



PORTAUTENSILI PER ESTERNI PORTAHERRAMIENTAS

Sistemi di fissaggio **A62**
Sistemas de fijación

Codice ISO **A63**
Codificación (ISO)

Indice applicazioni **A64-67**
Índice de aplicaciones

Portautensili per esterni con fissaggio Dimple lock **A68-79**
Portaherramientas con fijación Dimple Lock

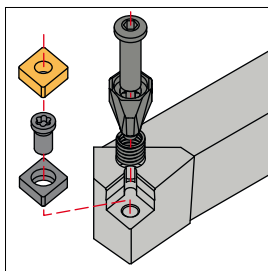
Portautensili per esterni con fissaggio a staffa / con doppio bloccaggio **A80-93**
Portaherramientas con fijación por brida / Portaherramientas con doble fijación

Portautensili per esterni con fissaggio a leva **A94-113**
Portaherramientas con fijación por palanca

Portautensili per esterni con fissaggio a staffa superiore **A114-127**
Portaherramientas con fijación por brida superior

Portautensili per esterni con fissaggio a vite centrale **A128-165**
Portaherramientas con fijación por tornillo central

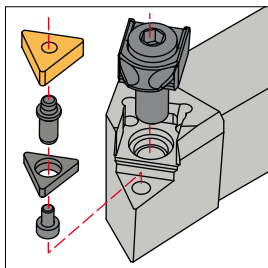
Parametri di taglio **A166-167**
Condiciones de corte



(D) Dimple lock
(D) Fijación Dimple Lock

Il sistema di fissaggio "D" evita il movimento dell'inserto nel corso della lavorazione con alto avanzamento oppure molto interrotta, grazie al sistema di fissaggio che blocca l'inserto in maniera efficace.

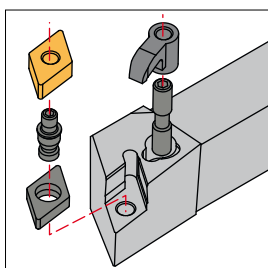
El sistema de fijación "D" evita el movimiento de la plaquita en operaciones de gran avance y corte interrumpido, ya que esta robusta fijación mantiene la plaquita bien sujeta en todo momento.



(M) Staffa
(M) Fijación con brida

Gli inserti negativi hanno bisogno di un buon fissaggio per la lavorazione pesante, per questo abbiamo disegnato il nostro sistema "M" di fissaggio a staffa, uno dei più sicuri che esista.

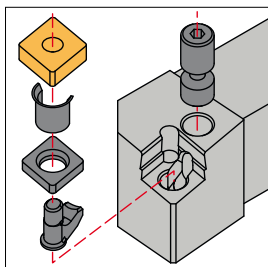
Las placas negativas requieren una buena fijación para los trabajos pesados, con esta intención hemos diseñado el sistema "M", uno de los más seguros que existen en el mercado.



(M-K) Doppio bloccaggio
(M-K) Doble fijación

Il sistema a doppio bloccaggio offre una gran rigidità nel fissaggio degli inserti negativi. È la prima scelta per inserti negativi di ceramica e cermet con il foro centrale.

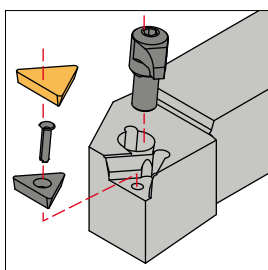
El sistema de doble anclaje ofrece una buena rigidez con plaquitas negativas. Es la mejor opción para plaquitas de cerámica y cermet con agujero central.



(P) Leva
(P) Fijación por palanca

Il sistema classico di fissaggio a leva permette una ampia gamma di lavorazioni. È la prima scelta dei portautensili per lavorazioni generali di tornitura esterna.

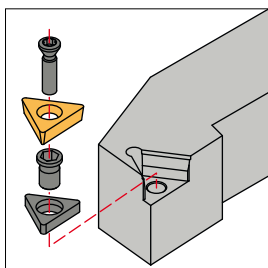
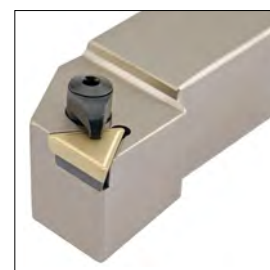
El sistema clásico de fijación por palanca permite realizar un amplio abanico de operaciones. Es la mejor opción para herramientas exteriores de uso general.



(C) Staffa superiore
(C) Fijación con brida superior

Questo classico sistema di fissaggio dell'inserto positivo permette di utilizzare tutti i modelli con questa geometria, sia con rompitruciolo addizionale che sinterizzato.

Este clásico sistema de fijación está diseñado para sujetar plaquitas positivas planas, tanto si tienen rompivirutas incorporado o adicional.



(S) Vite centrale
(S) Fijación por tornillo central

Dall'introduzione della vite TORX è possibile fissare con sicurezza totale l'inserto positivo con foro centrale. Il nostro programma mette in pratica tutte le possibilità di fissaggio a vite.

Desde la aparición del tornillo Torx es posible fijar con completa seguridad las plaquitas positivas con agujero central. Nuestra gama cubre todas las posibilidades de fijación por tornillo.



Codice / Codificación (ISO)

P	C	L	N	R	25	25	M	12
1	2	3	4	5	6	7	8	9

1 Tipo di fissaggio dell'inserto
Sistema de fijación de la plaquita

2 Forma dell'inserto
Forma de la plaquita

C	D	E	K
R	S	T	V
W			

4 Angolo di spoglia dell'inserto
Angulo de incidencia de la plaquita

5 Direzione
Dirección de corte

6 Altezza dell'attacco, mm
Altura del mango, mm

7 Larghezza dell'attacco, mm
Ancho del mango, mm

3 Tipo di utensile
Tipo de herramienta

A	B	C
D	E	F
G	H	J
K	L	M
N	Q	R
S	T	V
X	Z	

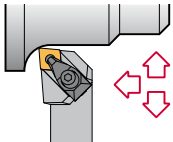
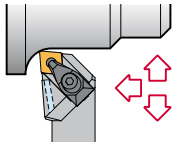
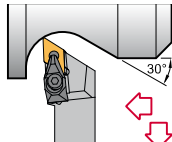
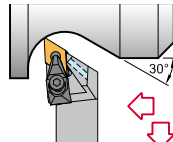
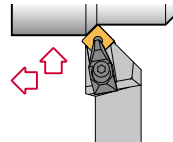
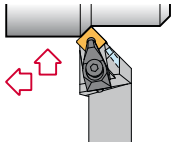
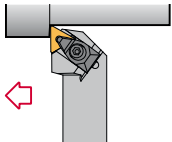
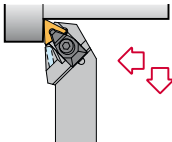
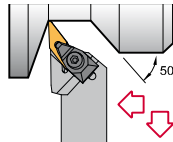
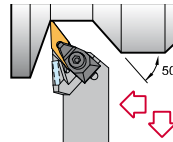
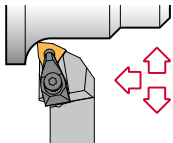
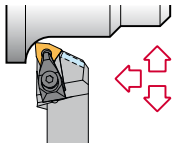
8 Lunghezza dell'utensile, mm
Longitud de la herramienta, mm

D	60	P	170
E	70	R	200
F	80	S	250
H	100	T	300
K	125	U	350
L	140	V	400
M	150	X	Speciale Especial

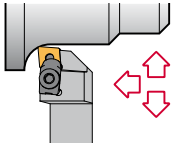
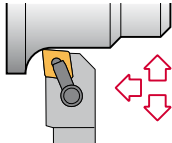
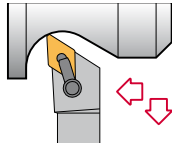
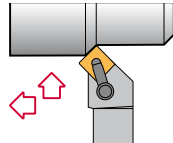
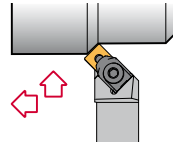
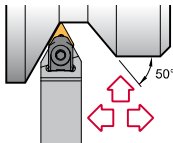
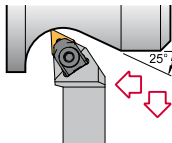
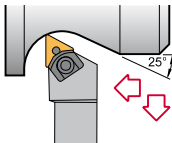
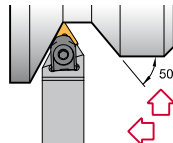
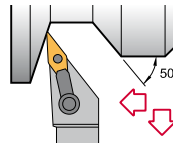
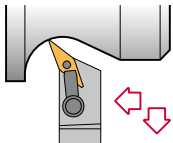
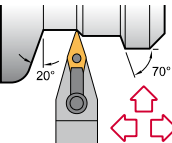
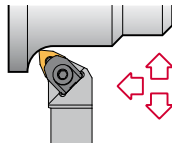
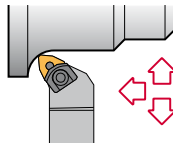
9 Lunghezza dello spigolo di taglio, mm
Medida de la arista de corte, mm

Portautensili per esterni negativi / Portaherramientas negativos

Portautensili per esterni Dimple lock Portaherramientas Dimple Lock

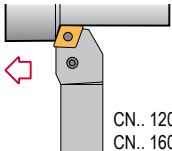
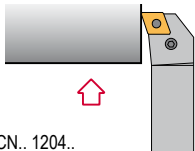
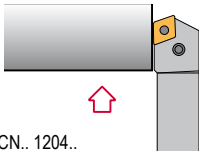
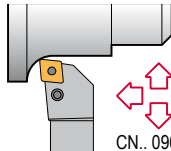
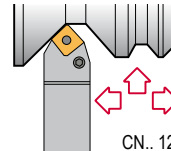
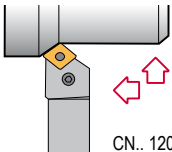
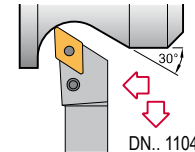
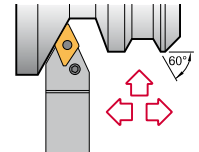
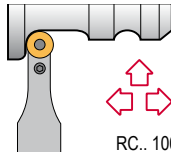
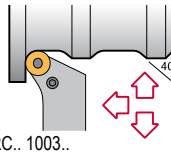
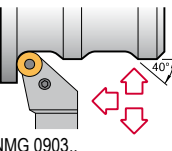
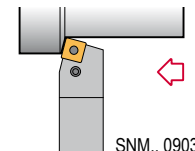
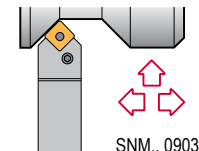
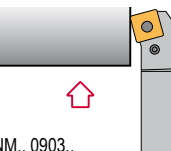
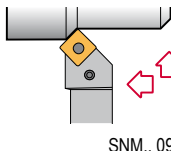
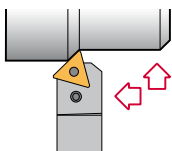
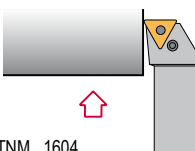
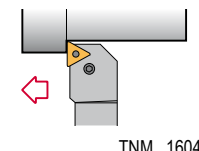
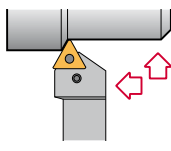
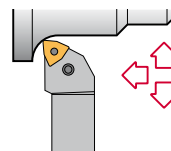
<p>DCLN 95°-N</p>  <p>Pagina CN.. 1204.. Página A68 CN.. 1906..</p>	<p>DCLN 95°-A</p>  <p>Pagina CN.. 1204.. Página A69 CN.. 1906..</p>	<p>DDJN 93°-N</p>  <p>Pagina DN.. 1104.. Página A70 DN.. 1506..</p>	<p>DDJN 93°-A</p>  <p>Pagina DN.. 1104.. Página A71 DN.. 1506..</p>	<p>DSSN 45°-N</p>  <p>Pagina SNM.. 1204.. Página A72 SNM.. 1906..</p>
<p>DSSN 45°-A</p>  <p>Pagina SNM.. 1204.. Página A73 SNM.. 1906..</p>	<p>DTGN 90°-N</p>  <p>Pagina TNM.. 1604.. Página A74 TNM.. 2204..</p>	<p>DTJN 93°-A</p>  <p>Pagina TNM.. 1604.. Página A75 TNM.. 1604..</p>	<p>DVJN 93°-N</p>  <p>Pagina VN.. 1604.. Página A76 VN.. 1604..</p>	<p>DVJN 93°-A</p>  <p>Pagina VN.. 1604.. Página A77 VN.. 1604..</p>
<p>DWLN 95°-N</p>  <p>Pagina WNMG 0804.. Página A78 WNMG 0804..</p>	<p>DWLN 95°-A</p>  <p>Pagina WNMG 0604.. Página A79 WNMG 0804..</p>			

Portautensili per esterni con staffa / con doppio bloccaggio Portaherramientas con brida / con doble fijación

<p>MCLN 95°</p>  <p>Pagina CN.. 1204.. Página A80 CN.. 1906..</p>	<p>MCLN-K 95°</p>  <p>Pagina CN.. 1204.. Página A81 CN.. 1906..</p>	<p>MDJN-K 93°</p>  <p>Pagina DN.. 1506.. Página A82 DN.. 1506..</p>	<p>MSSN-K 45°</p>  <p>Pagina SNM.. 1204.. Página A83 SNM.. 1204..</p>	<p>MSSN 45°</p>  <p>Pagina SNM.. 1204.. Página A84 SNM.. 1906..</p>
<p>MTEN 60°</p>  <p>Pagina TNM.. 1604.. Página A85 TNM.. 2204..</p>	<p>MTJN 93°</p>  <p>Pagina TNM.. 1604.. Página A86 TNM.. 2204..</p>	<p>MTJN-K 93°</p>  <p>Pagina TNM.. 1604.. Página A87 TNM.. 2204..</p>	<p>MTNN 63°</p>  <p>Pagina TNM.. 1604.. Página A88 TNM.. 2204..</p>	<p>MVJN-K 93°</p>  <p>Pagina VN.. 1604.. Página A89 VN.. 1604..</p>
<p>MVQN-K 117°30'</p>  <p>Pagina VN.. 1604.. Página A90 VN.. 1604..</p>	<p>MVVN-K 72°30'</p>  <p>Pagina VN.. 1604.. Página A91 VN.. 1604..</p>	<p>MWLN 95°</p>  <p>Pagina WNM.. 0604.. Página A92 WNM.. 0804..</p>	<p>MWLN-K 95°</p>  <p>Pagina WNM.. 0804.. Página A93 WNM.. 0804..</p>	

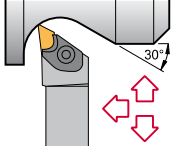
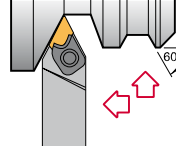
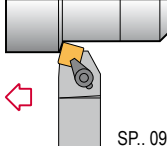
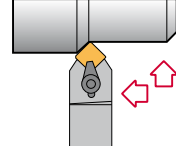
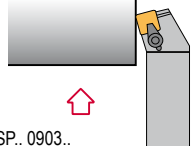
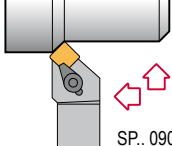
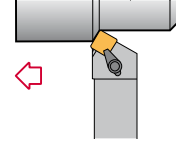
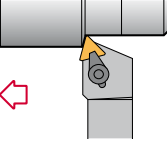
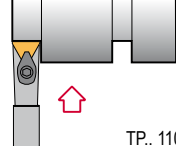
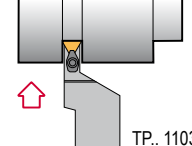
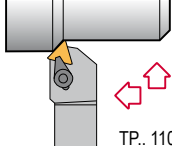
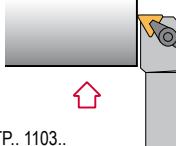
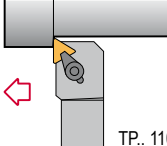
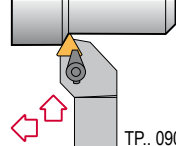
Portautensili per esterni negativi / Portaherramientas negativos

Portautensili per esterni con leva Portaherramientas con fijación por palanca

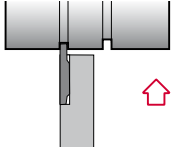
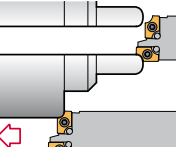
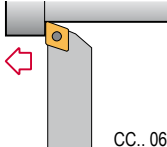
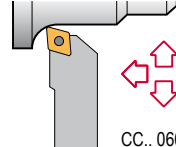
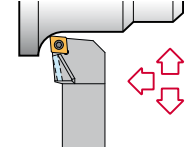
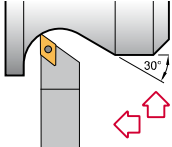
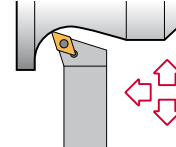
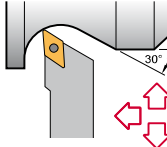
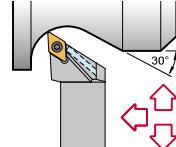
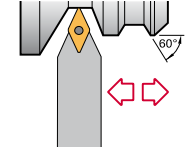
<p>PCBN 75°</p>  <p>CN.. 1204.. CN.. 1606.. CN.. 1906.. CN.. 2509..</p> <p>Pagina Página A94</p>	<p>PCFN 90°</p>  <p>CN.. 1204.. CN.. 1606.. CN.. 1906..</p> <p>Pagina Página A95</p>	<p>PCKN 75°</p>  <p>CN.. 1204.. CN.. 1906.. CN.. 2509..</p> <p>Pagina Página A96</p>	<p>PCLN 95°</p>  <p>CN.. 0903.. .. CN.. 2509..</p> <p>Pagina Página A97</p>	<p>PCMN 50°</p>  <p>CN.. 1204.. CN.. 1906.. CN.. 2509..</p> <p>Pagina Página A98</p>
<p>PCSN 45°</p>  <p>CN.. 1204.. CN.. 1606.. CN.. 1906..</p> <p>Pagina Página A99</p>	<p>PDJN 93°</p>  <p>DN.. 1104.. DN.. 1504.. DN.. 1506..</p> <p>Pagina Página A100</p>	<p>PDNN 63°</p>  <p>DN.. 1504.. DN.. 1506..</p> <p>Pagina Página A101</p>	<p>PRDC</p>  <p>RC.. 1003.. .. RC.. 3209..</p> <p>Pagina Página A102</p>	<p>PRSC</p>  <p>RC.. 1003.. .. RC.. 3209..</p> <p>Pagina Página A103</p>
<p>PRSN</p>  <p>RNMG 0903.. .. RNMG 2509..</p> <p>Pagina Página A104</p>	<p>PSBN 75°</p>  <p>SNM.. 0903.. .. SNM.. 2507..</p> <p>Pagina Página A105</p>	<p>PSDN 45°</p>  <p>SNM.. 0903.. .. SNM.. 2507..</p> <p>Pagina Página A106</p>	<p>PSKN 75°</p>  <p>SNM.. 0903.. .. SNM.. 2507..</p> <p>Pagina Página A107</p>	<p>PSSN 45°</p>  <p>SNM.. 0903.. .. SNM.. 2507..</p> <p>Pagina Página A108</p>
<p>PTDN 45°</p>  <p>TNM.. 1604.. .. TNM.. 2204..</p> <p>Pagina Página A109</p>	<p>PTFN 90°</p>  <p>TNM.. 1604.. .. TNM.. 2706..</p> <p>Pagina Página A110</p>	<p>PTGN 90°</p>  <p>TNM.. 1604.. .. TNM.. 3307..</p> <p>Pagina Página A111</p>	<p>PTTN 60°</p>  <p>TNM.. 1604.. TNM.. 2204..</p> <p>Pagina Página A112</p>	<p>PWLN 95°</p>  <p>WNM.. 0604.. WNM.. 0804..</p> <p>Pagina Página A113</p>

Portautensili per esterni positivi / Portaherramientas positivos

Portautensili per esterni con staffa superiore Portaherramientas con brida superior

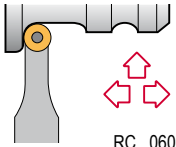
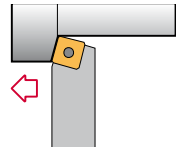
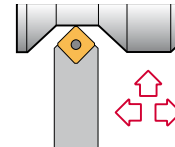
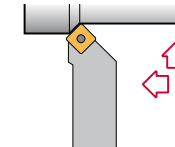
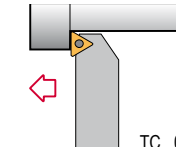
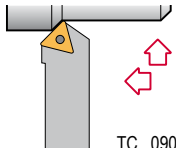
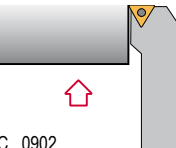
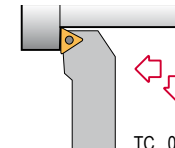
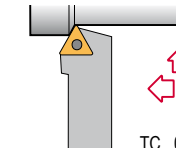
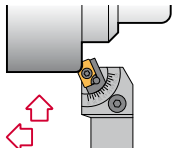
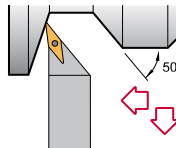
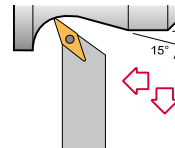
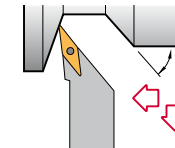
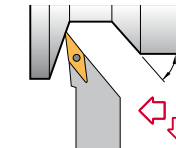
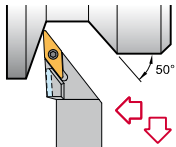
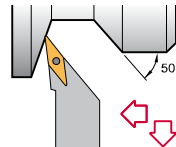
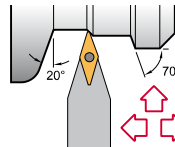
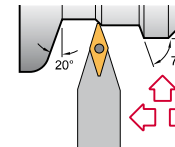
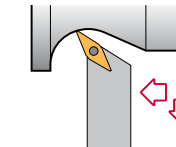
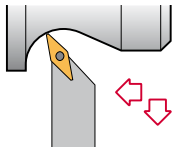
<p>CKJN 93°</p>  <p>Pagina Página A114</p> <p>KNUX 1604..</p>	<p>CKNN 63°</p>  <p>Pagina Página A115</p> <p>KNUX 1604..</p>	<p>CSBP 75°</p>  <p>Pagina Página A116</p> <p>SP.. 0903.. SP.. 1203.. SP.. 1904..</p>	<p>CSDP 45°</p>  <p>Pagina Página A117</p> <p>SP.. 0903.. SP.. 1203..</p>	<p>CSKP 75°</p>  <p>SP.. 0903.. SP.. 1203.. SP.. 1904..</p> <p>Pagina Página A118</p>
<p>CSSP 45°</p>  <p>Pagina Página A119</p> <p>SP.. 0903.. SP.. 1203.. SP.. 1904..</p>	<p>CSTP 60°</p>  <p>Pagina Página A120</p> <p>SP.. 0903.. SP.. 1203..</p>	<p>CTBP 75°</p>  <p>Pagina Página A121</p> <p>TP.. 1103.. TP.. 1603..</p>	<p>CTCPN 90°</p>  <p>Pagina Página A122</p> <p>TP.. 1103.. TP.. 1603.. TP.. 2204..</p>	<p>CTCP 90°</p>  <p>Pagina Página A123</p> <p>TP.. 1103.. TP.. 1603.. TP.. 2204..</p>
<p>CTDP 45°</p>  <p>Pagina Página A124</p> <p>TP.. 1103.. TP.. 1603.. TP.. 2204..</p>	<p>CTFP 90°</p>  <p>TP.. 1103.. TP.. 1603.. TP.. 2204..</p> <p>Pagina Página A125</p>	<p>CTGP 90°</p>  <p>Pagina Página A126</p> <p>TP.. 1103.. TP.. 1603.. TP.. 2204..</p>	<p>CTTP 60°</p>  <p>Pagina Página A127</p> <p>TP.. 0902.. TP.. 1103.. TP.. 1603..</p>	

Portautensili per esterni con vite centrale Portaherramientas con fijación por tornillo central

<p>STHE</p>  <p>Pagina Página A128</p> <p>GI..</p>	<p>SAGD 90°</p>  <p>Pagina Página A129</p> <p>ADMT.. 1503..</p>	<p>SCAC 90°</p>  <p>Pagina Pág. A130-131</p> <p>CC.. 0602.. CC.. 09T3.. CC.. 1204..</p>	<p>SCLC 95°</p>  <p>Pagina Pág. A132,134</p> <p>CC.. 0602.. CC.. 09T3.. CC.. 1204..</p>	<p>SCLC 95°-A</p>  <p>Pagina Página A133</p> <p>CC.. 09T3..</p>
<p>SDAC 90°</p>  <p>Pagina Página A135</p> <p>DC.. 0702.. DC.. 11T3..</p>	<p>SDHC 107,5°</p>  <p>Pagina Página A136</p> <p>DC.. 11T3..</p>	<p>SDJC 93°</p>  <p>DC.. 0702.. DC.. 11T3..</p> <p>Pagina Pág. A137,139</p>	<p>SDJC 93°-A</p>  <p>Pagina Página A138</p> <p>DC.. 11T3..</p>	<p>SDNC 62° 30'</p>  <p>Pagina Pág. A140-141</p> <p>DC.. 0702.. DC.. 11T3..</p>

Portautensili per esterni positivi / Portaherramientas positivos

Portautensili per esterni con vite centrale Portaherramientas con fijación por tornillo central

<p>SRDC</p>  <p>RC.. 0602.. Pagina .. Página A142 RC.. 1204..</p>	<p>SSBC 75°</p>  <p>SC.. 09T3.. Pagina .. Página A143 SC.. 1204..</p>	<p>SSDC 45°</p>  <p>SC.. 09T3.. Pagina .. Página A144 SC.. 1204..</p>	<p>SSSC 45°</p>  <p>SC.. 09T3.. Pagina .. Página A145 SC.. 1204..</p>	<p>STAC 90°</p>  <p>TC.. 0902.. Pagina .. Página A146 TC.. 1102.. TC.. 16T3..</p>
<p>STDC 45°</p>  <p>TC.. 0902.. Pagina .. Página A147 TC.. 1102.. TC.. 16T3..</p>	<p>STFC 90°</p>  <p>TC.. 0902.. Pagina .. Página A148 TC.. 1102.. TC.. 16T3..</p>	<p>STGC 90°</p>  <p>TC.. 0902.. Pagina .. Página A149 TC.. 1102.. TC.. 16T3..</p>	<p>STJC 93°</p>  <p>TC.. 0902.. Pagina .. Pág. A150-151 TC.. 16T3..</p>	<p>STTC 60°</p>  <p>TC.. 0902.. Pagina .. Página A152 TC.. 1102.. TC.. 16T3..</p>
<p>STXC 10°-80°</p>  <p>ADMT 1503.. Pagina .. Página A153 TCMT 16T3..</p>	<p>SVAC 90°</p>  <p>VC.. 1103.. Pagina .. Página A154 VC.. 1604..</p>	<p>SVHC 107°30'</p>  <p>VC.. 1604.. Pagina .. Página A155 VC.. 2205..</p>	<p>SVJB 93°</p>  <p>VC.. 1604.. Pagina .. Página A156 VBMT 1604..</p>	<p>SVJC 93°</p>  <p>VC.. 1103.. Pagina .. Pág. A157, 159 VC.. 1604..</p>
<p>SVJC 93°-A</p>  <p>VC.. 1103.. Pagina .. Página A158 VC.. 1604..</p>	<p>SVLC 95°</p>  <p>VCMT 1303.. Pagina .. Página A160</p>	<p>SVVB 72°30'</p>  <p>VC.. 1604.. Pagina .. Página A161 VBMT 1604..</p>	<p>SVVC 72°30'</p>  <p>VC.. 1103.. Pagina .. Pág. A162-163 VC.. 1604..</p>	<p>SVXC 113°</p>  <p>VCMT 1303.. Pagina .. Página A164</p>
<p>SVZC 100°</p>  <p>VC.. 1604.. Pagina .. Página A165</p>				



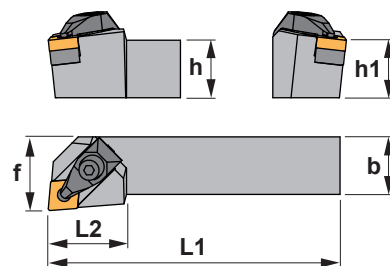
Caratteristiche:

Portautensili per molteplici applicazioni, montano inserti romboidali negativi bifacciali (angolo 80°).

Per macchine con poca potenza e pezzi da lavorare piccoli, scegliere portautensili rif. SCLC (Pagina: A132).

Assiale / Axial -6,5°

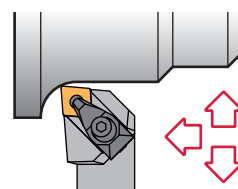
Radiale / Radial -6,5°



Características:

Portaherramientas multifunción equipados con plaquita rómbica negativa de doble cara (ángulo de 80°).

Para máquinas de baja potencia y piezas pequeñas, elija portaherramientas ref. SCLC (Página: A132).



DCLN 95°-N

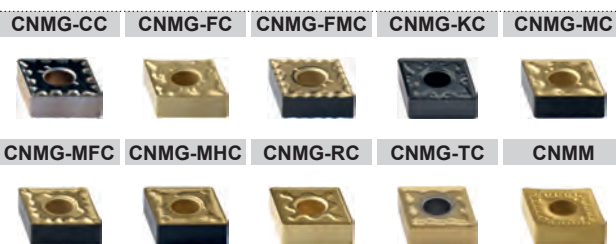
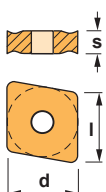
Riferimento Referencia	h=h1	b	L1	L2	f	Dimensioni inserto Medida plaquita	kg
DCLN R/L 2020 K12-N	20	20	125	34	25	CN.. 1204..	0,400
DCLN R/L 2525 M12-N	25	25	150	34	32	CN.. 1204..	0,750
DCLN R/L 3232 P12-N	32	32	170	34	40	CN.. 1204..	1,300
DCLN R/L 2525 M16-N	25	25	150	42	32	CN.. 1606..	0,750
DCLN R/L 3232 P16-N	32	32	170	42	40	CN.. 1606..	1,300
DCLN R/L 3232 P19-N	32	32	170	42	40	CN.. 1906..	1,300
DCLN R/L 4040 S19-N	40	40	250	45	50	CN.. 1906..	3,050

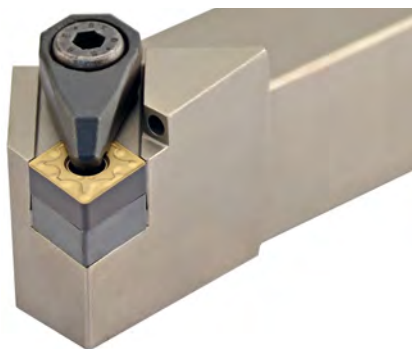
Riferimento Referencia							Nm
DCLN R/L 2020 K12-N	ICSN-442	1766	2712	1696	4295	5004	3.5
DCLN R/L 2525 M12-N	ICSN-442	1766	2712	1696	4295	5004	3.5
DCLN R/L 3232 P12-N	ICSN-442	1766	2712	1696	4295	5004	3.5
DCLN R/L 2525 M16-N	ICSN-533	1768	2716	1696	4295	5004	3.5
DCLN R/L 3232 P16-N	ICSN-533	1768	2716	1696	4295	5004	3.5
DCLN R/L 3232 P19-N	ICSN-633	1770	2719	1696	4295	5004	3.5
DCLN R/L 4040 S19-N	ICSN-633	1770	2719	1696	4295	5004	3.5

CN..

Inserti romboidali negativi 80°.
Plaquetas rómbicas negativas 80°. A32-34

Riferimento / Ref.	l	s	d
CN.. 1204..	12,90	4,76	12,70
CN.. 1606..	16,10	6,35	15,88
CN.. 1906..	19,30	6,35	19,05





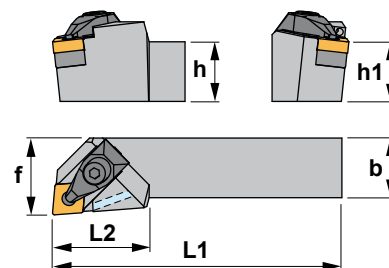
Caratteristiche:

Portautensili per molteplici applicazioni, montano inserti romboidali negativi bifacciali (angolo 80°).

Per macchine con poca potenza e pezzi da lavorare piccoli, scegliere portautensili rif. SCLC-A (Pagina: A133).

Assiale / Axial -6,5°

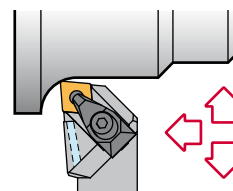
Radiale / Radial -6,5°



Características:

Portaherramientas multifunción equipados con plaquita rómbica negativa de doble cara (ángulo de 80°).

Para máquinas de baja potencia y piezas pequeñas, elija portaherramientas ref. SCLC-A (Página: A133).



DCLN 95°-A

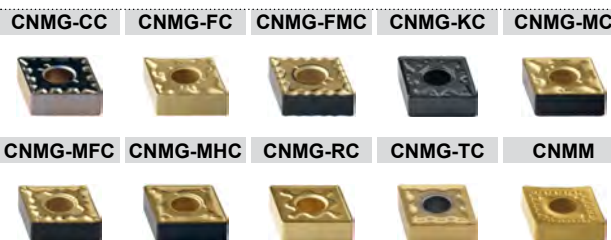
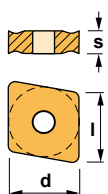
Riferimento Referencia	h=h1	b	L1	L2	f	Dimensioni inserto Medida plaquita	
DCLN R/L 2020 K12-A	20	20	125	34	25	CN.. 1204..	0,400
DCLN R/L 2525 M12-A	25	25	150	34	32	CN.. 1204..	0,750
DCLN R/L 3232 P12-A	32	32	170	34	40	CN.. 1204..	1,300
DCLN R/L 3232 P16-A	32	32	170	42	40	CN.. 1606..	1,250

Riferimento Referencia										Nm
DCLN R/L 2020 K12-A	ICSN-442	1766	2712	1696	4295	5004	1506	1592	1598	3.5
DCLN R/L 2525 M12-A	ICSN-442	1766	2712	1696	4295	5004	1506	1592	1598	3.5
DCLN R/L 3232 P12-A	ICSN-442	1766	2712	1696	4295	5004	-	1592	-	3.5
DCLN R/L 3232 P16-A	ICSN-533	1768	2716	1696	4295	5004	-	1592	-	3.5

CN..

Inserti romboidali negativi 80° A32-34
Plaquetas rómbicas negativas 80°

Riferimento / Ref.	l	s	d
CN.. 1204..	12,90	4,76	12,70
CN.. 1606..	16,10	6,35	15,88

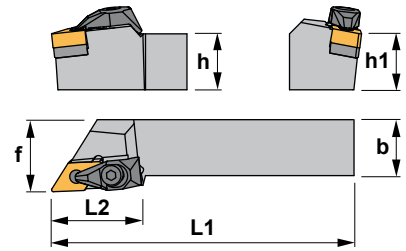




Caratteristiche:

Portautensili per tornitura e profilatura, montano inserti romboidali negativi bifacciali (angolo 55°). Per macchine con poca potenza e pezzi da lavorare piccoli, scegliere portautensili rif. SDJC (Pagina: A137).

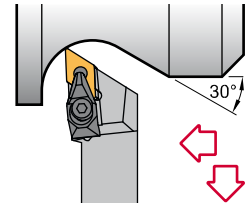
Assiale / Axial 6,25°
Radiale / Radial -6,75°



Características:

Portaherramientas de torneado y copiado equipados con plaquita rómbica negativa de doble cara (ángulo de 55°).

Para máquinas de baja potencia y piezas pequeñas, elija portaherramientas ref. SDJC (Página: A137).



DDJN 93°-N

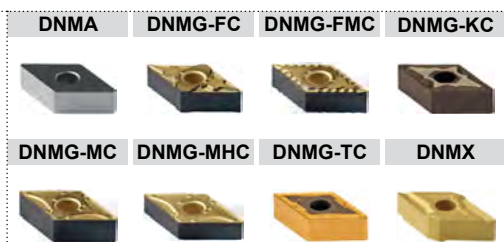
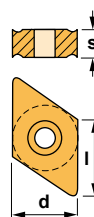
Riferimento Referencia	h=h1	b	L1	L2	f	Dimensioni inserto Medida plaquita	KG
DDJN R/L 2020 K11-N	20	20	125	34	25	DN.. 1104..	0,400
DDJN R/L 2525 M11-N	25	25	150	34	32	DN.. 1104..	0,740
DDJN R/L 2020 K15-N	20	20	125	42	25	DN.. 1506..	0,400
DDJN R/L 2525 M15-N	25	25	150	42	32	DN.. 1506..	0,750
DDJN R/L 3232 P15-N	32	32	170	42	40	DN.. 1506..	1,300

Riferimento Referencia							Nm
DDJN R/L 2020 K11-N	IDSN-322	1764	2708	1695	4294	5004	3.5
DDJN R/L 2525 M11-N	IDSN-322	1764	2708	1695	4294	5004	3.5
DDJN R/L 2020 K15-N	IDSN-432	1766	2712	1696	4295	5004	3.5
DDJN R/L 2525 M15-N	IDSN-432	1766	2712	1696	4295	5004	3.5
DDJN R/L 3232 P15-N	IDSN-432	1766	2712	1696	4295	5004	3.5

DN..

Inserti romboidali negativi 55°
Plaquetas rómbicas negativas 55° A36-37

Riferimento / Ref.	l	s	d
DN.. 1104..	11,60	4,76	9,52
DN.. 1506..	15,50	6,35	12,70

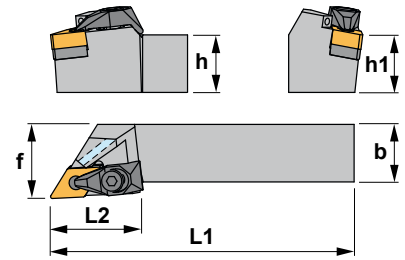




Caratteristiche:

Portautensili per tornitura e profilatura, montano inserti romboidali negativi bifacciali (angolo 55°). Per macchine con poca potenza e pezzi da lavorare piccoli, scegliere portautensili rif. SDJC-A (Pagina: A138).

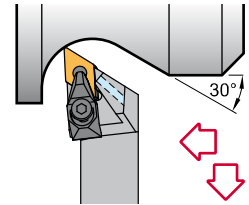
Assiale / Axial 6,25°
Radiale / Radial -6,75°



Características:

Portaherramientas de torneado y copiado equipados con plaquita rómbica negativa de doble cara (ángulo de 55°).

Para máquinas de baja potencia y piezas pequeñas, elija portaherramientas ref. SDJC-A (Página: A138).



DDJN 93°-A

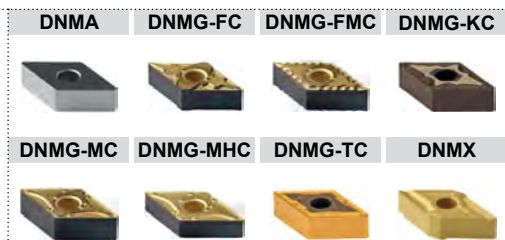
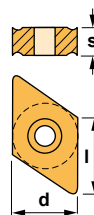
Riferimento Referencia	h=h1	b	L1	L2	f	Dimensioni inserto Medida plaquita	KG
DDJN R/L 2020 K11-A	20	20	125	34	25	DN.. 1104..	0,400
DDJN R/L 2020 K15-A	20	20	125	42	25	DN.. 1506..	0,400
DDJN R/L 2525 M15-A	25	25	150	42	32	DN.. 1506..	0,750
DDJN R/L 3232 P15-A	32	32	170	42	40	DN.. 1506..	1,300

Riferimento Referencia										Nm
DDJN R/L 2020 K11-A	IDSN-322	1764	2708	1695	4294	5004	1506	1592	1598	3.5
DDJN R/L 2020 K15-A	IDSN-432	1766	2712	1696	4295	5004	1506	1592	1598	3.5
DDJN R/L 2525 M15-A	IDSN-432	1766	2712	1696	4295	5004	1506	1592	1598	3.5
DDJN R/L 3232 P15-A	IDSN-432	1766	2712	1696	4295	5004	-	1592	-	3.5

DN..

Inserti romboidali negativi 55°
Plaquetas rómbicas negativas 55° A36-37

Riferimento / Ref.	l	s	d
DN.. 1104..	11,60	4,76	9,52
DN.. 1506..	15,50	6,35	12,70

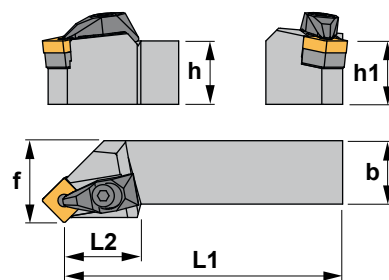




Caratteristiche:

Portautensili per tornitura e smussi esterni, montano inserti quadrati negativi. Per macchine con poca potenza e pezzi da lavorare piccoli, scegliere portautensili rif. CSSP (Pagina: A119) o SSSC (Pagina: A145).

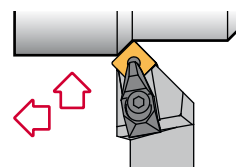
Assiale / Axial -5,75°
Radiale / Radial -5,75°



Características:

Portaherramientas de torneado exterior y achaflanado equipados con plaquita cuadrada negativa.

Para máquinas de baja potencia y piezas pequeñas, elija portaherramientas ref. CSSP (Página: A119) o SSSC (Página: A145).



DSSN 45°-N

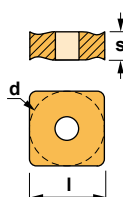
Riferimento Referencia	h=h1	b	L1	L2	f	Dimensioni inserto Medida plaquita	
DSSNR/L2020K12-N	20	20	125	28	25	SNM.. 1204..	0,400
DSSNR/L2525M12-N	25	25	150	28	32	SNM.. 1204..	0,750
DSSNR/L3225P12-N	32	25	170	42	32	SNM.. 1204..	1,140
DSSNR/L2525M15-N	25	25	150	42	32	SNM.. 1506..	0,820
DSSNR/L3232P15-N	32	32	170	45	40	SNM.. 1506..	1,440
DSSNR/L3232P19-N	32	32	170	45	40	SNM.. 1906..	1,300
DSSNR/L4040S19-N	40	40	250	45	50	SNM.. 1906..	3,100

Riferimento Referencia							Nm
DSSNR/L2020K12-N	ISSN-442	1766	2712	1696	4295	5004	3.5
DSSNR/L2525M12-N	ISSN-442	1766	2712	1696	4295	5004	3.5
DSSNR/L3225P12-N	ISSN-442	1766	2712	1696	4295	5004	3.5
DSSNR/L2525M15-N	ISSN-533	1768	2716	1696	4295	5004	3.5
DSSNR/L3232P15-N	ISSN-533	1768	2716	1696	4295	5004	3.5
DSSNR/L3232P19-N	ISSN-633	1770	2719	1696	4295	5004	3.5
DSSNR/L4040S19-N	ISSN-633	1770	2719	1696	4295	5004	3.5

SNM..

Inserti quadrati negativi. A41-42
Plaquetas cuadradas negativas.

Riferimento / Ref.	l	s	d
SNM.. 1204..	12,70	4,76	12,70
SNM.. 1506..	15,88	6,35	15,88
SNM.. 1906..	19,05	6,35	19,05



SNMG-FMC SNMG-KC SNMG-MHC



SNMG-RC

SNMG-TC

SNMM

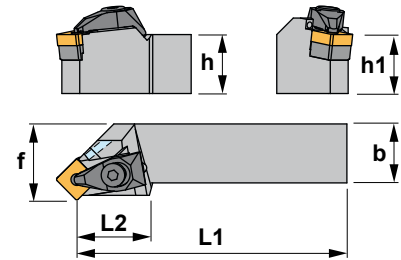




Caratteristiche:

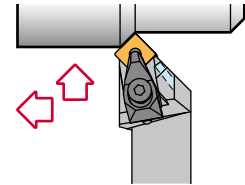
Portautensili per tornitura e smussi esterni, montano inserti quadrati negativi. Per macchine con poca potenza e pezzi da lavorare piccoli, scegliere portautensili rif. CSSP (Pagina: A119) o SSSC (Pagina: A145).

Assiale / Axial -5,75°
Radiale / Radial -5,75°



Características:

Portaherramientas de torneado exterior y achaflanado equipados con plaquita cuadrada negativa. Para máquinas de baja potencia y piezas pequeñas, elija portaherramientas ref. CSSP (Página: A119) o SSSC (Página: A145).



DSSN 45°-A

Riferimento Referencia	h=h1	b	L1	L2	f	Dimensioni inserto Medida plaquita	
DSSN R/L 2020 K12-A	20	20	125	28	25	SNM.. 1204..	0,400
DSSN R/L 2525 M12-A	25	25	150	28	32	SNM.. 1204..	0,750
DSSN R/L 3232 P19-A	32	32	170	38	40	SNM.. 1906..	1,300

Riferimento Referencia										Nm
DSSN R/L 2020 K12-A	ISSN-442	1766	2712	1696	4295	5004	1506	1592	1598	3.5
DSSN R/L 2525 M12-A	ISSN-442	1766	2712	1696	4295	5004	1506	1592	1598	3.5
DSSN R/L 3232 P19-A	ISSN-633	1770	2719	1696	4295	5004	-	1592	-	3.5

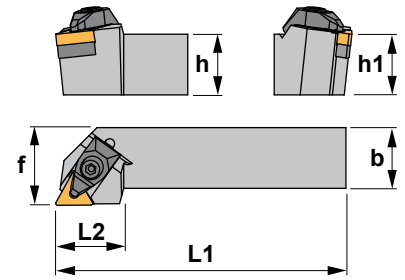
SNM..				Inserti quadrati negativi. Plaquetas cuadradas negativas. A41-42								
Riferimento / Ref.	l	s	d									
SNM.. 1204..	12,70	4,76	12,70			<table border="1"> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>						
SNM.. 1906..	19,05	6,35	19,05									



Caratteristiche:

Portautensili per applicazioni di tornitura esterna, montano inserti triangolari negativi. Per macchine con poca potenza e pezzi da lavorare piccoli, scegliere portautensili rif. CTGP (Pagina: A126) o STGC (Pagina: A149).

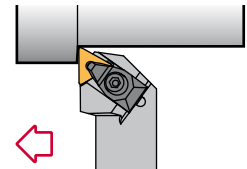
Assiale / Axial -6°
Radiale / Radial -6°



Características:

Portaherramientas para aplicaciones de torneado exterior equipados con plaquita triangular negativa.

Para máquinas de baja potencia o piezas pequeñas, elija portaherramientas ref. CTGP (Página: A126) o STGC (Página: A149).



DTGN 90°-N

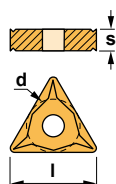
Riferimento Referencia	h=h1	b	L1	L2	f	Dimensioni inserto Medida plaquita	
DTGN R/L 2020 K16-N	20	20	125	28	25	TNM.. 1604..	0,400
DTGN R/L 2525 M16-N	25	25	150	28	32	TNM.. 1604..	0,750
DTGN R/L 2525 M22-N	25	25	150	34	32	TNM.. 2204..	0,750
DTGN R/L 3232 P22-N	32	32	170	34	40	TNM.. 2204..	1,300

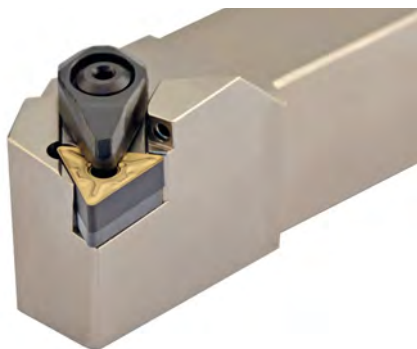
Riferimento Referencia							Nm
DTGN R/L 2020 K16-N	ITSN-342	1764	2708	1695	4294	5004	3.5
DTGN R/L 2525 M16-N	ITSN-342	1764	2708	1695	4294	5004	3.5
DTGN R/L 2525 M22-N	ITSN-433	1766	2712	1696	4295	5004	3.5
DTGN R/L 3232 P22-N	ITSN-433	1766	2712	1696	4295	5004	3.5

TNM..

Inserti triangolari negativi. A45-46
Plaquetas triangulares negativas.

Riferimento / Ref.	l	s	d
TNM.. 1604..	16,50	4,76	9,52
TNM.. 2204..	22,00	4,76	12,70



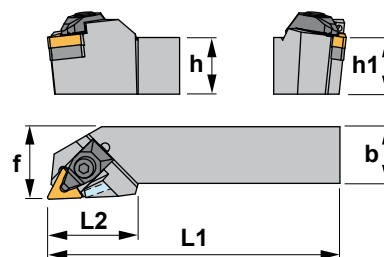


Caratteristiche:

Portautensili per molteplici applicazioni, montano inserti triangolari negativi bifacciali (angolo 60°).

Per applicazioni specifiche di sgrossatura, semifinitura e finitura.

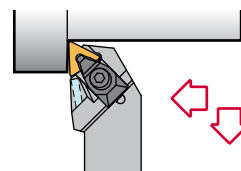
Assiale / Axial -6°
Radiale / Radial -6°



Características:

Portaherramientas multifunción equipados con plaquita triangular negativa de doble cara (ángulo de 60°).

Para aplicaciones generales, desbaste, semiacabado y acabado.

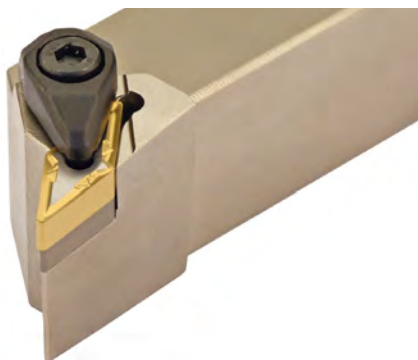


DTJN 93°-A

Riferimento Referencia	h=h1	b	L1	L2	f	Dimensioni inserto Medida plaquita	Kg
DTJN R/L 2020 K16-A	20	20	125	32	25	TNM.. 1604..	0,400
DTJN R/L 2525 M16-A	25	25	150	32	32	TNM.. 1604..	0,700

Riferimento Referencia										Nm
DTJN R/L 2020 K16-A	ITSN-342	1764	2708	1695	4294	5004	1506	1592	1598	3.5
DTJN R/L 2525 M16-A	ITSN-342	1764	2708	1695	4294	5004	1506	1592	1598	3.5

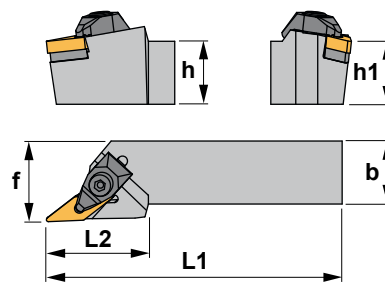
TNM.. <small>Inserti triangolari negativi. Plaquetas triangulares negativas. A45-46</small>									
Riferimento / Ref.	l	s	d		TNMA	TNMG-CC	TNMG-FC	TNMG-FMC	TNMG-KC
TNM.. 1604..	16,50	4,76	9,52						
					TNMG-MC	TNMG-MFC	TNMG-MHC	TNMG-TC	TNMX-R/L



Caratteristiche:

Portautensili per applicazione molto specifiche, montano inserti romboidali negativi (angolo 35°). Per macchine con poca potenza e poca rigidità, e per pezzi da lavorare piccoli, si raccomanda utilizzare portautensili rif. SVJC (Pagina: A157).

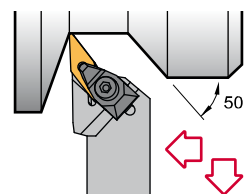
Assiale / Axial -13°
Radiale / Radial -4°



Características:

Portaherramientas para aplicaciones muy específicas equipados con plaquita rómbica negativa (ángulo 35°).

Para máquinas poco potentes o poco rígidas o para piezas pequeñas, se recomienda usar el portaherramientas ref. SVJC (Página: A157).



DVJN 93°-N

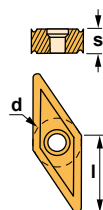
Riferimento Referencia	h=h1	b	L1	L2	f	Dimensioni inserto Medida plaquita	Kg
DVJN R/L 2020 K16-N	20	20	125	34	25	VN.. 1604..	0,400
DVJN R/L 2525 M16-N	25	25	150	34	32	VN.. 1604..	0,700
DVJN R/L 3225 P16-N	32	25	170	34	32	VN.. 1604..	1,040
DVJN R/L 3232 P16-N	32	32	170	34	40	VN.. 1604..	1,250

Riferimento Referencia							Nm
DVJN R/L 2020 K16-N	IVSN-322	1764	2708	1695	4294	5004	3.5
DVJN R/L 2525 M16-N	IVSN-322	1764	2708	1695	4294	5004	3.5
DVJN R/L 3225 P16-N	IVSN-322	1764	2708	1695	4294	5004	3.5
DVJN R/L 3232 P16-N	IVSN-322	1764	2708	1695	4294	5004	3.5

VN..

Inserti romboidali negativi 35°
Plaquetas rómbicas negativas 35° A49

Riferimento / Ref.	l	s	d
VN.. 1604..	16,50	4,76	9,52



VNGP

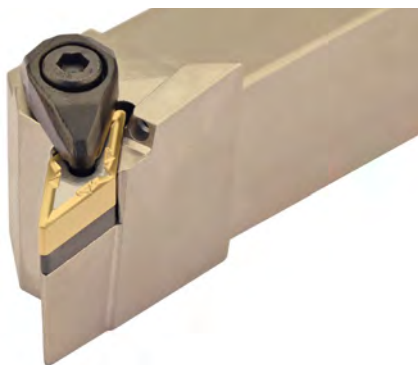


VNMG



VNMG-TC

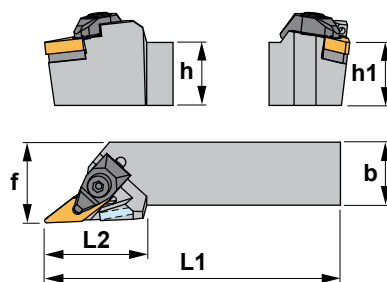




Caratteristiche:

Portautensili per applicazione molto specifiche, montano inserti romboidali negativi (angolo 35°). Per macchine con poca potenza e poca rigidità, e per pezzi da lavorare piccoli, si raccomanda utilizzare portautensili rif. SVJC-A (Pagina: A158).

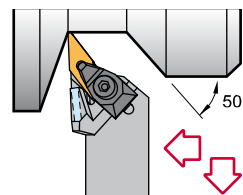
Assiale / Axial -13°
Radiale / Radial -4°



Características:

Portaherramientas para aplicaciones muy específicas equipados con plaquita rómbica negativa (ángulo 35°).

Para máquinas poco potentes o poco rígidas o para piezas pequeñas, se recomienda usar el portaherramientas ref. SVJC-A (Página: A158).



DVJN 93°-A

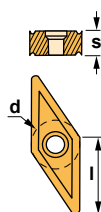
Riferimento Referencia	h=h1	b	L1	L2	f	Dimensioni inserto Medida plaquita	Kg
DVJN R/L 2020 K16-A	20	20	125	34	25	VN.. 1604..	0,400
DVJN R/L 2525 M16-A	25	25	150	34	32	VN.. 1604..	0,700
DVJN R/L 3232 P16-A	32	32	170	34	40	VN.. 1604..	1,250

Riferimento Referencia										Nm
DVJN R/L 2020 K16-A	IVSN-322	1764	2708	1695	4294	5004	1506	1592	1598	3.5
DVJN R/L 2525 M16-A	IVSN-322	1764	2708	1695	4294	5004	1506	1592	1598	3.5
DVJN R/L 3232 P16-A	IVSN-322	1764	2708	1695	4294	5004	-	1592	-	3.5

VN..

Inserti romboidali negativi 35°.
Plaquetas rómbicas negativas 35°. A49

Riferimento / Ref.	l	s	d
VN.. 1604..	16,50	4,76	9,52



VNGP



VNMG



VNMG-TC



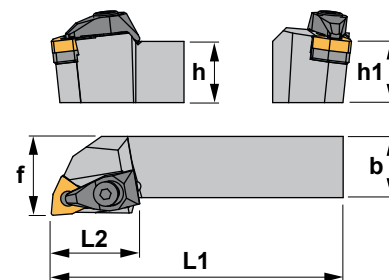


Caratteristiche:

Portautensili per molteplici applicazioni, montano inserti trigoni negativi bifacciali (angolo 80°).

Per portautensili a staffa superiore, vedere rif. MWLN (Pagina: A92) o MWLN-K (Pagina: A93).

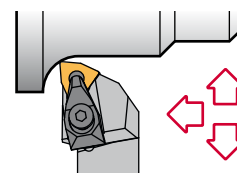
Assiale / Axial -6°
Radiale / Radial -6°



Características:

Portaherramientas multifunción equipados con plaquita trigona negativa de doble cara (ángulo 80°).

Para portaherramientas de brida superior vea ref. MWLN (Página: A92) o MWLN-K (Página: A93).



DWLN 95°-N

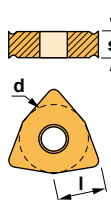
Riferimento Referencia	h=h1	b	L1	L2	f	Dimensioni inserto Medida plaquita	kg
DWLN R/L 2020 K06-N	20	20	125	34	25	WNMG 0604..	0,400
DWLN R/L 2525 M06-N	25	25	150	34	32	WNMG 0604..	0,700
DWLN R/L 2020 K08-N	20	20	125	34	25	WNMG 0804..	0,400
DWLN R/L 2525 M08-N	25	25	150	34	32	WNMG 0804..	0,750
DWLN R/L 3232 P08-N	32	32	170	34	40	WNMG 0804..	1,300

Riferimento Referencia							Nm
DWLN R/L 2020 K06-N	IWSN-322	1764	2708	1695	4294	5004	3.5
DWLN R/L 2525 M06-N	IWSN-322	1764	2708	1695	4294	5004	3.5
DWLN R/L 2020 K08-N	IWSN-433	1766	2712	1696	4295	5004	3.5
DWLN R/L 2525 M08-N	IWSN-433	1766	2712	1696	4295	5004	3.5
DWLN R/L 3232 P08-N	IWSN-433	1766	2712	1696	4295	5004	3.5

WNMG

Inserti trigoni negativi 80°. A50-51
Plaquetas trigonas negativas 80°.

Riferimento / Ref.	l	s	d
WNMG 0604..	6,45	4,76	9,52
WNMG 0804..	8,14	4,76	12,70



WNMG-FC WNMG-FMC WNMG-KC WNMG-MFC



WNMG-MC WNMG-MHC WNMG-TC





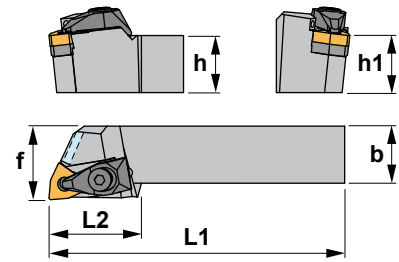
Caratteristiche:

Portautensili per molteplici applicazioni, montano inserti trigoni negativi bifacciali (angolo 80°).

Per portautensili a staffa superiore, vedere rif. MWLN (Pagina: A92) o MWLN-K (Pagina: A93).

Assiale / Axial -6°

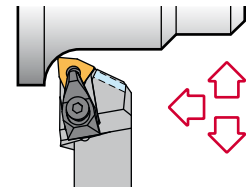
Radiale / Radial -6°



Características:

Portaherramientas multifunción equipados con plaquita trigona negativa de doble cara (ángulo 80°).

Para portaherramientas de brida superior vea ref. MWLN (Página: A92) o MWLN-K (Página: A93).



DWLN 95°-A

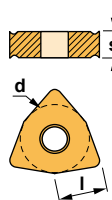
Riferimento Referencia	h=h1	b	L1	L2	f	Dimensioni inserto Medida plaquita	
DWLN R/L 2020 K06-A	20	20	125	32	25	WNMG 0604..	0,400
DWLN R/L 2020 K08-A	20	20	125	32	25	WNMG 0804..	0,400
DWLN R/L 2525 M08-A	25	25	150	32	32	WNMG 0804..	0,700
DWLN R/L 3232 P08-A	32	32	170	32	38	WNMG 0804..	1,250

Riferimento Referencia										Nm
DWLN R/L 2020 K06-A	IWSN-322	1764	2708	1695	4294	5004	1506	1592	1598	3.5
DWLN R/L 2020 K08-A	IWSN-433	1766	2712	1696	4295	5004	1506	1592	1598	3.5
DWLN R/L 2525 M08-A	IWSN-433	1766	2712	1696	4295	5004	1506	1592	1598	3.5
DWLN R/L 3232 P08-A	IWSN-433	1766	2712	1696	4295	5004	-	1592	-	3.5

WNMG

Inserti trigoni negativi 80° A50-51
Plaquetas trigonas negativas 80°

Riferimento / Ref.	l	s	d
WNMG 0604..	6,45	4,76	9,52
WNMG 0804..	8,14	4,76	12,70

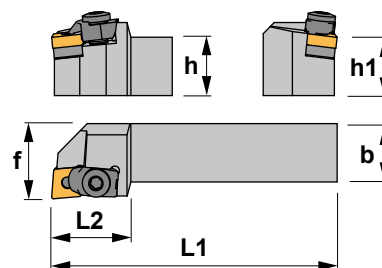




Caratteristiche:

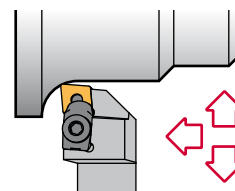
Portautensili per molteplici applicazioni, montano inserti romboidali negativi bifacciali (angolo 80°).
Per macchine con poca potenza e pezzi da lavorare piccoli, scegliere portautensili rif. SCLC (Pagina: A132).

Assiale / Axial -8°
Radiale / Radial -6,5°



Características:

Portaherramientas multifunción equipados con plaquita rómbica negativa de doble cara (ángulo de 80°).
Para máquinas de baja potencia y piezas pequeñas, elija portaherramientas ref. SCLC (Página: A132).



MCLN 95°

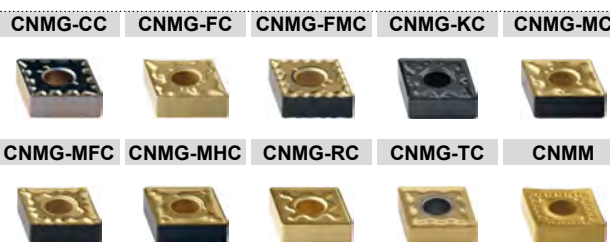
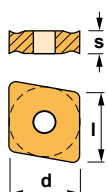
Riferimento Referencia	h=h1	b	L1	L2	f	Dimensioni inserto Medida plaquita	/kg
MCLN R/L 2020 K12	20	20	125	34	25	CN.. 1204..	0,450
MCLN R/L 2525 M12	25	25	150	34	32	CN.. 1204..	0,800
MCLN R/L 3225 P12	32	25	170	34	32	CN.. 1204..	1,200
MCLN R/L 2525 M19	25	25	150	42	32	CN.. 1906..	0,800
MCLN R/L 3225 P19	32	25	170	42	32	CN.. 1906..	1,200
MCLN R/L 4040 S19	40	40	250	45	50	CN.. 1906..	3,100

Riferimento Referencia						Nm
MCLN R/L 2020 K12	2015	5005	ICSN-432	1661	1394	4.0
MCLN R/L 2525 M12	2015	5005	ICSN-432	1661	1394	4.0
MCLN R/L 3225 P12	2015	5005	ICSN-432	1661	1394	4.0
MCLN R/L 2525 M19	2024	5005	3619	1682	1296	4.0
MCLN R/L 3225 P19	2024	5005	3619	1682	1296	4.0
MCLN R/L 4040 S19	2024	5005	3619	1682	1296	4.0

CN..

Inserti romboidali negativi 80°.
Plaquetas rómbicas negativas 80°. A32-34

Riferimento / Ref.	l	s	d
CN.. 1204..	12,90	4,76	12,70
CN.. 1906..	19,30	6,35	19,05



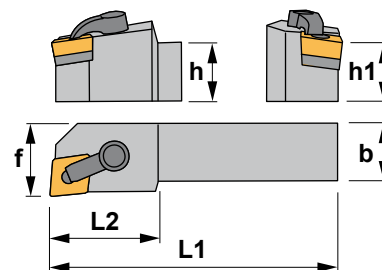


Caratteristiche:

Portautensili per molteplici applicazioni, montano inserti romboidali negativi bifacciali (angolo 80°).

Per macchine con poca potenza e pezzi da lavorare piccoli, scegliere portautensili rif. SCLC (Pagina: A132).

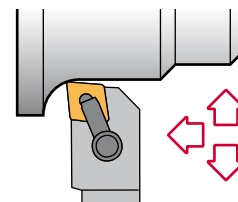
Assiale / Axial -8°
Radiale / Radial -6,25°



Características:

Portaherramientas multifunción equipados con plaquita rómbica negativa de doble cara (con ángulo de 80°).

Para máquinas de baja potencia y piezas pequeñas, elija portaherramientas ref. SCLC (Página: A132).



MCLN-K 95°

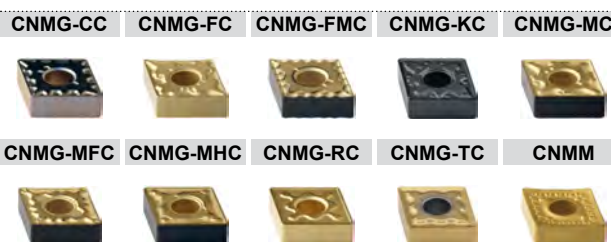
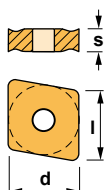
Riferimento Referencia	h=h1	b	L1	L2	f	Dimensioni inserto Medida plaquita	Kg
MCLN R/L 2020 K12-K	20	20	125	28	25	CN.. 1204..	0,450
MCLN R/L 2525 M12-K	25	25	150	34	32	CN.. 1204..	0,800
MCLN R/L 3225 P12-K	32	25	170	34	32	CN.. 1204..	1,200
MCLN R/L 2525 M19-K	25	25	150	42	32	CN.. 1906..	0,800
MCLN R/L 3232 P19-K	32	32	170	42	40	CN.. 1906..	1,400

Riferimento Referencia							Nm
MCLN R/L 2020 K12-K	2613	1086	5003	ICSN-432	1656	5025	3.0
MCLN R/L 2525 M12-K	2613	1086	5003	ICSN-432	1656	5025	3.0
MCLN R/L 3225 P12-K	2613	1086	5003	ICSN-432	1656	5025	3.0
MCLN R/L 2525 M19-K	2621	1098	5004	ICSN-633	1670	5004	3.5
MCLN R/L 3232 P19-K	2621	1098	5004	ICSN-633	1670	5004	3.5

CN..

Inserti romboidali negativi 80°.
Plaquetas rómbicas negativas 80°. A32-34

Riferimento / Ref.	l	s	d
CN.. 1204..	12,90	4,76	12,70
CN.. 1906..	19,30	6,35	19,05

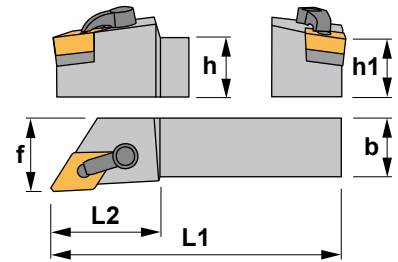




Caratteristiche:

Portautensili per tornitura e profilatura, montano inserti romboidali negativi bifacciali (angolo 55°)
Per macchine con poca potenza e pezzi da lavorare piccoli, scegliere portautensili rif. SDJC (Pagina: A137).

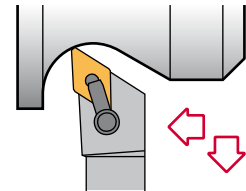
Assiale / Axial -6°
Radiale / Radial -7°



Características:

Portaherramientas para torneado y copiado equipados con plaquita rómbica negativa de doble cara (con ángulo de 55°).

Para máquinas de baja potencia y piezas pequeñas, elija portaherramientas ref. SDJC (Página: A137).



MDJN-K 93°

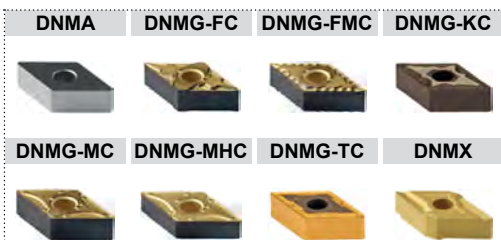
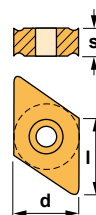
Riferimento Referencia	h=h1	b	L1	L2	f	Dimensioni inserto Medida plaquita	
MDJN R/L 2020 K15-K	20	20	125	42	25	DN.. 1506..	0,450
MDJN R/L 2525 M15-K	25	25	150	42	32	DN.. 1506..	0,800
MDJN R/L 3225 P15-K	32	25	170	42	32	DN.. 1506..	1,200

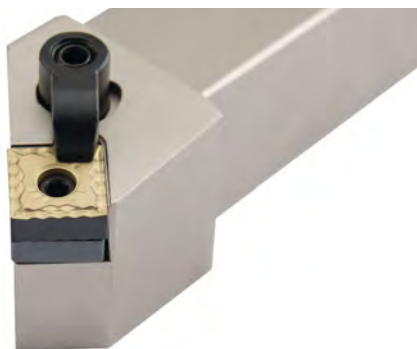
Riferimento Referencia							Nm
MDJN R/L 2020 K15-K	2614	1086	5003	IDSN-432	1666	5025	3.0
MDJN R/L 2525 M15-K	2614	1086	5003	IDSN-432	1666	5025	3.0
MDJN R/L 3225 P15-K	2614	1086	5003	IDSN-432	1666	5025	3.0

DN..

Inserti romboidali negativi 55°
Plaquetas rómbicas negativas 55° A36-37

Riferimento / Ref.	l	s	d
DN.. 1506..	15,50	6,35	12,70



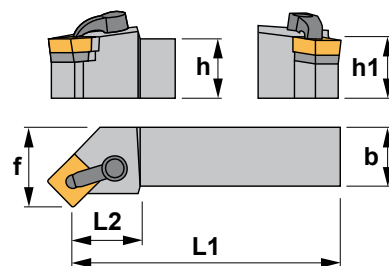


Caratteristiche:

Portautensili per applicazioni di tornitura e smussi esterni, montano inserti quadrati negativi.

Per macchine con poca potenza e pezzi da lavorare piccoli, scegliere portautensili rif. CSSP (Pagina: A119) o SSSC (Pagina: A145).

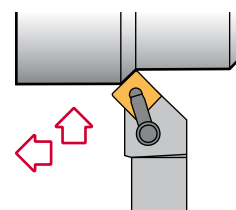
Assiale / Axial -6°
Radiale / Radial -6°



Características:

Portaherramientas para torneado exterior y achaflanado equipados con plaquita cuadrada negativa.

Para máquinas de baja potencia y piezas pequeñas, elija portaherramientas ref. CSSP (Página: A119) o SSSC (Página: A145).

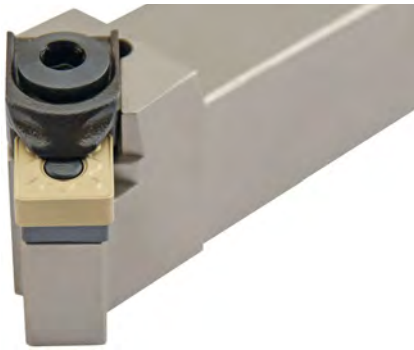


MSSN-K 45°

Riferimento Referencia	h=h1	b	L1	L2	f	Dimensioni inserto Medida plaquita	Kg
MSSN R/L 2020 K12-K	20	20	125	28	27	SNM.. 1204..	0,450
MSSN R/L 2525 M12-K	25	25	150	28	32	SNM.. 1204..	0,800

Riferimento Referencia							Nm
MSSN R/L 2020 K12-K	2613	1086	5003	ISSN-432	1656	5025	3.0
MSSN R/L 2525 M12-K	2613	1086	5003	ISSN-432	1656	5025	3.0

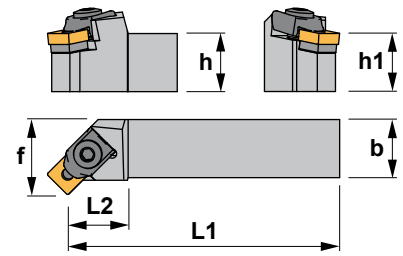
SNM..				Inserti quadrati negativi. A41-42 Plaquetas cuadradas negativas.		
Riferimento / Ref.	l	s	d			
SNM.. 1204..	12,70	4,76	12,70			



Caratteristiche:

Portautensili per applicazioni di tornitura e smussi esterni, montano inserti quadrati negativi. Per macchine con poca potenza e pezzi da lavorare piccoli, scegliere portautensili rif. CSSP (Pagina: A119) o SSSC (Pagina: A145).

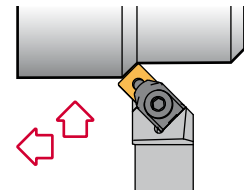
Assiale / Axial -6°
Radiale / Radial -6°



Características:

Portaherramientas para torneado exterior y achaflanado equipados con plaquita cuadrada negativa.

Para máquinas de baja potencia y piezas pequeñas, elija portaherramientas ref. CSSP (Página: A119) o SSSC (Página: A145).



MSSN 45°

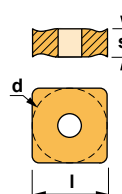
Riferimento Referencia	h=h1	b	L1	L2	f	Dimensioni inserto Medida plaquita	Kg
MSSN R/L 2020 K12	20	20	125	34	27	SNM.. 1204..	0,450
MSSN R/L 2525 M12	25	25	150	34	32	SNM.. 1204..	0,800
MSSN R/L 3225 P12	32	25	170	34	32	SNM.. 1204..	1,200
MSSN R/L 2525 M19	25	25	150	42	32	SNM.. 1906..	0,800
MSSN R/L 3225 P19	32	25	170	42	32	SNM.. 1906..	1,200
MSSN R/L 3232 P19	32	32	170	42	40	SNM.. 1906..	1,400
MSSN R/L 4040 S19	40	40	250	42	50	SNM.. 1906..	3,100

Riferimento Referencia						Nm
MSSN R/L 2020 K12	2014	5005	3514	1661	1394	4.0
MSSN R/L 2525 M12	2014	5005	3514	1661	1394	4.0
MSSN R/L 3225 P12	2014	5005	3514	1661	1394	4.0
MSSN R/L 2525 M19	2024	5005	3519	1682	1296	4.0
MSSN R/L 3225 P19	2024	5005	3519	1682	1296	4.0
MSSN R/L 3232 P19	2024	5005	3519	1682	1296	4.0
MSSN R/L 4040 S19	2024	5005	3519	1682	1296	4.0

SNM..

Inserti quadrati negativi. A41-42
Plaquetas cuadradas negativas.

Riferimento / Ref.	l	s	d
SNM.. 1204..	12,70	4,76	12,70
SNM.. 1906..	19,05	6,35	19,05



SNMG-FMC



SNMG-KC



SNMG-MHC



SNMG-RC



SNMG-TC



SNMM



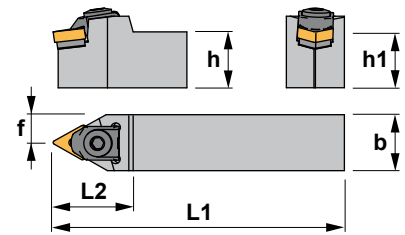


Caratteristiche:

Portautensili per profilature, montano inserti triangolari negativi bifacciali (angolo 60°).

Per applicazioni generali, sgrossatura, semifinitura e finitura.

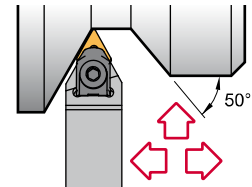
Assiale / Axial -8,25°
Radiale / Radial -2,25°



Características:

Portaherramientas de copiado equipados con plaquita triangular negativa de doble cara (ángulo 60°).

Para aplicaciones generales, desbaste, semiacabado y acabado.



MTEN 60°

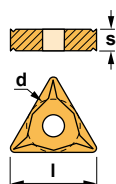
Riferimento Referencia	h=h1	b	L1	L2	f	Dimensioni inserto Medida plaquita	Kg
MTEN R/L/N 2020 K16	20	20	125	34	10,5	TNM.. 1604..	0,450
MTEN R/L/N 2525 M16	25	25	150	34	13,0	TNM.. 1604..	0,800
MTEN R/L/N 3225 P16	32	25	170	34	13,0	TNM.. 1604..	1,200
MTEN R/L/N 2525 M22	25	25	150	42	13,0	TNM.. 2204..	0,800
MTEN R/L/N 3225 P22	32	25	170	42	13,0	TNM.. 2204..	1,200
MTEN R/L/N 3232 P22	32	32	170	42	16,5	TNM.. 2204..	1,400
MTEN R/L/N 4025 R22	40	25	200	42	13,0	TNM.. 2204..	1,500
MTEN R/N 5032 S22	50	32	250	50	16,5	TNM.. 2204..	2,950

Riferimento Referencia						Nm
MTEN R/L/N 2020 K16	2014	5005	3414	1642	1393	4.0
MTEN R/L/N 2525 M16	2014	5005	3414	1642	1393	4.0
MTEN R/L/N 3225 P16	2014	5005	3414	1642	1393	4.0
MTEN R/L/N 2525 M22	2024	5005	ITSN-433	1661	1394	4.0
MTEN R/L/N 3225 P22	2024	5005	ITSN-433	1661	1394	4.0
MTEN R/L/N 3232 P22	2024	5005	ITSN-433	1661	1394	4.0
MTEN R/L/N 4025 R22	2024	5005	ITSN-433	1661	1394	4.0
MTEN R/N 5032 S22	2024	5005	ITSN-433	1661	1394	4.0

TNM..

Inserti triangolari negativi. A45-46
Plaquetas triangulares negativas.

Riferimento / Ref.	l	s	d
TNM.. 1604..	16,50	4,76	9,52
TNM.. 2204..	22,00	4,76	12,70





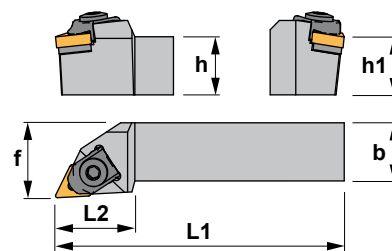
Caratteristiche:

Portautensili per tornitura e profilatura, montano inserti triangolari negativi bifacciali.

Per macchine con poca potenza e pezzi da lavorare piccoli, scegliere portautensili rif. STJC (Pagina: A150).

Assiale / Axial -6°

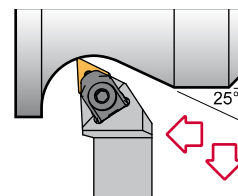
Radiale / Radial -6°



Características:

Portaherramientas de torneado y copiado equipados con plaquita triangular negativa de doble cara.

Para máquinas de baja potencia y piezas pequeñas, elija portaherramientas ref. STJC (Página: A150).



MTJN 93°

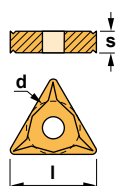
Riferimento Referencia	h=h1	b	L1	L2	f	Dimensioni inserto Medida plaquita	Kg
MTJN R/L 2020 K16	20	20	125	34	25	TNM.. 1604..	0,450
MTJN R/L 2525 M16	25	25	150	34	32	TNM.. 1604..	0,800
MTJN R/L 3225 P16	32	25	170	34	32	TNM.. 1604..	1,200
MTJN R/L 2525 M22	25	25	150	38	32	TNM.. 2204..	0,800
MTJN R/L 3225 P22	32	25	170	42	32	TNM.. 2204..	1,200
MTJN R/L 3232 P22	32	32	170	42	40	TNM.. 2204..	1,400
MTJN R/L 4025 R22	40	25	200	42	32	TNM.. 2204..	1,500
MTJN R/L 5032 S22	50	32	250	42	40	TNM.. 2204..	2,950

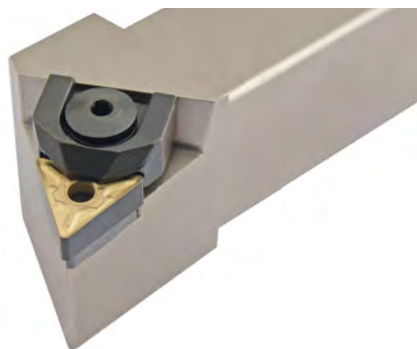
Riferimento Referencia						Nm
MTJN R/L 2020 K16	2014	5005	3414	1642	1393	4.0
MTJN R/L 2525 M16	2014	5005	3414	1642	1393	4.0
MTJN R/L 3225 P16	2014	5005	3414	1642	1393	4.0
MTJN R/L 2525 M22	2024	5005	ITSN-433	1661	1394	4.0
MTJN R/L 3225 P22	2024	5005	ITSN-433	1661	1394	4.0
MTJN R/L 3232 P22	2024	5005	ITSN-433	1661	1394	4.0
MTJN R/L 4025 R22	2024	5005	ITSN-433	1661	1394	4.0
MTJN R/L 5032 S22	2024	5005	ITSN-433	1661	1394	4.0

TNM..

Inserti triangolari negativi. A45-46
Plaquetas triangulares negativas.

Riferimento / Ref.	l	s	d
TNM.. 1604..	16,50	4,76	9,52
TNM.. 2204..	22,00	4,76	12,70





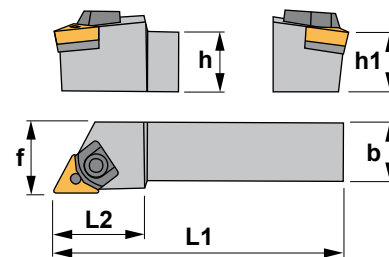
Caratteristiche:

Portautensili per tornitura e profilatura, montano inserti triangolari negativi bifacciali.

Per macchine con poca potenza e pezzi da lavorare piccoli, scegliere portautensili rif. STJC (Pagina: A150).

Assiale / Axial -6°

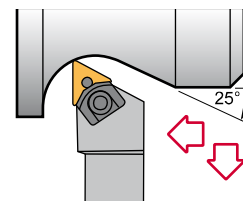
Radiale / Radial -6°



Características:

Portaherramientas de torneado y copiado equipados con plaquita triangular negativa de doble cara.

Para máquinas de baja potencia y piezas pequeñas, elija portaherramientas ref. STJC (Página: A150).



MTJN-K 93°

Riferimento Referencia	h=h1	b	L1	L2	f	Dimensioni inserto Medida plaquita	Kg
MTJN R/L 2020 K16-K	20	20	125	34	25	TNM.. 1604..	0,450
MTJN R/L 2525 M16-K	25	25	150	34	32	TNM.. 1604..	0,800
MTJN R/L 2525 M22-K	25	25	150	34	32	TNM.. 2204..	0,800
MTJN R/L 3225 P22-K	32	25	170	34	32	TNM.. 2204..	1,200
MTJN R/L 3232 P22-K	32	32	170	42	40	TNM.. 2204..	1,400
MTJN R/L 4025 R22-K	40	25	200	34	32	TNM.. 2204..	1,500
MTJN R/L 5032 S22-K	50	32	250	34	40	TNM.. 2204..	2,950

Riferimento Referencia						Nm
MTJN R/L 2020 K16-K	2017	5025	3414	1642	1393	2.0
MTJN R/L 2525 M16-K	2017	5025	3414	1642	1393	2.0
MTJN R/L 2525 M22-K	2023	5003	ITSN-433	1642	1393	3.0
MTJN R/L 3225 P22-K	2023	5003	ITSN-433	1661	1394	3.0
MTJN R/L 3232 P22-K	2023	5003	ITSN-433	1661	1394	3.0
MTJN R/L 4025 R22-K	2023	5003	ITSN-433	1661	1394	3.0
MTJN R/L 5032 S22-K	2023	5003	ITSN-433	1661	1394	3.0

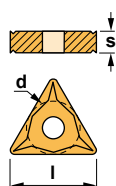
TNM..

Inserti triangolari negativi. A45-46
Plaquetas triangulares negativas.

Riferimento / Ref.

l s d

TNM.. 1604..	16,50	4,76	9,52
TNM.. 2204..	22,00	4,76	12,70



TNMA TNMG-CC TNMG-FC TNMG-FMC TNMG-KC



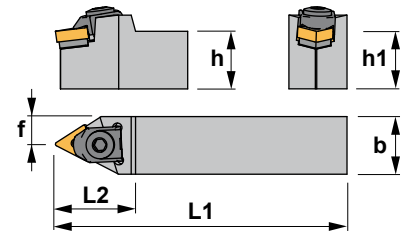


Caratteristiche:

Portautensili per profilatura, montano inserti triangolari negativi bifacciali (angolo 60°).

Per applicazioni generali, sgrossatura, semifinitura e finitura.

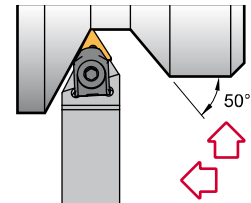
Assiale / Axial -8°
Radiale / Radial -2,5°



Características:

Portaherramientas de copiado equipados con plaquita triangular negativa de doble cara (ángulo 60°).

Para aplicaciones generales, desbaste, semiacabado y acabado.



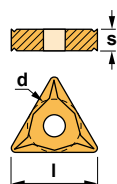
MTNN 63°

Riferimento Referencia	h=h1	b	L1	L2	f	Dimensioni inserto Medida plaquita	Kg
MTNN R/L 2020 K16	20	20	125	34	10,0	TNM.. 1604..	0,450
MTNN R/L 2525 M16	25	25	150	34	12,5	TNM.. 1604..	0,800
MTNN R/L 3225 P16	32	25	170	34	12,5	TNM.. 1604..	1,200
MTNN R/L 2525 M22	25	25	150	42	12,5	TNM.. 2204..	0,800
MTNN R/L 3225 P22	32	25	170	42	12,5	TNM.. 2204..	1,200
MTNN R/L 3232 P22	32	32	170	42	16,0	TNM.. 2204..	1,400
MTNN R/L 4025 R22	40	25	200	42	12,5	TNM.. 2204..	1,500
MTNN L 5032 S22	50	32	250	50	16,0	TNM.. 2204..	2,950

Riferimento Referencia						Nm
MTNN R/L 2020 K16	2014	5005	3414	1642	1393	4.0
MTNN R/L 2525 M16	2014	5005	3414	1642	1393	4.0
MTNN R/L 3225 P16	2014	5005	3414	1642	1393	4.0
MTNN R/L 2525 M22	2024	5005	ITSN-433	1661	1394	4.0
MTNN R/L 3225 P22	2024	5005	ITSN-433	1661	1394	4.0
MTNN R/L 3232 P22	2024	5005	ITSN-433	1661	1394	4.0
MTNN R/L 4025 R22	2024	5005	ITSN-433	1661	1394	4.0
MTNN L 5032 S22	2024	5005	ITSN-433	1661	1394	4.0

TNM.. Inserti triangolari negativi.
Plaquetas triangulares negativas. A45-46

Riferimento / Ref.	l	s	d
TNM.. 1604..	16,50	4,76	9,52
TNM.. 2204..	22,00	4,76	12,70



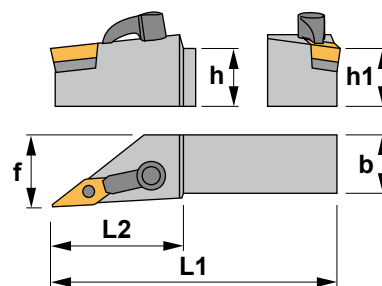


Caratteristiche:

Portautensili per tornitura esterna e profilatura, montano inserti romboidali negativi bifacciali (angolo 35°).

Per macchine con poca potenza e pezzi da lavorare piccoli, scegliere portautensili rif. SVJC (Pagina: A157).

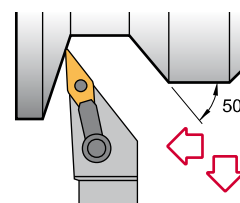
Assiale / Axial -6°
Radiale / Radial -6°



Características:

Portaherramientas de torneado exterior y copiado equipados con plaquita rómbica negativa de doble cara (ángulo 35°).

Para máquinas de baja potencia y piezas pequeñas, elija portaherramientas ref. SVJC (Página: A157).



MVJN-K 93°

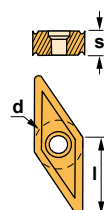
Riferimento Referencia	h=h1	b	L1	L2	f	Dimensioni inserto Medida plaquita	kg
MVJN R/L 2020 K16-K	20	20	125	42	25	VN.. 1604..	0,450
MVJN R/L 2525 M16-K	25	25	150	42	32	VN.. 1604..	0,800
MVJN R/L 3225 P16-K	32	25	170	42	32	VN.. 1604..	1,200

Riferimento Referencia							Nm
MVJN R/L 2020 K16-K	2616	1086	5003	IVSN-322	1665	5002	3.0
MVJN R/L 2525 M16-K	2616	1086	5003	IVSN-322	1665	5002	3.0
MVJN R/L 3225 P16-K	2616	1086	5003	IVSN-322	1665	5002	3.0

VN..

Inserti romboidali negativi 35°.
Plaquetas rómbicas negativas 35°. A49

Riferimento / Ref.	l	s	d
VN.. 1604..	16,50	4,76	9,52



VNGP



VNMG



VNMG-TC



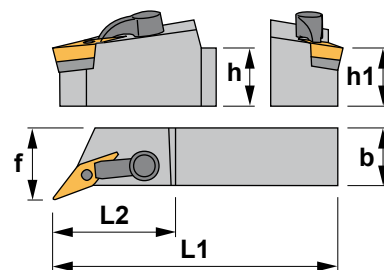


Caratteristiche:

Portautensili per tornitura e profilatura, montano inserti romboidali negativi bifacciali (angolo 35°).

Per applicazioni generali, sgrossatura, semifinitura e finitura.

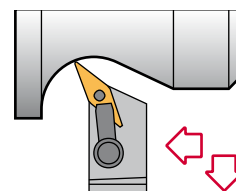
Assiale / Axial -8°
Radiale / Radial -10°



Características:







Portaherramientas de torneado y copiado equipados con plaquita rómbica negativa de doble cara (ángulo 35°).

Para aplicaciones generales, desbaste semiacabado y acabado.




MVQN-K 117°30'

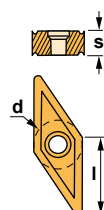
Riferimento Referencia	h=h1	b	L1	L2	f	Dimensioni inserto Medida plaquita	 KG
MVQN R/L 2020 K16-K	20	20	125	42	25	VN.. 1604..	0,450
MVQN R/L 2525 M16-K	25	25	150	42	32	VN.. 1604..	0,800
MVQN R/L 3225 P16-K	32	25	170	42	32	VN.. 1604..	1,200

Riferimento Referencia							Nm
MVQN R/L 2020 K16-K	2616	1086	5003	IVSN-322	1665	5002	3.0
MVQN R/L 2525 M16-K	2616	1086	5003	IVSN-322	1665	5002	3.0
MVQN R/L 3225 P16-K	2616	1086	5003	IVSN-322	1665	5002	3.0

VN..

Inserti romboidali negativi 35°
Plaquetas rómbicas negativas 35°  A49

Riferimento / Ref.	l	s	d
VN.. 1604..	16,50	4,76	9,52



VNGP



VNMG



VNMG-TC

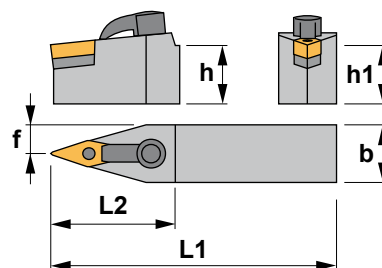




Caratteristiche:

Portautensili per profilatura, montano inserti romboidali negativi bifacciali (angolo 35°). Per macchine con poca potenza e pezzi da lavorare piccoli, scegliere portautensili rif. SVVC (Pagina: A162).

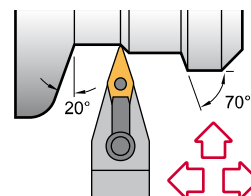
Assiale / Axial 6°
Radiale / Radial 0°



Características:

Portaherramientas de copiado equipados con plaquita rómbica negativa de doble cara (ángulo 35°).

Para máquinas de baja potencia y piezas pequeñas, elija portaherramientas ref. SVVC (Página: A162).



MVVN-K 72°30'

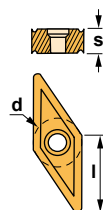
Riferimento Referencia	h=h1	b	L1	L2	f	Dimensioni inserto Medida plaquita	Kg
MVVN N 2020 K16-K	20	20	125	42	10,0	VN.. 1604..	0,450
MVVN N 2525 M16-K	25	25	150	42	12,5	VN.. 1604..	0,800

Riferimento Referencia							Nm
MVVN N 2020 K16-K	2616	1086	5003	IVSN-322	1665	5002	3.0
MVVN N 2525 M16-K	2616	1086	5003	IVSN-322	1665	5002	3.0

VN..

Inserti romboidali negativi 35°.
Plaquetas rómbicas negativas 35°. A49

Riferimento / Ref.	l	s	d
VN.. 1604..	16,50	4,76	9,52



VNGP



VNMG



VNMG-TC



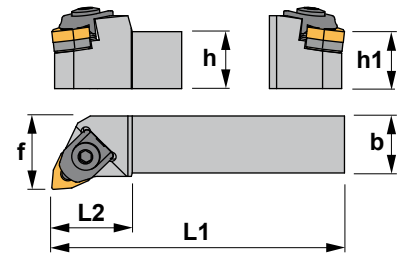


Caratteristiche:

Portautensili per molteplici applicazioni, montano inserti trigoni negativi bifacciali (angolo 80°).

Non sono adatti per inserti in Cermet e ceramica, neanche per le qualità K10 e P10.

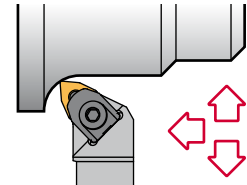
Assiale / Axial -6,5°
Radiale / Radial -6,5°



Características:

Portaherramientas multifunción equipados con plaquita trigona negativa de doble cara (ángulo 80°).

No son adecuados para plaquitas de cermet, de cerámica o de calidades K10 y P10.



MWLN 95°

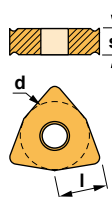
Riferimento Referencia	h=h1	b	L1	L2	f	Dimensioni inserto Medida plaquita	
MWLN R/L 1616 H06	16	16	100	15	20	WNMG 0604..	0,200
MWLN R/L 2020 K06	20	20	125	22	25	WNMG 0604..	0,450
MWLN R/L 2525 M06	25	25	150	28	32	WNMG 0604..	0,800
MWLN R/L 2020 K08	20	20	125	34	25	WNMG 0804..	0,450
MWLN R/L 2525 M08	25	25	150	34	32	WNMG 0804..	0,800
MWLN R/L 3225 P08	32	25	170	34	32	WNMG 0804..	1,200
MWLN R/L 3232 P08	32	32	170	34	40	WNMG 0804..	1,400

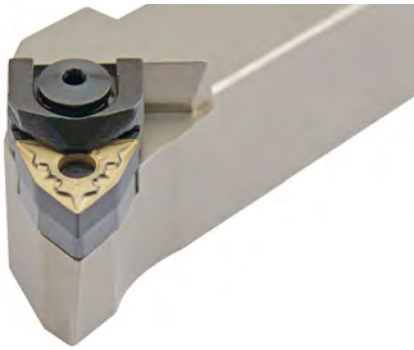
Riferimento Referencia						Nm
MWLN R/L 1616 H06	2006	5025	3006	1644	1393	2.0
MWLN R/L 2020 K06	2006	5025	3006	1642	1393	2.0
MWLN R/L 2525 M06	2006	5025	3006	1642	1393	2.0
MWLN R/L 2020 K08	2011	5005	IWSN-433	1661	1394	4.0
MWLN R/L 2525 M08	2011	5005	IWSN-433	1661	1394	4.0
MWLN R/L 3225 P08	2011	5005	IWSN-433	1661	1394	4.0
MWLN R/L 3232 P08	2011	5005	IWSN-433	1661	1394	4.0

WNMG

Inserti trigoni negativi 80°.
Plaquetas trigonas negativas 80°. A50-51

Riferimento / Ref.	l	s	d
WNMG 0604..	6,45	4,76	9,52
WNMG 0804..	8,14	4,76	12,70

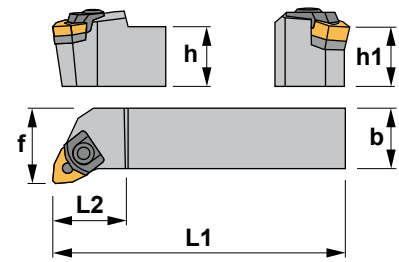




Caratteristiche:

Portautensili per molteplici applicazioni, montano inserti trigoni negativi bifacciali (angolo 80°). Raccomandati specialmente per inserti in Cermet e ceramica, anche per le qualità K10 e P10.

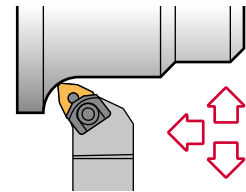
Assiale / Axial -5,5°
Radiale / Radial -6,5°




Características:






Portaherramientas multifunción equipados con plaquita trigona negativa de doble cara (ángulo 80°).

Recomendados especialmente para plaquitas de cermet, de cerámica y de calidades K10 y P10.




MWLN-K 95°

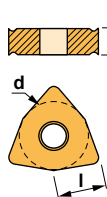
Riferimento Referencia	h=h1	b	L1	L2	f	Dimensioni inserto Medida plaquita	
MWLN R/L 2020 K08-K	20	20	125	34	25	WNM.. 0804..	0,450
MWLN R/L 2525 M08-K	25	25	150	34	32	WNM.. 0804..	0,800
MWLN R/L 3232 P08-K	32	32	170	34	40	WNM.. 0804..	1,400

Riferimento Referencia						Nm
MWLN R/L 2020 K08-K	2018	5025	IWSN-433	1661	1394	2.0
MWLN R/L 2525 M08-K	2018	5025	IWSN-433	1661	1394	2.0
MWLN R/L 3232 P08-K	2018	5025	IWSN-433	1661	1394	2.0

WNMG

Inserti trigoni negativi 80°.
Plaquetas trigonas negativas 80°.  A50-51

Riferimento / Ref.	l	s	d
WNMG 0804..	8,14	4,76	12,70



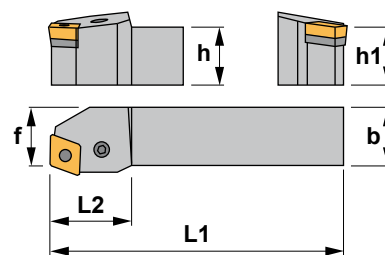


Caratteristiche:

Portautensili per applicazioni di tornitura esterna, montano inserti romboidali negativi (angolo 80°).

Per applicazioni generali, sgrossatura, semifinitura e finitura.

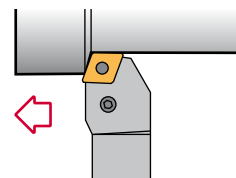
Assiale / Axial -7,25°
Radiale / Radial -4,25°



Características:

Portaherramientas para torneado exterior, equipados con plaquita rómbica negativa (con ángulo 80°).

Para aplicaciones generales, desbaste, semiacabado y acabado.



PCBN 75°

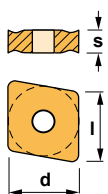
Riferimento Referencia	h=h1	b	L1	L2	f	Dimensioni inserto Medida plaquita	Kg
PCBN R/L 2020 K12	20	20	125	28	17	CN.. 1204..	0,400
PCBN R/L 2525 M12	25	25	150	28	22	CN.. 1204..	0,750
PCBN R/L 3225 P12	32	25	170	34	22	CN.. 1204..	0,750
PCBN R/L 2525 M16	25	25	150	34	22	CN.. 1606..	0,750
PCBN R/L 3225 P16	32	25	170	34	22	CN.. 1606..	1,050
PCBN R/L 3232 P16	32	32	170	34	27	CN.. 1606..	1,300
PCBN R/L 3225 P19	32	25	170	38	22	CN.. 1906..	1,050
PCBN R/L 3232 P19	32	32	170	42	27	CN.. 1906..	1,300
PCBN R/L 4040 S19	40	40	250	48	35	CN.. 1906..	3,050
PCBN R/L 4040 S25	40	40	250	48	35	CN.. 2509..	3,050
PCBN R/L 5050 T25	50	50	300	50	45	CN.. 2509..	5,800

Riferimento Referencia							Nm
PCBN R/L 2020 K12	8012	1608	5003	3612	4112	0012	3.0
PCBN R/L 2525 M12	8012	1608	5003	3612	4112	0012	3.0
PCBN R/L 3225 P12	8012	1608	5003	3612	4112	0012	3.0
PCBN R/L 2525 M16	8016	1618	5003	3616	4115	0015	3.0
PCBN R/L 3225 P16	8016	1618	5003	3616	4115	0015	3.0
PCBN R/L 3232 P16	8016	1618	5003	3616	4115	0015	3.0
PCBN R/L 3225 P19	8019	1610	5004	3619	4119	0019	3.5
PCBN R/L 3232 P19	8019	1610	5004	3619	4119	0019	3.5
PCBN R/L 4040 S19	8019	1610	5004	3619	4119	0019	3.5
PCBN R/L 4040 S25	8025	1612	5005	3625	4125	0025	4.0
PCBN R/L 5050 T25	8025	1612	5005	3625	4125	0025	4.0

CN..

Inserti romboidali negativi 80°
Plaquetas rómbicas negativas 80° A32-34

Riferimento / Ref.	l	s	d
CN.. 1204..	12,90	4,76	12,70
CN.. 1606..	16,10	6,35	15,88
CN.. 1906..	19,30	6,35	19,05
CN.. 2509..	25,80	9,52	25,40

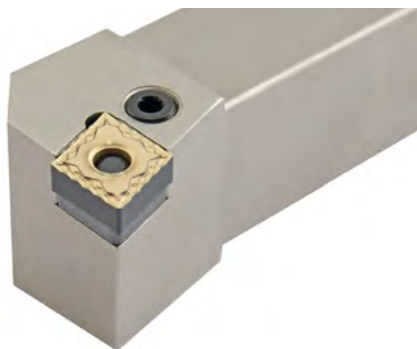


CNMG-CC CNMG-FC CNMG-FMC CNMG-KC CNMG-MC



CNMG-MFC CNMG-MHC CNMG-RC CNMG-TC CNMM



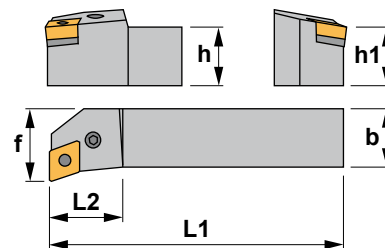


Caratteristiche:

Portautensili per applicazioni di sfacciatura, montano inserti romboidali negativi (angolo 80°).

Per applicazioni generali, sgrossatura, semifinitura e finitura.

Assiale / Axial -6°
Radiale / Radial -6°



Características:

Portaherramientas para refrentar, equipados con plaquita rómbica negativa (ángulo 80°).

Para aplicaciones generales, desbaste, semiacabado y acabado.



PCFN 90°

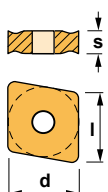
Riferimento Referencia	h=h1	b	L1	L2	f	Dimensioni inserto Medida plaquita	Kg
PCFN R/L 2525 M12	25	25	150	28	32	CN.. 1204..	0,750
PCFN R/L 2525 M16	25	25	150	34	32	CN.. 1606..	0,750
PCFN R/L 3225 P16	32	25	170	34	32	CN.. 1606..	1,050
PCFN R/L 3232 P16	32	32	170	34	40	CN.. 1606..	1,300
PCFN R/L 3225 P19	32	25	170	34	32	CN.. 1906..	1,050
PCFN R/L 3232 P19	32	32	170	42	40	CN.. 1906..	1,300
PCFN R/L 4040 S19	40	40	250	45	50	CN.. 1906..	3,050

Riferimento Referencia							Nm
PCFN R/L 2525 M12	8012	1608	5003	3612	4112	0012	3.0
PCFN R/L 2525 M16	8016	1618	5003	3616	4115	0015	3.0
PCFN R/L 3225 P16	8016	1618	5003	3616	4115	0015	3.0
PCFN R/L 3232 P16	8016	1618	5003	3616	4115	0015	3.0
PCFN R/L 3225 P19	8019	1610	5004	3619	4119	0019	3.5
PCFN R/L 3232 P19	8019	1610	5004	3619	4119	0019	3.5
PCFN R/L 4040 S19	8019	1610	5004	3619	4119	0019	3.5

CN..

Inserti romboidali negativi 80°.
Plaquetas rómbicas negativas 80°. A32-34

Riferimento / Ref.	l	s	d
CN.. 1204..	12,90	4,76	12,70
CN.. 1606..	16,10	6,35	15,88
CN.. 1906..	19,30	6,35	19,05



CNMG-CC CNMG-FC CNMG-FMC CNMG-KC CNMG-MC



CNMG-MFC CNMG-MHC CNMG-RC CNMG-TC CNMM



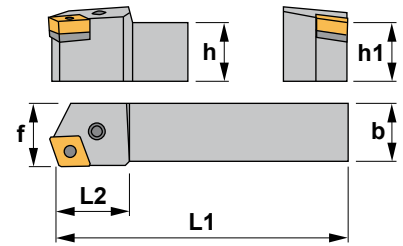


Caratteristiche:

Portautensili per applicazioni di sfacciatura, montano inserti romboidali negativi (angolo 80°).

Per applicazioni generali, sgrossatura, semifinitura e finitura.

Assiale / Axial -6,5°
Radiale / Radial -5,5°



Características:

Portaherramientas para refrentar, equipados con plaquita rómbica negativa (ángulo 80°).

Para aplicaciones generales, desbaste, semiacabado y acabado.



PCKN 75°

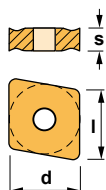
Riferimento Referencia	h=h1	b	L1	L2	f	Dimensioni inserto Medida plaquita	Kg
PCKN R/L 2020 K12	20	20	125	28	25	CN.. 1204..	0,400
PCKN R/L 2525 M12	25	25	150	28	32	CN.. 1204..	0,750
PCKN R/L 3225 P12	32	25	170	28	32	CN.. 1204..	1,050
PCKN R/L 3232 P19	32	32	170	34	40	CN.. 1906..	1,300
PCKN R/L 4040 S19	40	40	250	45	50	CN.. 1906..	3,050
PCKN R/L 4040 S25	40	40	250	45	50	CN.. 2509..	3,050
PCKN R/L 5050 T25	50	50	300	45	60	CN.. 2509..	5,850

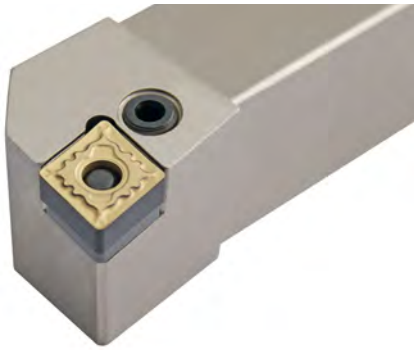
Riferimento Referencia							Nm
PCKN R/L 2020 K12	8012	1608	5003	3612	4112	0012	3.0
PCKN R/L 2525 M12	8012	1608	5003	3612	4112	0012	3.0
PCKN R/L 3225 P12	8012	1608	5003	3612	4112	0012	3.0
PCKN R/L 3232 P19	8019	1610	5004	3619	4119	0019	3.5
PCKN R/L 4040 S19	8019	1610	5004	3619	4119	0019	3.5
PCKN R/L 4040 S25	8025	1612	5005	3625	4125	0025	4.0
PCKN R/L 5050 T25	8025	1612	5005	3625	4125	0025	4.0

CN..

Inserti romboidali negativi 80°
Plaquetas rómbicas negativas 80° A32-34

Riferimento / Ref.	l	s	d
CN.. 1204..	12,90	4,76	12,70
CN.. 1906..	19,30	6,35	19,05
CN.. 2509..	25,80	9,52	25,40

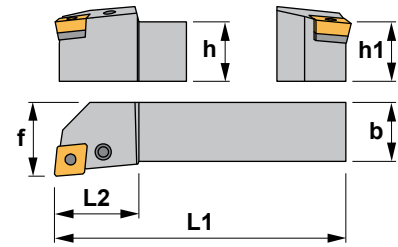




Caratteristiche:

Portautensili per molteplici applicazioni, montano inserti romboidali negativi bifacciali (angolo 80°). Per macchine con poca potenza e pezzi da lavorare piccoli, scegliere portautensili rif. SCLC (Pagina: A132).

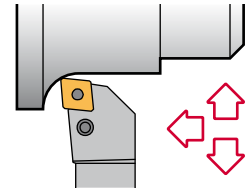
Assiale / Axial -6,5°
Radiale / Radial -6,5°



Características:

Portaherramientas multifunción equipados con plaquita rómbica negativa de doble cara (ángulo 80°).

Para máquinas de baja potencia y piezas pequeñas, elija portaherramientas ref. SCLC (Página: A132).



PCLN 95°

Riferimento Referencia	h=h1	b	L1	L2	f	Dimensioni inserto Medida plaquita	
PCLN R/L 1616 H09	16	16	100	25	20	CN.. 0903..	0,250
PCLN R/L 2020 K09	20	20	125	28	25	CN.. 0903..	0,400
PCLN R/L 2525 M09	25	25	150	28	32	CN.. 0903..	0,750
PCLN R/L 1616 H12	16	16	100	25	20	CN.. 1204..	0,250
PCLN R/L 2020 K12	20	20	125	28	25	CN.. 1204..	0,400
PCLN R/L 2525 M12	25	25	150	28	32	CN.. 1204..	0,750
PCLN R/L 3225 P12	32	25	170	28	32	CN.. 1204..	1,050
PCLN R/L 3232 P12	32	32	170	28	40	CN.. 1204..	1,300
PCLN R/L 2525 M16	25	25	150	34	32	CN.. 1606..	0,750
PCLN R/L 3225 P16	32	25	170	34	32	CN.. 1606..	1,050
PCLN R/L 3232 P16	32	32	170	34	40	CN.. 1606..	1,300
PCLN R/L 4040 S16	40	40	250	45	50	CN.. 1606..	3,050
PCLN R/L 2525 M19	25	25	150	42	32	CN.. 1906..	0,750
PCLN R/L 3225 P19	32	25	170	42	32	CN.. 1906..	1,050
PCLN R/L 3232 P19	32	32	170	42	40	CN.. 1906..	1,300
PCLN R/L 4040 S19	40	40	250	45	50	CN.. 1906..	3,050
PCLN R/L 5050 T19	50	50	300	50	60	CN.. 1906..	3,050
PCLN R/L 4040 S25	40	40	250	45	50	CN.. 2509..	3,050
PCLN R/L 5050 T25	50	50	300	50	60	CN.. 2509..	5,850

Riferimento Referencia							Nm
PCLN R/L.....09	8009	1606	5025	3609	4109	0009	2.0
PCLN R/L.....H12	8312	1648	5003	3612	4112	0012	3.0
PCLN R/L.....12	8012	1608	5003	3612	4112	0012	3.0
PCLN R/L.....16	8016	1618	5003	3616	4115	0015	3.0
PCLN R/L.....19	8019	1610	5004	3619	4119	0019	3.5
PCLN R/L.....25	8025	1612	5005	3625	4125	0025	4.0

CN..

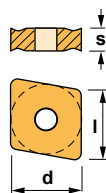
Inserti romboidali negativi 80°.
Plaquetas rómbicas negativas 80°. A32-34

Riferimento / Ref.

l

s

d



CN.. 0903..	9,65	3,18	9,52
CN.. 1204..	12,90	4,76	12,70
CN.. 1606..	16,10	6,35	15,88
CN.. 1906..	19,30	6,35	19,05
CN.. 2509..	25,80	9,52	25,40

CNMG-CC CNMG-FC CNMG-FMC CNMG-KC CNMG-MC



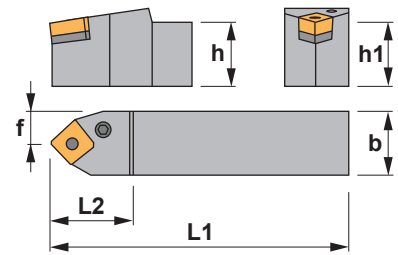
CNMG-MFC CNMG-MHC CNMG-RC CNMG-TC CNMM



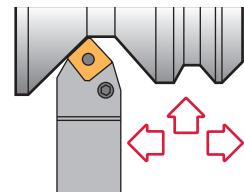


Caratteristiche:
Portautensili per profilatura, montano inserti romboidali negativi bifacciali (angolo 80°).
Per applicazioni generali, sgrossatura, semifinitura e finitura.

Assiale / Axial -6°
Radiale / Radial 0°



Características:
Portaherramientas de copiado equipados con plaquita rómbica negativa de doble cara (ángulo 80°).
Para aplicaciones generales, desbaste, semiacabado y acabado.



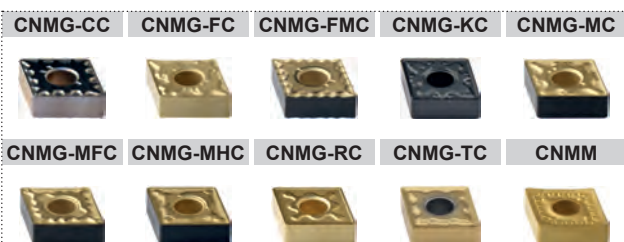
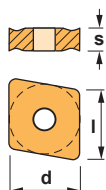
PCMN 50°

Riferimento Referencia	h=h1	b	L1	L2	f	Dimensioni inserto Medida plaquita	Kg
PCMN N 2020 K12	20	20	125	34	10,0	CN.. 1204..	0,400
PCMN N 2525 M12	25	25	150	34	12,5	CN.. 1204..	0,750
PCMN N 3225 P12	32	25	170	34	12,5	CN.. 1204..	1,050
PCMN N 3232 P19	32	32	170	42	16,0	CN.. 1906..	1,300
PCMN N 4040 S19	40	40	250	48	20,0	CN.. 1906..	3,050
PCMN N 4040 S25	40	40	250	48	20,0	CN.. 2509..	3,050
PCMN N 5050 T25	50	50	300	50	25,0	CN.. 2509..	5,850

Riferimento Referencia							Nm
PCMN N 2020 K12	8012	1608	5003	3612	4112	0012	3.0
PCMN N 2525 M12	8012	1608	5003	3612	4112	0012	3.0
PCMN N 3225 P12	8012	1608	5003	3612	4112	0012	3.0
PCMN N 3232 P19	8019	1610	5004	3619	4119	0019	3.5
PCMN N 4040 S19	8019	1610	5004	3619	4119	0019	3.5
PCMN N 4040 S25	8025	1612	5005	3625	4125	0025	4.0
PCMN N 5050 T25	8025	1612	5005	3625	4125	0025	4.0

CN.. Inserti romboidali negativi 80°.
Plaquetas rómbicas negativas 80°. A32-34

Riferimento / Ref.	l	s	d
CN.. 1204..	12,90	4,76	12,70
CN.. 1906..	19,30	6,35	19,05
CN.. 2509..	25,80	9,52	25,40

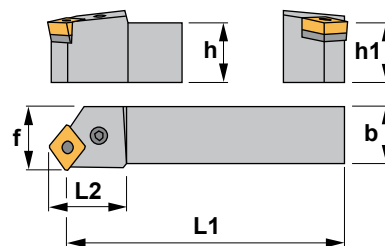




Caratteristiche:

Portautensili per applicazioni di tornitura esterna, montano inserti romboidali negativi (angolo 80°).
Per applicazioni generali, sgrossatura, semifinitura e finitura.

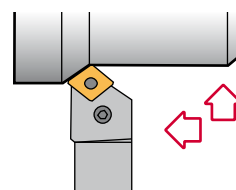
Assiale / Axial -5,75°
Radiale / Radial -5,75°



Características:

Portaherramientas de torneado exterior equipados de plaquita rómbica negativa (ángulo 80°).

Para aplicaciones generales, desbaste, semiacabado y acabado.



PCSN 45°

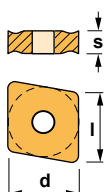
Riferimento Referencia	h=h1	b	L1	L2	f	Dimensioni inserto Medida plaquita	⚖️ Kg
PCSN R/L 2020 K12	20	20	125	28	25	CN.. 1204..	0,400
PCSN R/L 2525 M12	25	25	150	28	32	CN.. 1204..	0,750
PCSN R/L 2525 M16	25	25	150	34	32	CN.. 1606..	0,750
PCSN R/L 3225 P16	32	25	170	34	32	CN.. 1606..	1,050
PCSN R/L 3232 P16	32	32	170	42	40	CN.. 1606..	1,300
PCSN R/L 3225 P19	32	25	170	42	32	CN.. 1906..	1,050
PCSN R/L 3232 P19	32	32	170	42	40	CN.. 1906..	1,300
PCSN R/L 4040 S19	40	40	250	42	50	CN.. 1906..	3,050

Riferimento Referencia							Nm
PCSN R/L 2020 K12	8012	1608	5003	3612	4112	0012	3.0
PCSN R/L 2525 M12	8012	1608	5003	3612	4112	0012	3.0
PCSN R/L 2525 M16	8016	1618	5003	3616	4115	0015	3.0
PCSN R/L 3225 P16	8016	1618	5003	3616	4115	0015	3.0
PCSN R/L 3232 P16	8016	1618	5003	3616	4115	0015	3.0
PCSN R/L 3225 P19	8019	1610	5004	3619	4119	0019	3.5
PCSN R/L 3232 P19	8019	1610	5004	3619	4119	0019	3.5
PCSN R/L 4040 S19	8019	1610	5004	3619	4119	0019	3.5

CN..

Inserti romboidali negativi 80°.
Plaquetas rómbicas negativas 80°. A32-34

Riferimento / Ref.	l	s	d
CN.. 1204..	12,90	4,76	12,70
CN.. 1606..	16,10	6,35	15,88
CN.. 1906..	19,30	6,35	19,05





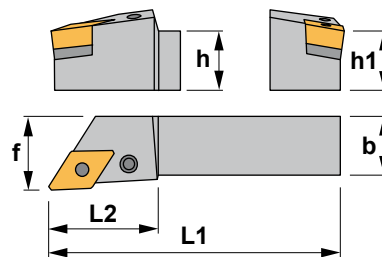
Caratteristiche:

Portautensili per tornitura e profilatura, montano inserti romboidali negativi bifacciali (angolo 55°).

Per macchine con poca potenza e pezzi da lavorare piccoli, scegliere portautensili rif. SDJC (Pagina: A137).

Assiale / Axial 6,25°

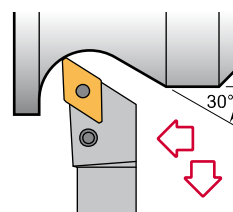
Radiale / Radial -6,75°



Características:

Portaherramientas de torneado y copiado equipados con plaquita rómbica negativa de doble cara (ángulo 55°).

Para máquinas de baja potencia y piezas pequeñas, elija portaherramientas ref. SDJC (Página: A137).



PDJN 93°

Riferimento Referencia	h=h1	b	L1	L2	f	Dimensioni inserto Medida plaquita	kg
PDJN R/L 1616 H11	16	16	100	25	20	DN.. 1104..	0,250
PDJN R/L 2020 K11	20	20	125	28	25	DN.. 1104..	0,400
PDJN R/L 2525 M11	25	25	150	28	32	DN.. 1104..	0,750
PDJN R/L 3225 P11	32	25	170	28	32	DN.. 1104..	1,050
PDJN R/L 2020 K15	20	20	125	34	25	DN.. 1506..	0,400
PDJN R/L 2525 M15	25	25	150	34	32	DN.. 1506..	0,750
PDJN R/L 3225 P15	32	25	170	34	32	DN.. 1506..	1,050
PDJN R/L 3232 P15	32	32	170	34	40	DN.. 1506..	1,300
PDJN R/L 4025 R15	40	25	200	34	32	DN.. 1506..	1,850
PDJN R/L 5032 S15	50	32	250	34	40	DN.. 1506..	2,900

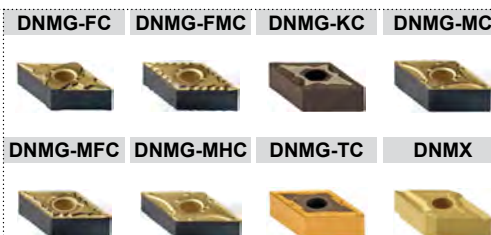
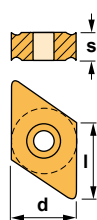
Riferimento Referencia									Nm
PDJN R/L 1616 H11	8009	1606	5025	3711	4109	0009	-	-	2.0
PDJN R/L 2020 K11	8009	1606	5025	3711	4109	0009	-	-	2.0
PDJN R/L 2525 M11	8009	1606	5025	3711	4109	0009	-	-	2.0
PDJN R/L 3225 P11	8009	1606	5025	3711	4109	0009	-	-	2.0
PDJN R/L 2020 K15	8415	1638	5003	3715	4112	0012	3725	4135	3.0
PDJN R/L 2525 M15	8415	1638	5003	3715	4112	0012	3725	4135	3.0
PDJN R/L 3225 P15	8415	1638	5003	3715	4112	0012	3725	4135	3.0
PDJN R/L 3232 P15	8415	1638	5003	3715	4112	0012	3725	4135	3.0
PDJN R/L 4025 R15	8415	1638	5003	3715	4112	0012	3725	4135	3.0
PDJN R/L 5032 S15	8415	1638	5003	3715	4112	0012	3725	4135	3.0

Per inserti DNM.. 1504
Para plaquitas DNM.. 1504

DN..

Inserti romboidali negativi 55°
Plaquitas rómbicas negativas 55° A36-37

Riferimento / Ref.	l	s	d
DN.. 1104..	11,60	4,76	9,52
DN.. 1504..	15,50	4,76	12,70
DN.. 1506..	15,50	6,35	12,70

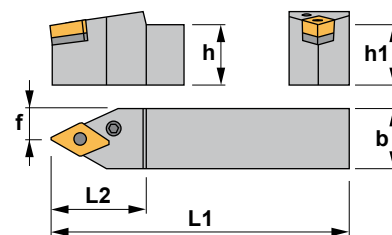




Caratteristiche:

Portautensili per profilatura, montano inserti romboidali negativi biffacciali (angolo 55°). Per macchine con poca potenza e pezzi da lavorare piccoli, scegliere portautensili rif. SDNC (Pagina: A140).

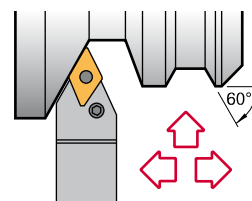
Assiale / Axial -8°
Radiale / Radial -2,5°



Características:

Portaherramientas de copiado equipados con plaquita rómbica negativa de doble cara (ángulo 55°).

Para máquinas de baja potencia y piezas pequeñas, elija portaherramientas ref. SDNC (Página: A140).



PDNN 63°

Riferimento Referencia	h=h1	b	L1	L2	f	Dimensioni inserto Medida plaquita	Kg
PDNN R/L/N 2020 K15	20	20	125	34	10,0	DN.. 1506..	0,400
PDNN R/L/N 2525 M15	25	25	150	34	12,5	DN.. 1506..	0,750
PDNN R/L/N 3225 P15	32	25	170	34	12,5	DN.. 1506..	1,050
PDNN R/L/N 3232 P15	32	32	170	34	16,0	DN.. 1506..	1,300
PDNN R/L/N 4025 S15	40	25	250	34	12,5	DN.. 1506..	1,850
PDNN R/L/N 5032 S15	50	32	250	34	16,0	DN.. 1506..	2,900

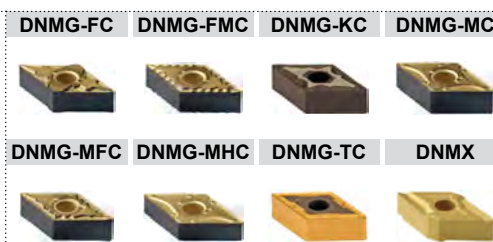
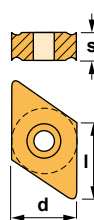
Riferimento Referencia									Nm
PDNN R/L/N 2020 K15	8415	1638	5003	3715	4112	0012	3725	4135	3.0
PDNN R/L/N 2525 M15	8415	1638	5003	3715	4112	0012	3725	4135	3.0
PDNN R/L/N 3225 P15	8415	1638	5003	3715	4112	0012	3725	4135	3.0
PDNN R/L/N 3232 P15	8415	1638	5003	3715	4112	0012	3725	4135	3.0
PDNN R/L/N 4025 S15	8415	1638	5003	3715	4112	0012	3725	4135	3.0
PDNN R/L/N 5032 S15	8415	1638	5003	3715	4112	0012	3725	4135	3.0

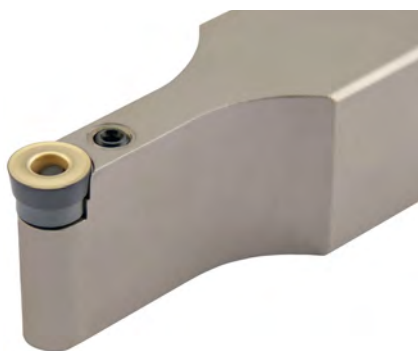
Per inserti DNM.. 1504
Para plaquitas DNM.. 1504

DN..

Inserti romboidali negativi 55°
Plaquitas rómbicas negativas 55° A36-37

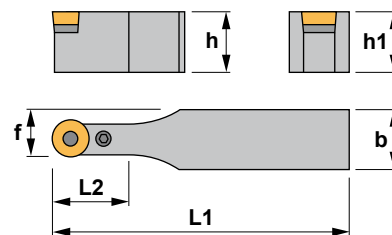
Riferimento / Ref.	l	s	d
DN.. 1504..	15,50	4,76	12,70
DN.. 1506..	15,50	6,35	12,70



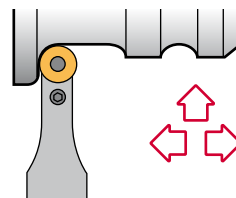


Caratteristiche:
Portautensili per profilatura, montano inserti rotondi positivi.
Per portautensili con fissaggio a vite, vedere rif. SRDC (Pagina: A142).

Assiale / Axial 0°
Radiale / Radial 0°



Características:
Portaherramientas de copiado equipados de plaquita redonda positiva.
Para portaherramientas con fijación por tornillo vea ref. SRDC (Página: A142).



PRDC

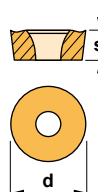
Riferimento Referencia	h=h1	b	L1	L2	f	Dimensioni inserto Medida plaquita	Kg
PRDC N 2020 K10	20	20	125	22	15,0	RC.. 1003M0	0,400
PRDC N 2525 M10	25	25	150	22	18,5	RC.. 1003M0	0,750
PRDC N 3225 P10	32	25	170	22	18,5	RC.. 1003M0	1,050
PRDC N 2020 K12	20	20	125	28	16,0	RC.. 1204M0	0,400
PRDC N 2525 M12	25	25	150	28	18,5	RC.. 1204M0	0,750
PRDC N 3225 P12	32	25	170	28	18,5	RC.. 1204M0	1,050
PRDC N 3232 P12	32	32	170	28	22,0	RC.. 1204M0	1,300
PRDC N 4025 S12	40	25	250	28	18,5	RC.. 1204M0	1,850
PRDC N 3225 P16	32	25	170	34	20,5	RC.. 1606M0	1,050
PRDC N 3232 P16	32	32	170	34	24,0	RC.. 1606M0	1,300
PRDC N 3232 P20	32	32	170	42	26,0	RC.. 2006M0	1,300
PRDC N 4040 S20	40	40	250	42	30,0	RC.. 2006M0	3,050
PRDC N 4040 S25	40	40	250	45	32,5	RC.. 2507M0	3,050
PRDC N 4040 U25	40	40	350	45	32,5	RC.. 2507M0	3,050
PRDC N 5050 U25	50	50	350	45	37,5	RC.. 2507M0	5,850
PRDC N 5050 V32	50	50	400	52	41,0	RC.. 3209M0	5,850

Riferimento Referencia							Nm
PRDC N.....10	8110	1705	5002	3810	4110	0009	1.4
PRDC N.....12	8112	1606	5025	3812	4110	0009	2.0
PRDC N.....16	8116	1706	5025	3816	4116	0012	2.0
PRDC N.....20	8120	1708	5003	3820	4115	0015	3.0
PRDC N.....25	8125	1710	5004	3825	4119	0019	3.5
PRDC N.....32	8132	1612	5005	3832	4125	0025	4.0

RC..

Inserti rotondi positivi con angolo di spoglia 7°.
Plaquetas redondas positivas con 7° incidencia. A38-39

Riferimento / Ref.	s	d
RC.. 1003M0	3,18	10,00
RC.. 1204M0	4,76	12,00
RC.. 1606M0	6,35	16,00
RC.. 2006M0	6,35	20,00
RC.. 2507M0	7,94	25,00
RC.. 3209M0	9,52	32,00



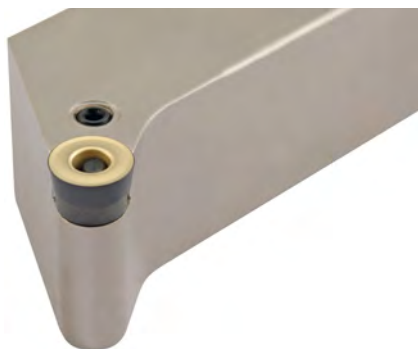
RCGT-AL

RCGT-AP



RCMT



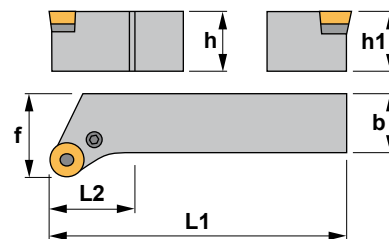


Caratteristiche:

Portautensili per molteplici applicazioni di profilatura, montano inserti rotondi positivi.

Per applicazioni generali, sgrossatura, semifinitura e finitura.

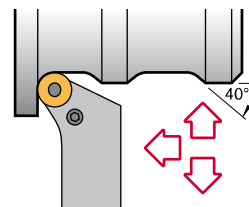
Assiale / Axial 0°
Radiale / Radial 0°



Características:

Portaherramientas multifunción de torneado y copiado equipados de plaquita redonda positiva.

Para aplicaciones generales, desbaste, semiacabado y acabado.



PRSC

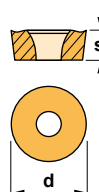
Riferimento Referencia	h=h1	b	L1	L2	f	Dimensioni inserto Medida plaquita	
PRSC R/L 2020 K10	20	20	125	28	25	RC.. 1003M0	0,400
PRSC R/L 2525 M10	25	25	150	28	32	RC.. 1003M0	0,750
PRSC R/L 3225 P10	32	25	170	28	32	RC.. 1003M0	1,050
PRSC R/L 2020 K12	20	20	125	28	25	RC.. 1204M0	0,400
PRSC R/L 2525 M12	25	25	150	28	32	RC.. 1204M0	0,750
PRSC R/L 3225 P12	32	25	170	28	32	RC.. 1204M0	1,050
PRSC R/L 2525 M16	25	25	150	34	32	RC.. 1606M0	0,750
PRSC R/L 3225 P16	32	25	170	34	32	RC.. 1606M0	1,050
PRSC R/L 3232 P20	32	32	170	42	40	RC.. 2006M0	1,300
PRSC R/L 4040 S20	40	40	250	48	50	RC.. 2006M0	3,050
PRSC R/L 4040 S25	40	40	250	48	50	RC.. 2507M0	3,050
PRSC R/L 5050 T32	50	50	300	50	60	RC.. 3209M0	5,850

Riferimento Referencia							Nm
PRSC R/L 2020 K10	8110	1705	5002	3810	4110	0009	1.4
PRSC R/L 2525 M10	8110	1705	5002	3810	4110	0009	1.4
PRSC R/L 3225 P10	8110	1705	5002	3810	4110	0009	1.4
PRSC R/L 2020 K12	8112	1606	5025	3812	4110	0009	2.0
PRSC R/L 2525 M12	8112	1606	5025	3812	4110	0009	2.0
PRSC R/L 3225 P12	8112	1606	5025	3812	4110	0009	2.0
PRSC R/L 2525 M16	8116	1706	5025	3816	4116	0012	2.0
PRSC R/L 3225 P16	8116	1706	5025	3816	4116	0012	2.0
PRSC R/L 3232 P20	8120	1708	5003	3820	4115	0015	3.0
PRSC R/L 4040 S20	8120	1708	5003	3820	4115	0015	3.0
PRSC R/L 4040 S25	8125	1710	5004	3825	4119	0019	3.5
PRSC R/L 5050 T32	8132	1612	5005	3832	4125	0025	4.0

RC..

Inserti rotondi positivi con angolo di spoglia 7°.
Plaquetas redondas positivas con 7° incidencia. A38-39

Riferimento / Ref.	s	d
RC.. 1003M0	3,18	10,00
RC.. 1204M0	4,76	12,00
RC.. 1606M0	6,35	16,00
RC.. 2006M0	6,35	20,00
RC.. 2507M0	7,94	25,00
RC.. 3209M0	9,52	32,00



RCGT-AL

RCGT-AP



RCMT



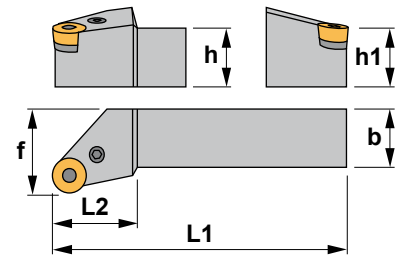


Caratteristiche:

Portautensili per molteplici applicazioni di profilatura, montano inserti rotondi positivi.

Per applicazioni generali, sgrossatura, semifinitura e finitura.

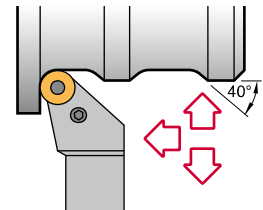
Assiale / Axial -6°
Radiale / Radial -6°



Características:

Portaherramientas multifunción de copiado equipados de plaquita redonda negativa.

Para aplicaciones generales, desbaste, semiacabado y acabado.



PRSN

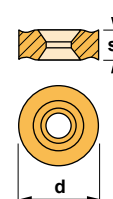
Riferimento Referencia	h=h1	b	L1	L2	f	Dimensioni inserto Medida plaquita	kg
PRSN R/L 2020 K09	20	20	125	22	25	RNMG 090300	0,400
PRSN R/L 2525 M12	25	25	150	28	32	RNMG 120400	0,750
PRSN R/L 3225 P15	32	25	170	34	32	RNMG 150600	1,050
PRSN R/L 3232 P19	32	32	170	42	40	RNMG 190600	1,300
PRSN R/L 4040 S25	40	40	250	45	50	RNMG 250900	3,050

Riferimento Referencia							Nm
PRSN R/L 2020 K09	8009	1606	5025	3909	4110	0009	2.0
PRSN R/L 2525 M12	8012	1608	5003	3912	4112	0012	3.0
PRSN R/L 3225 P15	8015	1708	5003	3915	4115	0015	3.0
PRSN R/L 3232 P19	8019	1610	5004	3919	4119	0019	3.5
PRSN R/L 4040 S25	8025	1612	5005	3925	4125	0025	4.0

RNMG

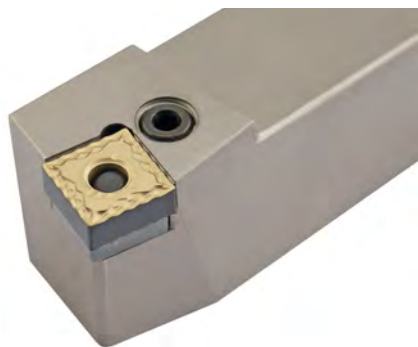
Inserto rotondo negativo. Plaquita redonda negativa. A39

Riferimento / Referencia	s	d
RNMG 090300	3,18	9,52
RNMG 120400	4,76	12,70
RNMG 150600	6,35	15,88
RNMG 190600	6,35	19,05
RNMG 250900	9,52	25,40



RNMG

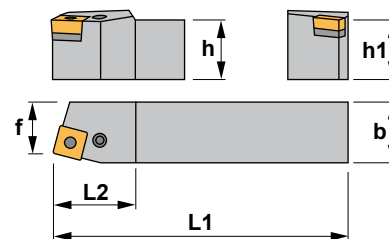




Caratteristiche:

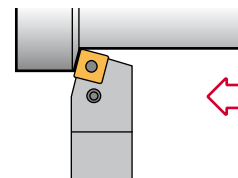
Portautensili per applicazioni esterne di tornitura, montano inserti quadrati negativi. Per macchine con poca potenza e pezzi da lavorare piccoli, scegliere portautensili rif. CSBP (Pagina: A116) o SSBC (Pagina: A143).

Assiale / Axial -7,25°
Radiale / Radial -4,25°



Características:

Portaherramientas para torneado exterior equipados de plaquita cuadrada negativa. Para máquinas de baja potencia y piezas pequeñas, elija portaherramientas ref. CSBP (Página: A116) o SSBC (Página: A143).



PSBN 75°

Riferimento Referencia	h=h1	b	L1	L2	f	Dimensioni inserto Medida plaquita	Kg
PSBN R/L 1212 F09	12	12	80	18	11	SNM.. 0903..	0,100
PSBN R/L 1616 H09	16	16	100	22	13	SNM.. 0903..	0,250
PSBN R/L 2020 K09	20	20	125	22	17	SNM.. 0903..	0,400
PSBN R/L 2020 K12	20	20	125	28	17	SNM.. 1204..	0,400
PSBN R/L 2525 M12	25	25	150	28	22	SNM.. 1204..	0,750
PSBN R/L 3225 P12	32	25	170	28	22	SNM.. 1204..	1,050
PSBN R/L 2525 M15	25	25	150	34	22	SNM.. 1506..	0,750
PSBN R/L 3232 P15	32	32	170	34	27	SNM.. 1506..	1,300
PSBN R/L 3232 P19	32	32	170	42	27	SNM.. 1906..	1,300
PSBN R/L 4040 S19	40	40	250	48	35	SNM.. 1906..	3,050
PSBN R/L 5050 T19	50	50	300	50	43	SNM.. 1906..	3,050
PSBN R/L 4040 S25	40	40	250	48	35	SNM.. 2507..	3,050
PSBN R/L 5050 T25	50	50	300	50	43	SNM.. 2507..	5,850

Riferimento Referencia							Nm
PSBN R/L 1212 F09	8005	1715	5002	-	-	-	1.4
PSBN R/L 1616 H09	8009	1606	5025	3509	4110	0009	2.0
PSBN R/L 2020 K09	8009	1606	5025	3509	4110	0009	2.0
PSBN R/L 2020 K12	8012	1608	5003	3512	4112	0012	3.0
PSBN R/L 2525 M12	8012	1608	5003	3512	4112	0012	3.0
PSBN R/L 3225 P12	8012	1608	5003	3512	4112	0012	3.0
PSBN R/L 2525 M15	8016	1618	5003	3515	4115	0015	3.0
PSBN R/L 3232 P15	8016	1618	5003	3515	4115	0015	3.0
PSBN R/L 3232 P19	8019	1610	5004	3519	4119	0019	3.5
PSBN R/L 4040 S19	8019	1610	5004	3519	4119	0019	3.5
PSBN R/L 5050 T19	8019	1610	5004	3519	4119	0019	3.5
PSBN R/L 4040 S25	8025	1612	5005	3525	4125	0025	4.0
PSBN R/L 5050 T25	8025	1612	5005	3525	4125	0025	4.0

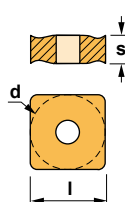
SNM..

Inserti quadrati negativi. Plaquetas cuadradas negativas. A41-42

Riferimento / Ref.

l s d

SNM.. 0903..	9,52	3,18	9,52
SNM.. 1204..	12,70	4,76	12,70
SNM.. 1506..	15,88	6,35	15,88
SNM.. 1906..	19,05	6,35	19,05
SNM.. 2507..	25,40	7,94	25,40



SNMG-FMC

SNMG-KC

SNMG-MHC

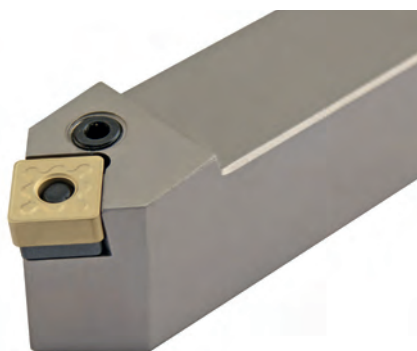


SNMG-RC

SNMG-TC

SNMM

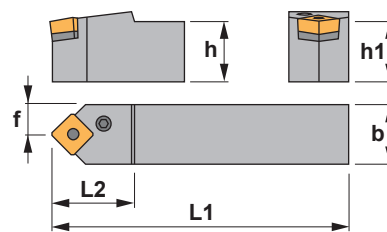




Caratteristiche:

Portautensili per applicazioni esterne di tornitura e smussi, montano inserti quadrati negativi. Per macchine con poca potenza e pezzi da lavorare piccoli, scegliere portautensili rif. CSDP (Pagina: A117) o SSSC (Pagina: A145).

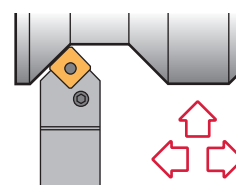
Assiale / Axial -7°
Radiale / Radial 0°



Características:

Portaherramientas para torneado exterior y achaflanado equipados de plaquita cuadrada negativa.

Para máquinas de baja potencia y piezas pequeñas, elija portaherramientas ref. CSDP (Página: A117) o SSSC (Página: A145).



PSDN 45°

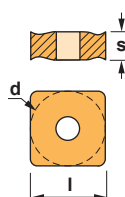
Riferimento Referencia	h=h1	b	L1	L2	f	Dimensioni inserto Medida plaquita	KG
PSDN N 1010 E09	10	10	70	16	5,0	SNM.. 0903..	0,070
PSDN N 1212 F09	12	12	80	20	6,0	SNM.. 0903..	0,100
PSDN N 1616 H09	16	16	100	22	8,0	SNM.. 0903..	0,250
PSDN N 2020 K12	20	20	125	28	10,0	SNM.. 1204..	0,400
PSDN N 2525 M12	25	25	150	28	12,5	SNM.. 1204..	0,750
PSDN N 3225 P12	32	25	170	34	12,5	SNM.. 1204..	1,050
PSDN N 3232 P12	32	32	170	34	16,0	SNM.. 1204..	1,300
PSDN N 3225 P19	32	25	170	34	12,5	SNM.. 1906..	1,050
PSDN N 3232 P19	32	32	170	42	16,0	SNM.. 1906..	1,300
PSDN N 4040 S19	40	40	250	48	20,0	SNM.. 1906..	3,050
PSDN N 4040 S25	40	40	250	48	20,0	SNM.. 2507..	3,050
PSDN N 5050 T25	50	50	300	50	25,0	SNM.. 2507..	5,850

Riferimento Referencia							Nm
PSDN N 1010 E09	8005	1715	5002	-	-	-	1.4
PSDN N 1212 F09	8005	1715	5002	-	-	-	1.4
PSDN N 1616 H09	8009	1606	5025	3509	4110	0009	2.0
PSDN N 2020 K12	8012	1608	5003	3512	4112	0012	3.0
PSDN N 2525 M12	8012	1608	5003	3512	4112	0012	3.0
PSDN N 3225 P12	8012	1608	5003	3512	4112	0012	3.0
PSDN N 3232 P12	8012	1608	5003	3512	4112	0012	3.0
PSDN N 3225 P19	8019	1610	5004	3519	4119	0019	3.5
PSDN N 3232 P19	8019	1610	5004	3519	4119	0019	3.5
PSDN N 4040 S19	8025	1610	5004	3519	4119	0019	4.0
PSDN N 4040 S25	8025	1612	5005	3525	4125	0025	4.0
PSDN N 5050 T25	8025	1612	5005	3525	4125	0025	4.0

SNM..

Inserti quadrati negativi. A41-42
Plaquetas cuadradas negativas.

Riferimento / Ref.	l	s	d
SNM.. 0903..	9,52	3,18	9,52
SNM.. 1204..	12,70	4,76	12,70
SNM.. 1906..	19,05	6,35	19,05
SNM.. 2507..	25,40	7,94	25,40



SNMG-FMC



SNMG-KC



SNMG-MHC



SNMG-RC



SNMG-TC



SNMM



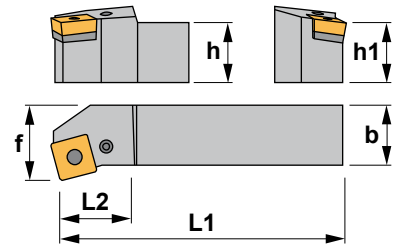


Caratteristiche:

Portautensili per applicazioni di sfacciatura, montano inserti quadrati negativi.

Per macchine con poca potenza e pezzi da lavorare piccoli, scegliere portautensili rif. CSKP (Pagina: A118).

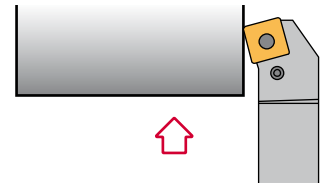
Assiale / Axial -4,25°
Radiale / Radial -7,25°



Características:

Portaherramientas para refrentar equipados de plaquita cuadrada negativa.

Para máquinas de baja potencia y piezas pequeñas, elija portaherramientas ref. CSKP (Página: A118).



PSKN 75°

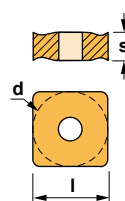
Riferimento Referencia	h=h1	b	L1	L2	f	Dimensioni inserto Medida plaquita	KG
PSKN R/L 1616 H09	16	16	100	22	20	SNM.. 0903..	0,250
PSKN R/L 2020 K09	20	20	125	22	25	SNM.. 0903..	0,400
PSKN R/L 2020 K12	20	20	125	28	25	SNM.. 1204..	0,400
PSKN R/L 2525 M12	25	25	150	28	32	SNM.. 1204..	0,750
PSKN R/L 3225 P12	32	25	170	34	32	SNM.. 1204..	1,050
PSKN R/L 2525 M15	25	25	150	34	32	SNM.. 1506..	0,750
PSKN R/L 3232 P15	32	32	170	42	40	SNM.. 1506..	1,300
PSKN R/L 3232 P19	32	32	170	42	40	SNM.. 1906..	1,300
PSKN R/L 4040 S19	40	40	250	45	50	SNM.. 1906..	3,050
PSKN R/L 4040 S25	40	40	250	45	50	SNM.. 2507..	3,050
PSKN R/L 5050 T25	50	50	300	50	60	SNM.. 2507..	5,850

Riferimento Referencia							Nm
PSKN R/L 1616 H09	8009	1606	5025	3509	4110	0009	2.0
PSKN R/L 2020 K09	8009	1606	5025	3509	4110	0009	2.0
PSKN R/L 2020 K12	8012	1608	5003	3512	4112	0012	3.0
PSKN R/L 2525 M12	8012	1608	5003	3512	4112	0012	3.0
PSKN R/L 3225 P12	8012	1608	5003	3512	4112	0012	3.0
PSKN R/L 2525 M15	8016	1618	5003	3515	4115	0015	3.0
PSKN R/L 3232 P15	8016	1618	5003	3515	4115	0015	3.0
PSKN R/L 3232 P19	8019	1610	5004	3519	4119	0019	3.5
PSKN R/L 4040 S19	8019	1610	5004	3519	4119	0019	3.5
PSKN R/L 4040 S25	8025	1612	5005	3525	4125	0025	4.0
PSKN R/L 5050 T25	8025	1612	5005	3525	4125	0025	4.0

SNM..

Inserti quadrati negativi. A41-42
Plaquetas cuadradas negativas.

Riferimento / Ref.	l	s	d
SNM.. 0903..	9,52	3,18	9,52
SNM.. 1204..	12,70	4,76	12,70
SNM.. 1506..	15,88	6,35	15,88
SNM.. 1906..	19,05	6,35	19,05
SNM.. 2507..	25,40	7,94	25,40



SNMG-FMC SNMG-KC SNMG-MHC

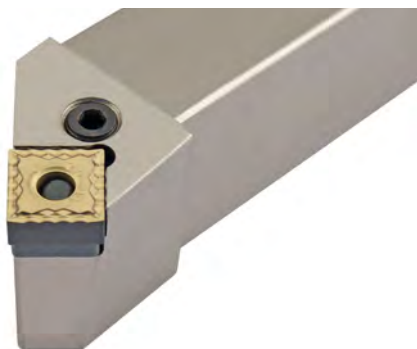


SNMG-RC

SNMG-TC

SNMM



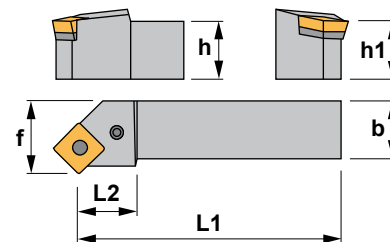


Caratteristiche: Portautensili per applicazioni di tornitura e smussi esterni, montano inserti quadrati negativi.

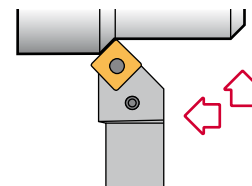
Per macchine con poca potenza e pezzi da lavorare piccoli, scegliere portautensili rif. C SSP (Pagina: A119) o SSSC (Pagina: A145).

Assiale / Axial -5,75°

Radiale / Radial -5,75°



Características: Portaherramientas para torneado exterior y achaflanado equipados de plaquita cuadrada negativa. Para máquinas de baja potencia y piezas pequeñas, elija portaherramientas ref. C SSP (Página: A119) o SSSC (Página: A145).



PSSN 45°

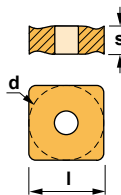
Riferimento Referencia	h=h1	b	L1	L2	f	Dimensioni inserto Medida plaquita	Kg
PSSN R/L 1616 H09	16	16	100	22	20	SNM.. 0903..	0,250
PSSN R/L 2020 K09	20	20	125	25	25	SNM.. 0903..	0,400
PSSN R/L 2020 K12	20	20	125	28	25	SNM.. 1204..	0,400
PSSN R/L 2525 M12	25	25	150	28	32	SNM.. 1204..	0,750
PSSN R/L 3225 P12	32	25	170	28	32	SNM.. 1204..	1,050
PSSN R/L 2525 M15	25	25	150	34	32	SNM.. 1506..	0,750
PSSN R/L 3225 P15	32	25	170	42	32	SNM.. 1506..	1,050
PSSN R/L 3232 P15	32	32	170	42	40	SNM.. 1506..	1,300
PSSN R/L 3232 P19	32	32	170	45	40	SNM.. 1906..	1,300
PSSN R/L 4040 S19	40	40	250	45	50	SNM.. 1906..	3,050
PSSN R/L 5050 T19	50	50	300	50	60	SNM.. 1906..	5,850
PSSN R/L 4040 S25	40	40	250	45	50	SNM.. 2507..	3,050
PSSN R/L 5050 T25	50	50	300	50	60	SNM.. 2507..	5,850

Riferimento Referencia							Nm
PSSN R/L 1616 H09	8009	1606	5025	3509	4110	0009	2.0
PSSN R/L 2020 K09	8009	1606	5025	3509	4110	0009	2.0
PSSN R/L 2020 K12	8012	1608	5003	3512	4112	0012	3.0
PSSN R/L 2525 M12	8012	1608	5003	3512	4112	0012	3.0
PSSN R/L 3225 P12	8012	1608	5003	3512	4112	0012	3.0
PSSN R/L 2525 M15	8016	1618	5003	3515	4115	0015	3.0
PSSN R/L 3225 P15	8016	1618	5003	3515	4115	0015	3.0
PSSN R/L 3232 P15	8016	1618	5003	3515	4115	0015	3.0
PSSN R/L 3232 P19	8019	1610	5004	3519	4119	0019	3.5
PSSN R/L 4040 S19	8019	1610	5004	3519	4119	0019	3.5
PSSN R/L 5050 T19	8019	1610	5004	3519	4119	0019	3.5
PSSN R/L 4040 S25	8025	1612	5005	3525	4125	0025	4.0
PSSN R/L 5050 T25	8025	1612	5005	3525	4125	0025	4.0

SNM..

Inserti quadrati negativi. A41-42
Plaquetas cuadradas negativas.

Riferimento / Ref.	l	s	d
SNM.. 0903..	9,52	3,18	9,52
SNM.. 1204..	12,70	4,76	12,70
SNM.. 1506..	15,88	6,35	15,88
SNM.. 1906..	19,05	6,35	19,05
SNM.. 2507..	25,40	7,94	25,40



SNMG-FMC



SNMG-KC



SNMG-MHC



SNMG-RC



SNMG-TC



SNMM





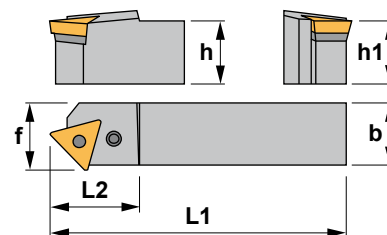
Caratteristiche:

Portautensili per applicazioni di tornitura e smussi esterni, montano inserti triangolari negativi.

Per macchine con poca potenza e pezzi da lavorare piccoli, scegliere portautensili rif. CTD (Pagina: A124).

Assiale / Axial -5°

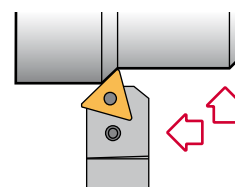
Radiale / Radial -5°



Características:

Portaherramientas para torneado exterior y achaflanado equipados de plaquita triangular negativa.

Para máquinas de baja potencia y piezas pequeñas, elija portaherramientas ref. CTD (Página: A124).



PTDN 45°

Riferimento Referencia	h=h1	b	L1	L2	f	Dimensioni inserto Medida plaquita	KG
PTDN R/L 2525 M22	25	25	150	34	27	TNM.. 2204..	0,750
PTDN R/L 3225 P22	32	25	170	34	27	TNM.. 2204..	1,050

Riferimento Referencia							Nm
PTDN R/L 2525 M22	8012	1608	5003	3422	4112	0012	3.0
PTDN R/L 3225 P22	8012	1608	5003	3422	4112	0012	3.0

TNM..				Inserti triangolari negativi. Plaquetas triangulares negativas. A45-46		
Riferimento / Ref.	l	s	d			
TNM.. 2204..	22,00	4,76	12,70			



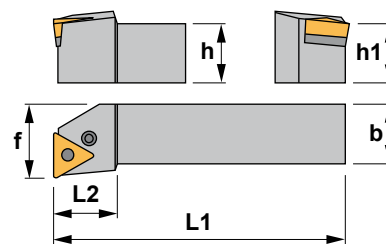


Caratteristiche:

Portautensili per applicazioni di sfacciatura, montano inserti triangolari negativi.

Per macchine con poca potenza e pezzi da lavorare piccoli, scegliere portautensili rif. CTFP (Pagina: A125) o STFC (Pagina: A148).

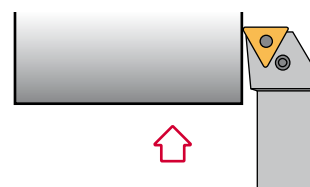
Assiale / Axial -6°
Radiale / Radial -6°



Características:

Portaherramientas para refrentar, equipados de plaquita triangular negativa.

Para máquinas de poca potencia o piezas pequeñas, elija portaherramientas ref. CTFP (Página: A125) o STFC (Página: A148).



PTFN 90°

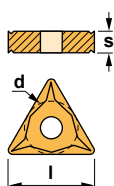
Riferimento Referencia	h=h1	b	L1	L2	f	Dimensioni inserto Medida plaquita	Kg
PTFN R/L 1616 H16	16	16	100	22	20	TNM.. 1604..	0,250
PTFN R/L 2020 K16	20	20	125	22	25	TNM.. 1604..	0,400
PTFN R/L 2525 M16	25	25	150	28	32	TNM.. 1604..	0,750
PTFN R/L 3225 P16	32	25	170	28	32	TNM.. 1604..	1,050
PTFN R/L 2525 M22	25	25	150	28	32	TNM.. 2204..	0,750
PTFN R/L 3225 P22	32	25	170	28	32	TNM.. 2204..	1,050
PTFN R/L 3232 P22	32	32	170	28	40	TNM.. 2204..	1,300
PTFN R/L 3232 P27	32	32	170	42	40	TNM.. 2706..	1,300
PTFN R/L 4040 S27	40	40	250	45	50	TNM.. 2706..	3,050

Riferimento Referencia							Nm
PTFN R/L 1616 H16	8009	1606	5025	3416	4109	0009	2.0
PTFN R/L 2020 K16	8009	1606	5025	3416	4109	0009	2.0
PTFN R/L 2525 M16	8009	1606	5025	3416	4109	0009	2.0
PTFN R/L 3225 P16	8009	1606	5025	3416	4109	0009	2.0
PTFN R/L 2525 M22	8012	1608	5003	3422	4112	0012	3.0
PTFN R/L 3225 P22	8012	1608	5003	3422	4112	0012	3.0
PTFN R/L 3232 P22	8012	1608	5003	3422	4112	0012	3.0
PTFN R/L 3232 P27	8015	1708	5003	3427	4115	0015	3.0
PTFN R/L 4040 S27	8015	1708	5003	3427	4115	0015	3.0

TNM..

Inserti triangolari negativi. A45-46
Plaquetas triangulares negativas.

Riferimento / Ref.	l	s	d
TNM.. 1604..	16,50	4,76	9,52
TNM.. 2204..	22,00	4,76	12,70
TNM.. 2706..	27,50	6,35	15,88

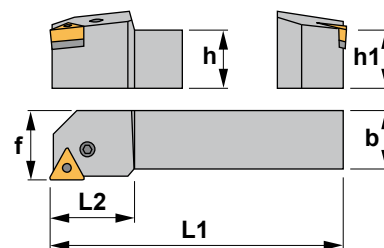




Caratteristiche:

Portautensili per applicazioni di tornitura esterna, montano inserti triangolari negativi. Per macchine con poca potenza e pezzi da lavorare piccoli, scegliere portautensili rif. CTGP (Pagina: A126) o STGC (Pagina: A149).

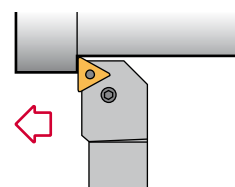
Assiale / Axial -6°
Radiale / Radial -6°



Características:

Portaherramientas para aplicaciones de torneado exterior equipados de plaquita triangular negativa.

Para máquinas de baja potencia y piezas pequeñas, elija portaherramientas ref. CTGP (Pág.: A126) o STGC (Pág.: A149).



PTGN 90°

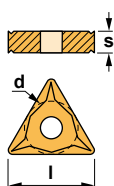
Riferimento Referencia	h=h1	b	L1	L2	f	Dimensioni inserto Medida plaquita	
PTGN R/L 1616 H16	16	16	100	22	20	TNM.. 1604..	0,250
PTGN R/L 2020 K16	20	20	125	22	25	TNM.. 1604..	0,400
PTGN R/L 2525 M16	25	25	150	28	32	TNM.. 1604..	0,750
PTGN R/L 3225 P16	32	25	170	28	32	TNM.. 1604..	1,050
PTGN R/L 2525 M22	25	25	150	28	32	TNM.. 2204..	0,750
PTGN R/L 3225 P22	32	25	170	28	32	TNM.. 2204..	1,050
PTGN R/L 3232 P22	32	32	170	28	40	TNM.. 2204..	1,300
PTGN R/L 4040 S22	40	40	250	45	50	TNM.. 2204..	3,050
PTGN R/L 3232 P27	32	32	170	42	40	TNM.. 2706..	1,300
PTGN R/L 4040 S27	40	40	250	45	50	TNM.. 2706..	3,050
PTGN R/L 5050 T33	50	50	300	50	60	TNM.. 3307..	5,850

Riferimento Referencia							Nm
PTGN R/L 1616 H16	8009	1606	5025	3416	4109	0009	2.0
PTGN R/L 2020 K16	8009	1606	5025	3416	4109	0009	2.0
PTGN R/L 2525 M16	8009	1606	5025	3416	4109	0009	2.0
PTGN R/L 3225 P16	8009	1606	5025	3416	4109	0009	2.0
PTGN R/L 2525 M22	8012	1608	5003	3422	4112	0012	3.0
PTGN R/L 3225 P22	8012	1608	5003	3422	4112	0012	3.0
PTGN R/L 3232 P22	8012	1608	5003	3422	4112	0012	3.0
PTGN R/L 4040 S22	8012	1608	5003	3422	4112	0012	3.0
PTGN R/L 3232 P27	8015	1708	5003	3427	4115	0015	3.0
PTGN R/L 4040 S27	8015	1708	5003	3427	4115	0015	3.0
PTGN R/L 5050 T33	8019	1610	5004	3433	4133	0019	3.5

TNM..

Inserti triangolari negativi. A45-46
Plaquetas triangulares negativas.

Riferimento / Ref.	l	s	d
TNM.. 1604..	16,50	4,76	9,52
TNM.. 2204..	22,00	4,76	12,70
TNM.. 2706..	27,50	6,35	15,88
TNM.. 3307..	33,00	7,93	19,05

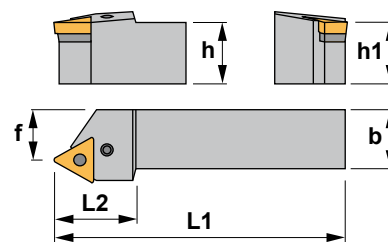




Caratteristiche: Portautensili per applicazioni di tornitura e smussi esterni, montano inserti triangolari negativi.

Per macchine con poca potenza e pezzi da lavorare piccoli, scegliere portautensili rif. CTTT (Pagina: A127) o STTC (Pagina: A152).

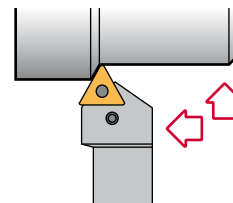
Assiale / Axial -8°
Radiale / Radial -2,25°



Características:

Portaherramientas para aplicaciones de torneado exterior y achaflanado equipados de plaquita triangular negativa.

Para máquinas de baja potencia y piezas pequeñas, elija portaherramientas ref. CTTT (Página: A127) o STTC (Página: A152).



PTTN 60°

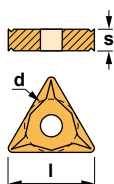
Riferimento Referencia	h=h1	b	L1	L2	f	Dimensioni inserto Medida plaquita	Kg
PTTN R/L 1616 H16	16	16	100	25	13	TNM.. 1604..	0,250
PTTN R/L 2020 K16	20	20	125	28	17	TNM.. 1604..	0,400
PTTN R/L 2525 M16	25	25	150	28	22	TNM.. 1604..	0,750
PTTN R/L 2525 M22	25	25	150	34	22	TNM.. 2204..	0,750
PTTN R/L 3225 P22	32	25	170	34	22	TNM.. 2204..	1,050

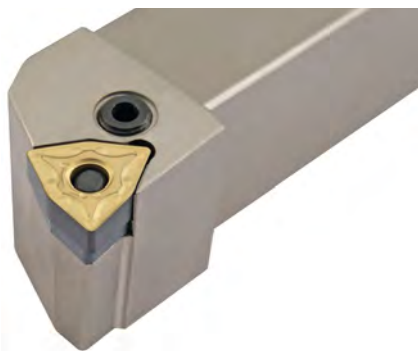
Riferimento Referencia							Nm
PTTN R/L 1616 H16	8009	1606	5025	3416	4109	0009	2.0
PTTN R/L 2020 K16	8009	1606	5025	3416	4109	0009	2.0
PTTN R/L 2525 M16	8009	1606	5025	3416	4109	0009	2.0
PTTN R/L 2525 M22	8012	1608	5003	3422	4112	0012	3.0
PTTN R/L 3225 P22	8012	1608	5003	3422	4112	0012	3.0

TNM..

Inserti triangolari negativi. A45-46
Plaquetas triangulares negativas.

Riferimento / Ref.	l	s	d
TNM.. 1604..	16,50	4,76	9,52
TNM.. 2204..	22,00	4,76	12,70





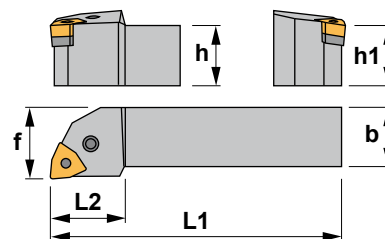
Caratteristiche:

Portautensili per molteplici applicazioni, montano inserti trigoni negativi (angolo 80°).

Per portautensili con fissaggio a staffa, vedere rif. MWLN (Pagina: A92) o MWLN-K (Pagina: A93).

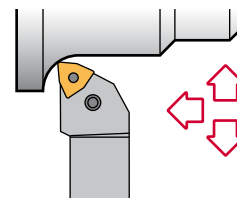
Assiale / Axial -6°

Radiale / Radial -6°



Características: Portaherramientas multifunción equipados de plaquita trigona negativa de doble cara (ángulo 80°).

Para portaherramientas de brida superior, vea ref. MWLN (Página: A92) o MWLN-K (Página: A93).



PWLN 95°

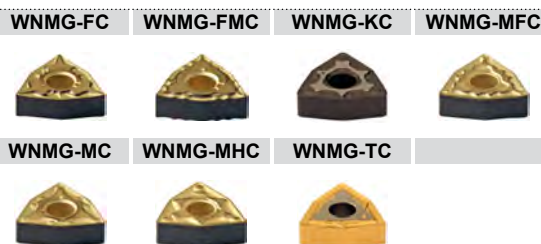
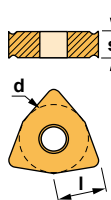
Riferimento Referencia	h=h1	b	L1	L2	f	Dimensioni inserto Medida plaquita	
PWLN R/L 1616 H06	16	16	100	22	20	WNM.. 0604..	0,250
PWLN R/L 2020 K06	20	20	125	22	25	WNM.. 0604..	0,400
PWLN R/L 2525 M06	25	25	150	25	32	WNM.. 0604..	0,750
PWLN R/L 2020 K08	20	20	125	28	25	WNM.. 0804..	0,400
PWLN R/L 2525 M08	25	25	150	28	32	WNM.. 0804..	0,750
PWLN R/L 3225 P08	32	25	170	34	32	WNM.. 0804..	1,050
PWLN R/L 3232 P08	32	32	170	34	40	WNM.. 0804..	1,300

Riferimento Referencia							Nm
PWLN R/L 1616 H06	8009	1606	5025	3007	4109	0009	2.0
PWLN R/L 2020 K06	8009	1606	5025	3007	4109	0009	2.0
PWLN R/L 2525 M06	8009	1606	5025	3007	4109	0009	2.0
PWLN R/L 2020 K08	8012	1608	5003	3008	4112	0012	3.0
PWLN R/L 2525 M08	8012	1608	5003	3008	4112	0012	3.0
PWLN R/L 3225 P08	8012	1608	5003	3008	4112	0012	3.0
PWLN R/L 3232 P08	8012	1608	5003	3008	4112	0012	3.0

WNMG

Inserti trigoni negativi 80°. A50-51
Plaquetas trigonas negativas 80°.

Riferimento / Ref.	l	s	d
WNMG 0604..	6,45	4,76	9,52
WNMG 0804..	8,14	4,76	12,70

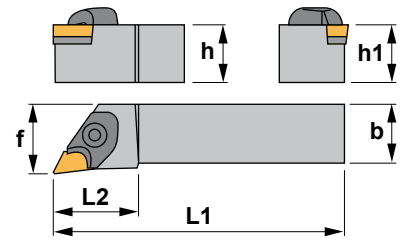




Caratteristiche:

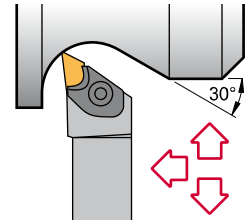
Portautensili per operazioni di tornitura e profilatura, montano inserti negativi KNUX. Per operazioni di semifinitura e finitura.

Assiale / Axial 0°
Radiale / Radial -6°



Características:

Portaherramientas de torneado y copiado equipados con plaquita KNUX negativa. Para operaciones de semiacabado y acabado.



CKJN 93°

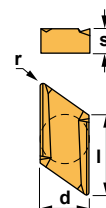
Riferimento Referencia	h=h1	b	L1	L2	f	Dimensioni inserto Medida plaquita	
CKJN R/L 2020 K16	20	20	125	34	30	KNUX 1604..	0,390
CKJN R/L 2525 M16	25	25	150	34	32	KNUX 1604..	0,700
CKJN R/L 3225 P16	32	25	170	34	32	KNUX 1604..	1,000
CKJN R/L 3232 P16	32	32	170	34	40	KNUX 1604..	1,250
CKJN R/L 4025 R16	40	25	200	38	32	KNUX 1604..	1,500

Riferimento Referencia								Nm
CKJN R 2020 K16	2316	1614	5004	4295	4203	3226	4012	3.5
CKJN R 2525 M16	2316	1614	5004	4295	4204	3226	4012	3.5
CKJN R 3225 P16	2316	1614	5004	4295	4204	3226	4012	3.5
CKJN R 3232 P16	2316	1614	5004	4295	4204	3226	4012	3.5
CKJN R 4025 R16	2316	1614	5004	4295	4204	3226	4012	3.5
CKJN L 2020 K16	2326	1614	5004	4295	4203	3236	4012	3.5
CKJN L 2525 M16	2326	1614	5004	4295	4204	3236	4012	3.5
CKJN L 3225 P16	2326	1614	5004	4295	4204	3236	4012	3.5
CKJN L 3232 P16	2326	1614	5004	4295	4204	3236	4012	3.5
CKJN L 4025 R16	2326	1614	5004	4295	4204	3236	4012	3.5

KNUX

Inserto KNUX negativo. Plaquita KNUX negativa. A38

Riferimento / Referencia	l	s	d
KNUX 1604..	16,00	4,76	9,52



KNUX

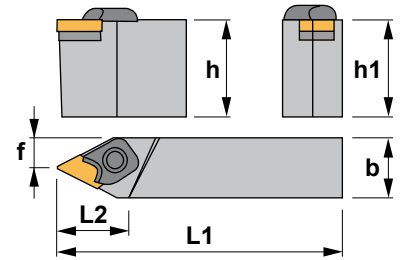




Caratteristiche:

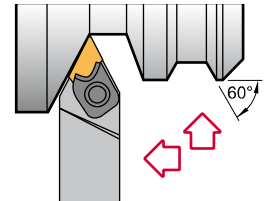
Portautensili per operazioni di tornitura e profilatura, montano inserti negativi KNUX. Per operazioni di semifinitura e finitura.

Assiale / Axial $-2,75^\circ$
Radiale / Radial $-5,25^\circ$



Características:

Portaherramientas de torneado y copiado equipados con plaquita KNUX negativa. Para operaciones de semiacabado y acabado.



CKNN 63°

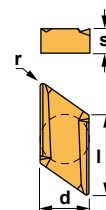
Riferimento Referencia	h=h1	b	L1	L2	f	Dimensioni inserto Medida plaquita	
CKNN R/L 4025 R16	40	25	200	37	14,3	KNUX 1604..	1,500
CKNN R/L 5032 S16	50	32	250	37	16,8	KNUX 1604..	3,000

Riferimento Referencia								Nm
CKNN R 4025 R16	2316	1614	5004	4295	4204	3226	4012	3.5
CKNN R 5032 S16	2316	1614	5004	4295	4204	3226	4012	3.5
CKNN L 4025 R16	2326	1614	5004	4295	4204	3236	4012	3.5
CKNN L 5032 S16	2326	1614	5004	4295	4204	3236	4012	3.5

KNUX

Inserto KNUX negativo. A38
Plaquita KNUX negativa.

Riferimento / Referencia	l	s	d
KNUX 1604..	16,00	4,76	9,52



KNUX



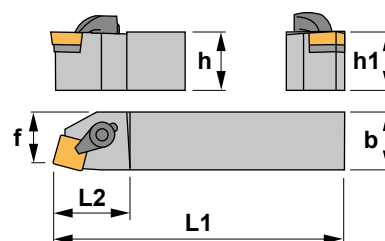


Caratteristiche:

Portautensili per operazioni di tornitura esterna, montano inserti quadrati positivi.

Per tutti i tipi di materiali. Il pezzo da lavorare dovrebbe essere stabile.

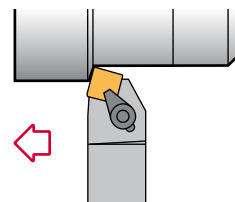
Assiale / Axial 1,50°
Radiale / Radial 5,75°



Características:





Portaherramientas para operaciones de torneado exterior equipados con plaquita cuadrada positiva.

Para todo tipo de materiales. La pieza a mecanizar debe ser estable.




CSBP 75°

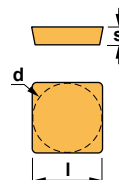
Riferimento Referencia	h=h1	b	L1	L2	f	Dimensioni inserto Medida plaquita	KG
CSBP R/L 1212 F09	12	12	80	20	11	SP..0903..	0,070
CSBP R/L 1616 H09	16	16	100	22	13	SP..0903..	0,200
CSBP R/L 2020 K09	20	20	125	22	17	SP..0903..	0,400
CSBP R/L 2020 K12	20	20	125	34	17	SP..1203..	0,400
CSBP R/L 2525 M12	25	25	150	34	22	SP..1203..	0,700
CSBP R/L 3225 P12	32	25	170	34	22	SP..1203..	1,000
CSBP R/L 3232 P19	32	32	170	42	27	SP..1904..	1,250
CSBP R/L 4040 S19	40	40	250	48	35	SP..1904..	3,000
CSBP R/L 5050 T19	50	50	300	50	43	SP..1904..	5,650

Riferimento Referencia					Nm
CSBP R/L 1212 F09	2207	5025	3109	4002	2.0
CSBP R/L 1616 H09	2207	5025	3109	4002	2.0
CSBP R/L 2020 K09	2207	5025	3109	4002	2.0
CSBP R/L 2020 K12	2209	5003	3112	4002	3.0
CSBP R/L 2525 M12	2209	5003	3112	4002	3.0
CSBP R/L 3225 P12	2209	5003	3112	4002	3.0
CSBP R/L 3232 P19	2211	5004	3119	4012	3.5
CSBP R/L 4040 S19	2211	5004	3119	4012	3.5
CSBP R/L 5050 T19	2211	5004	3119	4012	3.5

SP..

Inserti quadrati positivi con angolo di spoglia 11°.
Plaquetas cuadradas positivas con 11° incidencia.  A43

Riferimento / Referencia	l	s	d
SP.. 0903..	9,52	3,18	9,52
SP.. 1203..	12,70	3,18	12,70
SP.. 1904..	19,05	4,76	19,05



SPMR



SPUN



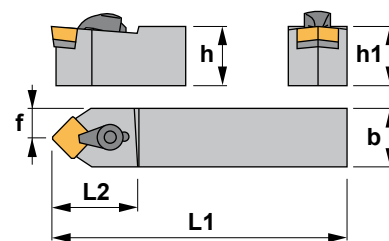


Caratteristiche:

Portautensili per operazioni di tornitura e smussi esterni, montano inserti quadrati positivi.

Per taglio interrotto scegliere portautensili rif. PSDN (Pagina: A106).

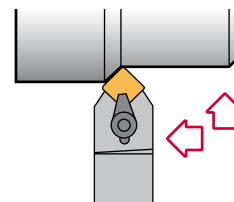
Assiale / Axial 4,25°
Radiale / Radial 4,25°



Características:

Portaherramientas para operaciones de torneado exterior y achaflanado equipados con plaquita cuadrada positiva.

Para corte interrumpido elija portaherramientas ref. PSDN (Página: A106).



CSDP 45°

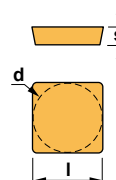
Riferimento Referencia	h=h1	b	L1	L2	f	Dimensioni inserto Medida plaquita	kg
CSDP R/L 1010 E09	10	10	70	22	5,6	SP.. 0903..	0,030
CSDP R/L 1212 F09	12	12	80	22	7,6	SP.. 0903..	0,070
CSDP R/L 1616 H09	16	16	100	22	11,6	SP.. 0903..	0,200
CSDP R/L 2020 K12	20	20	125	28	14,0	SP.. 1203..	0,400
CSDP R/L 2525 M12	25	25	150	28	19,0	SP.. 1203..	0,700
CSDP N 1010 E09	10	10	70	22	5,0	SP.. 0903..	0,030
CSDP N 1212 F09	12	12	80	22	6,0	SP.. 0903..	0,070
CSDP N 1616 H09	16	16	100	22	8,0	SP.. 0903..	0,200
CSDP N 2020 K12	20	20	125	28	10,0	SP.. 1203..	0,400
CSDP N 2525 M12	25	25	150	28	12,5	SP.. 1203..	0,700

Riferimento Referencia					Nm
CSDP R/L 1010 E09	2107	5025	-	-	2.0
CSDP R/L 1212 F09	2207	5025	3109	4002	2.0
CSDP R/L 1616 H09	2207	5025	3109	4002	2.0
CSDP R/L 2020 K12	2209	5003	3112	4002	3.0
CSDP R/L 2525 M12	2209	5003	3112	4002	3.0
CSDP N 1010 E09	2107	5025	-	-	2.0
CSDP N 1212 F09	2207	5025	3109	4002	2.0
CSDP N 1616 H09	2207	5025	3109	4002	2.0
CSDP N 2020 K12	2209	5003	3112	4002	3.0
CSDP N 2525 M12	2209	5003	3112	4002	3.0

SP..

Inserti quadrati positivi con angolo di spoglia 11°.
Plaquetas cuadradas positivas con 11° incidencia. A43

Riferimento / Referencia	l	s	d
SP.. 0903..	9,52	3,18	9,52
SP.. 1203..	12,70	3,18	12,70



SPMR



SPUN





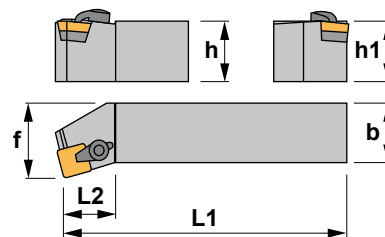
Caratteristiche:

Portautensili per operazioni di sfacciatura, montano inserti quadrati positivi.

Per taglio interrotto scegliere portautensili rif. PSKN (Pagina: A107).

Assiale / Axial 5,75°

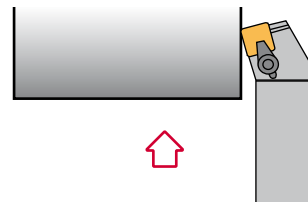
Radiale / Radial 1,5°



Características:

Portaherramientas para refrentar equipados con plaquita cuadrada positiva.

Para corte interumpido elija portaherramientas ref. PSKN (Página: A107).



CSKP 75°

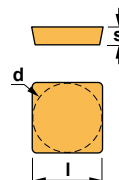
Riferimento Referencia	h=h1	b	L1	L2	f	Dimensioni inserto Medida plaquita	Kg
CSKP R/L 1212 F09	12	12	80	18	16	SP..0903..	0,070
CSKP R/L 1616 H09	16	16	100	22	20	SP..0903..	0,200
CSKP R/L 2020 K09	20	20	125	25	25	SP..0903..	0,400
CSKP R/L 2020 K12	20	20	125	28	25	SP..1203..	0,400
CSKP R/L 2525 M12	25	25	150	28	32	SP..1203..	0,700
CSKP R/L 3225 P12	32	25	170	34	32	SP..1203..	1,000
CSKP R/L 3232 P19	32	32	170	42	40	SP..1904..	1,250
CSKP R/L 4040 S19	40	40	250	42	50	SP..1904..	3,000
CSKP R/L 5050 T19	50	50	300	50	60	SP..1904..	5,650

Riferimento Referencia					Nm
CSKP R/L 1212 F09	2207	5025	3109	4002	2.0
CSKP R/L 1616 H09	2207	5025	3109	4002	2.0
CSKP R/L 2020 K09	2207	5025	3109	4002	2.0
CSKP R/L 2020 K12	2209	5003	3112	4002	3.0
CSKP R/L 2525 M12	2209	5003	3112	4002	3.0
CSKP R/L 3225 P12	2209	5003	3112	4002	3.0
CSKP R/L 3232 P19	2211	5004	3119	4012	3.5
CSKP R/L 4040 S19	2211	5004	3119	4012	3.5
CSKP R/L 5050 T19	2211	5004	3119	4012	3.5

SP..

Inserti quadrati positivi con angolo di spoglia 11°.
Plaquetas cuadradas positivas con 11° incidencia. A43

Riferimento / Referencia	l	s	d
SP.. 0903..	9,52	3,18	9,52
SP.. 1203..	12,70	3,18	12,70
SP.. 1904..	19,05	4,76	19,05

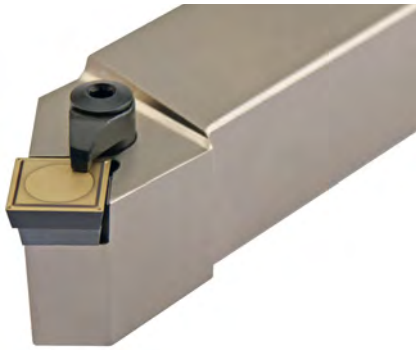


SPMR



SPUN

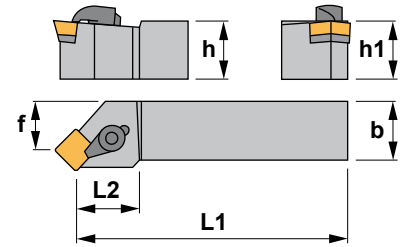




Caratteristiche:

Portautensili per operazioni di tornitura e smussi esterni, montano inserti quadrati positivi.
Per taglio interrotto scegliere portautensili rif. PSSN (Pagina: A108).

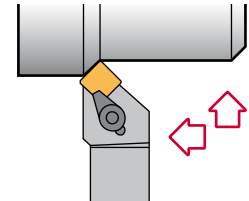
Assiale / Axial 4,25°
Radiale / Radial 4,25°



Características:

Portaherramientas para aplicaciones de torneado exterior y achaflanado equipados con plaquita cuadrada positiva.

Para corte interrumido elija portaherramientas ref. PSSN (Página: A108).



CSSP 45°

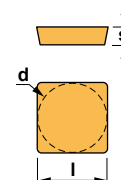
Riferimento Referencia	h=h1	b	L1	L2	f	Dimensioni inserto Medida plaquita	Kg
CSSP R/L 1212 F09	12	12	80	20	16	SP.. 0903..	0,070
CSSP R/L 1616 H09	16	16	100	22	20	SP.. 0903..	0,200
CSSP R/L 2020 K12	20	20	125	25	25	SP.. 1203..	0,400
CSSP R/L 2525 M12	25	25	150	28	32	SP.. 1203..	0,700
CSSP R/L 3225 P12	32	25	170	28	32	SP.. 1203..	1,000
CSSP R/L 3232 P19	32	32	170	42	40	SP.. 1904..	1,250
CSSP R/L 4040 S19	40	40	250	42	50	SP.. 1904..	3,000

Riferimento Referencia					Nm
CSSP R/L 1212 F09	2207	5025	3109	4002	2.0
CSSP R/L 1616 H09	2207	5025	3109	4002	2.0
CSSP R/L 2020 K12	2209	5003	3112	4002	3.0
CSSP R/L 2525 M12	2209	5003	3112	4002	3.0
CSSP R/L 3225 P12	2209	5003	3112	4002	3.0
CSSP R/L 3232 P19	2211	5004	3119	4012	3.5
CSSP R/L 4040 S19	2211	5004	3119	4012	3.5

SP..

Inserti quadrati positivi con angolo di spoglia 11°.
Plaquetas cuadradas positivas con 11° incidencia. A43

Riferimento / Referencia	l	s	d
SP.. 0903..	9,52	3,18	9,52
SP.. 1203..	12,70	3,18	12,70
SP.. 1904..	19,05	4,76	19,05

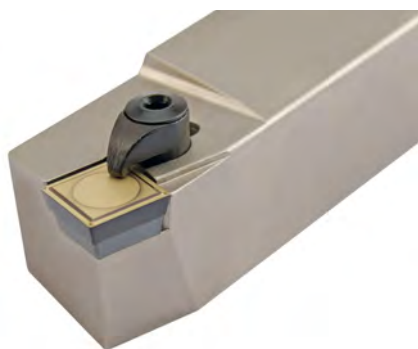


SPMR



SPUN



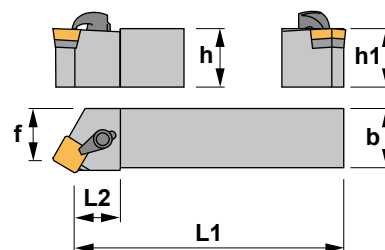


Caratteristiche:

Portautensili per operazioni di tornitura esterne, montano inserti quadrati positivi.

Per taglio interrotto scegliere portautensili rif. PSBN (Pagina: A105).

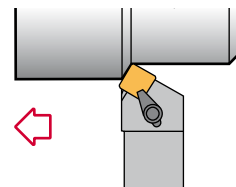
Assiale / Axial 3°
Radiale / Radial 5,25°



Características:

Portaherramientas para aplicaciones de torneado exterior equipados con plaquita cuadrada positiva.

Para corte interrotto elija portaherramientas ref. PSBN (Página: A105).



CSTP 60°

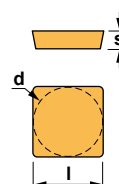
Riferimento Referencia	h=h1	b	L1	L2	f	Dimensioni inserto Medida plaquita	Kg
CSTP R/L 1616 H09	16	16	100	22	13	SP..0903..	0,200
CSTP R/L 2020 K09	20	20	125	28	17	SP..0903..	0,350
CSTP R/L 2020 K12	20	20	125	28	17	SP..1203..	0,400
CSTP R/L 2525 M12	25	25	150	28	22	SP..1203..	0,700

Riferimento Referencia					Nm
CSTP R/L 1616 H09	2207	5025	3109	4002	2.0
CSTP R/L 2020 K09	2207	5025	3109	4002	2.0
CSTP R/L 2020 K12	2209	5003	3112	4002	3.0
CSTP R/L 2525 M12	2209	5003	3112	4002	3.0

SP..

Inserti quadrati positivi con angolo di spoglia 11°.
Plaquetas cuadradas positivas con 11° incidencia. A43

Riferimento / Referencia	l	s	d
SP.. 0903..	9,52	3,18	9,52
SP.. 1203..	12,70	3,18	12,70

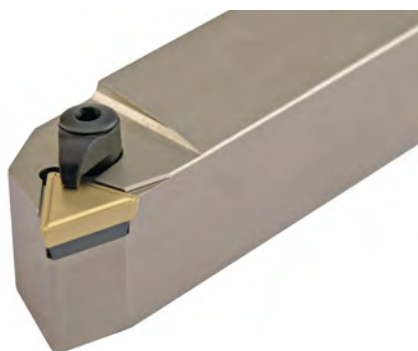


SPMR



SPUN



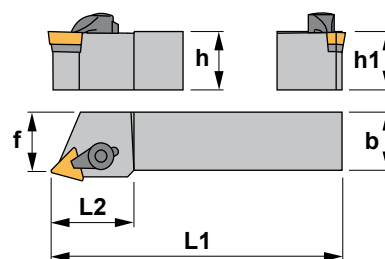


Caratteristiche:

Portautensili per operazioni di tornitura esterna, montano inserti triangolari positivi.

Per tutti i tipi di materiali. Il pezzo da lavorare dovrebbe essere stabile.

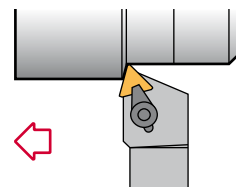
Assiale / Axial 1,5°
Radiale / Radial 5,75°



Características:

Portaherramientas para aplicaciones de torneado exterior equipados con plaquita triangular positiva.

Para todo tipo de materiales. La pieza a mecanizar debe ser estable.



CTBP 75°

Riferimento Referencia	h=h1	b	L1	L2	f	Dimensioni inserto Medida plaquita	kg
CTBP R/L 1212 F11	12	12	80	20	11	TP.. 1103..	0,070
CTBP R/L 1616 H11	16	16	100	22	13	TP.. 1103..	0,200
CTBP R/L 2020 K16	20	20	125	28	17	TP.. 1603..	0,400
CTBP R/L 2525 M16	25	25	150	28	22	TP.. 1603..	0,700

Riferimento Referencia					Nm
CTBP R/L 1212 F11	2207	5025	-	-	2.0
CTBP R/L 1616 H11	2207	5025	-	-	2.0
CTBP R/L 2020 K16	2209	5003	3116	4002	3.0
CTBP R/L 2525 M16	2209	5003	3116	4002	3.0

TP..				Inseri triangolari positivi con angolo di spoglia 11°. Plaquetas triangulares positivas con 11° incidencia. A47		
Riferimento / Ref.	l	s	d			
TP.. 1103..	11,00	3,18	6,35			
TP.. 1603..	16,50	3,18	9,52			

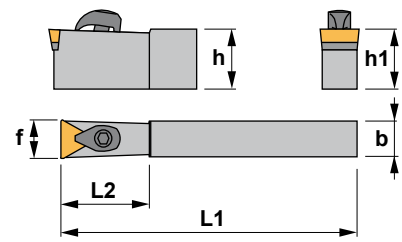


Caratteristiche:

Portautensili per operazioni di sfacciatura e scanalatura, montano inserti triangolari positivi.

Per tutti i tipi di materiali. Il pezzo da lavorare dovrebbe essere stabile.

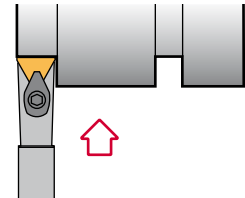
Assiale / Axial 6°
Radiale / Radial 0°



Características:

Portaherramientas para refrentar y ranurar equipados con plaquita triangular positiva.

Para todo tipo de materiales. La pieza a mecanizar debe ser estable.



CTCPN 90°

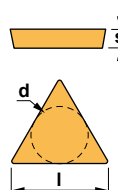
Riferimento Referencia	h=h1	b	L1	L2	f	Dimensioni inserto Medida plaquita	Kg
CTCP N 1009 E11	10	9	70	22	11	TP.. 1103..	0,040
CTCP N 2009 K11	20	9	125	22	11	TP.. 1103..	0,150
CTCP N 2509 R11	25	9	200	22	11	TP.. 1103..	0,350
CTCP N 2513 R16	25	13	200	28	16	TP.. 1603..	0,500
CTCP N 2518 R22	25	18	200	34	22	TP.. 2204..	0,650
CTCP N 4018 R22	40	18	200	34	22	TP.. 2204..	1,100

Riferimento Referencia					Nm
CTCP N 1009 E11	2304	5025	-	-	2.0
CTCP N 2009 K11	2304	5025	-	-	2.0
CTCP N 2509 R11	2304	5025	-	-	2.0
CTCP N 2513 R16	2305	5003	3116	4002	3.0
CTCP N 2518 R22	2211	5004	3122	4012	3.5
CTCP N 4018 R22	2211	5004	3122	4012	3.5

TP..

Inserti triangolari positivi con angolo di spoglia 11°.
Plaquetas triangulares positivas con 11° incidencia. A47

Riferimento / Ref.	l	s	d
TP.. 1103..	11,00	3,18	6,35
TP.. 1603..	16,50	3,18	9,52
TP.. 2204..	22,00	4,76	12,70



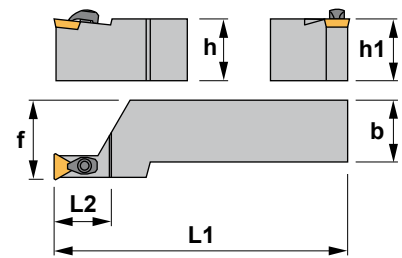


Caratteristiche:

Portautensili per operazioni di sfacciatura e scanalatura, montano inserti triangolari positivi.

Per tutti i tipi di materiali. Il pezzo da lavorare dovrebbe essere stabile.

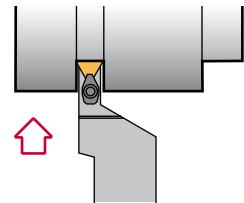
Assiale / Axial 6°
Radiale / Radial 0°



Características:

Portaherramientas para refrentar y ranurar equipados con plaquita triangular positiva.

Para todo tipo de materiales. La pieza a mecanizar debe ser estable.



CTCP 90°

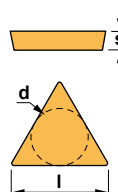
Riferimento Referencia	h=h1	b	L1	L2	f	Dimensioni inserto Medida plaquita	Kg
CTCP R/L 1212 F11	12	12	80	22	16	TP.. 1103..	0,070
CTCP R/L 1616 H11	16	16	100	22	20	TP.. 1103..	0,200
CTCP R/L 2020 K11	20	20	125	22	25	TP.. 1103..	0,400
CTCP R/L 2525 M11	25	25	150	22	32	TP.. 1103..	0,700
CTCP R/L 3225 P16	32	25	170	28	32	TP.. 1603..	1,000
CTCP R/L 3232 P16	32	32	170	28	40	TP.. 1603..	1,250
CTCP R/L 3225 P22	32	25	170	34	32	TP.. 2204..	1,000
CTCP R/L 3232 P22	32	32	170	34	40	TP.. 2204..	1,250

Riferimento Referencia					Nm
CTCP R/L 1212 F11	2304	5025	-	-	2.0
CTCP R/L 1616 H11	2304	5025	-	-	2.0
CTCP R/L 2020 K11	2304	5025	-	-	2.0
CTCP R/L 2525 M11	2304	5025	-	-	2.0
CTCP R/L 3225 P16	2305	5003	3116	4002	3.0
CTCP R/L 3232 P16	2305	5003	3116	4002	3.0
CTCP R/L 3225 P22	2211	5004	3122	4012	3.5
CTCP R/L 3232 P22	2211	5004	3122	4012	3.5

TP..

Inserti triangolari positivi con angolo di spoglia 11°.
Plaquetas triangulares positivas con 11° incidencia. A47

Riferimento / Ref.	l	s	d
TP.. 1103..	11,00	3,18	6,35
TP.. 1603..	16,50	3,18	9,52
TP.. 2204..	22,00	4,76	12,70



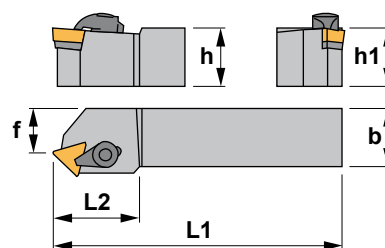


Caratteristiche:

Portautensili per applicazioni di tornitura e smussi esterni, montano inserti triangolari positivi.

Per taglio interrotto scegliere portautensili rif. PTDN (Pagina: A109).

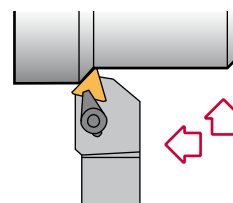
Assiale / Axial 4,25°
Radiale / Radial 4,25°



Características:

Portaherramientas para aplicaciones de torneado exterior y achaflanado equipados con plaquita triangular positiva.

Para corte interrumpido elija portaherramientas ref. PTDN (Página: A109).



CTDP 45°

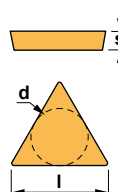
Riferimento Referencia	h=h1	b	L1	L2	f	Dimensioni inserto Medida plaquita	Kg
CTDP R/L 1212 F11	12	12	80	20	6,3	TP.. 1103..	0,070
CTDP R/L 1616 H11	16	16	100	22	10,3	TP.. 1103..	0,200
CTDP R/L 2020 K16	20	20	125	28	12,2	TP.. 1603..	0,400
CTDP R/L 2525 M16	25	25	150	28	17,2	TP.. 1603..	0,700
CTDP R/L 3232 P16	32	32	170	28	23,5	TP.. 1603..	1,250
CTDP R/L 3232 P22	32	32	170	34	20,5	TP.. 2204..	1,250

Riferimento Referencia					Nm
CTDP R/L 1212 F11	2207	5025	-	-	2.0
CTDP R/L 1616 H11	2207	5025	-	-	2.0
CTDP R/L 2020 K16	2209	5003	3116	4002	3.0
CTDP R/L 2525 M16	2209	5003	3116	4002	3.0
CTDP R/L 3232 P16	2209	5003	3116	4002	3.0
CTDP R/L 3232 P22	2211	5004	3122	4012	3.5

TP..

Inserti triangolari positivi con angolo di spoglia 11°.
Plaquetas triangulares positivas con 11° incidencia. A47

Riferimento / Ref.	l	s	d
TP.. 1103..	11,00	3,18	6,35
TP.. 1603..	16,50	3,18	9,52
TP.. 2204..	22,00	4,76	12,70

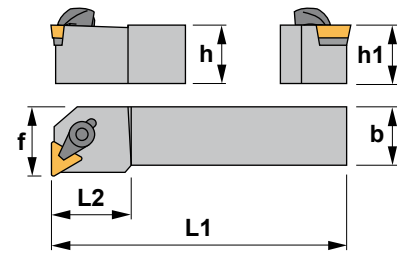




Caratteristiche:

Portautensili per applicazioni di sfacciatura, montano inserti triangolari positivi. Per taglio interrotto scegliere portautensili rif. PTFN (Pagina: A110).

Assiale / Axial 6°
Radiale / Radial 0°



Características:

Portaherramientas para refrentar equipados con plaquita triangular positiva. Para corte interrumpido elija portaherramientas ref. PTFN (Página: A110).



CTFP 90°

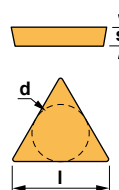
Riferimento Referencia	h=h1	b	L1	L2	f	Dimensioni inserto Medida plaquita	KG
CTFP R/L 1010 E11	10	10	70	14	12	TP.. 1103..	0,030
CTFP R/L 1212 F11	12	12	80	20	16	TP.. 1103..	0,070
CTFP R/L 1616 H11	16	16	100	22	20	TP.. 1103..	0,200
CTFP R/L 2020 K11	20	20	125	22	25	TP.. 1103..	0,400
CTFP R/L 2020 K16	20	20	125	22	25	TP.. 1603..	0,400
CTFP R/L 2525 M16	25	25	150	25	32	TP.. 1603..	0,700
CTFP R/L 3225 P16	32	25	170	34	32	TP.. 1603..	1,000
CTFP R/L 3232 P16	32	32	170	34	40	TP.. 1603..	1,250
CTFP R/L 4040 S16	40	40	250	45	50	TP.. 1603..	3,000
CTFP R/L 5050 T16	50	50	300	50	60	TP.. 1603..	5,650
CTFP R/L 3232 P22	32	32	170	34	40	TP.. 2204..	1,250
CTFP R/L 4040 S22	40	40	250	45	50	TP.. 2204..	3,000
CTFP R/L 5050 T22	50	50	300	50	60	TP.. 2204..	5,650

Riferimento Referencia					Nm
CTFP R/L 1010 E11	2000	5015	-	-	0.6
CTFP R/L 1212 F11	2207	5025	-	-	2.0
CTFP R/L 1616 H11	2207	5025	-	-	2.0
CTFP R/L 2020 K11	2207	5025	-	-	2.0
CTFP R/L 2020 K16	2209	5003	3116	4002	3.0
CTFP R/L 2525 M16	2209	5003	3116	4002	3.0
CTFP R/L 3225 P16	2209	5003	3116	4002	3.0
CTFP R/L 3232 P16	2209	5003	3116	4002	3.0
CTFP R/L 4040 S16	2209	5003	3116	4002	3.0
CTFP R/L 5050 T16	2209	5003	3116	4002	3.0
CTFP R/L 3232 P22	2211	5004	3122	4012	3.5
CTFP R/L 4040 S22	2211	5004	3122	4012	3.5
CTFP R/L 5050 T22	2211	5004	3122	4012	3.5

TP..

Inserti triangolari positivi con angolo di spoglia 11°.
Plaquetas triangulares positivas con 11° incidencia. A47

Riferimento / Ref.	l	s	d
TP.. 1103..	11,00	3,18	6,35
TP.. 1603..	16,50	3,18	9,52
TP.. 2204..	22,00	4,76	12,70

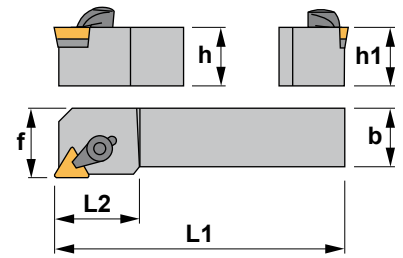




Caratteristiche:

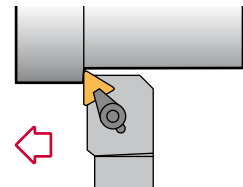
Portautensili per applicazioni di tornitura esterna, montano inserti triangolari positivi. Per taglio interrotto scegliere portautensili rif. PTGN (Pagina: A111).

Assiale / Axial 0°
Radiale / Radial 6°



Características:

Portaherramientas para torneado exterior, equipados con plaquita triangular positiva. Para corte interrumpido elija portaherramientas ref. PTGN (Página: A111).



CTGP 90°

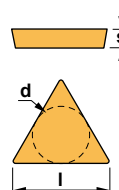
Riferimento Referencia	h=h1	b	L1	L2	f	Dimensioni inserto Medida plaquita	Kg
CTGP R/L 1010 E11	10	10	70	16	12	TP.. 1103..	0,030
CTGP R/L 1212 F11	12	12	80	18	16	TP.. 1103..	0,070
CTGP R/L 1616 H11	16	16	100	18	20	TP.. 1103..	0,200
CTGP R/L 2020 K11	20	20	125	22	25	TP.. 1103..	0,400
CTGP R/L 2020 K16	20	20	125	28	25	TP.. 1603..	0,400
CTGP R/L 2525 M16	25	25	150	28	32	TP.. 1603..	0,700
CTGP R/L 3225 P16	32	25	170	34	32	TP.. 1603..	1,000
CTGP R/L 3232 P22	32	32	170	34	40	TP.. 2204..	1,250
CTGP R/L 4040 S22	40	40	250	45	50	TP.. 2204..	3,000
CTGP R/L 5050 T22	50	50	300	50	60	TP.. 2204..	5,650

Riferimento Referencia					Nm
CTGP R/L 1010 E11	2000	5015	-	-	0.6
CTGP R/L 1212 F11	2207	5025	-	-	2.0
CTGP R/L 1616 H11	2207	5025	-	-	2.0
CTGP R/L 2020 K11	2207	5025	-	-	2.0
CTGP R/L 2020 K16	2209	5003	3116	4002	3.0
CTGP R/L 2525 M16	2209	5003	3116	4002	3.0
CTGP R/L 3225 P16	2209	5003	3116	4002	3.0
CTGP R/L 3232 P22	2211	5004	3122	4012	3.5
CTGP R/L 4040 S22	2211	5004	3122	4012	3.5
CTGP R/L 5050 T22	2211	5004	3122	4012	3.5

TP..

Inserti triangolari positivi con angolo di spoglia 11°.
Plaquetas triangulares positivas con 11° incidencia. A47

Riferimento / Ref.	l	s	d
TP.. 1103..	11,00	3,18	6,35
TP.. 1603..	16,50	3,18	9,52
TP.. 2204..	22,00	4,76	12,70



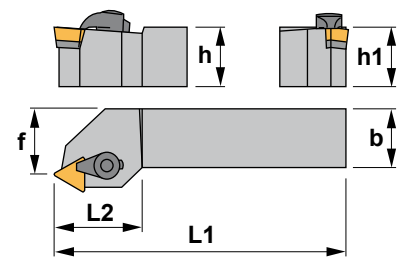


Caratteristiche:

Portautensili per applicazioni di tornitura e smussi esterni, montano inserti triangolari positivi.

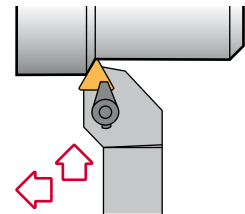
Per taglio interrotto scegliere portautensili rif. PTTN (Pagina: A112).

Assiale / Axial 3°
Radiale / Radial 5,25°



Características:

Portaherramientas para torneado exterior y achaflanado equipados con plaquita triangular positiva. Para corte interrumpido elija portaherramientas ref. PTTN (Página: A112).



CTTP 60°

Riferimento Referencia	h=h1	b	L1	L2	f	Dimensioni inserto Medida plaquita	Kg
CTTP R/L 0808 D09	8	8	60	16	7	TP.. 0902..	0,020
CTTP R/L 1010 E09	10	10	70	16	9	TP.. 0902..	0,030
CTTP R/L 1010 E11	10	10	70	16	9	TP.. 1103..	0,030
CTTP R/L 1212 F11	12	12	80	20	11	TP.. 1103..	0,070
CTTP R/L 1616 H11	16	16	100	22	13	TP.. 1103..	0,200
CTTP R/L 2020 K11	20	20	125	22	17	TP.. 1103..	0,400
CTTP R/L 2020 K16	20	20	125	28	17	TP.. 1603..	0,400
CTTP R/L 2525 M16	25	25	150	28	22	TP.. 1603..	0,700

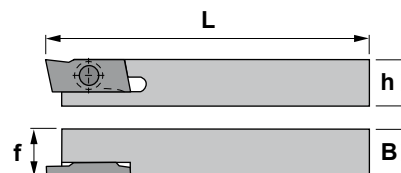
Riferimento Referencia					Nm
CTTP R/L 0808 D09	2000	5015	-	-	0.6
CTTP R/L 1010 E09	2000	5015	-	-	0.6
CTTP R/L 1010 E11	2000	5015	-	-	0.6
CTTP R/L 1212 F11	2207	5025	-	-	2.0
CTTP R/L 1616 H11	2207	5025	-	-	2.0
CTTP R/L 2020 K11	2207	5025	-	-	2.0
CTTP R/L 2020 K16	2209	5003	3116	4002	3.0
CTTP R/L 2525 M16	2209	5003	3116	4002	3.0

TP..	Inserti triangolari positivi con angolo di spoglia 11°. Plaquetas triangulares positivas con 11° incidencia. A47				TPMN	TPMR	TPUN
	Riferimento / Ref.	l	s		d		
					TPUX-R	TPUX-L	
TP.. 0902..	9,62	2,38	5,55				
TP.. 1103..	11,00	3,18	6,35				
TP.. 1603..	16,50	3,18	9,52				



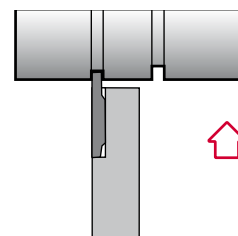
Caratteristiche:

Portautensili sistema mini per molteplici applicazioni di scanalatura, filettatura e tornitura. Per tornitura di precisione.



Características:

Portaherramientas multifunción sistema mini para ranurado, roscado y torneado. Para decoletaje de precisión.



STHE

Riferimento Referencia	h	h1	B	L	f	Dimensioni inserto Medida plaquita	kg
STHER/L0808M07	8	8	8	150	8	GI..	0,070
STHER/L1010M07	10	10	10	150	10	GI..	0,110
STHER/L1212M07	12	12	12	150	12	GI..	0,150
STHER/L1616M07	16	16	16	150	16	GI..	0,280

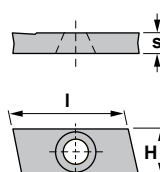
Riferimento Referencia			Nm
STHER/L0808M07	1230	5508	1.2
STHER/L1010M07	1230	5508	1.2
STHER/L1212M07	1230	5508	1.2
STHER/L1616M07	1230	5508	1.2

GI

B06

Riferimento / Ref.	l	s	d
GI..	17,00	2,00	7,00

GIGP - Inserti per scanalatura e troncatura / Plaquetas de ranurar y tronzar
GIGW - Inserti per filettatura / Plaquetas de roscar
GISG - Inserti per scanalatura / Plaquetas de ranurar
GIST - Inserti per tornitura / Plaquetas de tornear



GIGP

GIGW



GISG

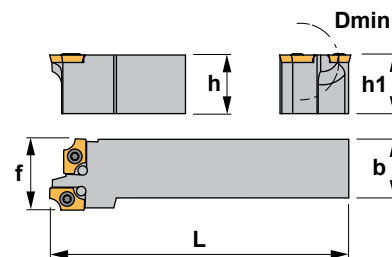
GIST





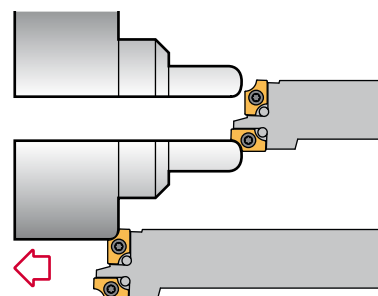
Caratteristiche:

Portautensile per la tornitura di raggi convessi in diametri interni e esterni in macchine manuali.



Características:

Portaherramientas para torneare radios convexos, tanto en diámetros interiores como en exteriores en máquinas manuales.



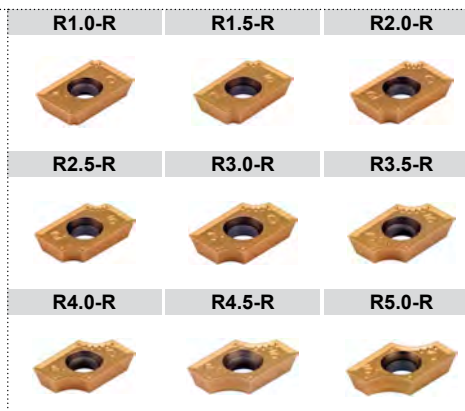
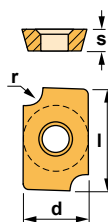
SAGD 90°

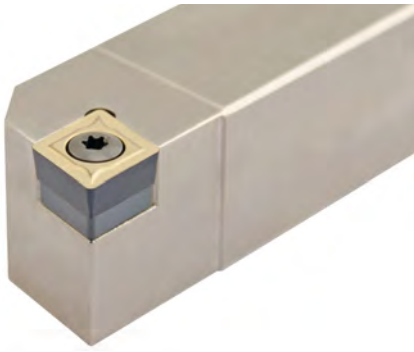
Riferimento Referencia	h=h1	b	L	f	Dmin	Dimensioni inserto Medida plaquita	KG
SAGD R 1616 H15	16	16	100	30	20	ADMT 1503..	0,260
SAGD R 2020 K15	20	20	125	30	20	ADMT 1503..	0,450
SAGD R 2525 M15	25	25	150	30	20	ADMT 1503..	0,650

Riferimento Referencia			Nm
SAGD R 1616 H15	1240	5515	3.0
SAGD R 2020 K15	1240	5515	3.0
SAGD R 2525 M15	1240	5515	3.0

ADMT-R Inserti parallelogrammi positivi con angolo di spoglia 15°.
Plaquetas paralelógramas positivas con 15° incidencia. A30

Riferimento / Referencia	r	s	d
ADMT 1503R1.0	1.0	3,18	9,52
ADMT 1503R1.5	1.5	3,18	9,52
ADMT 1503R2.0	2.0	3,18	9,52
ADMT 1503R2.5	2.5	3,18	9,52
ADMT 1503R3.0	3.0	3,18	9,52
ADMT 1503R3.5	3.5	3,18	9,52
ADMT 1503R4.0	4.0	3,18	9,52
ADMT 1503R4.5	4.5	3,18	9,52
ADMT 1503R5.0	5.0	3,18	9,52

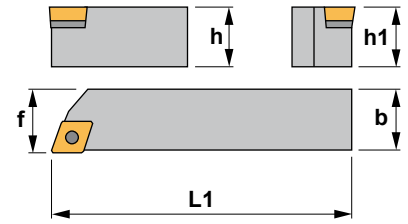




Caratteristiche:

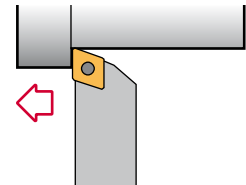
Portautensili per applicazioni di tornitura esterna, montano inserti romboidali positivi (angolo 80°).
Per tutti i tipi di materiali. Il pezzo da lavorare dovrebbe essere stabile.

Assiale / Axial 0°
Radiale / Radial 0°



Características:

Portaherramientas para torneado exterior, equipados de plaquita rómbica positiva (con ángulo 80°).
Para todo tipo de materiales. La pieza a mecanizar debe ser estable.



SCAC 90°

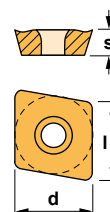
Riferimento Referencia	h=h1	b	L1	f	Dimensioni inserto Medida plaquita	Kg
SCAC R/L 0808 D06	8	8	60	8,5	CC.. 0602..	0,050
SCAC R/L 1010 E06	10	10	70	10,5	CC.. 0602..	0,070
SCAC R/L 1212 F09	12	12	80	12,5	CC.. 09T3..	0,100
SCAC R/L 1616 H09	16	16	100	16,5	CC.. 09T3..	0,200
SCAC R/L 2020 K12	20	20	125	20,5	CC.. 1204..	0,400
SCAC R/L 2525 M12	25	25	150	25,5	CC.. 1204..	0,700

Riferimento Referencia					Nm
SCAC R/L 0808 D06	1225	5507	-	-	0.9
SCAC R/L 1010 E06	1225	5507	-	-	0.9
SCAC R/L 1212 F09	1240	5515	-	-	3.0
SCAC R/L 1616 H09	1240	5515	-	-	3.0
SCAC R/L 2020 K12	1540	5517	3614	1760	3.0
SCAC R/L 2525 M12	1540	5517	3614	1760	3.0

CC..

Inserti romboidali positivi 80° con angolo di spoglia 7°.
Plaquetas rómbicas positivas 80° con 7° incidencia. A30-31

Riferimento / Ref.	l	s	d
CC.. 0602..	6,45	2,38	6,35
CC.. 09T3..	9,65	3,97	9,52
CC.. 1204..	12,90	4,76	12,70



CCGT-AL



CCGT-AP



CCMT



CCMW



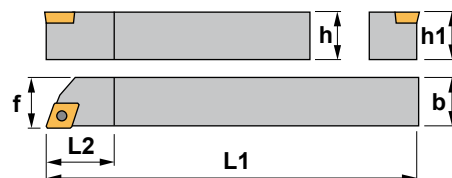


Caratteristiche:

Portautensili per applicazioni di tornitura esterna, montano inserti romboidali positivi (angolo 80°). Per tutti i tipi di materiali.

Il pezzo da lavorare dovrebbe essere stabile.

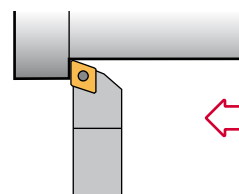
Assiale / Axial 0°
Radiale / Radial 0°



Características:

Portaherramientas para torneado exterior, equipados de plaquita rómbica positiva (con ángulo 80°).

Para todo tipo de materiales. La pieza a mecanizar debe ser estable.



SCAC 90°

Utensili per torni automatici
Herramientas para tornos automáticos

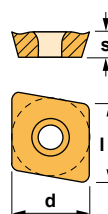
Riferimento Referencia	h=h1	b	L1	L2	f	Dimensioni inserto Medida plaquita	KG
SCAC R/L 0808 M06	8	8	150	8	8	CC.. 0602..	0,070
SCAC R/L 1010 M06	10	10	150	10	10	CC.. 0602..	0,110
SCAC R/L 1212 M06	12	12	150	12	12	CC.. 0602..	0,150
SCAC R/L 1616 M06	16	16	150	16	16	CC.. 0602..	0,280
SCAC R/L 1212 M09	12	12	150	12	12	CC.. 09T3..	0,150
SCAC R/L 1616 M09	16	16	150	16	16	CC.. 09T3..	0,280

Riferimento Referencia			Nm
SCAC R/L 0808 M06	1225	5507	0.9
SCAC R/L 1010 M06	1225	5507	0.9
SCAC R/L 1212 M06	1225	5507	0.9
SCAC R/L 1616 M06	1225	5507	0.9
SCAC R/L 1212 M09	1240	5515	3.0
SCAC R/L 1616 M09	1240	5515	3.0

CC..

Inserti romboidali positivi 80° con angolo di spoglia 7°.
Plaquetas rómbicas positivas 80° con 7° incidencia. **i** A30-31

Riferimento / Ref.	l	s	d
CC.. 0602..	6,45	2,38	6,35
CC.. 09T3..	9,65	3,97	9,52



CCGT-AL



CCGT-AP

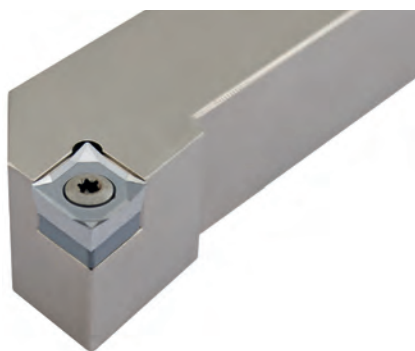


CCMT



CCMW



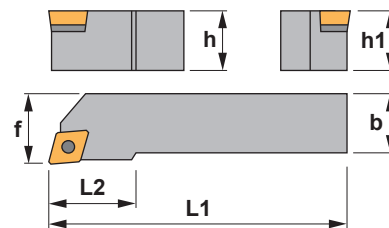


Caratteristiche:

Portautensili per molteplici applicazioni, montano inserti romboidali positivi (angolo 80°).

Per portautensili con inserti negativi vedere rif. MCLN-K (Pagina: A81) o MCLN (Pagina: A80) o PCLN (Pagina: A97).

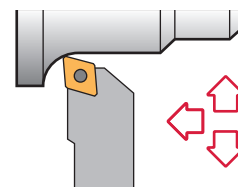
Assiale / Axial 0°
Radiale / Radial 0°



Características:

Portaherramientas multifunción equipados de plaquita rómbica positiva (ángulo 80°).

Para portaherramientas con plaquita negativa vea ref. MCLN-K (Página: A81) o MCLN (Página: A80) o PCLN (Página: A97).



SCLC 95°

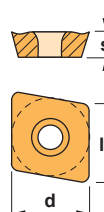
Riferimento Referencia	h=h1	b	L1	L2	f	Dimensioni inserto Medida plaquita	⚖️ Kg
SCLC R/L 0808 D06	8	8	60	12	10	CC.. 0602..	0,050
SCLC R/L 1010 E06	10	10	70	14	12	CC.. 0602..	0,070
SCLC R/L 1212 F09	12	12	80	16	16	CC.. 09T3..	0,100
SCLC R/L 1616 H09	16	16	100	18	20	CC.. 09T3..	0,200
SCLC R/L 2020 K09	20	20	125	22	25	CC.. 09T3..	0,400
SCLC R/L 2525 M09	25	25	150	28	32	CC.. 09T3..	0,700
SCLC R/L 1616 H12	16	16	100	18	20	CC.. 1204..	0,200
SCLC R/L 2020 K12	20	20	125	22	25	CC.. 1204..	0,400
SCLC R/L 2525 M12	25	25	150	28	32	CC.. 1204..	0,700

Riferimento Referencia					Nm
SCLC R/L 0808 D06	1225	5507	-	-	0.9
SCLC R/L 1010 E06	1225	5507	-	-	0.9
SCLC R/L 1212 F09	1240	5515	-	-	3.0
SCLC R/L 1616 H09	1240	5515	-	-	3.0
SCLC R/L 2020 K09	1240	5515	-	-	3.0
SCLC R/L 2525 M09	1240	5515	-	-	3.0
SCLC R/L 1616 H12	1540	5517	3614	1760	3.0
SCLC R/L 2020 K12	1540	5517	3614	1760	3.0
SCLC R/L 2525 M12	1540	5517	3614	1760	3.0

CC..

Inserti romboidali positivi 80° con angolo di spoglia 7°.
Plaquetas rómbicas positivas 80° con 7° incidencia. A30-31

Riferimento / Ref.	l	s	d
CC.. 0602..	6,45	2,38	6,35
CC.. 09T3..	9,65	3,97	9,52
CC.. 1204..	12,90	4,76	12,70



CCGT-AL



CCGT-AP

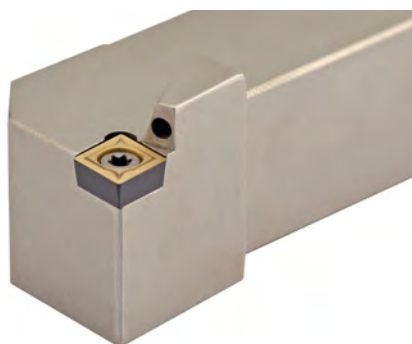


CCMT



CCMW



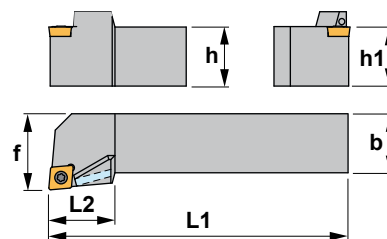


Caratteristiche:

Portautensili per molteplici applicazioni, montano inserti romboidali positivi (angolo 80°).

Per portautensili con inserti negativi vedere rif. MCLN-K (Pagina: A81) o MCLN (Pagina: A80) o PCLN (Pagina: A97).

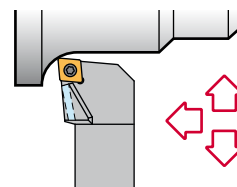
Assiale / Axial 0°
Radiale / Radial 0°



Características:

Portaherramientas multifunción equipados de plaquita rómbica positiva (ángulo 80°).

Para portaherramientas con plaquita negativa vea ref. MCLN-K (Página: A81) o MCLN (Página: A80) o PCLN (Página: A97).



SCLC 95°-A

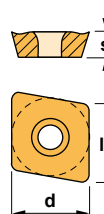
Riferimento Referencia	h=h1	b	L1	L2	f	Dimensioni inserto Medida plaquita	
SCLC R/L 2020 K09-A	20	20	125	22	25	CC.. 09T3..	0,400
SCLC R/L 2525 M09-A	25	25	125	28	32	CC.. 09T3..	0,750

Riferimento Referencia						Nm
SCLC R/L 2020 K09-A	1240	5515	1506	1592	1598	3.0
SCLC R/L 2525 M09-A	1240	5515	1506	1592	1598	3.0

CC..

Inserti romboidali positivi 80° con angolo di spoglia 7°.
Plaquetas rómbicas positivas 80° con 7° incidencia. A30-31

Riferimento / Ref.	l	s	d
CC.. 09T3..	9,65	3,97	9,52



CCGT-AL



CCGT-AP

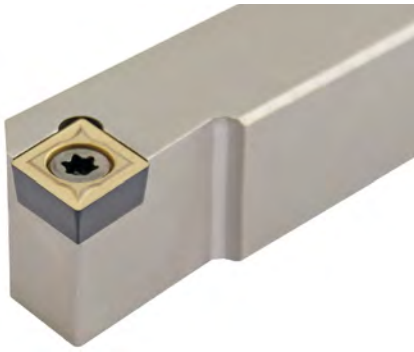


CCMT



CCMW

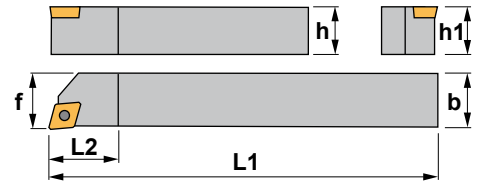




Caratteristiche:

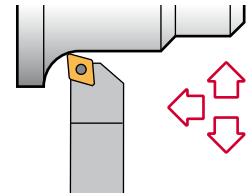
Portautensili per molteplici applicazioni, montano inserti romboidali positivi (angolo 80°).
Per applicazioni generali, sgrossatura, semifinitura e finitura.

Assiale / Axial 0°
Radiale / Radial 0°



Características:

Portaherramientas multifunción equipados de plaquita rómbica positiva (ángulo 80°).
Para aplicaciones generales, desbaste, semiacabado y acabado.



SCLC 95°

i Utensili per torni automatici
Herramientas para tornos automáticos

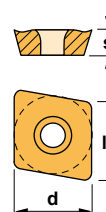
Riferimento Referencia	h=h1	b	L1	L2	f	Dimensioni inserto Medida plaquita	KG
SCLC R/L 0808 M06	8	8	150	8	8	CC.. 0602..	0,070
SCLC R/L 1010 M06	10	10	150	10	10	CC.. 0602..	0,110
SCLC R/L 1212 M06	12	12	150	12	12	CC.. 0602..	0,150
SCLC R/L 1616 M06	16	16	150	16	16	CC.. 0602..	0,280
SCLC R/L 1212 M09	12	12	150	12	12	CC.. 09T3..	0,150
SCLC R/L 1616 M09	16	16	150	16	16	CC.. 09T3..	0,280

Riferimento Referencia			Nm
SCLC R/L 0808 M06	1225	5507	0.9
SCLC R/L 1010 M06	1225	5507	0.9
SCLC R/L 1212 M06	1225	5507	0.9
SCLC R/L 1616 M06	1225	5507	0.9
SCLC R/L 1212 M09	1240	5515	3.0
SCLC R/L 1616 M09	1240	5515	3.0

CC..

Inserti romboidali positivi 80° con angolo di spoglia 7°.
Plaquetas rómbicas positivas 80° con 7° incidencia. **i** A30-31

Riferimento / Ref.	l	s	d
CC.. 0602..	6,45	2,38	6,35
CC.. 09T3..	9,65	3,97	9,52



CCGT-AL



CCGT-AP



CCMT



CCMW



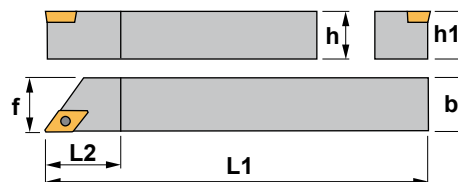


Caratteristiche:

Portautensili per molteplici applicazioni di profilatura, montano inserti romboidali positivi (angolo 55°).

Per applicazioni generali, sgrossatura, semifinitura e finitura.

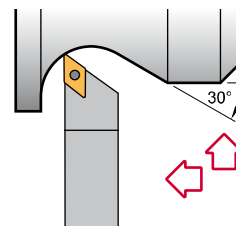
Assiale / Axial 0°
Radiale / Radial 0°



Características:

Portaherramientas multifunción equipados de plaquita rómbica positiva (ángulo 55°).

Para aplicaciones generales, desbaste, semiacabado y acabado.



SDAC 90°

Utensili per torni automatici
Herramientas para tornos automáticos

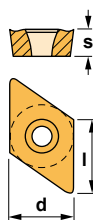
Riferimento Referencia	h=h1	b	L1	L2	f	Dimensioni inserto Medida plaquita	kg
SDAC R/L 0808 M07	8	8	150	12,7	8	DC.. 0702..	0,070
SDAC R/L 1010 M07	10	10	150	15,0	10	DC.. 0702..	0,110
SDAC R/L 1212 M07	12	12	150	15,0	12	DC.. 0702..	0,150
SDAC R/L 1616 M07	16	16	150	16,0	16	DC.. 0702..	0,280
SDAC R/L 1212 M11	12	12	150	18,0	12	DC.. 11T3..	0,150
SDAC R/L 1616 M11	16	16	150	20,0	16	DC.. 11T3..	0,280

Riferimento Referencia			Nm
SDAC R/L 0808 M07	1225	5507	0.9
SDAC R/L 1010 M07	1225	5507	0.9
SDAC R/L 1212 M07	1225	5507	0.9
SDAC R/L 1616 M07	1225	5507	0.9
SDAC R/L 1212 M11	1240	5515	3.0
SDAC R/L 1616 M11	1240	5515	3.0

DC..

Inserti romboidali positivi 55° con angolo di spoglia 7°. A35
Plaquetas rómbicas positivas 55° con 7° incidencia.

Riferimento / Ref.	l	s	d
DC.. 0702..	7,75	2,38	6,35
DC.. 11T3..	11,60	3,97	9,52



DCGT-AL



DCGT-AP

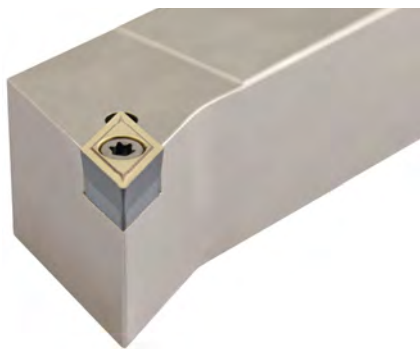


DCMT



DCMW

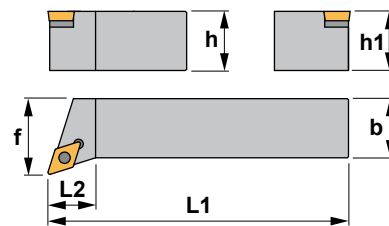




Caratteristiche:

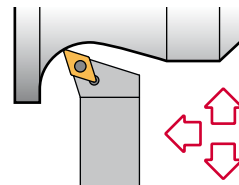
Portautensili per molteplici applicazioni di profilatura, montano inserti romboidali positivi (angolo 55°).

Assiale / Axial 0°
Radiale / Radial 0°



Características:

Portaherramientas multifunción de copiado equipados de plaquita rómbica positiva (ángulo 55°).



SDHC 107,5°

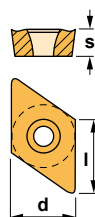
Riferimento Referencia	h=h1	b	L1	L2	f	Dimensioni inserto Medida plaquita	kg
SDHC R/L 1616 H11	16	16	100	20	20	DC.. 11T3..	0,200
SDHC R/L 2020 K11	20	20	125	20	25	DC.. 11T3..	0,400
SDHC R/L 2525 M11	25	25	150	20	32	DC.. 11T3..	0,700

Riferimento Referencia					Nm
SDHC R/L 1616 H11	1335	5516	3714	1750	3.0
SDHC R/L 2020 K11	1335	5516	3714	1750	3.0
SDHC R/L 2525 M11	1335	5516	3714	1750	3.0

DC..

Inserti romboidali positivi 55° con angolo di spoglia 7°. A35
Plaquetas rómbicas positivas 55° con 7° incidencia.

Riferimento / Ref.	l	s	d
DC.. 11T3..	11,60	3,97	9,52



DCGT-AL



DCGT-AP

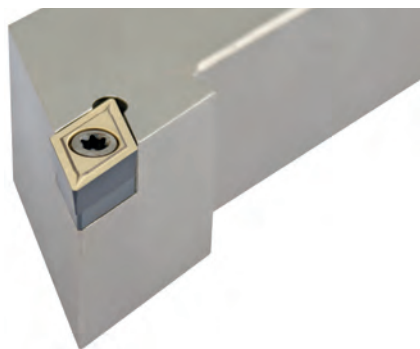


DCMT



DCMW





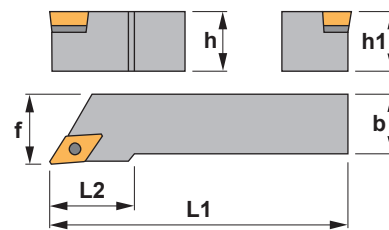
Caratteristiche:

Portautensili per molteplici applicazioni di profilatura, montano inserti romboidali positivi (angolo 55°).

Per utensili con inserti negativi vedere rif. MDJN-K (Pagina: A82) o PDJN (Pagina: A100).

Assiale / Axial 0°

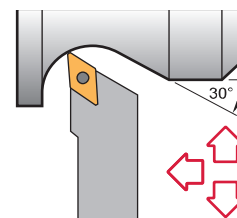
Radiale / Radial 0°



Características:

Portaherramientas multifunción de copiado equipados de plaquita rómbica positiva (ángulo 55°).

Para portaherramientas con plaquita negativa vea ref. MDJN-K (Página: A82) o PDJN (Página: A100).



SDJC 93°

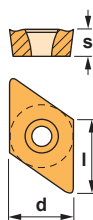
Riferimento Referencia	h=h1	b	L1	L2	f	Dimensioni inserto Medida plaquita	Kg
SDJC R/L 1010 E07	10	10	70	14	12	DC.. 0702..	0,070
SDJC R/L 1212 F07	12	12	80	16	16	DC.. 0702..	0,100
SDJC R/L 1616 H07	16	16	100	16	20	DC.. 0702..	0,150
SDJC R/L 2020 K07	20	20	125	22	25	DC.. 0702..	0,400
SDJC R/L 1212 F11	12	12	80	18	16	DC.. 11T3..	0,100
SDJC R/L 1616 H11	16	16	100	18	20	DC.. 11T3..	0,200
SDJC R/L 2020 K11	20	20	125	22	25	DC.. 11T3..	0,400
SDJC R/L 2525 M11	25	25	150	28	32	DC.. 11T3..	0,700

Riferimento Referencia					Nm
SDJC R/L 1010 E07	1225	5507	-	-	0.9
SDJC R/L 1212 F07	1225	5507	-	-	0.9
SDJC R/L 1616 H07	1225	5507	-	-	0.9
SDJC R/L 2020 K07	1225	5507	-	-	0.9
SDJC R/L 1212 F11	1240	5515	-	-	3.0
SDJC R/L 1616 H11	1335	5516	3714	1750	3.0
SDJC R/L 2020 K11	1335	5516	3714	1750	3.0
SDJC R/L 2525 M11	1335	5516	3714	1750	3.0

DC..

Inserti romboidali positivi 55° con angolo di spoglia 7°. A35
Plaquetas rómbicas positivas 55° con 7° incidencia.

Riferimento / Ref.	l	s	d
DC.. 0702..	7,75	2,38	6,35
DC.. 11T3..	11,60	3,97	9,52



DCGT-AL



DCGT-AP

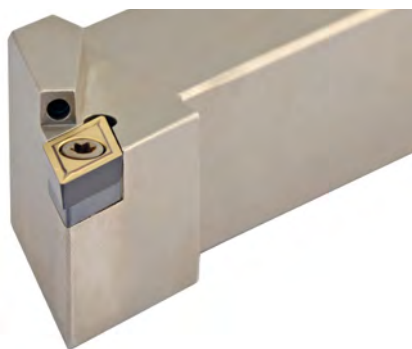


DCMT



DCMW



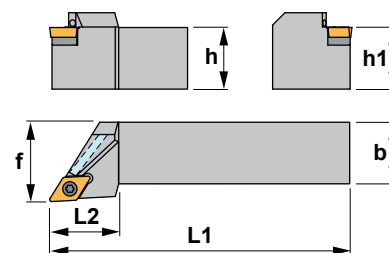


Caratteristiche:

Portautensili per molteplici applicazioni di profilatura, montano inserti romboidali positivi (angolo 55°).

Per utensili con inserti negativi vedere rif. MDJN-K (Pagina: A82) o PDJN (Pagina: A100).

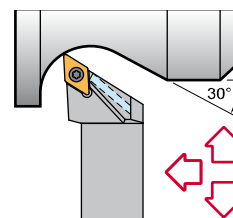
Assiale / Axial 0°
Radiale / Radial 0°




Características:








Portaherramientas multifunción de copiado equipados de plaquita rómbica positiva (ángulo 55°).

Para portaherramientas con plaquita negativa vea ref. MDJN-K (Página: A82) o PDJN (Página: A100).




SDJC 93°-A

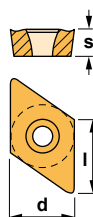
Riferimento Referencia	h=h1	b	L1	L2	f	Dimensioni inserto Medida plaquita	 Kg
SDJC R/L 2020 K11-A	20	20	125	22	25	DC.. 11T3..	0,400
SDJC R/L 2525 M11-A	25	25	150	28	32	DC.. 11T3..	0,700

Riferimento Referencia								Nm
SDJC R/L 2020 K11-A	1335	5516	3714	1750	1506	1592	1598	3.0
SDJC R/L 2525 M11-A	1335	5516	3714	1750	1506	1592	1598	3.0

DC..

Inserti romboidali positivi 55° con angolo di spoglia 7°.  A35
Plaquetas rómbicas positivas 55° con 7° incidencia.

Riferimento / Ref.	l	s	d
DC.. 11T3..	11,60	3,97	9,52



DCGT-AL



DCGT-AP

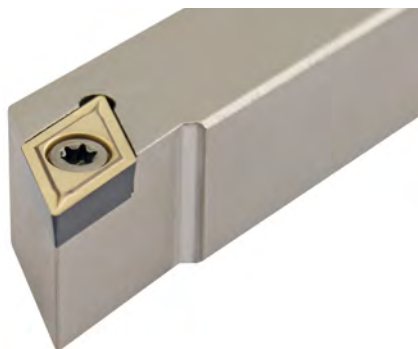


DCMT



DCMW

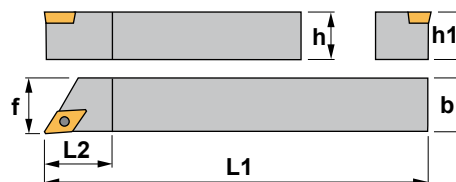




Caratteristiche:

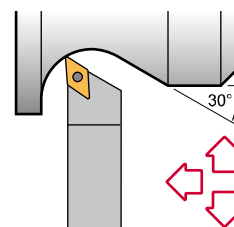
Portautensili per molteplici applicazioni di profilatura, montano inserti romboidali positivi (angolo 55°).
Per applicazioni generali, sgrossatura, semifinitura e finitura.

Assiale / Axial 0°
Radiale / Radial 0°



Características:

Portaherramientas multifunción de copiado equipados de plaquita rómbica positiva (ángulo 55°).
Para aplicaciones generales, desbaste, semiacabado y acabado.



SDJC 93°

Utensili per torni automatici
Herramientas para tornos automáticos

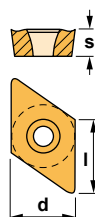
Riferimento Referencia	h=h1	b	L1	L2	f	Dimensioni inserto Medida plaquita	/kg
SDJC R/L 0808 M07	8	8	150	8	8	DC.. 0702..	0,070
SDJC R/L 1010 M07	10	10	150	10	10	DC.. 0702..	0,110
SDJC R/L 1212 M07	12	12	150	12	12	DC.. 0702..	0,150
SDJC R/L 1616 M07	16	16	150	16	16	DC.. 0702..	0,280
SDJC R/L 1212 M11	12	12	150	12	12	DC.. 11T3..	0,150
SDJC R/L 1616 M11	16	16	150	16	16	DC.. 11T3..	0,280

Riferimento Referencia			Nm
SDJC R/L 0808 M07	1225	5507	0.9
SDJC R/L 1010 M07	1225	5507	0.9
SDJC R/L 1212 M07	1225	5507	0.9
SDJC R/L 1616 M07	1225	5507	0.9
SDJC R/L 1212 M11	1240	5515	3.0
SDJC R/L 1616 M11	1240	5515	3.0

DC..

Inserti romboidali positivi 55° con angolo di spoglia 7°.
Plaquetas rómbicas positivas 55° con 7° incidencia. **A35**

Riferimento / Ref.	l	s	d
DC.. 0702..	7,75	2,38	6,35
DC.. 11T3..	11,60	3,97	9,52



DCGT-AL



DCGT-AP



DCMT



DCMW

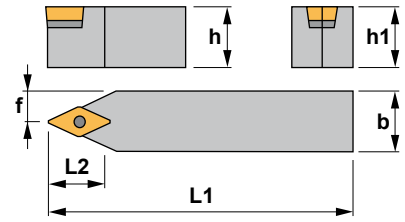




Caratteristiche:

Portautensili per molteplici applicazioni di profilatura, montano inserti romboidali positivi
Per portautensili con inserti negativi vedere rif. PDNN (Pagina: A101).

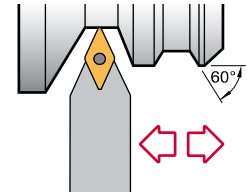
Assiale / Axial 0°
Radiale / Radial 0°



Características:

Portaherramientas de copiado equipados con plaquita rómbica positiva (ángulo 55°).

Para herramientas con plaquita negativa vea ref. PDNN (Página: A101).



SDNC 62°30'

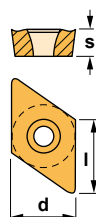
Riferimento Referencia	h=h1	b	L1	L2	f	Dimensioni inserto Medida plaquita	Kg
SDNC N 0808 D07	8	8	60	16	4,0	DC.. 0702..	0,050
SDNC N 1010 E07	10	10	70	16	5,0	DC.. 0702..	0,070
SDNC N 1212 F07	12	12	80	18	6,0	DC.. 0702..	0,100
SDNC N 1616 H11	16	16	100	22	8,0	DC.. 11T3..	0,200
SDNC N 2020 K11	20	20	125	22	10,0	DC.. 11T3..	0,400
SDNC N 2525 M11	25	25	150	22	12,5	DC.. 11T3..	0,700

Riferimento Referencia					Nm
SDNC N 0808 D07	1225	5507	-	-	0.9
SDNC N 1010 E07	1225	5507	-	-	0.9
SDNC N 1212 F07	1225	5507	-	-	0.9
SDNC N 1616 H11	1335	5516	3714	1750	3.0
SDNC N 2020 K11	1335	5516	3714	1750	3.0
SDNC N 2525 M11	1335	5516	3714	1750	3.0

DC..

Inserti romboidali positivi 55° con angolo di spoglia 7°. A35
Plaquetas rómbicas positivas 55° con 7° incidencia.

Riferimento / Ref.	l	s	d
DC.. 0702..	7,75	2,38	6,35
DC.. 11T3..	11,60	3,97	9,52



DCGT-AL



DCGT-AP



DCMT



DCMW

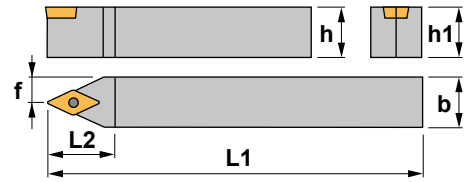




Caratteristiche:

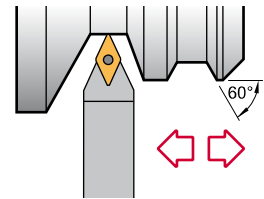
Portautensili per molteplici applicazioni di profilatura, montano inserti romboidali positivi (angolo 55°).
Per applicazioni generali, sgrossatura, semifinitura e finitura.

Assiale / Axial 0°
Radiale / Radial 0°



Características:

Portaherramientas multifunción equipados de plaquita rómbica positiva (ángulo 55°).
Para aplicaciones generales, desbaste, semiacabado y acabado.



SDNC 62°30'

i Utensili per torni automatici
Herramientas para tornos automáticos

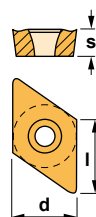
Riferimento Referencia	h=h1	b	L1	L2	f	Dimensioni inserto Medida plaquita	KG
SDNC N 1010 M07	10	10	150	15	5,2	DC.. 0702..	0,100
SDNC N 1212 M11	12	12	150	21	6,2	DC.. 11T3..	0,140
SDNC N 1616 M11	16	16	150	21	8,6	DC.. 11T3..	0,270

Riferimento Referencia			Nm
SDNC N 1010 M07	1225	5507	0.9
SDNC N 1212 M11	1240	5515	3.0
SDNC N 1616 M11	1240	5515	3.0

DC..

Inserti romboidali positivi 55° con angolo di spoglia 7°. **i** A35
Plaquetas rómbicas positivas 55° con 7° incidencia.

Riferimento / Ref.	l	s	d
DC.. 0702..	7,75	2,38	6,35
DC.. 11T3..	11,60	3,97	9,52



DCGT-AL



DCGT-AP

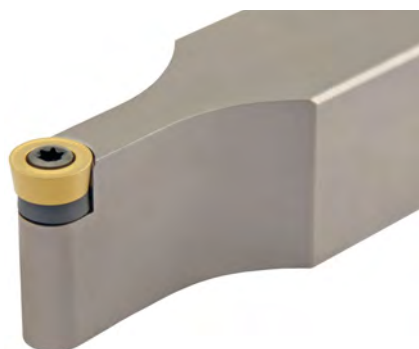


DCMT



DCMW



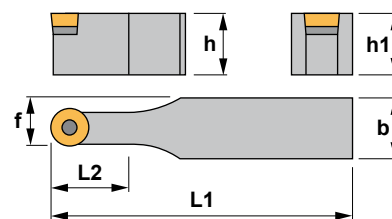


Caratteristiche:

Portautensili per profilatura, montano inserti rotondi positivi.

Per portautensili con fissaggio a leva vedere rif. PRDC (Pagina: A102).

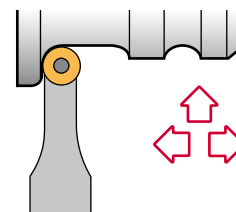
Assiale / Axial 0°
Radiale / Radial 0°



Características:

Portaherramientas de copiado equipados de plaquita redonda positiva.

Para portaherramientas con fijación por palanca, vea ref. PRDC (Página: A102).



SRDC

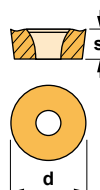
Riferimento Referencia	h=h1	b	L1	L2	f	Dimensioni inserto Medida plaquita	
SRDC N 1010 E06	10	10	70	10	8,0	RC.. 0602M0	0,070
SRDC N 1212 F06	12	12	80	12	9,0	RC.. 0602M0	0,100
SRDC N 1616 H06	16	16	100	16	11,0	RC.. 0602M0	0,200
SRDC N 2020 K06	20	20	125	20	13,0	RC.. 0602M0	0,400
SRDC N 2525 M06	25	25	150	25	15,5	RC.. 0602M0	0,700
SRDC N 1616 H08	16	16	100	16	12,0	RC.. 0803M0	0,200
SRDC N 2020 K08	20	20	125	20	14,0	RC.. 0803M0	0,400
SRDC N 2525 M08	25	25	150	25	16,5	RC.. 0803M0	0,700
SRDC N 2020 K10	20	20	125	22	15,0	RC.. 10T3M0	0,400
SRDC N 2525 M10	25	25	150	22	17,5	RC.. 10T3M0	0,700
SRDC N 2020 K12	20	20	125	28	16,0	RC.. 1204M0	0,400
SRDC N 2525 M12	25	25	150	28	18,5	RC.. 1204M0	0,700
SRDC N 3225 P12	32	25	170	28	18,5	RC.. 1204M0	0,900
SRDC N 3232 P12	32	32	170	28	22,0	RC.. 1204M0	1,200

Riferimento Referencia					Nm
SRDC N.....06	1225	5507	-	-	0.9
SRDC N.....08	1230	5508	-	-	1.2
SRDC N.....10	1335	5516	3811	1750	3.0
SRDC N.....12	1335	5516	3814	1750	3.0

RC..

Inserti rotondi positivi con angolo di spoglia 7°.
Plaquetas redondas positivas con 7° incidencia. A38-39

Riferimento / Ref.	s	d
RC.. 0602M0	2,38	6,00
RC.. 0803M0	3,18	8,00
RC.. 10T3M0	3,97	10,00
RC.. 1204M0	4,76	12,00



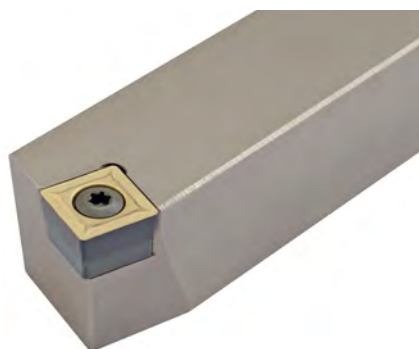
RCGT-AL

RCGT-AP



RCMT

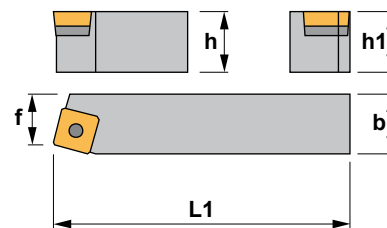




Caratteristiche:

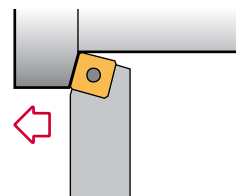
Portautensili per applicazioni di tornitura esterna, montano inserti quadrati positivi. Per portautensili con inserti negativi vedere rif. PSBN (Pagina: A105).

Assiale / Axial 0°
Radiale / Radial 0°








Características:

Portaherramientas para torneado exterior, equipados de plaquita cuadrada positiva. Para portaherramientas con plaquita negativa vea ref. PSBN (Página: A105).




SSBC 75°

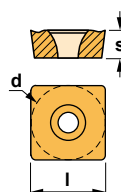
Riferimento Referencia	h=h1	b	L1	f	Dimensioni inserto Medida plaquita	 kg
SSBC R/L 1212 F09	12	12	80	11	SC.. 09T3..	0,100
SSBC R/L 1616 H09	16	16	100	13	SC.. 09T3..	0,200
SSBC R/L 2020 K12	20	20	125	17	SC.. 1204..	0,400
SSBC R/L 2525 M12	25	25	150	22	SC.. 1204..	0,700

Riferimento Referencia					Nm
SSBC R/L 1212 F09	1240	5515	-	-	3.0
SSBC R/L 1616 H09	1240	5515	-	-	3.0
SSBC R/L 2020 K12	1540	5517	3514	1760	3.0
SSBC R/L 2525 M12	1540	5517	3514	1760	3.0

SC..

Inserti quadrati positivi con angolo di spoglia 7°.
Plaquetas cuadradas positivas con 7° incidencia.  A40

Riferimento / Ref.	l	s	d
SC.. 09T3..	9,52	3,97	9,52
SC.. 1204..	12,70	4,76	12,70



SCGT-AL



SCMT

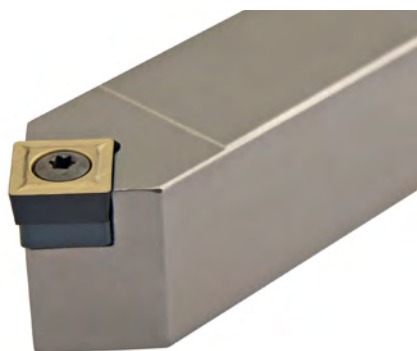


SCMT-39



SCMW



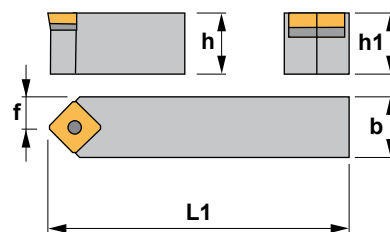


Caratteristiche:

Portautensili per applicazioni di tornitura e smussi esterni, montano inserti quadrati positivi.

Per portautensili con inserti negativi vedere rif. PSDN (Pagina: A106).

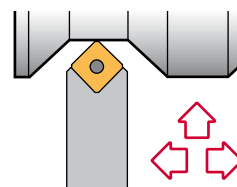
Assiale / Axial 0°
Radiale / Radial 0°



Características:





Portaherramientas para aplicaciones de torneado exterior y achaflanado equipados de plaquita cuadrada positiva.

Para portaherramientas de plaquita negativa, vea ref. PSDN (Página: A106).




SSDC 45°

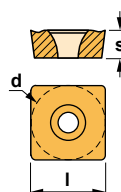
Riferimento Referencia	h=h1	b	L1	f	Dimensioni inserto Medida plaquita	KG
SSDC N 1212 F09	12	12	80	6,0	SC.. 09T3..	0,100
SSDC N 1616 H09	16	16	100	8,0	SC.. 09T3..	0,200
SSDC N 2020 K12	20	20	125	10,0	SC.. 1204..	0,400
SSDC N 2525 M12	25	25	150	12,5	SC.. 1204..	0,700

Riferimento Referencia					Nm
SSDC N 1212 F09	1240	5515	-	-	3.0
SSDC N 1616 H09	1240	5515	-	-	3.0
SSDC N 2020 K12	1540	5517	3514	1760	3.0
SSDC N 2525 M12	1540	5517	3514	1760	3.0

SC..

Inserti quadrati positivi con angolo di spoglia 7°.
Plaquetas cuadradas positivas con 7° incidencia.  A40

Riferimento / Ref.	l	s	d
SC.. 09T3..	9,52	3,97	9,52
SC.. 1204..	12,70	4,76	12,70



SCGT-AL



SCMT

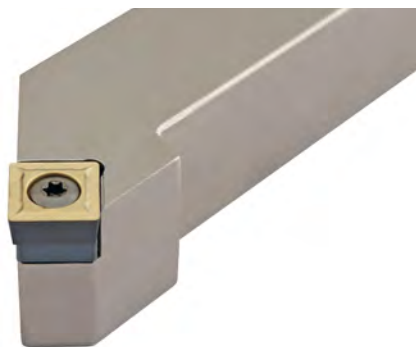


SCMT-39



SCMW



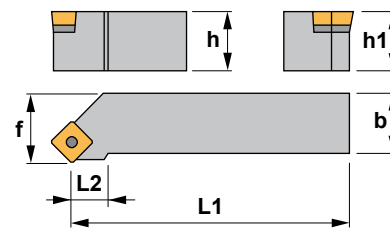


Caratteristiche:

Portautensili per applicazioni di tornitura e smussi esterni, montano inserti quadrati positivi.

Per portautensili con inserti negativi vedere rif. PSSN (Pagina: A108).

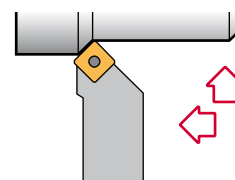
Assiale / Axial 0°
Radiale / Radial 0°



Características:

Portaherramientas para aplicaciones de torneado exterior y achaflanado equipados de plaquita cuadrada positiva.

Para portaherramientas de plaquita negativa, vea ref. PSSN (Página: A108).



SSSC 45°

Riferimento Referencia	h=h1	b	L1	L2	f	Dimensioni inserto Medida plaquita	Kg
SSSC R/L 1212 F09	12	12	80	20	16	SC.. 09T3..	0,100
SSSC R/L 1616 H09	16	16	100	22	20	SC.. 09T3..	0,200
SSSC R/L 2020 K12	20	20	125	25	25	SC.. 1204..	0,400
SSSC R/L 2525 M12	25	25	150	28	32	SC.. 1204..	0,700

Riferimento Referencia					Nm
SSSC R/L 1212 F09	1240	5515	-	-	3.0
SSSC R/L 1616 H09	1240	5515	-	-	3.0
SSSC R/L 2020 K12	1540	5517	3514	1760	3.0
SSSC R/L 2525 M12	1540	5517	3514	1760	3.0

SC..

Inserti quadrati positivi con angolo di spoglia 7°.
Plaquetas cuadradas positivas con 7° incidencia. A40

Riferimento / Ref.

l

s

d

SC.. 09T3..

9,52

3,97

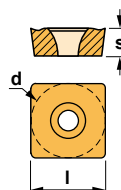
9,52

SC.. 1204..

12,70

4,76

12,70



SCGT-AL



SCMT

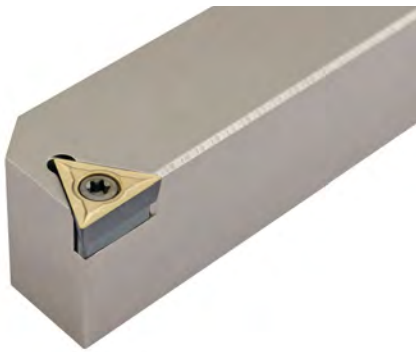


SCMT-39



SCMW

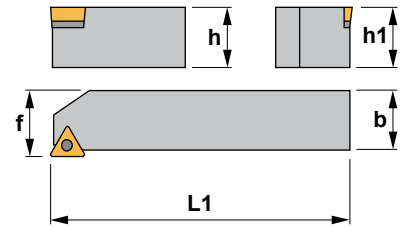




Caratteristiche:

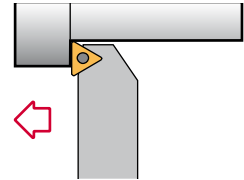
Portautensili per applicazioni di tornitura esterna, montano inserti triangolari positivi.
Per tutti i tipi di materiali. Il pezzo da lavorare dovrebbe essere stabile.

Assiale / Axial 0°
Radiale / Radial 0°



Características:

Portaherramientas para torneado exterior, equipados de plaquita triangular positiva.
Para todo tipo de materiales. La pieza a mecanizar debe ser estable.



STAC 90°

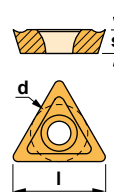
Riferimento Referencia	h=h1	b	L1	f	Dimensioni inserto Medida plaquita	
STAC R/L 0808 D09	8	8	60	8,5	TC.. 0902..	0,050
STAC R/L 1010 E09	10	10	70	10,5	TC.. 0902..	0,070
STAC R/L 1212 F11	12	12	80	12,5	TC.. 1102..	0,100
STAC R/L 1616 H11	16	16	100	16,5	TC.. 1102..	0,200
STAC R/L 1616 H16	16	16	100	16,5	TC.. 16T3..	0,200
STAC R/L 2020 K16	20	20	125	20,5	TC.. 16T3..	0,400
STAC R/L 2525 M16	25	25	150	25,5	TC.. 16T3..	0,700

Riferimento Referencia					Nm
STAC R/L 0808 D09	1222	5506	-	-	0.6
STAC R/L 1010 E09	1222	5506	-	-	0.6
STAC R/L 1212 F11	1225	5507	-	-	0.9
STAC R/L 1616 H11	1225	5507	-	-	0.9
STAC R/L 1616 H16	1335	5516	3414	1750	3.0
STAC R/L 2020 K16	1335	5516	3414	1750	3.0
STAC R/L 2525 M16	1335	5516	3414	1750	3.0

TC..

Inserti triangolari positivi con angolo di spoglia 7°.
Plaquetas triangulares positivas con 7° incidencia. A44

Riferimento / Ref.	l	s	d
TC.. 0902..	9,62	2,38	5,55
TC.. 1102..	11,00	2,38	6,35
TC.. 16T3..	16,50	3,97	9,52



TCGT-AL

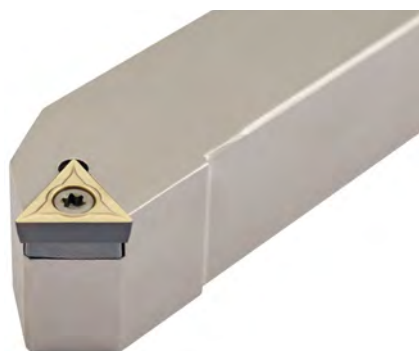


TCMT



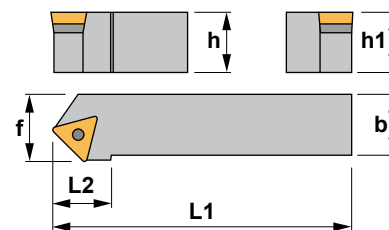
TCMW



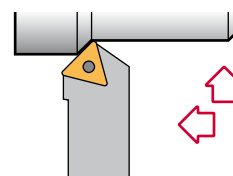


Caratteristiche:
Portautensili per applicazioni di tornitura e smussi esterni, montano inserti triangolari positivi.
Per portautensili con inserti negativi vedere rif. PTDN (Pagina: A109).

Assiale / Axial 0°
Radiale / Radial 0°



Características:
Portaherramientas para aplicaciones de torneado exterior y achaflanado equipados de plaquita triangular positiva.
Para portaherramientas de plaquita negativa, vea ref. PTDN (Página: A109).



STDC 45°

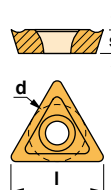
Riferimento Referencia	h=h1	b	L1	L2	f	Dimensioni inserto Medida plaquita	
STDC R/L 0808 D09	8	8	60	12	10	TC.. 0902..	0,050
STDC R/L 1010 E09	10	10	70	14	11	TC.. 0902..	0,070
STDC R/L 1212 F11	12	12	80	16	13	TC.. 1102..	0,100
STDC R/L 1616 H11	16	16	100	18	17	TC.. 1102..	0,200
STDC R/L 1212 F16	12	12	80	18	17	TC.. 16T3..	0,100
STDC R/L 1616 H16	16	16	100	18	17	TC.. 16T3..	0,200
STDC R/L 2020 K16	20	20	125	22	22	TC.. 16T3..	0,400
STDC R/L 2525 M16	25	25	150	28	27	TC.. 16T3..	0,700

Riferimento Referencia					Nm
STDC R/L 0808 D09	1222	5506	-	-	0.6
STDC R/L 1010 E09	1222	5506	-	-	0.6
STDC R/L 1212 F11	1225	5507	-	-	0.9
STDC R/L 1616 H11	1225	5507	-	-	0.9
STDC R/L 1212 F16	1240	5515	-	-	3.0
STDC R/L 1616 H16	1335	5516	3414	1750	3.0
STDC R/L 2020 K16	1335	5516	3414	1750	3.0
STDC R/L 2525 M16	1335	5516	3414	1750	3.0

TC..

Inserti triangolari positivi con angolo di spoglia 7°.
Plaquetas triangulares positivas con 7° incidencia. A44

Riferimento / Ref.	l	s	d
TC.. 0902..	9,62	2,38	5,55
TC.. 1102..	11,00	2,38	6,35
TC.. 16T3..	16,50	3,97	9,52



TCGT-AL



TCMT



TCMW



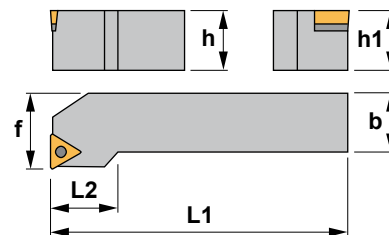


Caratteristiche:

Portautensili per applicazioni di sfacciatura, montano inserti triangolari positivi.

Per portautensili con inserti negativi vedere rif. PTFN (Pagina: A110).

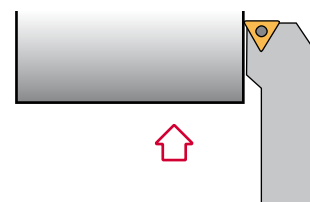
Assiale / Axial 0°
Radiale / Radial 0°



Características:




Portaherramientas para refrentar equipados de plaquita triangular positiva.

Para portaherramientas de plaquita negativa, vea ref. PTFN (Página: A110).




STFC 90°

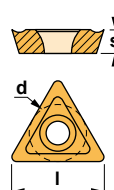
Riferimento Referencia	h=h1	b	L1	L2	f	Dimensioni inserto Medida plaquita	KG
STFC R/L 0808 D09	8	8	60	12	10	TC.. 0902..	0,050
STFC R/L 1010 E09	10	10	70	14	12	TC.. 0902..	0,070
STFC R/L 1212 F11	12	12	80	16	16	TC.. 1102..	0,100
STFC R/L 1616 H11	16	16	100	18	20	TC.. 1102..	0,200
STFC R/L 1212 F16	12	12	80	16	16	TC.. 16T3..	0,100
STFC R/L 1616 H16	16	16	100	22	20	TC.. 16T3..	0,200
STFC R/L 2020 K16	20	20	125	22	25	TC.. 16T3..	0,400
STFC R/L 2525 M16	25	25	150	28	32	TC.. 16T3..	0,700

Riferimento Referencia					Nm
STFC R/L 0808 D09	1222	5506	-	-	0.6
STFC R/L 1010 E09	1222	5506	-	-	0.6
STFC R/L 1212 F11	1225	5507	-	-	0.9
STFC R/L 1616 H11	1225	5507	-	-	0.9
STFC R/L 1212 F16	1240	5515	-	-	3.0
STFC R/L 1616 H16	1335	5516	3414	1750	3.0
STFC R/L 2020 K16	1335	5516	3414	1750	3.0
STFC R/L 2525 M16	1335	5516	3414	1750	3.0

TC..

Inserti triangolari positivi con angolo di spoglia 7°.
Plaquetas triangulares positivas con 7° incidencia.  A44

Riferimento / Ref.	l	s	d
TC.. 0902..	9,62	2,38	5,55
TC.. 1102..	11,00	2,38	6,35
TC.. 16T3..	16,50	3,97	9,52



TCGT-AL



TCMT



TCMW

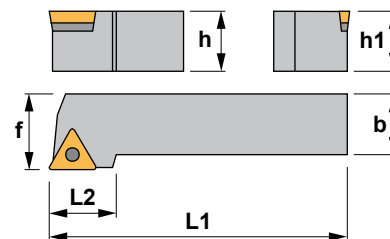




Caratteristiche:

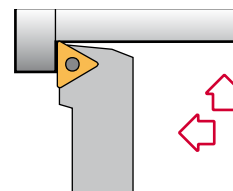
Portautensili per applicazioni di tornitura esterna, montano inserti triangolari positivi.
Per portautensili con inserti negativi vedere rif. PTGN (Pagina: A111).

Assiale / Axial 0°
Radiale / Radial 0°



Características:

Portaherramientas para torneado exterior equipados de plaquita triangular positiva.
Para portaherramientas de plaquita negativa, vea ref. PTGN (Página: A111).



STGC 90°

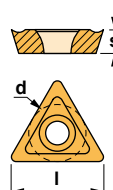
Riferimento Referencia	h=h1	b	L1	L2	f	Dimensioni inserto Medida plaquita	
STGC R/L 0808 D09	8	8	60	12	10	TC.. 0902..	0,050
STGC R/L 1010 E09	10	10	70	14	12	TC.. 0902..	0,070
STGC R/L 1212 F11	12	12	80	16	16	TC.. 1102..	0,100
STGC R/L 1616 H11	16	16	100	18	20	TC.. 1102..	0,200
STGC R/L 1212 F16	12	12	80	18	16	TC.. 16T3..	0,100
STGC R/L 1616 H16	16	16	100	18	20	TC.. 16T3..	0,200
STGC R/L 2020 K16	20	20	125	22	25	TC.. 16T3..	0,400
STGC R/L 2525 M16	25	25	150	28	32	TC.. 16T3..	0,700

Riferimento Referencia					Nm
STGC R/L 0808 D09	1222	5506	-	-	0.6
STGC R/L 1010 E09	1222	5506	-	-	0.6
STGC R/L 1212 F11	1225	5507	-	-	0.9
STGC R/L 1616 H11	1225	5507	-	-	0.9
STGC R/L 1212 F16	1240	5515	-	-	3.0
STGC R/L 1616 H16	1335	5516	3414	1750	3.0
STGC R/L 2020 K16	1335	5516	3414	1750	3.0
STGC R/L 2525 M16	1335	5516	3414	1750	3.0

TC..

Inserti triangolari positivi con angolo di spoglia 7°.
Plaquetas triangulares positivas con 7° incidencia. A44

Riferimento / Ref.	l	s	d
TC.. 0902..	9,62	2,38	5,55
TC.. 1102..	11,00	2,38	6,35
TC.. 16T3..	16,50	3,97	9,52



TCGT-AL



TCMT



TCMW



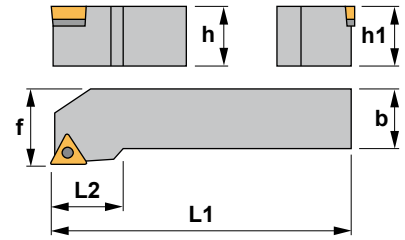


Caratteristiche:

Portautensili per applicazioni di tornitura esterna e sfacciatura, montano inserti triangolari positivi.

Per portautensili con inserti negativi vedere rif. MTJN (Pagina: A86) o MTJN-K (Pagina: A87).

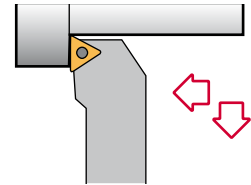
Assiale / Axial 0°
Radiale / Radial 0°



Características:

Portaherramientas para aplicaciones de cilindrado y refrentado equipados de plaquita triangular positiva.

Para portaherramientas de plaquita negativa, vea ref. MTJN (Página: A86) o MTJN-K (Página: A87).



STJC 93°

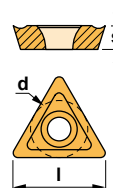
Riferimento Referencia	h=h1	b	L1	L2	f	Dimensioni inserto Medida plaquita	Kg
STJC R/L 0808 D09	8	8	60	12	10	TC.. 0902..	0,050
STJC R/L 1010 E09	10	10	70	14	12	TC.. 0902..	0,070
STJC R/L 1212 F11	12	12	80	16	16	TC.. 1102..	0,100
STJC R/L 1616 H11	16	16	100	18	20	TC.. 1102..	0,200
STJC R/L 1212 F16	12	12	80	18	16	TC.. 16T3..	0,100
STJC R/L 1616 H16	16	16	100	18	20	TC.. 16T3..	0,200
STJC R/L 2020 K16	20	20	125	22	25	TC.. 16T3..	0,400
STJC R/L 2525 M16	25	25	150	28	32	TC.. 16T3..	0,700

Riferimento Referencia					Nm
STJC R/L 0808 D09	1222	5506	-	-	0.6
STJC R/L 1010 E09	1222	5506	-	-	0.6
STJC R/L 1212 F11	1225	5507	-	-	0.9
STJC R/L 1616 H11	1225	5507	-	-	0.9
STJC R/L 1212 F16	1240	5515	-	-	3.0
STJC R/L 1616 H16	1335	5516	3414	1750	3.0
STJC R/L 2020 K16	1335	5516	3414	1750	3.0
STJC R/L 2525 M16	1335	5516	3414	1750	3.0

TC..

Inserti triangolari positivi con angolo di spoglia 7°.
Plaquetas triangulares positivas con 7° incidencia. A44

Riferimento / Ref.	l	s	d
TC.. 0902..	9,62	2,38	5,55
TC.. 1102..	11,00	2,38	6,35
TC.. 16T3..	16,50	3,97	9,52



TCGT-AL



TCMT



TCMW



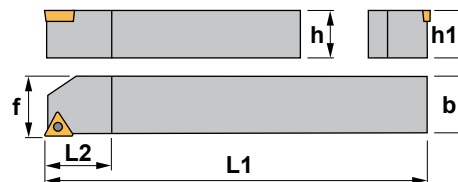


Caratteristiche:

Portautensili per applicazioni di tornitura esterna e sfacciatura, montano inserti triangolari positivi.

Per tutti i tipi di materiali. Il pezzo da lavorare dovrebbe essere stabile.

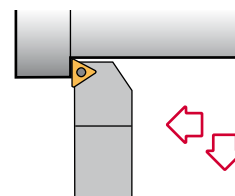
Assiale / Axial 0°
Radiale / Radial 0°



Características:

Portaherramientas para aplicaciones de cilindrado y refrentado equipados de plaquita triangular positiva.

Para todo tipo de materiales. La pieza a mecanizar debe estar estable.



STJC 93°

i Utensili per torni automatici
Herramientas para tornos automáticos

Riferimento Referencia	h=h1	b	L1	L2	f	Dimensioni inserto Medida plaquita	KG
STJC R/L 1010 M11	10	10	150	16	10	TC.. 1102..	0,110
STJC R/L 1212 M11	12	12	150	16	12	TC.. 1102..	0,150
STJC R/L 1616 M11	16	16	150	16	16	TC.. 1102..	0,280

Riferimento Referencia			Nm
STJC R/L 1010 M11	1225	5507	0.9
STJC R/L 1212 M11	1225	5507	0.9
STJC R/L 1616 M11	1225	5507	0.9

TC..				Inseri triangolari positivi con angolo di spoglia 7°. Plaquetas triangulares positivas con 7° incidencia. i A44	
Riferimento / Ref.	l	s	d		
TC.. 1102..	11,00	2,38	6,35		

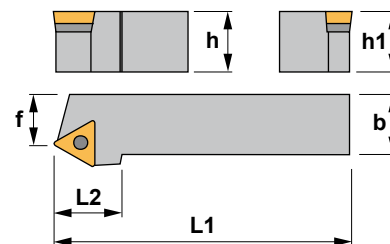


Caratteristiche:

Portautensili per applicazioni di tornitura e smussi esterni, montano inserti triangolari positivi.

Per portautensili con inserti negativi vedere rif. PTTN (Pagina: A112).

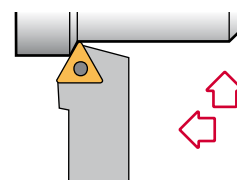
Assiale / Axial 0°
Radiale / Radial 0°



Características:

Portaherramientas para aplicaciones de torneado exterior y achaflanado equipados de plaquita triangular positiva.

Para portaherramientas de plaquita negativa, vea ref. PTTN (Página: A112).



STTC 60°

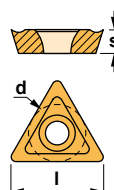
Riferimento Referencia	h=h1	b	L1	L2	f	Dimensioni inserto Medida plaquita	Kg
STTC R/L 0808 D09	8	8	60	12	7	TC.. 0902..	0,050
STTC R/L 1010 E09	10	10	70	14	9	TC.. 0902..	0,070
STTC R/L 1212 F11	12	12	80	16	11	TC.. 1102..	0,100
STTC R/L 1616 H11	16	16	100	18	13	TC.. 1102..	0,200
STTC R/L 1212 F16	12	12	80	18	11	TC.. 16T3..	0,100
STTC R/L 1616 H16	16	16	100	18	13	TC.. 16T3..	0,200
STTC R/L 2020 K16	20	20	125	22	17	TC.. 16T3..	0,400
STTC R/L 2525 M16	25	25	150	28	22	TC.. 16T3..	0,700

Riferimento Referencia					Nm
STTC R/L 0808 D09	1222	5506	-	-	0.6
STTC R/L 1010 E09	1222	5506	-	-	0.6
STTC R/L 1212 F11	1225	5507	-	-	0.9
STTC R/L 1616 H11	1225	5507	-	-	0.9
STTC R/L 1212 F16	1240	5515	-	-	3.0
STTC R/L 1616 H16	1335	5516	3414	1750	3.0
STTC R/L 2020 K16	1335	5516	3414	1750	3.0
STTC R/L 2525 M16	1335	5516	3414	1750	3.0

TC..

Inserti triangolari positivi con angolo di spoglia 7°.
Plaquetas triangulares positivas con 7° incidencia. A44

Riferimento / Ref.	l	s	d
TC.. 0902..	9,62	2,38	5,55
TC.. 1102..	11,00	2,38	6,35
TC.. 16T3..	16,50	3,97	9,52



TCGT-AL



TCMT



TCMW

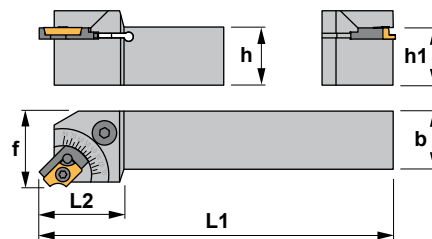




Caratteristiche:

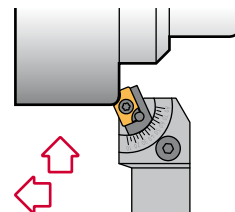
Portautensili per inserti parallelogrammi e triangolari positivi.
Per applicazioni di smussatura.

Assiale / Axial 0°
Radiale / Radial 0°



Características:

Portaherramientas equipados con plaquitas paralelogramas y triangulares positivas.
Para operaciones de achaflanado.



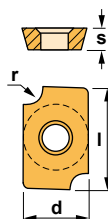
STXC 10°- 80°

Riferimento Referencia	h=h1	b	L1	L2	f	Dimensioni inserto Medida plaquita	Kg
STXC R 2020 K16	20	20	125	27	25	ADMT 1503.. / TCMT 16T3..	0,620
STXC R 2525 M16	25	25	150	27	32	ADMT 1503.. / TCMT 16T3..	0,790

Riferimento Referencia								Nm ¹	Nm ²
STXC R 2020 K16	1240	5515	1496	5004	6925	6926	3.0	3.5	
STXC R 2525 M16	1240	5515	1496	5004	6925	6926	3.0	3.5	

ADMT-R Inserti parallelogrammi positivi con angolo di spoglia 15°.
Plaquetas paralelógramas positivas con 15° incidencia. A30

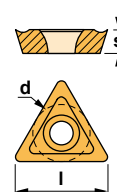
Riferimento / Referencia	r	s	d
ADMT 1503R1.0	1.0	3,18	9,52
ADMT 1503R1.5	1.5	3,18	9,52
ADMT 1503R2.0	2.0	3,18	9,52
ADMT 1503R2.5	2.5	3,18	9,52
ADMT 1503R3.0	3.0	3,18	9,52
ADMT 1503R3.5	3.5	3,18	9,52
ADMT 1503R4.0	4.0	3,18	9,52
ADMT 1503R4.5	4.5	3,18	9,52
ADMT 1503R5.0	5.0	3,18	9,52



TCMT

Inserto triangolare positivo con angolo di spoglia 7°.
Plaquita triangular positiva con 7° incidencia. A44

Riferimento / Ref.	l	s	d
TCMT 16T3..	16,50	3,97	9,52



TCMT

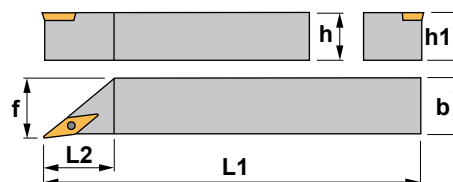


Caratteristiche:

Portautensili per molteplici applicazioni di profilatura, montano inserti romboidali positivi (angolo 55°).

Per applicazioni generali, sgrossatura, semifinitura e finitura.

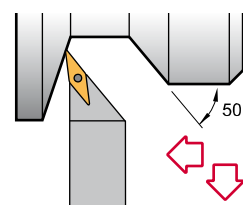
Assiale / Axial 0°
Radiale / Radial 0°



Características:

Portaherramientas multifunción de copiado, equipados de plaquetas rómbicas positivas (ángulo 55°).

Para aplicaciones generales, desbaste, semiacabado y acabado.



SVAC 90°

i Utensili per torni automatici
Herramientas para tornos automáticos

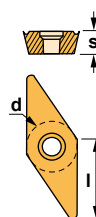
Riferimento Referencia	h=h1	b	L1	L2	f	Dimensioni inserto Medida plaquita	Kg
SVAC R/L 0808 M11	8	8	150	26	8	VC.. 1103..	0,070
SVAC R/L 1010 M11	10	10	150	26	10	VC.. 1103..	0,100
SVAC R/L 1212 M11	12	12	150	26	12	VC.. 1103..	0,140
SVAC R/L 1616 M11	16	16	150	26	16	VC.. 1103..	0,270
SVAC R/L 1212 M16	12	12	150	40	12	VC.. 1604..	0,140
SVAC R/L 1616 M16	16	16	150	40	16	VC.. 1604..	0,270

Riferimento Referencia			Nm
SVAC R/L 0808 M11	1225	5507	0.9
SVAC R/L 1010 M11	1225	5507	0.9
SVAC R/L 1212 M11	1225	5507	0.9
SVAC R/L 1616 M11	1225	5507	0.9
SVAC R/L 1212 M16	1240	5515	3.0
SVAC R/L 1616 M16	1240	5515	3.0

VC..

Inserti romboidali positivi 35° con angolo di spoglia 7°. **i** A48
Plaquetas rómbicas positivas 35° con 7° incidencia.

Riferimento / Ref.	l	s	d
VC.. 1103..	11,00	3,18	6,35
VC.. 1604..	16,50	4,76	9,52



VCGT-AL



VCGT-AP



VCMT



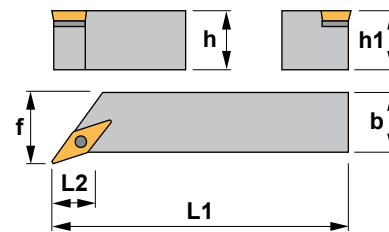


Caratteristiche:

Portautensili per molteplici applicazioni di profilatura, montano inserti romboidali positivi (angolo 35°).

Per applicazioni generali, semifinitura e finitura.

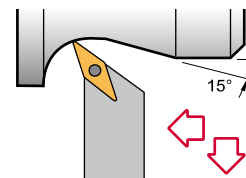
Assiale / Axial 0°
Radiale / Radial 0°



Características:

Portaherramientas multifunción de copiado equipados de plaquita rómbica positiva (ángulo 35°).

Para aplicaciones generales, semiacabado y acabado.



SVHC 107°30'

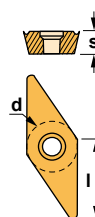
Riferimento Referencia	h=h1	b	L1	L2	f	Dimensioni inserto Medida plaquita	Kg
SVHC R/L 2020 K16	20	20	125	28	25	VC.. 1604..	0,400
SVHC R/L 2525 M16	25	25	150	28	32	VC.. 1604..	0,700
SVHC R/L 3225 P16	32	25	170	34	32	VC.. 1604..	0,900
SVHC R/L 2525 M22	25	25	150	28	32	VC.. 2205..	0,700
SVHC R/L 3225 P22	32	25	170	34	32	VC.. 2205..	0,900

Riferimento Referencia					Nm
SVHC R/L 2020 K16	1335	5516	3718	1750	3.0
SVHC R/L 2525 M16	1335	5516	3718	1750	3.0
SVHC R/L 3225 P16	1335	5516	3718	1750	3.0
SVHC R/L 2525 M22	1540	5520	3722	1760	3.0
SVHC R/L 3225 P22	1540	5520	3722	1760	3.0

VC..

Inserti romboidali positivi 35° con angolo di spoglia 7°. A48
Plaquetas rómbicas positivas 35° con 7° incidencia.

Riferimento / Ref.	l	s	d
VC.. 1604..	16,50	4,76	9,52
VC.. 2205..	22,10	5,56	12,70



VCGT-AL



VCGT-AP



VCMT

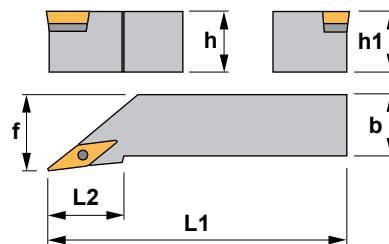




Caratteristiche:

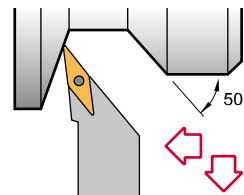
Portautensili per molteplici applicazioni di profilatura, montano inserti romboidali positivi di 5° (angolo 35°).
Per portautensili con inserti negativi vedere rif. MVJN-K (Pagina: A89).

Assiale / Axial 0°
Radiale / Radial 0°



Características:

Portaherramientas multifunción de copiado equipados de plaquita rómbica positiva (ángulo 35°) con 5° de incidencia.
Para portaherramientas de plaquita negativa, vea ref. MVJN-K (Página: A89).



SVJB 93°

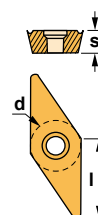
Riferimento Referencia	h=h1	b	L1	L2	f	Dimensioni inserto Medida plaquita	Kg
SVJB R/L 2020 K16	20	20	125	34	25	VBMT 1604..	0,400
SVJB R/L 2525 M16	25	25	150	34	32	VBMT 1604..	0,700
SVJB R/L 3225 P16	32	25	170	38	32	VBMT 1604..	0,900

Riferimento Referencia					Nm
SVJB R/L 2020 K16	1335	5516	3718	1750	3.0
SVJB R/L 2525 M16	1335	5516	3718	1750	3.0
SVJB R/L 3225 P16	1335	5516	3718	1750	3.0

VBMT

Inserto romboidale positivo 35° con angolo di spoglia 5°. A48
Plaquita rómbica positiva 35° con 5° incidencia.

Riferimento / Ref.	l	s	d
VBMT 1604..	16,50	4,76	9,52



VBMT



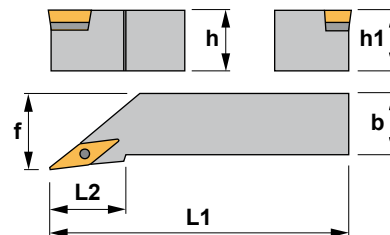


Caratteristiche:

Portautensili per molteplici applicazioni di profilatura, montano inserti romboidali positivi (angolo 35°).

Per portautensili con inserti negativi vedere rif. MVJN-K (Pagina: A89).

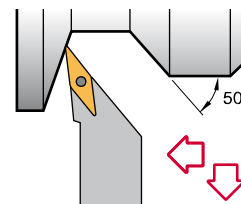
Assiale / Axial 0°
Radiale / Radial 0°



Características:

Portaherramientas multifunción de copiado equipados con plaquita rómbica positiva (ángulo 35°).

Para portaherramientas de plaquita negativa, vea ref. MVJN-K (Página: A89).



SVJC 93°

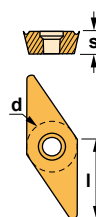
Riferimento Referencia	h=h1	b	L1	L2	f	Dimensioni inserto Medida plaquita	Kg
SVJC R/L 1212 F11	12	12	80	20	16	VC.. 1103..	0,100
SVJC R/L 1616 H11	16	16	100	25	20	VC.. 1103..	0,200
SVJC R/L 2020 K11	20	20	125	28	25	VC.. 1103..	0,400
SVJC R/L 2525 M11	25	25	150	28	32	VC.. 1103..	0,700
SVJC R/L 2020 K16	20	20	125	34	25	VC.. 1604..	0,400
SVJC R/L 2525 M16	25	25	150	34	32	VC.. 1604..	0,700
SVJC R/L 3225 P16	32	25	170	34	32	VC.. 1604..	0,900

Riferimento Referencia					Nm
SVJC R/L 1212 F11	1225	5507	-	-	0.9
SVJC R/L 1616 H11	1225	5507	-	-	0.9
SVJC R/L 2020 K11	1225	5507	-	-	0.9
SVJC R/L 2525 M11	1225	5507	-	-	0.9
SVJC R/L 2020 K16	1335	5516	3718	1750	3.0
SVJC R/L 2525 M16	1335	5516	3718	1750	3.0
SVJC R/L 3225 P16	1335	5516	3718	1750	3.0

VC..

Inserti romboidali positivi 35° con angolo di spoglia 7°. A48
Plaquetas rómbicas positivas 35° con 7° incidencia.

Riferimento / Ref.	l	s	d
VC.. 1103..	11,00	3,18	6,35
VC.. 1604..	16,50	4,76	9,52



VCGT-AL



VCGT-AP



VCMT



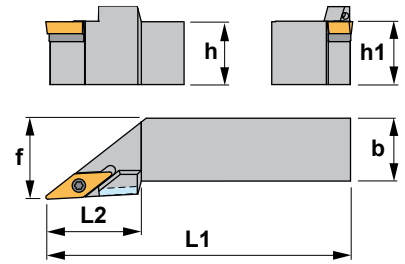


Caratteristiche:

Portautensili per molteplici applicazioni di profilatura, montano inserti romboidali positivi (angolo 35°).

Per portautensili con inserti negativi vedere rif. MVJN-K (Pagina: A89).

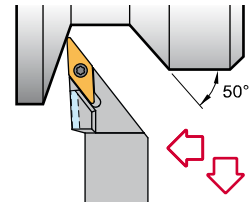
Assiale / Axial 0°
Radiale / Radial 0°



Características:

Portaherramientas multifunción de copiado equipados con plaquita rómbica positiva (ángulo 35°).

Para portaherramientas de plaquita negativa, vea ref. MVJN-K (Página: A89).



SVJC 93°-A

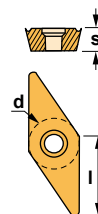
Riferimento Referencia	h=h1	b	L1	L2	f	Dimensioni inserto Medida plaquita	
SVJC R/L 2020 K11-A	20	20	125	28	25	VC.. 1103..	0,400
SVJC R/L 2020 K16-A	20	20	125	34	25	VC.. 1604..	0,400
SVJC R/L 2525 M16-A	25	25	150	34	32	VC.. 1604..	0,700

Riferimento Referencia								Nm
SVJC R/L 2020 K11-A	1225	5507	-	-	1506	1592	1598	0.9
SVJC R/L 2020 K16-A	1335	5516	3718	1750	1506	1592	1598	3.0
SVJC R/L 2525 M16-A	1335	5516	3718	1750	1506	1592	1598	3.0

VC..

Inserti romboidali positivi 35° con angolo di spoglia 7°. A48
Plaquetas rómbicas positivas 35° con 7° incidencia.

Riferimento / Ref.	l	s	d
VC.. 1103..	11,00	3,18	6,35
VC.. 1604..	16,50	4,76	9,52



VCGT-AL



VCGT-AP



VCMT



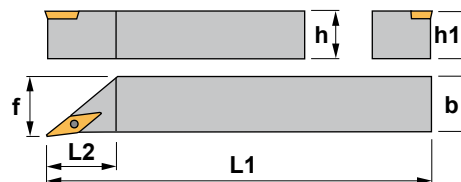


Caratteristiche:

Portautensili per molteplici applicazioni di profilatura, montano inserti romboidali positivi (angolo 35°).

Per applicazioni generali, sgrossatura, semifinitura e finitura.

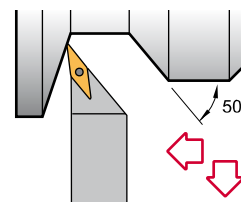
Assiale / Axial 0°
Radiale / Radial 0°



Características:

Portaherramientas multifunción de copiado, equipados de plaquitas rómbicas positivas (ángulo 55°).

Para aplicaciones generales, desbaste, semiacabado y acabado.



SVJC 93°

Utensili per torni automatici
Herramientas para tornos automáticos

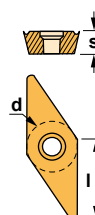
Riferimento Referencia	h=h1	b	L1	L2	f	Dimensioni inserto Medida plaquita	KG
SVJC R/L 0808 M11	8	8	150	26	8	VC.. 1103..	0,070
SVJC R/L 1010 M11	10	10	150	26	10	VC.. 1103..	0,100
SVJC R/L 1212 M11	12	12	150	26	12	VC.. 1103..	0,140
SVJC R/L 1616 M11	16	16	150	26	16	VC.. 1103..	0,270
SVJC R/L 1212 M16	12	12	150	40	12	VC.. 1604..	0,140
SVJC R/L 1616 M16	16	16	150	40	16	VC.. 1604..	0,270

Riferimento Referencia			Nm
SVJC R/L 0808 M11	1225	5507	0.9
SVJC R/L 1010 M11	1225	5507	0.9
SVJC R/L 1212 M11	1225	5507	0.9
SVJC R/L 1616 M11	1225	5507	0.9
SVJC R/L 1212 M16	1240	5515	3.0
SVJC R/L 1616 M16	1240	5515	3.0

VC..

Inserti romboidali positivi 35° con angolo di spoglia 7°. A48
Plaquetas rómbicas positivas 35° con 7° incidencia.

Riferimento / Ref.	l	s	d
VC.. 1103..	11,00	3,18	6,35
VC.. 1604..	16,50	4,76	9,52



VCGT-AL



VCGT-AP



VCMT

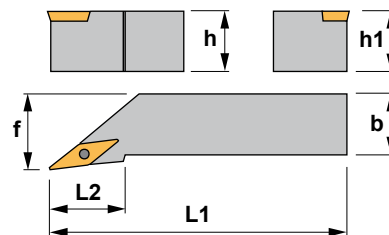




Caratteristiche:

Portautensili per molteplici applicazioni di profilatura, montano inserti romboidali positivi (angolo 35°).
Per applicazioni generali, semifinitura e finitura.

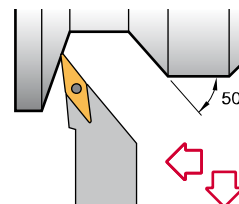
Assiale / Axial 0°
Radiale / Radial 0°



Características:

Portaherramientas de copiado multifunción equipados con plaqueta rómbica positiva (ángulo 35°).

Para aplicaciones generales, semiacabado y acabado.



SVLC 95°

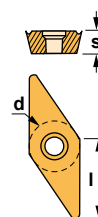
Riferimento Referencia	h=h1	b	L1	L2	f	Dimensioni inserto Medida plaqueta	Kg
SVLC R/L 1212 G13	12	12	90	25	16	VCMT 1303..	0,100
SVLC R/L 1616 H13	16	16	100	25	20	VCMT 1303..	0,200
SVLC R/L 2020 K13	20	20	125	28	25	VCMT 1303..	0,400
SVLC R/L 2525 M13	25	25	150	28	32	VCMT 1303..	0,700

Riferimento Referencia			Nm
SVLC R/L 1212 G13	1230	5508	1.2
SVLC R/L 1616 H13	1230	5508	1.2
SVLC R/L 2020 K13	1230	5508	1.2
SVLC R/L 2525 M13	1230	5508	1.2

VCMT

Inserto romboidale positivo 35° con angolo di spoglia 7°. A48
Plaqueta rómbica positiva 35° con 7° incidencia.

Riferimento / Ref.	l	s	d
VCMT 1303..	13,00	3,18	8,00



VCMT





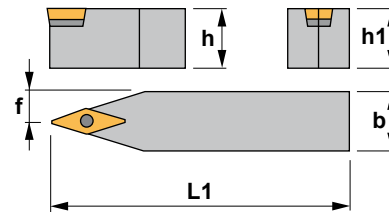
Caratteristiche:

Portautensili per molteplici applicazioni di profilatura, montano inserti romboidali positivi di 5° (angolo 35°).

Per portautensili con inserti negativi vedere rif. MVVN-K (Pagina: A91).

Assiale / Axial 0°

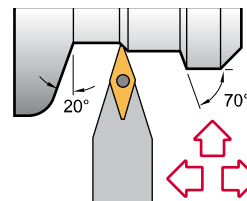
Radiale / Radial 0°



Características:





Portaherramientas multifunción de copiado equipados de plaquita rómbica de 5° positiva (ángulo 35°).

Para portaherramientas de plaquita negativa, vea ref. MVVN-K (Página: A91).




SVVB 72°30'

Riferimento Referencia	h=h1	b	L1	f	Dimensioni inserto Medida plaquita	kg
SVVB N 2020 K16	20	20	125	10,6	VBMT 1604..	0,400
SVVB N 2525 M16	25	25	150	13,1	VBMT 1604..	0,700
SVVB N 3225 P16	32	25	170	13,1	VBMT 1604..	0,900

Riferimento Referencia					Nm
SVVB N 2020 K16	1335	5516	3718	1750	3.0
SVVB N 2525 M16	1335	5516	3718	1750	3.0
SVVB N 3225 P16	1335	5516	3718	1750	3.0

VBMT

Inserto romboidale positivo 35° con angolo di spoglia 5°.
Plaquita rómbica positiva 35° con 5° incidencia.  A48

Riferimento / Ref.

l

s

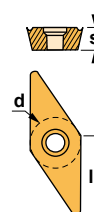
d

VBMT 1604..

16,50

4,76

9,52



VBMT



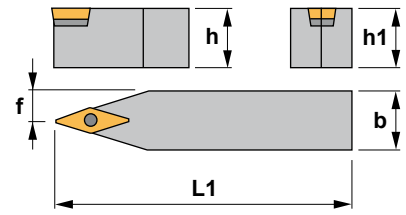


Caratteristiche:

Portautensili per molteplici applicazioni di profilatura, montano inserti romboidali positivi (angolo 35°).

Per portautensili con inserti negativi vedere rif. MVVN-K (Pagina: A91).

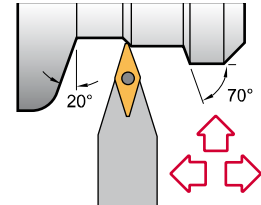
Assiale / Axial 0°
Radiale / Radial 0°



Características:

Portaherramientas multifunción de copiado equipados con plaquita rómbica positiva (ángulo 35°).

Para portaherramientas de plaquita negativa, vea ref. MVVN-K (Página: A91).



SVVC 72°30'

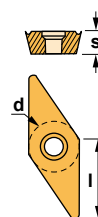
Riferimento Referencia	h=h1	b	L1	f	Dimensioni inserto Medida plaquita	
SVVC N 1212 F11	12	12	80	6,6	VC.. 1103..	0,100
SVVC N 1616 H11	16	16	100	8,6	VC.. 1103..	0,200
SVVC N 2020 K11	20	20	125	10,6	VC.. 1103..	0,400
SVVC N 2020 K16	20	20	125	10,6	VC.. 1604..	0,400
SVVC N 2525 M16	25	25	150	13,1	VC.. 1604..	0,700
SVVC N 3225 P16	32	25	170	13,1	VC.. 1604..	0,900

Riferimento Referencia					Nm
SVVC N 1212 F11	1225	5507	-	-	0.9
SVVC N 1616 H11	1225	5507	-	-	0.9
SVVC N 2020 K11	1225	5507	-	-	0.9
SVVC N 2020 K16	1335	5516	3718	1750	3.0
SVVC N 2525 M16	1335	5516	3718	1750	3.0
SVVC N 3225 P16	1335	5516	3718	1750	3.0

VC..

Inserti romboidali positivi 35° con angolo di spoglia 7°. A48
Plaquetas rómbicas positivas 35° con 7° incidencia.

Riferimento / Ref.	l	s	d
VC.. 1103..	11,00	3,18	6,35
VC.. 1604..	16,50	4,76	9,52



VCGT-AL

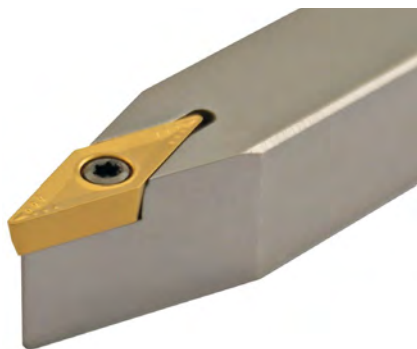


VCGT-AP



VCMT

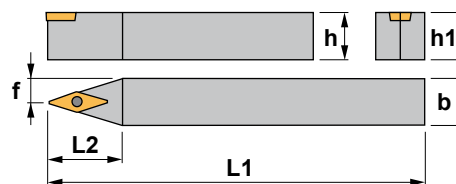




Caratteristiche:

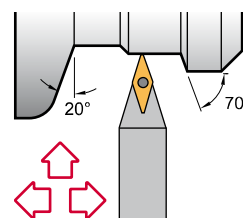
Portautensili per molteplici applicazioni di profilatura, montano inserti romboidali positivi di 5° (angolo 35°).
Per applicazioni generali, sgrossatura, semifinitura e finitura.

Assiale / Axial 0°
Radiale / Radial 0°



Características:

Portaherramientas multifunción de copiado, equipados de plaquitas rómbicas positivas (ángulo 35°) con 7° de incidencia.
Para aplicaciones generales, desbaste, semiacabado y acabado.



SVVC 72°30'

i Utensili per torni automatici
Herramientas para tornos automáticos

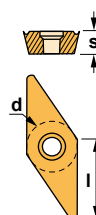
Riferimento Referencia	h=h1	b	L1	L2	f	Dimensioni inserto Medida plaquita	Kg
SVVC N 0808 M11	8	8	150	21	4,3	VC.. 1103..	0,070
SVVC N 1010 M11	10	10	150	21	5,3	VC.. 1103..	0,100
SVVC N 1212 M11	12	12	150	21	6,3	VC.. 1103..	0,140
SVVC N 1616 M11	16	16	150	21	8,3	VC.. 1103..	0,260

Riferimento Referencia			Nm
SVVC N 0808 M11	1225	5507	0.9
SVVC N 1010 M11	1225	5507	0.9
SVVC N 1212 M11	1225	5507	0.9
SVVC N 1616 M11	1225	5507	0.9

VC..

Inserti romboidali positivi 35° con angolo di spoglia 7°. **i** A48
Plaquetas rómbicas positivas 35° con 7° incidencia.

Riferimento / Ref.	l	s	d
VC.. 1103..	11,00	3,18	6,35



VCGT-AL

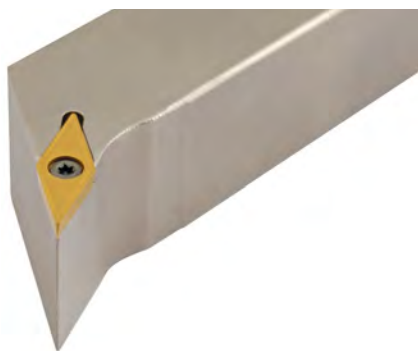


VCGT-AP



VCMT



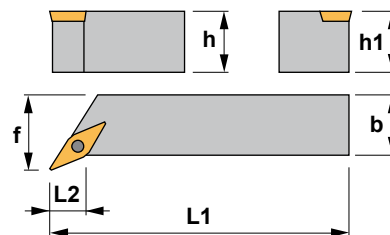


Caratteristiche:

Portautensili per molteplici applicazioni di profilatura, montano inserti romboidali positivi (angolo 35°).

Per applicazioni generali, semifinitura e finitura.

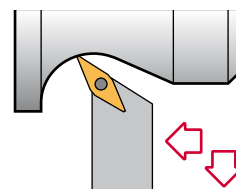
Assiale / Axial 0°
Radiale / Radial 0°



Características:

Portaherramientas multifunción de copiado equipados con plaquita rómbica positiva (ángulo 35°).

Para aplicaciones generales, semiacabado y acabado.



SVXC 113°

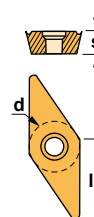
Riferimento Referencia	h=h1	b	L1	L2	f	Dimensioni inserto Medida plaquita	Kg
SVXC R/L 1212 G13	12	12	90	11,5	16	VCMT 1303..	0,100
SVXC R/L 1616 H13	16	16	100	13,8	20	VCMT 1303..	0,200
SVXC R/L 2020 K13	20	20	125	28,0	25	VCMT 1303..	0,400
SVXC R/L 2525 M13	25	25	150	28,0	32	VCMT 1303..	0,700

Riferimento Referencia			Nm
SVXC R/L 1212 G13	1230	5508	1.2
SVXC R/L 1616 H13	1230	5508	1.2
SVXC R/L 2020 K13	1230	5508	1.2
SVXC R/L 2525 M13	1230	5508	1.2

VCMT

Inserto romboidale positivo 35° con angolo di spoglia 7°. A48
Plaquita rómbica positiva 35° con 7° incidencia.

Riferimento / Ref.	l	s	d
VCMT 1303..	13,00	3,18	8,00



VCMT

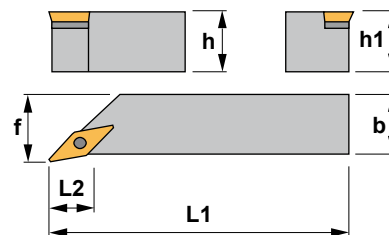




Caratteristiche:

Portautensili per molteplici applicazioni di profilatura, montano inserti romboidali positivi (angolo 35°).
Per applicazioni generali, semifinitura e finitura.

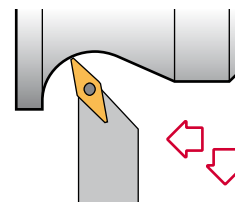
Assiale / Axial 0°
Radiale / Radial 0°



Características:

Portaherramientas multifunción de copiado equipados con plaquita rómbica positiva (ángulo 35°).

Para aplicaciones generales, semiacabado y acabado.



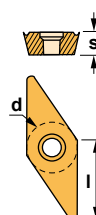
SVZC 100°

Riferimento Referencia	h=h1	b	L1	L2	f	Dimensioni inserto Medida plaquita	Kg
SVZC R/L 2020 K16	20	20	125	28	25	VC.. 1604..	0,400
SVZC R/L 2525 M16	25	25	150	34	32	VC.. 1604..	0,700
SVZC R/L 3225 P16	32	25	170	34	32	VC.. 1604..	0,900

Riferimento Referencia					Nm
SVZC R/L 2020 K16	1335	5516	3718	1750	3.0
SVZC R/L 2525 M16	1335	5516	3718	1750	3.0
SVZC R/L 3225 P16	1335	5516	3718	1750	3.0

VC.. Inserti romboidali positivi 35° con angolo di spoglia 7°.
Plaquetas rómbicas positivas 35° con 7° incidencia. A48

Riferimento / Ref.	l	s	d
VC.. 1604..	16,50	4,76	9,52



VCGT-AL	VCGT-AP
VCMT	

Valori nominali di velocità di taglio ed avanzamento per portautensili

Materiale	P	HB	Condizione	Velocità di taglio m/min.						Forza di taglio specifica Kc 0,4
				PM25	PM40	NC25	TN15	TN20	TN30	
				0.3-0.6-1.2		0.1-0.3	0.1-0.4-0.8	0.1-0.4-0.8	0.2-0.5-1.2	
Acciaio non legato	125	C=0.15%	150 115 80		350 280	480 345 250	440 300 205	330 230 110	1900	
	150	C=0.35%	145 105 70		270 230	440 315 230	400 275 190	300 210 150	2100	
	200	C=0.60%	115 90 65		240 190	385 275 200	350 240 165	260 185 130	2250	
Acciaio debolmente legato	180	Ricotto	90 70 45		300 260	380 265 195	320 220 170	200 140 100	2100	
	275	Temprato	65 45 30		220 140	260 180 130	215 150 115	140 100 70	2600	
	300	Temprato	60 40 25		230 180	240 165 120	200 135 105	125 90 60	2700	
	350	Temprato	50 35 20		220 140	210 145 105	170 120 90	110 75 55	2850	
Acciaio fortemente legato	200	Ricotto	80 60 45		200 160	350 230 170	280 185 135	175 115 80	2600	
	325	Temprato	40 25 20		200 160	170 110	120 80 60	85 55 40	3900	
Acciaio inossidabile	200	Martensitico / ferritico	110 95 75		270 130	295 240 190	275 210 165	225 180 145	2300	
Getti d'acciaio	180	Non legato	60 50 35		300 260	260 185 145	230 160 120	135 105 75	2000	
	200	Debolmente legato	50 45 30		230 180	230 160 120	190 125 85	120 90 60	2500	
	225	Fortemente legato	40 30 20		220 140	190 130 95	170 115 80	95 70 55	2700	

Materiale	M	HB	Condizione	Velocità di taglio m/min.						Forza di taglio specifica Kc 0,4		
				PM25	NC25	TN15	TN20	TN30	TN35		TS15	TS20
				0.1-0.3	0.1-0.3	0.1-0.4-0.8		0.2-0.4-0.6	0.2-0.4-0.6		0.1-0.3	
Acciaio inossidabile ricotto	180	Austenitico Ni > 8%, Cr 12-25% austenitico/ ferritico, austenitico/ ferritico, con basso S	240 200	180 150 120			190 160 130	190 160 130	240 200	120 180	2450	
			160 130	180 150 120			190 160 100	190 160 130	160 130	130 220		
			160 130	180 150 120			140 110	160 130 100	160 130	120 180		

Materiale	K	HB	Condizione	Velocità di taglio m/min.						Forza di taglio specifica Kc 0,4
				KM15	NC25	TN15	TN20	TK15	ZR10	
				0.2-0.5-1.0	0.2-0.5	0.2-0.5-1.0		0.2-0.5-1.0	0.2-0.5-1.0	
Acciaio temprato	350	Acciaio temprato	27 16 10		175 145 100		180 150 110		4500	
			250	Acciaio al manganese 12%	65 40 16		120 85 50		120 90 60	3600
Ghisa maleabile	130	Ferritica	105 75 45		225 150 90		250 180 100		1100	
			230	Perlitica	80 60 30		155 95 55		160 100 60	1100
Ghisa	180	Bassa resistenza a trazione	135 95 60	300 200	165 110 70		180 120 80		1100	
			260	Alta resistenza a trazione	95 65 40	250 180	120 90 55		140 105 60	1500
Ferro nodulare SG	160	Ferritico	115 80 45	250 180			220 180 100		1100	
			250	Perlitico	80 50 30	180 120		150 100 50		1800
Ghisa fusa in conchiglia	400		17 11				17 11		3000	

Materiale	N	HB	Condizione	Velocità di taglio m/min.						Forza di taglio specifica Kc 0,4
				KM15	TK15	NC25	TN15	TN20	ZR10	
				0.2-0.5-1.0	0.2-0.5-1.0	0.2-0.5	0.2-0.5-1.0		0.2-0.5-1.0	
Leghe di alluminio	60	Non trattabile	1750 1280 800					1750 1280 800	500	
			100	Trattabile	510 370 250				510 370 250	800
Leghe di alluminio (fuse)	75	Non trattabile	460 285 175					460 285 175	750	
			90	Trattabile	300 180 110				300 180 110	900
Leghe di bronzo e ottone	110	Leghe al piombo, Pb>1%	610 430 295					610 430 295	700	
			90	Ottone e bronzo	310 250 195				310 250 195	750
			100	Rame e rame elettrolitico	225 160 115				225 160 115	1750
Altri materiali		Plastiche dure	380 240					380 240		
			Fibre	190 120				190 120		
			Gomma dura	225 160				225 160		

Materiale	S	HB	Condizione	Velocità di taglio m/min.						Forza di taglio specifica Kc 0,4
				KM15	NC25	TN15	TS15	TS20	ZR10	
				0.2-0.5-1.0	0.2-0.5	0.2-0.5-1.0			0.2-0.5-1.0	
Leghe resistenti al calore			Base Fe					80 120		
								Base nichel o cobalto		60 100
								Base nichel o cobalto		35 90
								Base nichel o cobalto		30 50
Leghe di titanio			Titanio					70 120		



Valores nominales de velocidad de corte y avance para torneado exterior

Material	P	HB	Condición	Velocidad de corte m/min.					Fuerza de corte específica Kc 0,4	
				PM25	PM40	NC25	TN15	TN20		TN30
				0.3-0.6-1.2		0.1-0.3	0.1-0.4-0.8	0.1-0.4-0.8		0.2-0.5-1.2
Acero no aleado	125 150 200	C=0.15% C=0.35% C=0.60%	150 115 80 145 105 70 115 90 65		350 280 270 230 240 190	480 345 250 440 315 230 385 275 200	440 300 205 400 275 190 350 240 165	330 230 110 300 210 150 260 185 130	1900 2100 2250	
Acero de baja aleación	180 275 300 350	Recocido Templado Templado Templado	90 70 45 65 45 30 60 40 25 50 35 20		300 260 220 140 230 180 220 140	380 265 195 260 180 130 240 165 120 210 145 105	320 220 170 215 150 115 200 135 105 170 120 90	200 140 100 140 100 70 125 90 60 110 75 55	2100 2600 2700 2850	
Acero de alta aleación	200 325	Recocido Templado	80 60 45 40 25 20		200 160 200 160	350 230 170 170 110	280 185 135 120 80 60	175 115 80 85 55 40	2600 3900	
Acero inoxidable	200	Martensítico / ferrítico	110 95 75		270 130	295 240 190	275 210 165	225 180 145	2300	
Acero fundido	180 200 225	No aleado Baja aleación Alta aleación	60 50 35 50 45 30 40 30 20		300 260 230 180 220 140	260 185 145 230 160 120 190 130 95	230 160 120 190 125 85 170 115 80	135 105 75 120 90 60 95 70 55	2000 2500 2700	

Material	M	HB	Condición	Velocidad de corte m/min.						Fuerza de corte específica Kc 0,4		
				PM25	NC25	TN15	TN20	TN30	TN35		TS15	TS20
				0.1-0.3	0.1-0.3	0.1-0.4-0.8		0.2-0.4-0.6	0.2-0.4-0.6		0.1-0.3	
Acero inoxidable recocido	180	Austenítico Ni > 8%, Cr 12-25% austenítico/ ferrítico, austenítico/ ferrítico, bajo S	240 200 160 130 160 130	180 150 120 180 150 120 180 150 120		190 160 130 190 160 130 140 110	190 160 130 190 160 130 160 130 100	240 200 160 130 160 130	120 180 130 220 120 180	2450		

Material	K	HB	Condición	Velocidad de corte m/min.						Fuerza de corte específica Kc 0,4
				KM15	NC25	TN15	TN20	TK15	ZR10	
				0.2-0.5-1.0	0.2-0.5	0.2-0.5-1.0		0.2-0.5-1.0	0.2-0.5-1.0	
Acero templado	350 250	Acero templado Acero al manganeso 12%	27 16 10 65 40 16		175 145 100 120 85 50			180 150 110 120 90 60		4500 3600
Fundición maleable	130 230	Ferrítica Perlítica	105 75 45 80 60 30		225 150 90 155 95 55			250 180 100 160 100 60		1100 1100
Fundición	180 260	Baja resistencia a la tracción Alta resistencia a la tracción	135 95 60 95 65 40	300 200 250 180	165 110 70 120 90 55			180 120 80 140 105 60		1100 1500
Hierro nodular SG	160 250	Ferrítico Perlítico	115 80 45 80 50 30	250 180 180 120			220 180 100 150 100 50		1100 1800	
Fundición en coquilla	400		17 11					17 11		3000

Material	N	HB	Condición	Velocidad de corte m/min.						Fuerza de corte específica Kc 0,4
				KM15	TK15	NC25	TN15	TN20	ZR10	
				0.2-0.5-1.0	0.2-0.5-1.0	0.2-0.5	0.2-0.5-1.0		0.2-0.5-1.0	
Aleaciones de aluminio	60 100	No tratables al calor Tratables al calor	1750 1280 800 510 370 250						1750 1280 800 510 370 250	500 800
Aleaciones de aluminio (fundidas)	75 90	No tratables al calor Tratables al calor	460 285 175 300 180 110						460 285 175 300 180 110	750 900
Aleaciones de bronce y latón	110 90 100	Aleación de plomo, Pb>1% Latón y bronce Cobre electrolítico	610 430 295 310 250 195 225 160 115						610 430 295 310 250 195 225 160 115	700 750 1750
Otros materiales		Plásticos duros Fibra Caucho duro	380 240 190 120 225 160						380 240 190 120 225 160	

Material	S	HB	Condición	Velocidad de corte m/min.						Fuerza de corte específica Kc 0,4
				KM15	NC25	TN15	TS15	TS20	ZR10	
				0.2-0.5-1.0	0.2-0.5	0.2-0.5-1.0			0.2-0.5-1.0	
Aleaciones termorresistentes			Base Fe Base níquel o cobalto Base níquel o cobalto Base níquel o cobalto					80 120 60 100 35 90 30 50		
Aleaciones de titanio			Titanio					70 120		

