



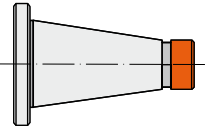
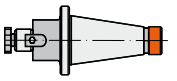
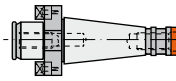
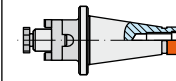
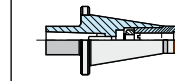
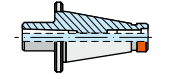
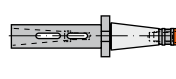
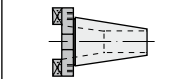
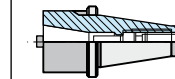
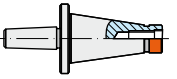
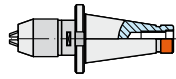
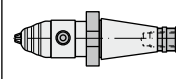
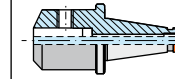
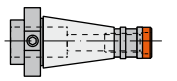
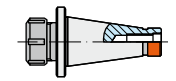
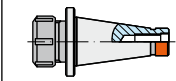
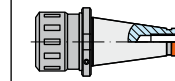
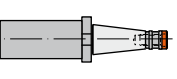
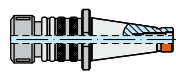
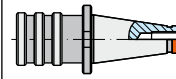
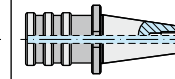
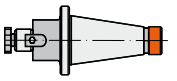
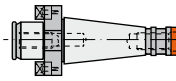
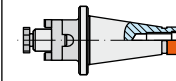
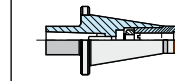
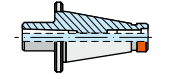
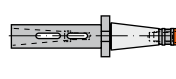
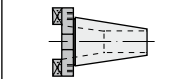
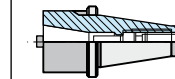
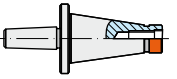
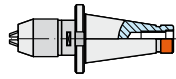
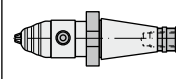
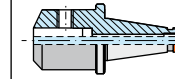
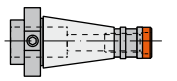
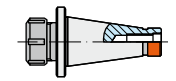
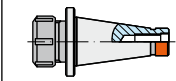
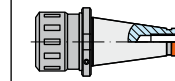
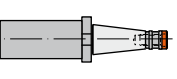
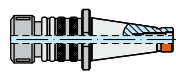
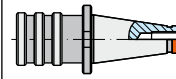
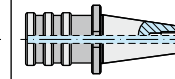
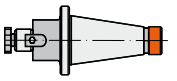
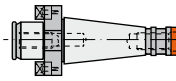
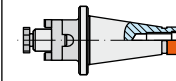
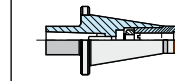
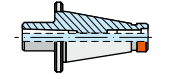
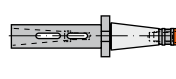
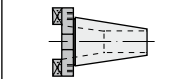
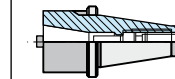
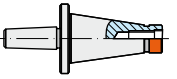
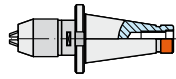
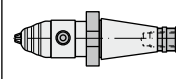
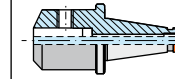
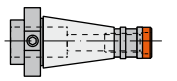
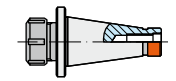
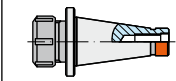
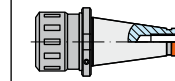
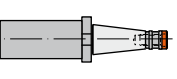
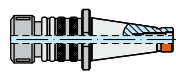
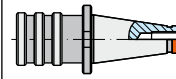
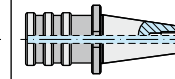
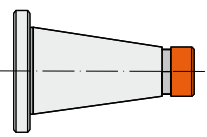
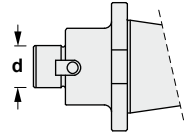
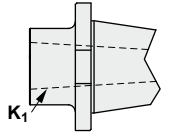
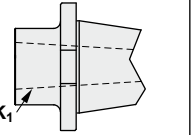
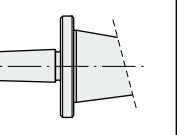
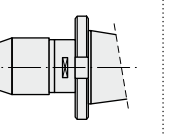
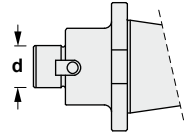
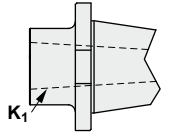
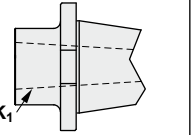
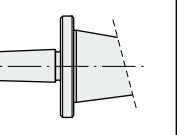
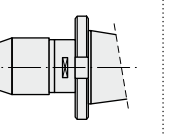
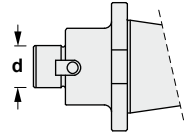
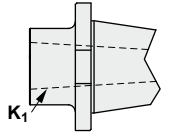
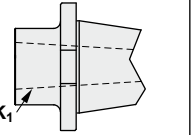
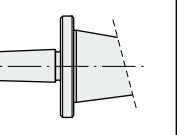
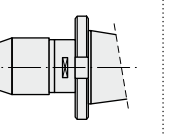
DIN 2080

Code system Sistema de codificació	102
Technical information Informació tècnica	103
Applications index Índex d'aplicacions	104
Arbors and adaptors DIN 2080 Cons i adaptadors DIN 2080	105-24
Special tool request Formulari eines especials	125



Code system / Sistema de codificació

10	160	30	16
1	2	3	4

<p>1 <i>Model</i> <i>Tipus de con</i></p>  <p style="text-align: center;">10</p> <p style="text-align: right; font-size: small;">DIN 2080</p>	<p>2 <i>Arbor type</i> <i>Model de con</i></p> <table border="1" style="width: 100%; text-align: center;"> <tr> <td> 160</td> <td> 165</td> <td> 180</td> <td> 210</td> </tr> <tr> <td> 215</td> <td> 216</td> <td> 220</td> <td> 225</td> </tr> <tr> <td> 290</td> <td> 295</td> <td> 296</td> <td> 300</td> </tr> <tr> <td> 302</td> <td> 353</td> <td> 453</td> <td> 457</td> </tr> <tr> <td> 470</td> <td> 610</td> <td> 620</td> <td> 630</td> </tr> </table>	 160	 165	 180	 210	 215	 216	 220	 225	 290	 295	 296	 300	 302	 353	 453	 457	 470	 610	 620	 630
 160	 165	 180	 210																		
 215	 216	 220	 225																		
 290	 295	 296	 300																		
 302	 353	 453	 457																		
 470	 610	 620	 630																		
<p>3 <i>Arbor size</i> <i>Mides del con</i></p>  <p style="text-align: center;">ISO 30 ISO 40 ISO 50</p> <p style="text-align: right; font-size: small;">DIN 2080</p>																					
<p>4 <i>Adaptor size</i> <i>Mides de l'adaptador</i></p> <table border="1" style="width: 100%; text-align: center;"> <tr> <td style="width: 15%;"></td> <td style="width: 15%;">K_1 - MORSE </td> <td style="width: 15%;">K_1 - ISO </td> <td style="width: 15%;"></td> <td style="width: 15%;"></td> </tr> <tr> <td>$\varnothing 16 \quad \varnothing 22 \quad \varnothing 27 \quad \varnothing 32 \quad \varnothing 40 \quad \varnothing 60$ 16 22 27 32 40 60</td> <td>MK1 MK2 MK3 MK4 01 02 03 04</td> <td>ISO 30 ISO 40 30 40</td> <td>B12 B16 B18 12 16 18</td> <td>$\varnothing 8 \quad \varnothing 13 \quad \varnothing 16$ 8 13 16</td> </tr> <tr> <td>$\varnothing 6 \dots \varnothing 50$ 6 ... 50</td> <td>ER16 ER20 ER25 ER32 ER40 16 20 25 32 40</td> <td>ER16 ER20 ER25 ER32 ER40 16 20 25 32 40</td> <td>$\varnothing 50 \quad \varnothing 63 \quad \varnothing 80 \quad \varnothing 85 \quad \varnothing 90$ 50 63 80 85 90</td> <td>M3-M12 M4-M20 M8-M33 12 20 33</td> </tr> </table>		K_1 - MORSE 	K_1 - ISO 			$\varnothing 16 \quad \varnothing 22 \quad \varnothing 27 \quad \varnothing 32 \quad \varnothing 40 \quad \varnothing 60$ 16 22 27 32 40 60	MK1 MK2 MK3 MK4 01 02 03 04	ISO 30 ISO 40 30 40	B12 B16 B18 12 16 18	$\varnothing 8 \quad \varnothing 13 \quad \varnothing 16$ 8 13 16	$\varnothing 6 \dots \varnothing 50$ 6 ... 50	ER16 ER20 ER25 ER32 ER40 16 20 25 32 40	ER16 ER20 ER25 ER32 ER40 16 20 25 32 40	$\varnothing 50 \quad \varnothing 63 \quad \varnothing 80 \quad \varnothing 85 \quad \varnothing 90$ 50 63 80 85 90	M3-M12 M4-M20 M8-M33 12 20 33						
	K_1 - MORSE 	K_1 - ISO 																			
$\varnothing 16 \quad \varnothing 22 \quad \varnothing 27 \quad \varnothing 32 \quad \varnothing 40 \quad \varnothing 60$ 16 22 27 32 40 60	MK1 MK2 MK3 MK4 01 02 03 04	ISO 30 ISO 40 30 40	B12 B16 B18 12 16 18	$\varnothing 8 \quad \varnothing 13 \quad \varnothing 16$ 8 13 16																	
$\varnothing 6 \dots \varnothing 50$ 6 ... 50	ER16 ER20 ER25 ER32 ER40 16 20 25 32 40	ER16 ER20 ER25 ER32 ER40 16 20 25 32 40	$\varnothing 50 \quad \varnothing 63 \quad \varnothing 80 \quad \varnothing 85 \quad \varnothing 90$ 50 63 80 85 90	M3-M12 M4-M20 M8-M33 12 20 33																	

AT3 TECHNICAL CHARACTERISTICS OF THE TOOLHOLDERS AT3 CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES DELS CONS

MATERIAL:

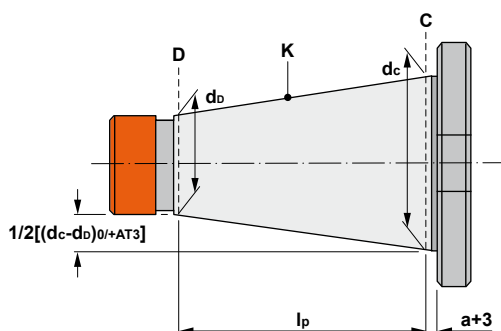
- Chromium-manganese carburised steel 1.7131 (16MnCr5).

EXECUTION:

- Carburised, hardened and tempered.
- Surface hardness HRC 58±2 (670±40 HV30)
- Depth of carburised layer minimum 0,5 mm.
- Tensile strength in core minimum 800 N/mm² after carburizing.

ACCURACY:

- Taper according to DIN 254
- Taper angle:
tolerance AT 3 DIN 7178 part 1 and DIN 2080 part 1.
- Other tolerances according to DIN 7160 and 7168.
- Taper surface roughness RZ<0,001 mm.



TOLERANCE AT:

- Indicates the tolerance of measuring plane D between the real and the theoretical value of the taper conicity.
- This value of measuring plane D must always be less (negative), never more (positive) in order to GUARANTEE a good toolholder fixation at the bigger taper diameter.

MATERIAL:

- Acer de cementació al crom-manganès 1.7131 (16MnCr5).

EXECUCIÓ:

- Carburat, trempat i recuit.
- Duresa superficial HRC 58±2 (670±40 HV30)
- Profunditat de la capa cementada mínim 0,5 mm.
- Resistència a la tracció en el nucli mínim 800 N/mm² després de la cementació.

PRECISIÓ:

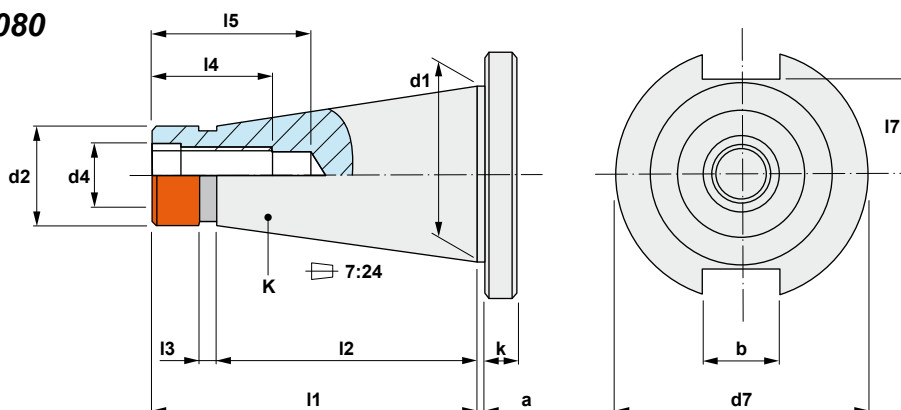
- Con segons DIN 254
- Angle del con:
tolerància AT 3 DIN 7178 part 1 i DIN 2080 part 1.
- Altres toleràncies segons DIN 7160 i 7168.
- Rugositat superficial del con RZ<0,001 mm.

K	AT3 mm
ISO 30	0,002
ISO 40	0,003
ISO 45	0,003
ISO 50	0,004
ISO 60	0,005

TOLERÀNCIA AT:

- Indica la tolerància en el pla de la mida D entre el valor real i el valor teòric de la conicitat del con.
- Aquest valor en el pla D ha de ser sempre en menys (negatiu), mai en més (positiu) per poder GARANTIR una bona subjecció del con en el seu diàmetre més gran.

10 DIN 2080



K	a ±0,2	b H12	d1	d2	d4	d7	k	l1	l2	l3	l4	l5 min	l7 max
30	1,6	16,1	31,75	17,4	M12	50,0	8	68,4	48,4	3	24	33,5	16,2
40	1,6	16,1	44,45	25,3	M16	63,0	10	93,4	65,4	5	32	42,5	22,5
45	3,2	19,3	57,15	32,4	M20	80,0	12	106,8	82,8	6	40	52,5	29,0
50	3,2	25,7	69,85	39,6	M24	97,5	12	126,8	101,8	8	47	61,5	35,3
60	3,2	25,7	107,95	60,2	M30	156,0	16	206,8	161,8	10	59	76,0	60,0

Arbors and adaptors DIN 2080
Cons i adaptadors DIN 2080

10.160



Page / Pàgina 105

10.165



Page / Pàgina 106

10.180



Page / Pàgina 107

10.210



Page / Pàgina 108

10.215



Page / Pàgina 109

10.216



Page / Pàgina 110

10.220



Page / Pàgina 111

10.225



Page / Pàgina 112

10.290



Page / Pàgina 113

10.295



Page / Pàgina 114

10.296



Page / Pàgina 115

10.300



Page / Pàgina 116

10.302



Page / Pàgina 117

10.353



Page / Pàgina 118

10.453



Page / Pàgina 119

10.457



Page / Pàgina 120

10.470



Page / Pàgina 121

10.610



Page / Pàgina 122

10.620



Page / Pàgina 123

10.630

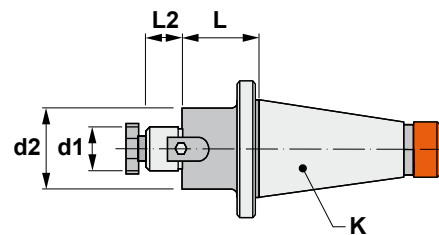


Page / Pàgina 124







Characteristics:
Shell mill adaptor.
DIN 2080 / ISO 3937
For cutters with driving
slot DIN 138.

Característiques:
Con portafreses.
DIN 2080 / ISO 3937
Per fresas amb xaveta frontal DIN 138.



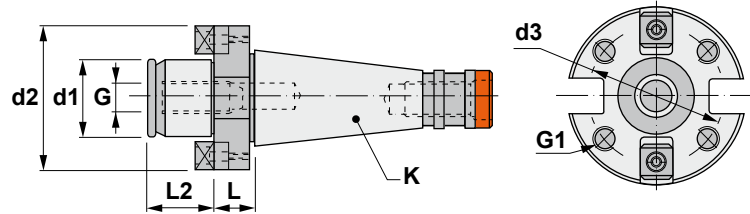
10.160

Reference Referència	K ISO	d1 h6	L	L2	d2				
10.160.30.16	30	16	30	17	38	10008	86016	11103	0,480
10.160.30.22	30	22	30	19	48	10010	86022	11004	0,570
10.160.30.27	30	27	30	21	58	10012	86027	11005	0,700
10.160.30.32	30	32	35	24	78	10016	86032	11105	0,840
10.160.40.16	40	16	30	17	38	10008	86016	11103	0,950
10.160.40.16/100	40	16	100	17	38	10008	86016	11103	1,370
10.160.40.22	40	22	30	19	48	10010	86022	11004	1,040
10.160.40.22/100	40	22	100	19	48	10010	86022	11004	1,830
10.160.40.27	40	27	30	21	58	10012	86027	11005	1,160
10.160.40.27/100	40	27	100	21	58	10012	86027	11005	2,310
10.160.40.32	40	32	35	24	63	10016	86032	11105	1,320
10.160.40.32/125	40	32	125	24	63	10016	86032	11105	3,134
10.160.40.40	40	40	40	27	73	10020	86040	11006	1,620
10.160.50.16	50	16	35	17	38	10008	86016	11103	2,840
10.160.50.16/150	50	16	150	17	38	10008	86016	11103	3,600
10.160.50.22	50	22	35	19	48	10010	86022	11004	2,950
10.160.50.27	50	27	35	21	58	10012	86027	11005	3,070
10.160.50.27/150	50	27	150	21	58	10012	86027	11005	5,070
10.160.50.32	50	32	40	24	63	10016	86032	11105	3,230
10.160.50.32/150	50	32	150	24	63	10016	86032	11105	6,370
10.160.50.40	50	40	40	27	73	10020	86040	11006	3,990
10.160.50.50	50	50	40	30	90	10024	86050	11008	3,990






Characteristics:
Adaptor for indexable milling cutters.
DIN 2080 / DIN 6357 - Form A

Característiques:
Con per plats de fresar.
DIN 2080 / DIN 6357 - Forma A



10.165

Reference Referència	K ISO	d1 g5	L	d2	d3	G	G1	L2	
10.165.40.40	40	40	20	89	66,7	M-20	M-12	30	1,410
10.165.50.40	50	40	30	89	66,7	M-20	M-12	30	3,430
10.165.50.60	50	60	30	129	101,6	M-30	M-16	40	4,210

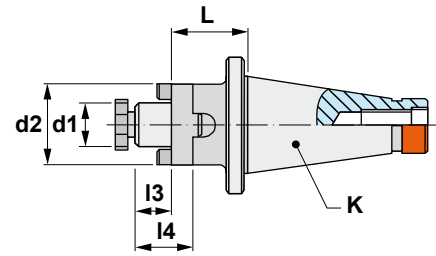
Reference Referència	2x 	2x 
10.165.40.40	80040	11006
10.165.50.40	80040	11006
10.165.50.60	80060	11012

**Characteristics:**





Combi-Shell mill adaptor.
DIN 2080 / DIN 6358 - Form A
For cutters with keyway or driving slot DIN 138.

Característiques:

Con portafreses combinat.
DIN 2080 / DIN 6358 - Forma A
Per freses amb xavetes o arrossegament longitudinal DIN 138.



10.180

Reference Referència	K ISO	d1 h6	L	I3	I4	d2				
10.180.30.16	30	16	35	17	27	32	10008	60116	88016	0,560
10.180.30.22	30	22	35	19	31	40	10010	60122	88022	0,690
10.180.30.27	30	27	35	21	33	48	10012	60127	88027	0,830
10.180.30.32	30	32	50	24	38	58	10016	60132	88032	1,360
10.180.40.16	40	16	52	17	27	32	10008	60116	88016	1,130
10.180.40.16/125	40	16	125	17	27	32	10008	60116	88016	1,670
10.180.40.22	40	22	52	19	31	40	10010	60122	88022	1,310
10.180.40.22/125	40	22	125	19	31	40	10010	60122	88022	2,250
10.180.40.27	40	27	52	21	33	48	10012	60127	88027	1,530
10.180.40.27/125	40	27	125	21	33	48	10012	60127	88027	2,930
10.180.40.32	40	32	52	24	38	58	10016	60132	88032	1,840
10.180.40.32/125	40	32	125	24	38	58	10016	60132	88032	3,390
10.180.40.40	40	40	52	27	41	70	10020	60140	88040	2,430
10.180.50.16	50	16	55	17	27	32	10008	60116	88016	3,120
10.180.50.16/125	50	16	125	17	27	32	10008	60116	88016	3,650
10.180.50.22	50	22	55	19	31	40	10010	60122	88022	3,340
10.180.50.22/125	50	22	125	19	31	40	10010	60122	88022	3,650
10.180.50.22/200	50	22	200	19	31	40	10010	60122	88022	5,130
10.180.50.27	50	27	55	21	33	48	10012	60127	88027	3,520
10.180.50.27/125	50	27	125	21	33	48	10012	60127	88027	4,860
10.180.50.27/200	50	27	200	21	33	48	10012	60127	88027	6,220
10.180.50.32	50	32	55	24	38	58	10016	60132	88032	3,830
10.180.50.32/125	50	32	125	24	38	58	10016	60132	88032	5,980
10.180.50.32/200	50	32	200	24	38	58	10016	60132	88032	8,280
10.180.50.40	50	40	55	27	41	70	10020	60140	88040	4,420
10.180.50.40/125	50	40	125	27	41	70	10020	60140	88040	6,770
10.180.50.50	50	50	55	30	46	90	10024	60150	88050	4,400

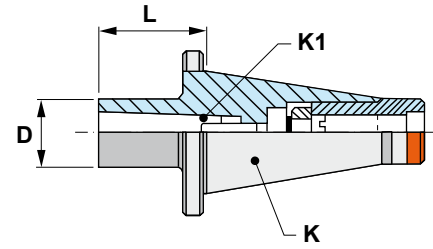


Characteristics:


Reducing adaptors.
DIN 2080 / DIN 6364 - Form A ISO 5415
For tools with Morse taper shank and
drawbar thread DIN 228-A.




Característiques:

Con reductor.
DIN 2080 / DIN 6364 - Forma A ISO 5415
Per eines amb mànec con Morse i rosca
tirant DIN 228-A.



10.210

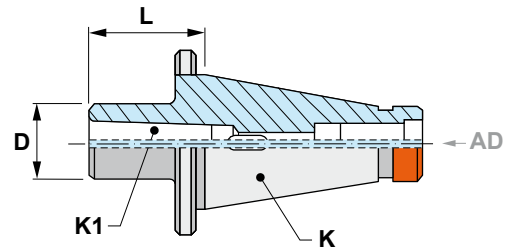
Reference Referència	K ISO	K1 MORSE	L	D	
10.210.30.01	30	1	50	25	0,480
10.210.30.02	30	2	50	32	0,570
10.210.30.03	30	3	76	40	0,750
10.210.40.01	40	1	50	25	0,940
10.210.40.02	40	2	50	32	0,940
10.210.40.03	40	3	65	40	1,110
10.210.40.04	40	4	95	48	1,520
10.210.50.01	50	1	60	25	2,940
10.210.50.02	50	2	60	32	2,960
10.210.50.03	50	3	65	40	3,020
10.210.50.04	50	4	65	48	3,070
10.210.50.05	50	5	100	63	3,540

Reference Referència			
10.210.30.01	16004	19312	11406
10.210.30.02	16005	19315	12110
10.210.30.03	16005	19318	12012
10.210.40.01	16105	19516	11506
10.210.40.02	16205	19416	12110
10.210.40.03	16205	19420	11312
10.210.40.04	16205	19322	12016
10.210.50.01	16205	19624	11206
10.210.50.02	16205	19324	11210
10.210.50.03	16205	19524	11512
10.210.50.04	16205	19424	12016
10.210.50.05	16205	19338	11020




Characteristics:
Reducing adaptors.
DIN 2080 / DIN 6383 - ISO 4202
For tools with Morse taper shank
and tang according to DIN 228-B.

Característiques:
Con reductor.
DIN 2080 / DIN 6383 - ISO 4202
Per eines amb mànec con Morse i
pivot d'arrossegament DIN 228-B.



10.215

Reference Referència	K ISO	K1 MORSE	L	D	
10.215.30.01	30	1	50	25	0,470
10.215.30.02	30	2	50	32	0,490
10.215.30.03	30	3	76	40	0,720
10.215.40.01	40	1	50	25	0,870
10.215.40.02	40	2	50	32	0,900
10.215.40.03	40	3	65	40	1,050
10.215.40.04	40	4	95	48	1,380
10.215.50.01	50	1	45	25	2,790
10.215.50.02	50	2	60	32	2,890
10.215.50.03	50	3	65	40	2,920
10.215.50.04	50	4	70	48	2,940
10.215.50.05	50	5	105	63	3,370

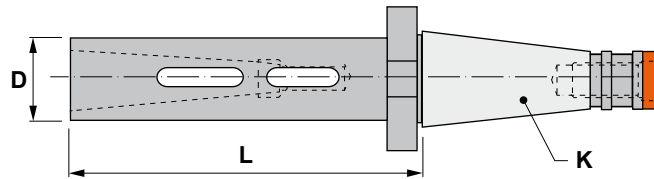


Characteristics:


Long reducing adaptors. DIN 2080 For tools with Morse taper shank and tang according to DIN 228-B.

Característiques:

Con reductor allargat DIN 2080. Per eines amb mànec con Morse i pivot d'arrossegament DIN 228-B.



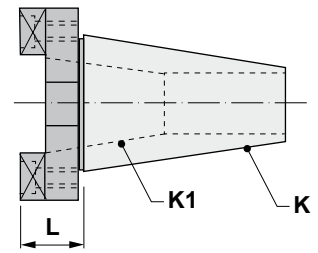
10.216

Reference Referència	K ISO	K1 MORSE	L	D	
10.216.40.02	40	2	110	32	1,320
10.216.40.03	40	3	135	40	1,720
10.216.40.04	40	4	160	48	2,240
10.216.50.02	50	2	115	32	3,290
10.216.50.03	50	3	140	40	3,740
10.216.50.04	50	4	165	48	4,270
10.216.50.05	50	5	215	63	6,000






Characteristics:
Reducing adaptors.
DIN 2080
For tools with DIN 2080 ISO
taper shank.

Característiques:
Con reductor.
DIN 2080
Per eines amb mànec cònic
DIN 2080 ISO.



10.220

Reference Referència	K ISO	K1 ISO	L	
10.220.40.30	40	30	19	0,740
10.220.50.30	50	30	23	2,580
10.220.50.40	50	40	23	2,470

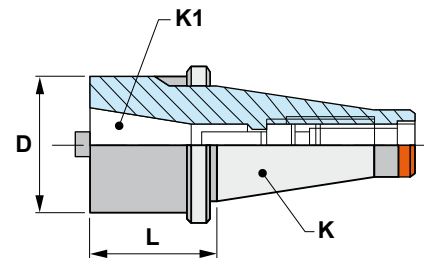
Reference Referència	2x 	2x 
10.220.40.30	80440	11006
10.220.50.30	80440	11006
10.220.50.40	80440	11006









Characteristics:
Reducing adaptors.
DIN 2080
For tools with DIN 2080 ISO
taper shank.

Característiques:
Con reductor.
DIN 2080
Per eines amb mànec cònic
DIN 2080 ISO.



10.225

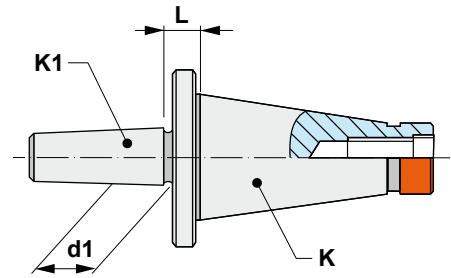
Reference Referència	K ISO	K1 ISO	L	D	
10.225.40.30	40	30	50	50	1,190
10.225.50.30	50	30	50	50	3,050
10.225.50.40	50	40	50	63	3,140

Reference Referència			
10.225.40.30	16205	19420	11312
10.225.50.30	16205	19524	11512
10.225.50.40	16205	19424	12016




Characteristics:
Drill chuck adaptors.
DIN 2080
For drill chucks with DIN 238 taper.

Característiques:
Con per portabroques.
DIN 2080
Per portabroques amb con DIN 238.



10.290

Reference Referència	K ISO	K1 DIN 238	L	d1	 Kg
10.290.30.12	30	B-12	15	12,065	0,390
10.290.30.16	30	B-16	15	15,733	0,380
10.290.30.18	30	B-18	15	17,437	0,360
10.290.40.12	40	B-12	17	12,065	0,860
10.290.40.16	40	B-16	17	15,733	0,880
10.290.40.18	40	B-18	17	17,437	0,890
10.290.50.16	50	B-16	20	15,733	2,880
10.290.50.18	50	B-18	20	17,437	2,920

MU

 I199

Ref. / Ref.	Accessories / Accessoris
MU	Standard keyless drill chucks DIN 238 Portabroques de tancament ràpid estàndard DIN 238 sense clau



MP

 I200

Ref. / Ref.	Accessories / Accessoris
MP	Super precision keyless drill chucks DIN 238 Portabroques de superprecisió DIN 238 sense clau



MK

 I201

Ref. / Ref.	Accessories / Accessoris
MK	Super precision keyless drill chucks DIN 238 with gripping tongue Portabroques autoblocants de superprecisió DIN 238 amb clau



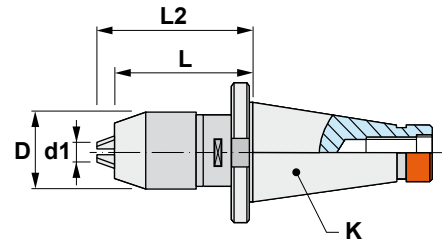


Characteristics:
Self clamping short precision
drill chucks.
DIN 2080
For right turn only.


*** SUPPLIED WITH WRENCH**



Característiques:
Portabroques curt de precisió
autoblocant.
DIN 2080
Rotació només cap a la dreta.

*** ES SUBMINISTRA AMB CLAU**



10.295

Reference Referència	K ISO	d1	D	L	L2 max	
10.295.30.08	30	0,3-8	38	70	76	1,000
10.295.40.08	40	0,3-8	38	63	69	1,400
10.295.40.13	40	1-13	48	78	89	1,700
10.295.40.16	40	3-16	55	90	101	2,100
10.295.50.13	50	1-13	48	71	101	3,600
10.295.50.16	50	3-16	55	72	83	3,750

Reference Referència		
10.295.30.08	50008	11206
10.295.40.08	50008	11206
10.295.40.13	50013	11108
10.295.40.16	50016	11108
10.295.50.13	50013	11108
10.295.50.16	50016	11108

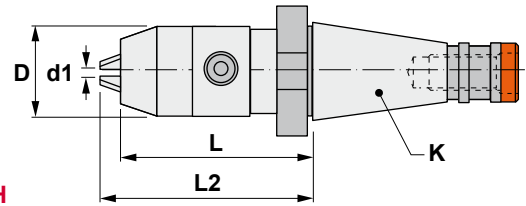


Characteristics:
CNC-Universal precision
drill chucks.
DIN 2080
For left and right hand turn.


*** SUPPLIED WITH WRENCH**



Característiques:
Portabroques de precisió
CNC-Universal.
DIN 2080
Rotació cap a l'esquerra i cap a la dreta.

*** ES SUBMINISTRA AMB CLAU**



10.296

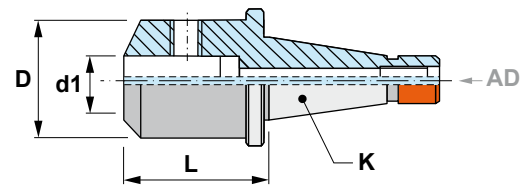
Reference Referència	K ISO	d1	D	L	L2 max	
10.296.40.13	40	1-13	54	82	91	1,840
10.296.40.16	40	3-16	57	85	92	2,000
10.296.50.13	50	1-13	54	85	94	3,320
10.296.50.16	50	3-16	57	88	95	3,420

Reference Referència		3x 
10.296.40.13	5006	60313
10.296.40.16	5006	60313
10.296.50.13	5006	60313
10.296.50.16	5006	60313







Characteristics:
Weldon end mill adaptor.
DIN 2080 / DIN 6359
Form A ISO 5414
For cutters with cylindrical shank and Weldon flat DIN 1835-B.



Característiques:
Con portafreses tipus Weldon.
DIN 2080 / DIN 6359
Forma A ISO 5414
Per fresas amb mànec cilíndric i pla d'arrossegament Weldon DIN 1835-B.

10.300

Reference Referència	K ISO	d1 h4	L	D		
10.300.30.06	30	6	40	25	15106	0,410
10.300.30.08	30	8	40	28	15108	0,430
10.300.30.10	30	10	40	35	15110	0,500
10.300.30.12	30	12	40	42	15212	0,560
10.300.30.14	30	14	40	44	15212	0,580
10.300.30.16	30	16	50	48	15314	0,750
10.300.30.18	30	18	50	50	15314	0,760
10.300.40.06	40	6	50	25	15106	0,880
10.300.40.08	40	8	50	28	15108	0,950
10.300.40.10	40	10	50	35	15110	1,010
10.300.40.12	40	12	50	42	15212	1,110
10.300.40.14	40	14	63	44	15212	1,290
10.300.40.16	40	16	63	48	15314	1,370
10.300.40.18	40	18	63	50	15314	1,400
10.300.40.20	40	20	63	52	15216	1,410
10.300.40.25	40	25	80	65	2 x 15218	2,180
10.300.40.32	40	32	80	72	2 x 15220	2,550
10.300.40.40	40	40	102	90	2 x 15220	4,120
10.300.50.06	50	6	63	25	15106	2,850
10.300.50.08	50	8	63	28	15108	2,890
10.300.50.10	50	10	63	35	15110	2,940
10.300.50.12	50	12	63	42	15212	3,140
10.300.50.14	50	14	63	44	15212	3,130
10.300.50.16	50	16	63	48	15314	3,180
10.300.50.18	50	18	63	50	15314	3,220
10.300.50.20	50	20	63	52	15216	3,270
10.300.50.25	50	25	80	65	2 x 15218	3,980
10.300.50.32	50	32	80	72	2 x 15220	4,210
10.300.50.40	50	40	90	90	2 x 15220	5,310
10.300.50.50	50	50	100	98	2 x 15024	6,060

42.300

 1182

Ref. / Ref. Accessories / Accessoris

42.300 Short and long reducing bushings DIN 1835-B Form A and B
Casquets de reducció curts i llargs DIN 1835-B Forma A i B



**Characteristics:**

Short end mill adaptor.

DIN 2080

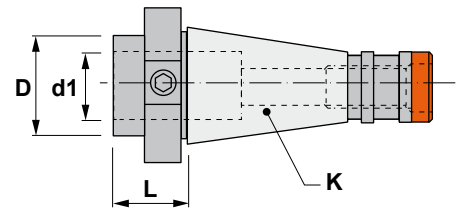
For cutters and tooling with cylindrical shank and Weldon flat DIN 1835-B.

Característiques:



Con portafreses curt.

DIN 2080

Per fresas i eines amb mànec cilíndric i pla d'arrossegament Weldon DIN 1835-B.



10.302

Reference Referència	K ISO	d1 h4	L	D		
10.302.30.16	30	16	20	32	15114	0,400
10.302.30.20	30	20	34	36	15014	0,390
10.302.40.16	40	16	22	44	15214	0,850
10.302.40.20	40	20	22	44	15116	0,800
10.302.40.25	40	25	22	44	15016	0,710
10.302.50.16	50	16	16	-	15314	2,710
10.302.50.20	50	20	16	-	15216	2,640
10.302.50.25	50	25	16	-	15118 + 15218	2,540
10.302.50.32	50	32	16	-	15020 + 15120	2,330

42.610

 I183

Ref. / Ref.	Accessories / Accessoris
42.610	Tapping head with axial compensation DIN 1835-B Roscador amb compensació axial del pas de rosca DIN 1835-B



42.620

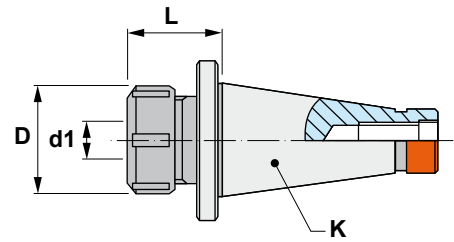
 I184

Ref. / Ref.	Accessories / Accessoris
42.620	Quick change tapping head with axial compensation DIN 1835-B+E Roscador de canvi ràpid amb compensació axial del pas de rosca DIN 1835-B+E





Characteristics:
Collet chucks for DIN 6388 collets.
DIN 2080
For tools with cylindrical shank
DIN 1835-B.
* Ball bearing nut, see page: I220







*** SUPPLIED WITHOUT WRENCH**

Característiques:
Con portapinces per pinces DIN 6388.
DIN 2080
Per eines amb mànec cilíndric DIN 1835-B.
* Femella de boles, veieu pàgina: I220

*** ES SUBMINISTRA SENSE CLAU**

10.353

Reference Referència	K ISO	L	d1	D				
10.353.30.16	30	43	2-16	43	43316	50116	19216	0,490
10.353.30.25	30	70	3-25	60	43325	50125	19216	0,880
10.353.40.16	40	50	2-16	43	43316	50116	19216	0,970
10.353.40.25	40	63	3-25	60	43325	50125	19224	1,200
10.353.40.32	40	90	4-32	72	43332	50132	19224	1,840
10.353.50.25	50	63	3-25	60	43325	50125	19224	2,660
10.353.50.32	50	70	4-32	72	43332	50132	19230	3,330

BXX

 I206-208

Ref. / Ref.	Accessories / Accessoris
BXX	Collets with double slot DIN 6388 - Form B Pinces de doble ranura DIN 6388 - Forma B



**Characteristics:**

Collet chucks for DIN 6499 (ER) collets.
DIN 2080
For tools with cylindrical shank.

* Ball bearing nut, see page: I221

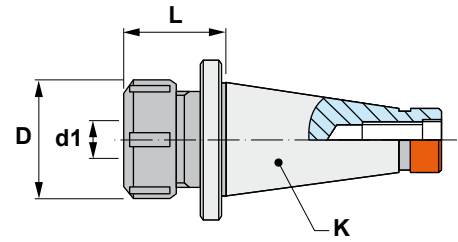
*** SUPPLIED WITHOUT WRENCH**

Característiques:






Con portapinces per pinces DIN 6499 (ER).
DIN 2080
Per eines amb mànec cilíndric.

* Femella de boles, veieu pàgina: I221

*** ES SUBMINISTRA SENSE CLAU**



10.453

Reference Referència	K ISO		L	d1	D	D1				
10.453.30.16	30	ER16	35	0,5-10	32	-	45316	50216	19210	0,329
10.453.30.20	30	ER20	38	1-13	35	-	45320	50220	19212	0,324
10.453.30.25	30	ER25	42	1-16	42	-	45325	50225	19216	0,480
10.453.30.32	30	ER32	50	2-20	50	-	45332	50232	19218	0,520
10.453.40.25	40	ER25	44	1-16	42	-	45325	50225	19216	0,920
10.453.40.32	40	ER32	48	2-20	50	-	45332	50232	19218	0,950
10.453.40.32/070	40	ER32	70	2-20	50	-	45332	50232	19218	1,140
10.453.40.32/100	40	ER32	100	2-20	50	50	45332	50232	19218	1,506
10.453.40.32/150	40	ER32	150	2-20	50	50	45332	50232	19218	2,050
10.453.40.40	40	ER40	51	3-30	63	-	45340	50240	19224	1,070
10.453.40.40/100	40	ER40	100	3-30	63	63	45340	50240	19224	1,400
10.453.50.25	50	ER25	46	1-16	42	-	45325	50225	19216	2,870
10.453.50.25/150	50	ER25	150	1-16	42	42	45325	50225	19216	3,600
10.453.50.32	50	ER32	60	2-20	50	-	45332	50232	19218	2,960
10.453.50.32/100	50	ER32	100	2-20	50	50	45332	50232	19218	3,080
10.453.50.32/150	50	ER32	150	2-20	50	50	45332	50232	19218	3,920
10.453.50.40	50	ER40	60	3-30	63	-	45340	50240	19224	3,120
10.453.50.40/150	50	ER40	150	3-30	63	63	45340	50240	19224	4,530
10.453.50.50	50	ER50	65	6-34	78	-	45350	50250	19230	3,270

ERXX

 I210-212

Reference / Referència

ERXX

**40.453..**

 I180

Reference / Referència

40.453..

**ERCXX**

 I215-216

Reference / Referència

ERCXX

**40.455..**

 I181

Reference / Referència

40.455..

**ERTXX**

 I217-218

Reference / Referència

ERTXX





Characteristics:
Mechanical collet chucks with high tightening torque and precision.
DIN 2080
For DIN 6499 (ER) collets.

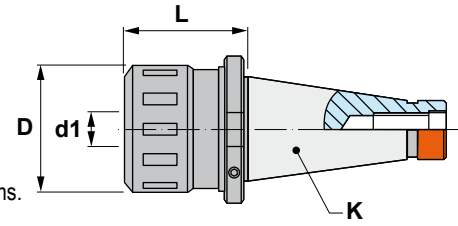
The alternative to hydraulic or other systems.
With central coolant supply.

*** SUPPLIED WITH WRENCH**




Característiques:
Con portapinces de tancament mecànic amb gran força de serratge i precisió. DIN 2080
Per pines DIN 6499 (ER).

L'alternativa al sistema hidràulic i a d'altres sistemes.
Amb refrigeració per el centre.

*** ES SUBMINISTRA AMB CLAU**



10.457

Reference Referència	K ISO		L	d1	D				
10.457.40.32	40	ER32	80	2-20	54	45732	50704	19006	1,620
10.457.50.32	50	ER32	85	2-20	54	45732	50704	19006	3,630
10.457.50.40	50	ER40	97	3-30	65	45740	50706	19010	4,570

ERXX

 I210-212

Ref. / Ref. Accessories / Accessoris

ERXX Collets with double slot DIN 6499 - Form B (ER)
Pines de doble ranura DIN 6499 - Forma B (ER)



ERCXX

 I215-216

Ref. / Ref. Accessories / Accessoris

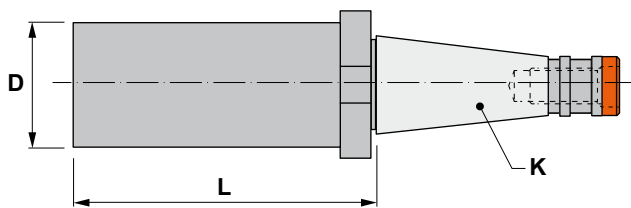
ERCXX Sealed collets DIN 6499 (ER)
Pines estanques DIN 6499 (ER)






Characteristics:
Blank adaptors.

Característiques:
Con premecanitzat
tou.



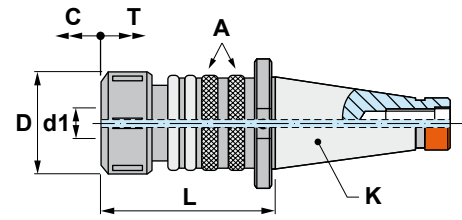
10.470

Reference Referència	K ISO	D	L	 Kg
10.470.40.63/250	40	63,5	250	6,760
10.470.50.95/315	50	95,5	315	18,470



Characteristics:

Tapping head with axial compensation.
DIN 2080
With DIN 6499 (ER) collets and central coolant supply.
Compensation in compression (C) and tension (T).
Compression can be blocked by turning the rear ring (A).
Control of threading depth.








*** SUPPLIED WITH WRENCH**

Característiques:

Roscador amb compensació axial del pas de la rosca. DIN 2080.
Per pines DIN 6499 (ER) i amb refrigeració interior.
Compensació a la compressió (C) i a la tracció (T).
Possibilitat de bloquejar la compressió girant l'anell posterior (A). Control de la profunditat de roscat.

*** ES SUBMINISTRA AMB CLAU**

10.610

Reference Referència	K ISO			L	D	C	T			
10.610.30.16	30	ER16	M3-M12	100,5	28	5,5	6,0	45316	50216	0,900
10.610.40.16	40	ER16	M3-M12	88,5	28	5,5	6,0	45316	50216	1,300
10.610.40.25	40	ER25	M4-M20	112,0	42	10,5	7,5	45325	50225	1,850
10.610.40.40	40	ER40	M8-M33	128,0	63	10,0	10,0	45340	50240	3,050
10.610.50.16	50	ER16	M3-M12	82,5	28	5,5	6,0	45316	50216	3,100
10.610.50.25	50	ER25	M4-M20	106,0	42	10,5	7,5	45325	50225	3,650
10.610.50.40	50	ER40	M8-M33	122,0	63	10,0	10,0	45340	50240	4,850

ERXX

 I210-212

Ref. / Ref. Accessories / Accessoris

ERXX Collets with double slot DIN 6499 - Form B (ER)
Pines de doble ranura DIN 6499 - Forma B (ER)



ERCXX

 I215-216

Ref. / Ref. Accessories / Accessoris

ERCXX Sealed collets DIN 6499 (ER)
Pines estanques DIN 6499 (ER)



ERTXX

 I217-218

Ref. / Ref. Accessories / Accessoris

ERTXX Collets DIN 6499 - Form Mexin (ER)
Pines DIN 6499 - Forma Mexin (ER)



40.453..

 I180

Ref. / Ref. Accessories / Accessoris

40.453.. Collet chucks for DIN 6499 (ER) collets
Portapines per pines DIN 6499 (ER)



40.455..

 I181

Ref. / Ref. Accessories / Accessoris

40.455.. Long collet chucks for DIN 6499 (ER) collets
Portapines allargat per pines DIN 6499 (ER)



**Characteristics:**

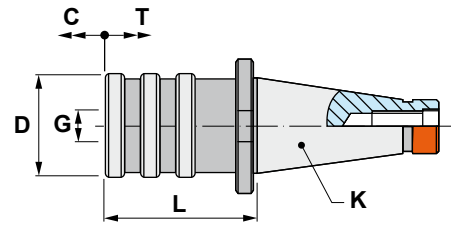
Quick change tapping head with axial compensation. DIN 2080
With Bilz system tap chucks bushings.

Compensation in compression (C) and tension (T).




Característiques:

Roscador de canvi ràpid amb compensació axial del pas de la rosca. DIN 2080
Amb capçalers portamascles sistema Bilz.

Compensació a la compressió (C) i de la tensió (T).



10.620

Reference Referència	K ISO	N ^o . Ø	d1	L	D	C	T			
10.620.30.12	30	1 19	M3-M12	41	38	9	9	710XX	750XX	0,580
10.620.40.12	40	1 19	M3-M12	52	38	9	9	710XX	750XX	1,070
10.620.40.20	40	2 31	M8-M20	77	55	15	15	720XX	760XX	1,460
10.620.40.33	40	3 48	M14-M33	97	79	24	24	730XX	770XX	3,500
10.620.50.12	50	1 19	M3-M12	41	38	9	9	710XX	750XX	4,600
10.620.50.20	50	2 31	M8-M20	79	55	15	15	720XX	760XX	4,600
10.620.50.33	50	3 48	M14-M33	125	79	24	24	730XX	770XX	5,090

710XX..730XX

 I202

Ref. / Ref.

Accessories / Accessoris

710XX..730XX

Quick change adapters without overload clutch
Capçalers de canvi ràpid sense embragatge



750XX..770XX

 I203

Ref. / Ref.

Accessories / Accessoris

750XX..770XX

Quick change adapters with overload clutch
Capçalers de canvi ràpid amb embragatge





Characteristics:

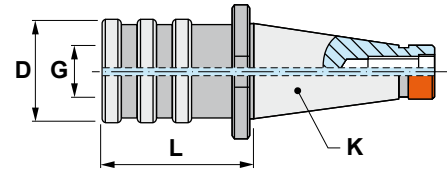
Quick change tapping head for rigid tapping.
With Bilz system tap chucks bushings.

With inner coolant.

Característiques:

Roscadors de canvi ràpid per el roscat rígid.
Per capçallets portamasclles sistema Bilz.

Amb refrigeració central.



10.630

Reference Referència	K ISO	N ^o G Ø		L	D			
10.630.30.12	30	1 19	M3-M12	50	33	710XX	750XX	1,000
10.630.40.12	40	1 19	M3-M12	52	33	710XX	750XX	1,000
10.630.40.20	40	2 31	M8-M20	74	50	720XX	760XX	1,500
10.630.40.33	40	3 48	M14-M33	115	72	730XX	770XX	3,500
10.630.50.12	50	1 19	M3-M12	55	33	710XX	750XX	4,600
10.630.50.20	50	2 31	M8-M20	78	50	720XX	760XX	4,600
10.630.50.33	50	3 48	M14-M33	83	72	730XX	770XX	5,500

710XX..730XX

I202

Ref. / Ref.

Accessories / Accessoris

710XX..730XX

Quick change adapters without overload clutch
Capçallets de canvi ràpid sense embragatge



750XX..770XX

I203

Ref. / Ref.

Accessories / Accessoris

750XX..770XX

Quick change adapters with overload clutch
Capçallets de canvi ràpid amb embragatge



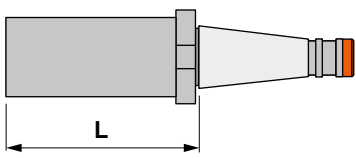
1 TYPE / MODEL

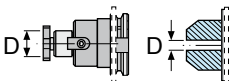
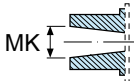
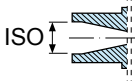
10.160	10.165	10.180	10.210	10.215
10.216	10.220	10.225	10.290	10.295
10.296	10.300	10.302	10.353	10.453
10.457	10.470	10.610	10.620	10.630

2 DIMENSION / MIDA

30	40	50	60
-----------	-----------	-----------	-----------

3 LENGTH / LLARGADA (L)

	<hr/> <hr/> <hr/> <hr/> <hr/>
---	-------------------------------

<p>Ø DIAMETER / DIÀMETRE</p> 	<p>MK</p> 	<p>ISO</p> 	<p>COLLET PINÇA</p>

NOTES / ANOTACIONS: _____



