



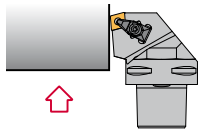
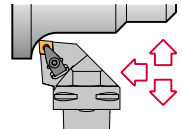
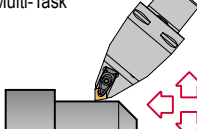
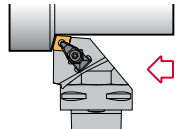
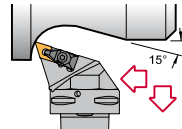
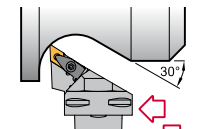
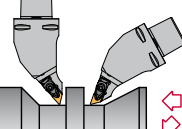
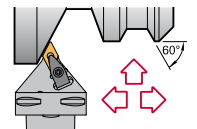
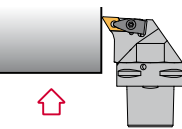
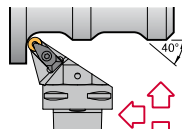
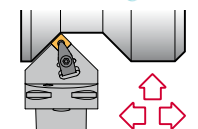
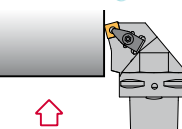
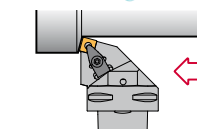
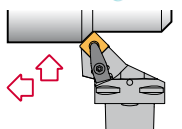
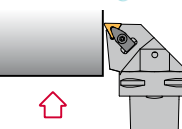
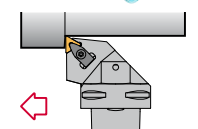
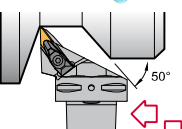
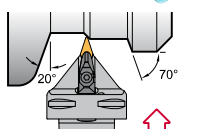
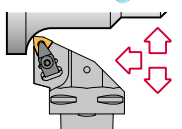
PSC

Indice applicazioni Índice de aplicaciones	E02-05
Portautensili per esterni con fissaggio Dimple lock Portaherramientas con fijación Dimple Lock	E06-24
Portautensili per esterni con fissaggio a staffa / con doppio bloccaggio Portaherramientas con fijación por brida / con doble fijación	E25-40
Portautensili per esterni con fissaggio a leva Portaherramientas con fijación por palanca	E41-50
Portautensili per esterni con fissaggio a vite centrale Portaherramientas con fijación por tornillo central	E51-65
Adattatori antivibranti Adaptadores antivibratorios	E66
Portautensili per interni con fissaggio Dimple lock Barras de mandrinar con fijación Dimple Lock	E67-69
Portautensili per interni con fissaggio a staffa / con doppio bloccaggio Barras de mandrinar con fijación por brida / con doble fijación	E70-72
Portautensili per interni con fissaggio a leva Barras de mandrinar con fijación por palanca	E73-75
Portautensili per interni con fissaggio a vite centrale Barras de mandrinar con fijación por tornillo central	E76-82
Filettatura esterna e interna Roscado exterior e interior	E83-84
Troncatura e scanalatura Tronzado y ranurado	E85-91
Punte Brocas	E92-94
Mandrini e adattatori Conos y adaptadores	E96-125

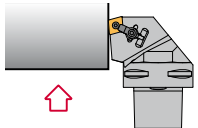
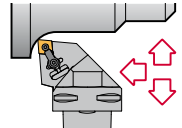
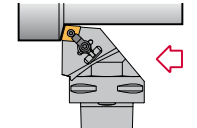
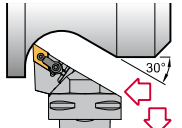
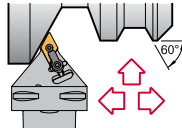
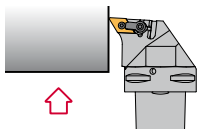
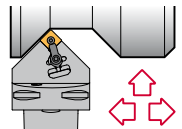
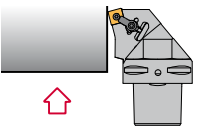
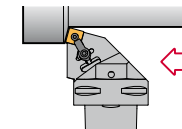
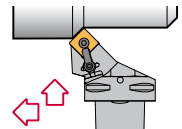


Portautensili per esterni negativi / Portaherramientas negativos

Portautensili per esterni Dimple lock Portaherramientas Dimple Lock

DCKN 75°  CN.. 1204.. CN.. 1606.. CN.. 1906.. Pagina Página E06	DCLN 95°  CN.. 0903.. CN.. 1906.. Pagina Página E07	DCMN 50° Multi-Task  Pagina Página E08 CN.. 1204.. CN.. 1606..	DCRN 75°  CN.. 1204.. CN.. 1606.. CN.. 1906.. Pagina Página E09	DDHN 107°30'  15° Pagina Página E10 DN.. 1506..
DDJN 93°  30° Pagina Página E11 DN.. 1104.. DN.. 1506..	DDMN 48° Multi-Task  Pagina Página E12 DN.. 1506..	DDNN 63°  60° Pagina Página E13 DN.. 1104.. DN.. 1506..	DDUN 93°  Pagina Página E14 DN.. 1506..	DRSN  40° Pagina Página E15 RNMG 1204..
DSDN 45°  Pagina Página E16 SNM.. 1204.. SNM.. 1506.. SNM.. 1906..	DSKN 75°  Pagina Página E17 SNM.. 1204.. SNM.. 1506.. SNM.. 1906..	DSRN 75°  Pagina Página E18 SNM.. 1204.. SNM.. 1506.. SNM.. 1906..	DSSN 45°  Pagina Página E19 SNM.. 1204.. SNM.. 1506.. SNM.. 1906..	DTFN 90°  Pagina Página E20 TNM.. 1604.. TNM.. 2204..
DTGN 90°  Pagina Página E21 TNM.. 1604.. TNM.. 2204..	DVJN 93°  50° Pagina Página E22 VN.. 1604..	DVJN 93°  20° 70° Pagina Página E23 VN.. 1604..	DWLN 95°  Pagina Página E24 WNMG 0604.. WNMG 0804..	

Portautensili per esterni con staffa / con doppio bloccaggio Portaherramientas con brida "M" / con doble fijación

MCKN 75°  CN.. 1204.. CN.. 1606.. CN.. 1906.. Pagina Página E25	MCLN 95°  CN.. 0903.. CN.. 1906.. Pagina Página E26	MCRN 75°  CN.. 1204.. CN.. 1606.. CN.. 1906.. Pagina Página E27	MDJN 93°  30° Pagina Página E28 DN.. 1104.. DN.. 1506..	MDNN 63°  60° Pagina Página E29 DN.. 1104.. DN.. 1506..
MDUN 93°  Pagina Página E30 DN.. 1506..	MSDN 45°  Pagina Página E31 SNM.. 1204.. SNM.. 1506.. SNM.. 1906..	MSKN 75°  Pagina Página E32 SNM.. 1204.. SNM.. 1506.. SNM.. 1906..	MSRN 75°  Pagina Página E33 SNM.. 1204.. SNM.. 1506.. SNM.. 1906..	MSSN 45°  Pagina Página E34 SNM.. 1204.. SNM.. 1506.. SNM.. 1906..

MTFN 90° Pagina Página E35 TNM.. 1604..	MTGN 90° Pagina Página E36 TNM.. 1604..	MTJN 93° Pagina TNM.. 1604.. Página E37 TNM.. 2204..	MVJN 93° Pagina Página E38 VN.. 1604..	MVVN 72°30' Pagina Página E39 VN.. 1604..
MWLN 95° Pagina WNMG 0604.. Página E40 WNMG 0804..				

Portautensili per esterni con leva Portaherramientas con fijación por palanca

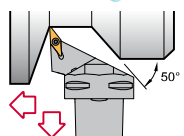
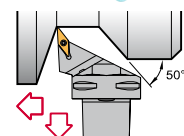
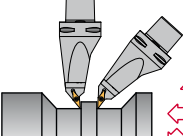
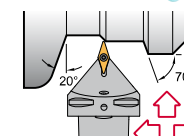
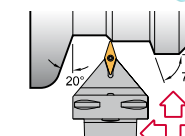
PCLN 95° Pagina CN.. 1204.. Página E41 CN.. 2509..	PCRN 75° CN.. 1204.. CN.. 1606.. CN.. 1906.. Pagina Página E42	PDJN 93° Pagina DN.. 1104.. Página E43 DN.. 1504.. DN.. 1506..	PDUN 93° Pagina Página E44 DN.. 1506..	PRDC Pagina RC.. 2507M0 Página E45 RC.. 3209M0
PRSC Pagina RC.. 2006M0 Página E46 RC.. 2507M0 RC.. 3209M0	PSDN 45° Pagina SNM.. 1204.. Página E47 SNM.. 2507..	PSKN 75° SNM.. 1204.. .. SNM.. 2507.. Pagina Página E48	PSRN 75° SNM.. 1204.. .. SNM.. 2507.. Pagina Página E49	PSSN 45° SNM.. 1204.. .. SNM.. 2507.. Pagina Página E50

Portautensili per esterni positivi / Portaherramientas positivos

Portautensili per esterni con vite centrale Portaherramientas con fijación por tornillo central

SCLC 95° Pagina CC.. 09T3.. Página E51 CC.. 1204..	SDJC 93° Pagina DC.. 0702.. Página E52 DC.. 11T3..	SDNC 62°30' Pagina DC.. 11T3.. Página E53	SRDC Pagina RC.. 0602M0 Página E54 RC.. 2006M0	SRSC 45° Pagina RC.. 0602M0 Página E55 RC.. 2006M0
SSRC 75° Pagina SC.. 1204.. Página E56	STGC 90° Pagina TC.. 1102.. Página E57 TC.. 16T3..	STJC 93° Pagina TC.. 1102.. Página E58 TC.. 16T3..	SVHB 107°30' Pagina VBMT 1604.. Página E59	SVHC 107°30' Pagina VC.. 1103.. Página E60 VC.. 1604..

Portautensili per esterni positivi / Portaherramientas positivos

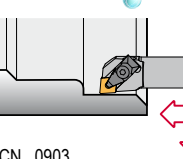
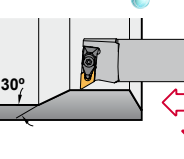
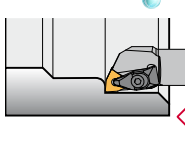
SVJB 93°  Pagina Página E61 VBMT 1604..	SVJC 93°  Pagina Página E62 VC.. 1103.. VC.. 1604..	SVMB 50° Multi-Task  Pagina Página E63 VBMT 1604..	SVVB 72°30'  Pagina Página E64 VBMT 1604..	SVVC 72°30'  Pagina Página E65 VC.. 1103.. VC.. 1604..
--	---	---	--	--

Portautensili per interni negativi / Barras de mandrinar negativas

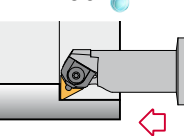
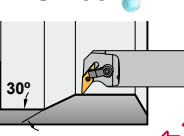
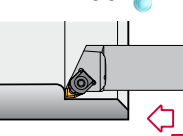
Adattatore Adaptador

J..  Pagina Página E66

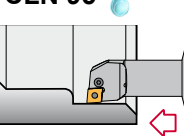
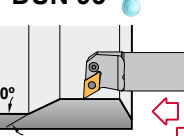
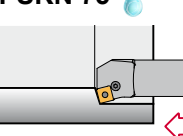
Portautensili per interni Dimple lock Barras de mandrinar Dimple Lock

DCLN 95°  CN.. 0903.. CN.. 1204.. CN.. 1606.. Pagina Página E67	DDUN 93°  Pagina Página E68 DN.. 1104.. DN.. 1506..	DWLN 95°  Pagina Página E69 WNMG 0604.. WNMG 0804..
---	--	---

Portautensili per interni con staffa / a doppio bloccaggio Barras de mandrinar con fijación por brida / con doble fijación

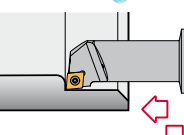
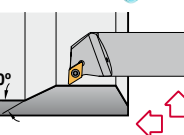
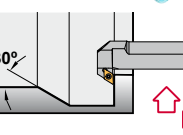
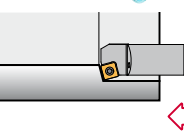
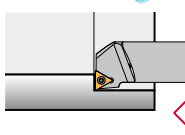
MTFN 90°  Pagina Página E70 TNM.. 1604..	MVUN 93°  Pagina Página E71 VN.. 1604..	MWLN 95°  Pagina Página E72 WNMG 0604.. WNMG 0804..		
---	--	---	--	--

Portautensili per interni con leva Barras de mandrinar con fijación por palanca

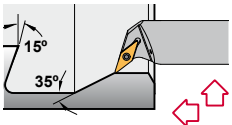
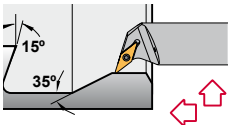
PCLN 95°  CN.. 0903.. CN.. 1204.. CN.. 1606.. Pagina Página E73	PDUN 93°  Pagina Página E74 DN.. 1104.. DN.. 1506..	PSKN 75°  Pagina Página E75 SNM.. 1204..		
---	---	---	--	--

Portautensili per interni positivi / Barras de mandrinar positivas

Portautensili per interni con vite centrale Barras de mandrinar con fijación por tornillo central

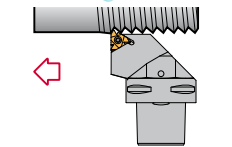
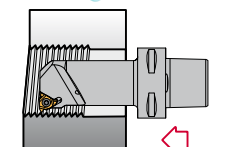
SCLC 95°  Pagina Página E76 CC.. 09T3.. CC.. 1204..	SDUC 93°  Pagina Página E77 DC.. 0702.. DC.. 11T3..	SDUC-X 93°  Pagina Página E78 DC.. 0702..	SSKC 75°  Pagina Página E79 SC.. 09T3..	STFC 90°  Pagina Página E80 TC.. 1102.. TC.. 16T3..
---	---	--	---	---

Portautensili per interni positivi / Barras de mandrinar positivas

SVQB 107°30'  Pagina Página E81 VBMT 1604..	SVQC 107°30'  Pagina VC.. 1103.. Página E82 VC.. 1604..			
--	--	--	--	--

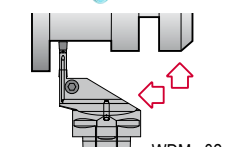
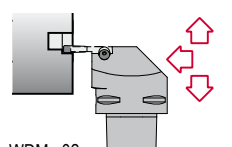
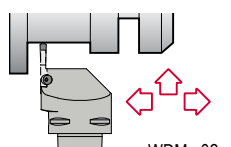
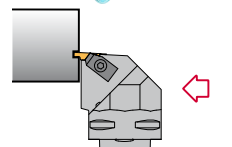
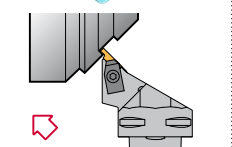
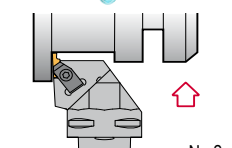
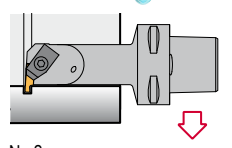
Filettatura / Roscado

Filettatura esterna e interna Roscado exterior e interior

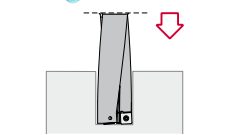
SE 90°  Pagina 16 ER/L.. Página E83 22 ER/L..	SI 90°  Pagina 16 NR/L.. Página E84 22 NR/L..			
--	--	--	--	--

Troncatura e scanalatura / Tronzado y ranurado

Portautensili per esterni e interni Portaherramientas y barras de mandrinar

CZCD  Pagina WDM.. 02 Página E85 WDM.. 06	CZFD  Pagina WDM.. 02 Página E86 WDM.. 06	CZGD  Pag. WDM.. 02 Página E87 WDM.. 06	NE 93°  Pagina N.. 3 Página E88	NR 45°  Pagina N.. 3 Página E89
NS 93°  Pagina N.. 2 Página E90 N.. 3 N.. 4	NE 93°  Pagina N.. 2 Página E91 N.. 3 N.. 4			

Punte / Brocas

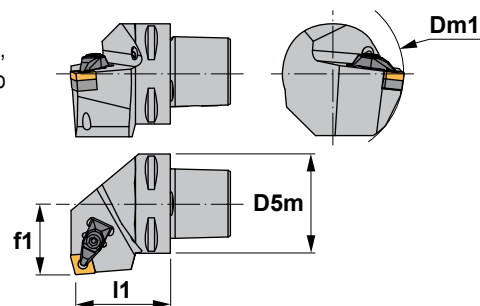
45..  SPMT 0603.. .. Pagina SPMT 1204.. Pág. E92-94				
---	--	--	--	--



**Caratteristiche:**

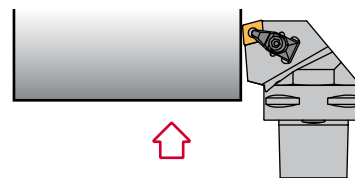
Portautensili esterni per molteplici applicazioni, montano inserti romboidali negativi (angolo 80°). PSC con refrigerazione interna.

- 1) γ = Angolo di spoglia
(valido con un inserto piano).
2) λ_s = Angolo d'inclinazione.

**Características:**

Portaherramientas multifunción equipado con plaquitas rómbicas negativas (ángulo 80°). PSC con refrigeración interior.

- 1) γ = Ángulo de desprendimiento
(válido para plaquitas planas).
2) λ_s = Ángulo de inclinación.



DCKN 75°

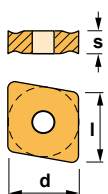
Riferimento Referencia	D5m	Dm1 min.	f1	l1	γ^1	λ_s^2	Dimensioni inserto Medida plaquita	Kg
PSC40-DCKNR/L27050-12	40	110	27	50	-6°	-6°	CN.. 1204..	0,420
PSC50-DCKNR/L35060-12	50	110	35	60	-6°	-6°	CN.. 1204..	0,800
PSC63-DCKNR/L45065-12	63	110	45	65	-6°	-6°	CN.. 1204..	1,100
PSC40-DCKNR/L27050-16	40	125	27	50	-6°	-6°	CN.. 1606..	0,420
PSC50-DCKNR/L35060-16	50	125	35	60	-6°	-6°	CN.. 1606..	0,800
PSC63-DCKNR/L45065-16	63	125	45	65	-6°	-6°	CN.. 1606..	1,100
PSC63-DCKNR/L45065-19	63	125	45	65	-6°	-6°	CN.. 1906..	1,100
PSC80-DCKNR/L55080-19	80	125	55	80	-6°	-6°	CN.. 1906..	2,740

Riferimento Referencia							Nm
PSC40-DCKNR/L27050-12	1766	ICSN-442	2712	1696	4295	5004	3.5
PSC50-DCKNR/L35060-12	1766	ICSN-442	2712	1696	4295	5004	3.5
PSC63-DCKNR/L45065-12	1766	ICSN-442	2712	1696	4295	5004	3.5
PSC40-DCKNR/L27050-16	1768	ICSN-533	2716	1696	4295	5004	3.5
PSC50-DCKNR/L35060-16	1768	ICSN-533	2716	1696	4295	5004	3.5
PSC63-DCKNR/L45065-16	1768	ICSN-533	2716	1696	4295	5004	3.5
PSC63-DCKNR/L45065-19	1770	ICSN-633	2719	1696	4295	5004	3.5
PSC80-DCKNR/L55080-19	1770	ICSN-633	2719	1696	4295	5004	3.5

CN..

Inserti romboidali negativi 80°.
Plaquetas rómbicas negativas 80°. A32-34

Riferimento / Ref.	l	s	d
CN.. 1204..	12,90	4,76	12,70
CN.. 1606..	16,10	6,35	15,88
CN.. 1906..	19,30	6,35	19,05


CNMG-CC CNMG-FC CNMG-FMC CNMG-KC CNMG-MC

CNMG-MFC CNMG-MHC CNMG-RC CNMG-TC CNMM

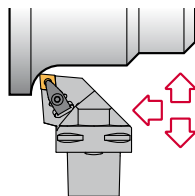
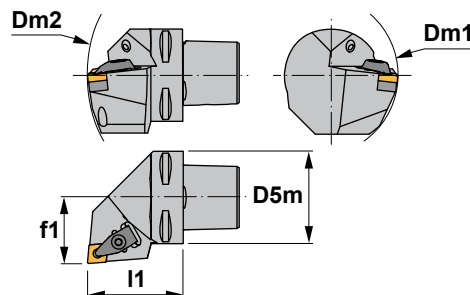



Caratteristiche:

Portautensili esterni per molteplici applicazioni, montano inserti romboidali negativi bifacciali (angolo 80°). PSC con refrigerazione interna.

Características:

Portaherramientas multifunción equipado con plaquitas rómbicas negativas de doble cara (ángulo de 80°). PSC con refrigeración interior.



- 1) γ = Angolo di spoglia (valido con un inserto piano).
Ángulo de desprendimiento (válido para plaquitas planas).
2) λs = Angolo d'inclinazione.
Ángulo de inclinación.

DCLN 95°

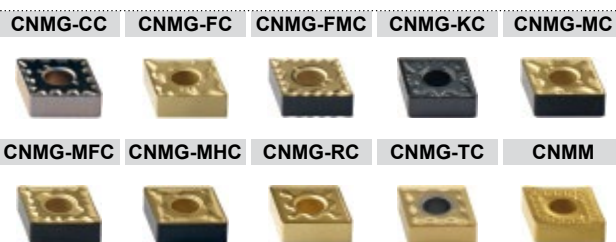
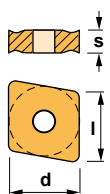
Riferimento Referencia	D5m	Dm1 min.	Dm2 min.	f1	l1	$\gamma^1)$	$\lambda s^2)$	Dimensioni inserto Medida plaquita	KG
PSC32-DCLNR/L22040-09	32	60	116	22	40	-6°	-6°	CN.. 0903..	0,210
PSC40-DCLNR/L27050-09	40	60	140	27	50	-6°	-6°	CN.. 0903..	0,420
PSC32-DCLNR/L22045-12	32	60	121	22	45	-6°	-6°	CN.. 1204..	0,240
PSC40-DCLNR/L27050-12	40	110	140	27	50	-6°	-6°	CN.. 1204..	0,420
PSC50-DCLNR/L35060-12	50	110	165	35	60	-6°	-6°	CN.. 1204..	0,800
PSC63-DCLNR/L45065-12	63	110	190	45	65	-6°	-6°	CN.. 1204..	1,100
PSC80-DCLNR/L55080-12	80	110	250	55	80	-6°	-6°	CN.. 1204..	2,740
PSC40-DCLNR/L27055-16	40	125	145	27	55	-6°	-6°	CN.. 1606..	0,430
PSC50-DCLNR/L35060-16	50	125	165	35	60	-6°	-6°	CN.. 1606..	0,800
PSC63-DCLNR/L45065-16	63	125	190	45	65	-6°	-6°	CN.. 1606..	1,100
PSC80-DCLNR/L55080-16	80	125	250	55	80	-6°	-6°	CN.. 1606..	2,740
PSC50-DCLNR/L35060-19	50	125	165	35	60	-6°	-6°	CN.. 1906..	0,800
PSC63-DCLNR/L45065-19	63	125	190	45	65	-6°	-6°	CN.. 1906..	1,100
PSC80-DCLNR/L55080-19	80	125	250	55	80	-6°	-6°	CN.. 1906..	2,740

Riferimento Referencia							Nm
PSC32-DCLNR/L22040-09	1764	ICSN-332	2708	1695	4294	5004	3.5
PSC40-DCLNR/L27050-09	1764	ICSN-332	2708	1695	4294	5004	3.5
PSC32-DCLNR/L22045-12	1766	ICSN-422	2712	1696	4295	5004	3.5
PSC40-DCLNR/L27050-12	1766	ICSN-442	2712	1696	4295	5004	3.5
PSC50-DCLNR/L35060-12	1766	ICSN-442	2712	1696	4295	5004	3.5
PSC63-DCLNR/L45065-12	1766	ICSN-442	2712	1696	4295	5004	3.5
PSC80-DCLNR/L55080-12	1766	ICSN-442	2712	1696	4295	5004	3.5
PSC40-DCLNR/L27055-16	1768	ICSN-533	2716	1696	4295	5004	3.5
PSC50-DCLNR/L35060-16	1768	ICSN-533	2716	1696	4295	5004	3.5
PSC63-DCLNR/L45065-16	1768	ICSN-533	2716	1696	4295	5004	3.5
PSC80-DCLNR/L55080-16	1768	ICSN-533	2716	1696	4295	5004	3.5
PSC50-DCLNR/L35060-19	1770	ICSN-633	2719	1696	4295	5004	3.5
PSC63-DCLNR/L45065-19	1770	ICSN-633	2719	1696	4295	5004	3.5
PSC80-DCLNR/L55080-19	1770	ICSN-633	2719	1696	4295	5004	3.5

CN..

Inserti romboidali negativi 80°.
Plaquetas rómbicas negativas 80°.  A32-34

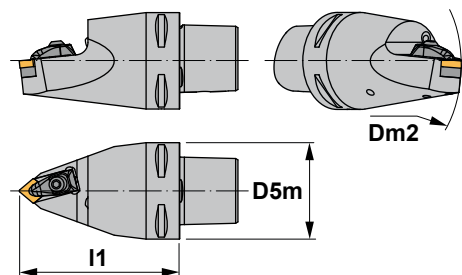
Riferimento / Ref.	l	s	d
CN.. 0903..	9,65	3,18	9,52
CN.. 1204..	12,90	4,76	12,70
CN.. 1606..	16,10	6,35	15,88
CN.. 1906..	19,30	6,35	19,05



**Caratteristiche:**

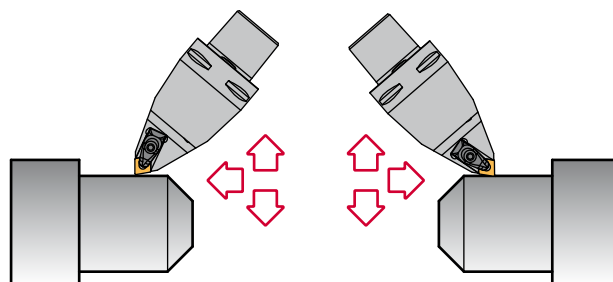
Portautensili esterni per lavorazione multi-task, montano inserti romboidali negativi (angolo 80°).
PSC con refrigerazione interna.

- 1) γ = Angolo di spoglia
(valido con un inserto piano).
2) λ_s = Angolo d'inclinazione.

**Características:**

Portaherramientas para mecanizado multitarea equipado con plaquita rómbica negativa (ángulo 80°).
PSC con refrigeración interior.

- 1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido para plaquitas planas).
2) λ_s = Ángulo de inclinación.

**Applicazione principale
Aplicación principal****Uso alternativo****DCMN 50°**

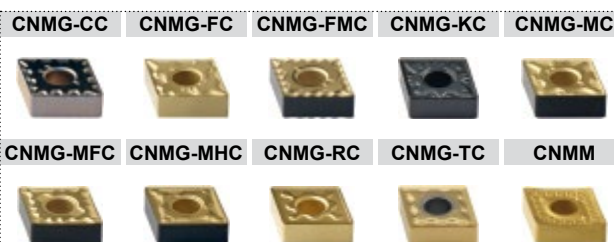
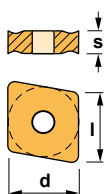
Riferimento Referencia	D5m	Dm2 min.	I1	$\gamma^{1)}$	$\lambda_s^{2)}$	Dimensioni inserto Medida plaquita	Kg
PSC63-DCMNN00115-12	63	110	115	-6°	-6°	CN.. 1204..	1,700
PSC80-DCMNN00150-16	80	115	150	-6°	-6°	CN.. 1606..	3,300

Riferimento Referencia							Nm
PSC63-DCMNN00115-12	1766	ICSN-442	2712	1696	4295	5004	3.5
PSC80-DCMNN00150-16	1768	ICSN-533	2716	1696	4295	5004	3.5

CN..

Inserti romboidali negativi 80°.
Plaquetas rómbicas negativas 80°. A32-34

Riferimento / Ref.	l	s	d
CN.. 1204..	12,90	4,76	12,70
CN.. 1606..	16,10	6,35	15,88



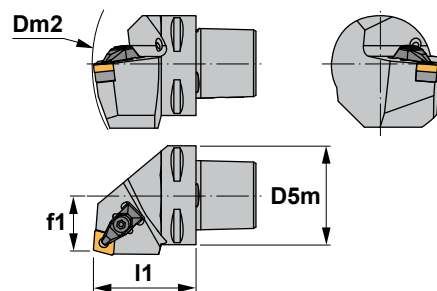


Caratteristiche:

Portautensili esterni per molteplici applicazioni, montano inserti romboidali negativi bifacciali (angolo 80°).

PSC con refrigerazione interna.

- 1) γ = Angolo di spoglia (valido con un inserto piano).
- 2) λs = Angolo d'inclinazione.

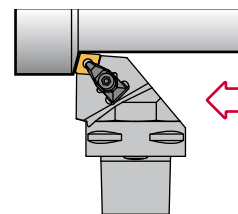


Características:

Portaherramientas multifunción equipado con plaquitas rómbicas negativas de doble cara (ángulo de 80°).

PSC con refrigeración interior.

- 1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido para plaquitas planas).
- 2) λs = Ángulo de inclinación.



DCRN 75°

Riferimento Referencia	D5m	Dm2 min.	f1	l1	$\gamma^{(1)}$	$\lambda s^{(2)}$	Dimensioni inserto Medida plaquita	Kg
PSC40-DCRNR/L22050-12	40	140	22	50	-6°	-6°	CN.. 1204..	0,420
PSC50-DCRNR/L27060-12	50	165	27	60	-6°	-6°	CN.. 1204..	0,800
PSC63-DCRNR/L35065-12	63	190	35	65	-6°	-6°	CN.. 1204..	1,400
PSC50-DCRNR/L27060-16	50	165	27	60	-6°	-6°	CN.. 1606..	0,800
PSC63-DCRNR/L35065-16	63	190	35	65	-6°	-6°	CN.. 1606..	1,400
PSC80-DCRNR/L55080-16	80	250	55	80	-6°	-6°	CN.. 1606..	2,740
PSC50-DCRNR/L27060-19	50	165	27	60	-6°	-6°	CN.. 1906..	0,800
PSC63-DCRNR/L35065-19	63	190	35	65	-6°	-6°	CN.. 1906..	1,400
PSC80-DCRNR/L55080-19	80	250	55	80	-6°	-6°	CN.. 1906..	2,740

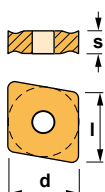
Riferimento Referencia							Nm
PSC40-DCRNR/L22050-12	1766	ICSN-442	2712	1696	4295	5004	3.5
PSC50-DCRNR/L27060-12	1766	ICSN-442	2712	1696	4295	5004	3.5
PSC63-DCRNR/L35065-12	1766	ICSN-442	2712	1696	4295	5004	3.5
PSC50-DCRNR/L27060-16	1768	ICSN-533	2716	1696	4295	5004	3.5
PSC63-DCRNR/L35065-16	1768	ICSN-533	2716	1696	4295	5004	3.5
PSC80-DCRNR/L55080-16	1768	ICSN-533	2716	1696	4295	5004	3.5
PSC50-DCRNR/L27060-19	1770	ICSN-633	2719	1696	4295	5004	3.5
PSC63-DCRNR/L35065-19	1770	ICSN-633	2719	1696	4295	5004	3.5
PSC80-DCRNR/L55080-19	1770	ICSN-633	2719	1696	4295	5004	3.5

CN..

Inserti romboidali negativi 80°.
Plaquitas rómbicas negativas 80°. A32-34

Riferimento / Ref.

	l	s	d
CN.. 1204..	12,90	4,76	12,70
CN.. 1606..	16,10	6,35	15,88
CN.. 1906..	19,30	6,35	19,05



CNMG-CC CNMG-FC CNMG-FMC CNMG-KC CNMG-MC



CNMG-MFC CNMG-MHC CNMG-RC CNMG-TC CNMM

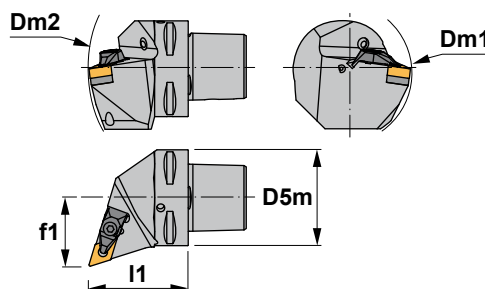


**Caratteristiche:**

Portautensili per tornitura e profilatura esterne, montano inserti romboidali negativi bifacciali (angolo 55°).

PSC con refrigerazione interna.

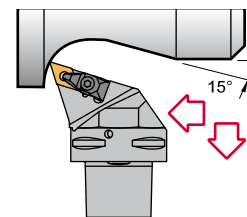
- 1) γ = Angolo di spoglia
(valido con un inserto piano).
2) λ_s = Angolo d'inclinazione.

**Características:**

Portaherramientas de torneado y copiado equipado con plaquitas rómbicas negativas de doble cara (ángulo 55°).

PSC con refrigeración interior.

- 1) γ = Ángulo de desprendimiento
(válido para plaquitas planas).
2) λ_s = Ángulo de inclinación.



DDHN 107° 30'

Riferimento Referencia	D5m	Dm1 min.	Dm2 min.	f1	l1	γ^1	λ_s^2	Dimensioni inserto Medida plaquita	Kg
PSC40-DDHNR/L27055-15	40	110	145	27	55	-6°	-7°	DN.. 1506..	0,430
PSC50-DDHNR/L35060-15	50	110	165	35	60	-6°	-7°	DN.. 1506..	0,800
PSC63-DDHNR/L45065-15	63	110	190	45	65	-6°	-7°	DN.. 1506..	1,100
PSC80-DDHNR/L55080-15	80	110	250	55	80	-6°	-7°	DN.. 1506..	2,740

Riferimento Referencia							Nm
PSC40-DDHNR/L27055-15	1766	IDSN-432	2712	1696	4295	5004	3.5
PSC50-DDHNR/L35060-15	1766	IDSN-432	2712	1696	4295	5004	3.5
PSC63-DDHNR/L45065-15	1766	IDSN-432	2712	1696	4295	5004	3.5
PSC80-DDHNR/L55080-15	1766	IDSN-432	2712	1696	4295	5004	3.5

DN..

Inserti romboidali negativi 55°.
Plaquitas rómbicas negativas 55°. A36-37

Riferimento / Ref.

l

s

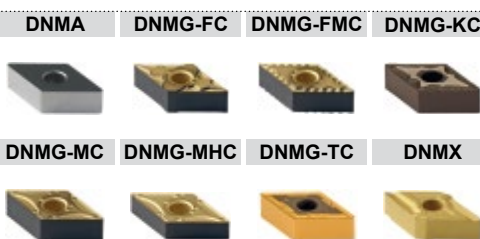
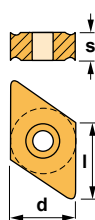
d

DN.. 1506..

15,50

6,35

12,70



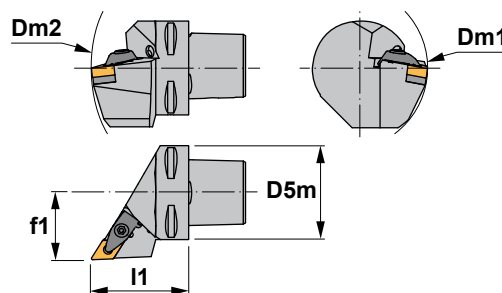


Caratteristiche:

Portautensili per tornitura e profilatura esterne, montano inserti romboidali negativi bifacciali (angolo 55°).

PSC con refrigerazione interna.

- 1) γ = Angolo di spoglia (valido con un inserto piano)
- 2) λ_s = Angolo d'inclinazione.

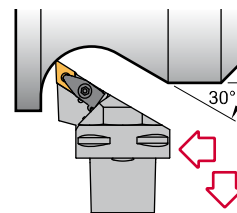


Características:

Portaherramientas de torneado y copiado equipado con plaquitas rómbicas negativas de doble cara (ángulo de 55°).

PSC con refrigeración interior.

- 1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido para plaquitas planas).
- 2) λ_s = Ángulo de inclinación.



DDJN 93°

Riferimento Referencia	D5m	Dm1 min.	Dm2 min.	f1	l1	$\gamma^1)$	$\lambda_s^2)$	Dimensioni inserto Medida plaquita	Kg
PSC32-DDJNR/L22045-11	32	60	121	22	45	-6°	-7°	DN.. 1104..	0,240
PSC40-DDJNR/L27050-11	40	60	140	27	50	-6°	-7°	DN.. 1104..	0,420
PSC50-DDJNR/L35060-11	50	65	165	35	60	-6°	-7°	DN.. 1104..	0,800
PSC63-DDJNR/L45065-11	63	81	190	45	65	-6°	-7°	DN.. 1104..	1,100
PSC40-DDJNR/L27055-15	40	110	145	27	55	-6°	-7°	DN.. 1506..	0,420
PSC50-DDJNR/L35060-15	50	110	165	35	60	-6°	-7°	DN.. 1506..	0,800
PSC63-DDJNR/L45065-15	63	110	190	45	65	-6°	-7°	DN.. 1506..	1,100
PSC80-DDJNR/L55080-15	80	110	250	55	80	-6°	-7°	DN.. 1506..	2,740

Riferimento Referencia							Nm
PSC32-DDJNR/L22045-11	1764	IDSN-322	2708	1695	4294	5004	3.5
PSC40-DDJNR/L27050-11	1764	IDSN-322	2708	1695	4294	5004	3.5
PSC50-DDJNR/L35060-11	1764	IDSN-322	2708	1695	4294	5004	3.5
PSC63-DDJNR/L45065-11	1764	IDSN-322	2708	1695	4294	5004	3.5
PSC40-DDJNR/L27055-15	1766	IDSN-432	2712	1696	4295	5004	3.5
PSC50-DDJNR/L35060-15	1766	IDSN-432	2712	1696	4295	5004	3.5
PSC63-DDJNR/L45065-15	1766	IDSN-432	2712	1696	4295	5004	3.5
PSC80-DDJNR/L55080-15	1766	IDSN-432	2712	1696	4295	5004	3.5

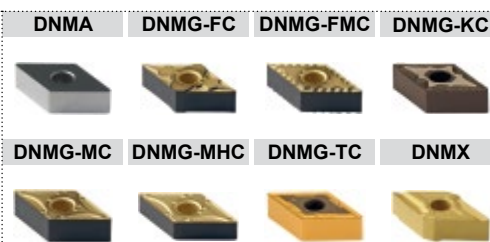
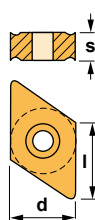
DN..

Inserti romboidali negativi 55°.
Plaquitas rómbicas negativas 55°.

 A36-37

Riferimento / Ref.

	l	s	d
DN.. 1104..	11,60	4,76	9,52
DN.. 1506..	15,50	6,35	12,70

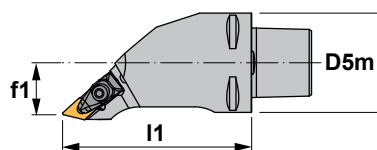
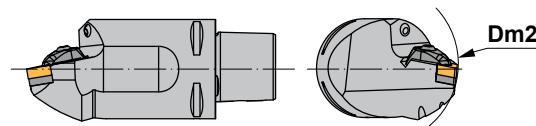


**Caratteristiche:**

Portautensili esterni per lavorazione multi-task, montano inserti romboidali negativi (angolo 55°).

PSC con refrigerazione interna.

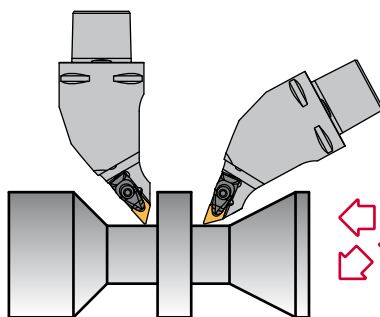
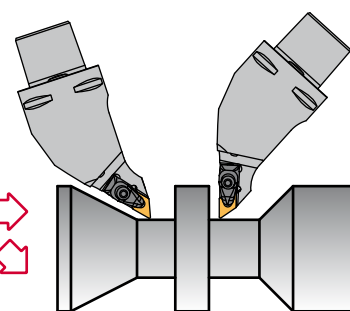
- 1) γ = Angolo di spoglia
(valido con un inserto piano)
2) λs = Angolo d'inclinazione.

**Características:**

Portaherramientas para mecanizado multitarea equipado con plaquita rombica negativa (ángulo 55°).

PSC con refrigeración interior

- 1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido para plaquitas planas).
2) λs = Ángulo de inclinación.

**Applicazione principale
Aplicación principal****Uso alternativo****DDMN 48°**

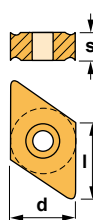
Riferimento Referencia	D5m	Dm2 min.	f1	l1	γ_1	λs_2	Dimensioni inserto Medida plaquita	
PSC63-DDMNR/L33120-15	63	130	33	120	-5°	-9°	DN.. 1506..	2,300

Riferimento Referencia							Nm
PSC63-DDMNR/L33120-15	1766	IDSN-432	2712	1696	4295	5004	3.5

DN..

Inserti romboidali negativi 55°.
Plaquetas rombicas negativas 55°. A36-37

Riferimento / Ref.	l	s	d
DN.. 1506..	15,50	6,35	12,70



DNMA	DNMG-FC	DNMG-FMC	DNMG-KC
DNMG-MC	DNMG-MHC	DNMG-TC	DNMX

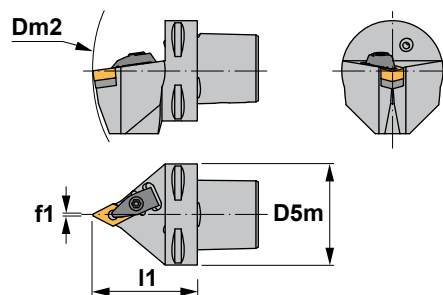


Caratteristiche:

Portautensili per profilatura esterna, montano inserti romboidali negativi bifacciali (angolo 55°).

PSC con refrigerazione interna.

- 1) γ = Angolo di spoglia
(valido con un inserto piano).
2) λ_s = Angolo d'inclinazione.

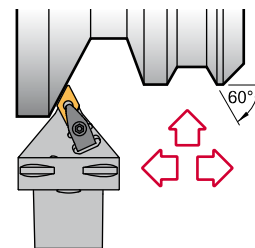


Características:

Portaherramientas de copiado equipado con plaquitas rómbicas negativas de doble cara (ángulo 55°).

PSC con refrigeración interior.

- 1) γ = Ángulo de desprendimiento
(válido para plaquitas planas).
2) λ_s = Ángulo de inclinación.



DDNN 63°

Riferimento Referencia	D5m	Dm2 min.	f1	l1	$\gamma^{1)}$	$\lambda_s^{2)}$	Dimensioni inserto Medida plaquita	Kg
PSC40-DDNNN00050-11	40	140	0.5	50	-5°	-9°	DN.. 1104..	0,350
PSC50-DDNNN00060-11	50	165	0.5	60	-5°	-9°	DN.. 1104..	0,750
PSC40-DDNNN00055-15	40	145	0.5	55	-5°	-9°	DN.. 1506..	0,350
PSC50-DDNNN00060-15	50	165	0.5	60	-5°	-9°	DN.. 1506..	0,750
PSC63-DDNNN00065-15	63	190	0.5	65	-5°	-9°	DN.. 1506..	1,070
PSC80-DDNNN00080-15	80	250	0.5	80	-5°	-9°	DN.. 1506..	2,320

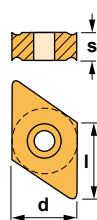
Riferimento Referencia							Nm
PSC40-DDNNN00050-11	1764	IDSN-322	2708	1695	4294	5004	3.5
PSC50-DDNNN00060-11	1764	IDSN-322	2708	1695	4294	5004	3.5
PSC40-DDNNN00055-15	1766	IDSN-432	2712	1696	4295	5004	3.5
PSC50-DDNNN00060-15	1766	IDSN-432	2712	1696	4295	5004	3.5
PSC63-DDNNN00065-15	1766	IDSN-432	2712	1696	4295	5004	3.5
PSC80-DDNNN00080-15	1766	IDSN-432	2712	1696	4295	5004	3.5

DN..

Inserti romboidali negativi 55°.
Plaquitas rómbicas negativas 55°.  A36-37

Riferimento / Ref.

	l	s	d
DN.. 1104..	11,60	4,76	9,52
DN.. 1506..	15,50	6,35	12,70



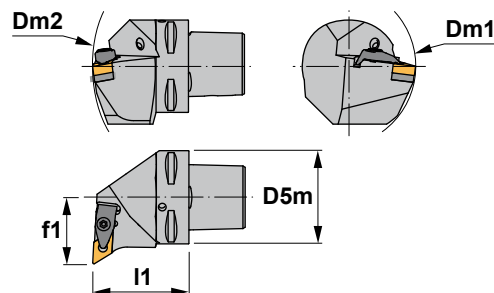
DNMA	DNMG-FC	DNMG-FMC	DNMG-KC
			
DNMG-MC	DNMG-MHC	DNMG-TC	DNMX
			

**Caratteristiche:**

Portautensili per tornitura e profilatura esterne, montano inserti romboidali negativi bifacciali (angolo 55°).

PSC con refrigerazione interna.

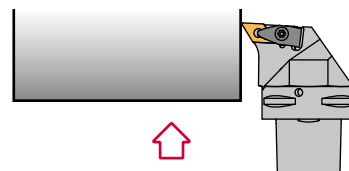
- 1) γ = Angolo di spoglia (valido con un inserto piano).
- 2) λ_s = Angolo d'inclinazione.

**Características:**

Portaherramientas de torneado y copiado equipado con plaquitas rómbicas negativas de doble cara (ángulo 55°).

PSC con refrigeración interior.

- 1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido para plaquitas planas).
- 2) λ_s = Ángulo de inclinación.



DDUN 93°

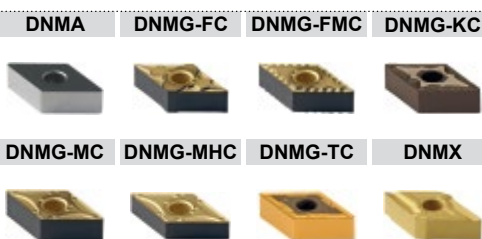
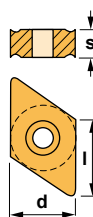
Riferimento Referencia	D5m	Dm1 min.	Dm2 min.	f1	l1	γ^1	λ_s^2	Dimensioni inserto Medida plaquita	 Kg
PSC40-DDUNR/L27050-15	40	110	140	27	50	-6°	-7°	DN.. 1506..	0,420
PSC50-DDUNR/L35060-15	50	110	165	35	60	-6°	-7°	DN.. 1506..	0,800
PSC63-DDUNR/L45065-15	63	110	190	45	65	-6°	-7°	DN.. 1506..	1,100
PSC80-DDUNR/L55080-15	80	110	250	55	80	-6°	-7°	DN.. 1506..	2,740

Riferimento Referencia							Nm
PSC40-DDUNR/L27050-15	1766	IDSN-432	2712	1696	4295	5004	3.5
PSC50-DDUNR/L35060-15	1766	IDSN-432	2712	1696	4295	5004	3.5
PSC63-DDUNR/L45065-15	1766	IDSN-432	2712	1696	4295	5004	3.5
PSC80-DDUNR/L55080-15	1766	IDSN-432	2712	1696	4295	5004	3.5

DN..

Inserti romboidali negativi 55°.
Plaquitas rómbicas negativas 55°.  A36-37

Riferimento / Ref.	l	s	d
DN.. 1506..	15,50	6,35	12,70



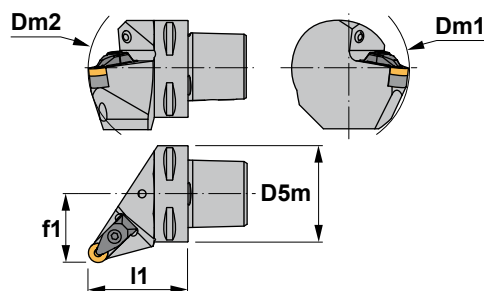


Caratteristiche:

Portautensili per molteplici applicazioni di profilatura esterna, montano inserti rotondi negativi.

PSC con refrigerazione interna.

- 1) γ = Angolo di spoglia
(valido con un inserto piano).
- 2) λs = Angolo d'inclinazione.

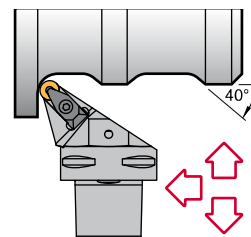


Características:

Portaherramientas multifunción de copiado equipado con plaquitas redondas negativas.

PSC con refrigeración interior.

- 1) γ = Ángulo de desprendimiento
(válido para plaquitas planas).
- 2) λs = Ángulo de inclinación.



DRSN 

Riferimento Referencia	D5m	Dm1 min.	Dm2 min.	f1	l1	γ^1	λs^2	Dimensioni inserto Medida plaquita	 Kg
PSC40-DRSNR/L27050-12	40	110	140	27	50	-6°	-6°	RNMG 1204..	0,420
PSC50-DRSNR/L35060-12	50	110	165	35	60	-6°	-6°	RNMG 1204..	0,800
PSC63-DRSNR/L45065-12	63	110	190	45	65	-6°	-6°	RNMG 1204..	1,100

Riferimento Referencia							Nm
PSC40-DRSNR/L27050-12	1766	IRSN-44	2712	1696	4295	5004	3.5
PSC50-DRSNR/L35060-12	1766	IRSN-44	2712	1696	4295	5004	3.5
PSC63-DRSNR/L45065-12	1766	IRSN-44	2712	1696	4295	5004	3.5

RNMG

Inserto rotondo negativo.
Plaquita redonda negativa.  A39

Riferimento / Ref.

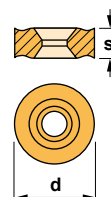
s

d

RNMG 1204..

4,76

12,70



RNMG

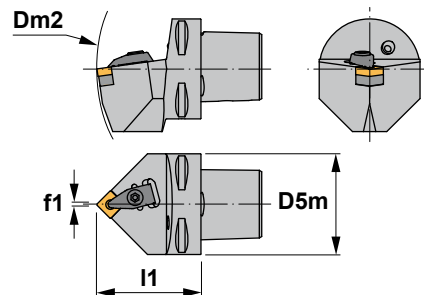


**Caratteristiche:**

Portautensili esterni per applicazioni esterne di tornitura e smussi, montano inserti quadrati negativi.

PSC con refrigerazione interna.

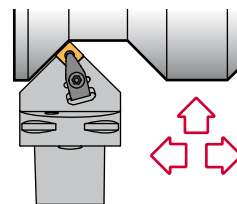
- 1) γ = Angolo di spoglia
(valido con un inserto piano).
2) λ_s = Angolo d'inclinazione.

**Características:**

Portaherramientas para torneado exterior y achaflanado equipado con plaquitas cuadradas negativas.

PSC con refrigeración interior.

- 1) γ = Ángulo de desprendimiento
(válido para plaquitas planas).
2) λ_s = Ángulo de inclinación.



DSDN 45°

Riferimento
Referencia

D5m

Dm2
min.

f1

l1

$\gamma^1)$

$\lambda_s^2)$

Dimensioni inserto
Medida plaquita

Kg

PSC32-DSDNN00048-12

32

124

0.3

48

-6°

-6°

SNM.. 1204..

0,240

PSC40-DSDNN00050-12

40

140

0.3

50

-6°

-6°

SNM.. 1204..

0,350

PSC50-DSDNN00060-12

50

165

0.3

60

-6°

-6°

SNM.. 1204..

0,750

PSC63-DSDNN00065-12

63

190

0.3

65

-6°

-6°

SNM.. 1204..

1,070

PSC50-DSDNN00060-15

50

165

0.5

60

-6°

-6°

SNM.. 1506..

0,750

PSC63-DSDNN00065-15

63

190

0.5

65

-6°

-6°

SNM.. 1506..

1,070

PSC50-DSDNN00065-19

50

170

0.5

65

-6°

-6°

SNM.. 1906..

0,800

PSC63-DSDNN00070-19

63

195

0.5

70

-6°

-6°

SNM.. 1906..

1,260

Riferimento
Referencia



Nm

PSC32-DSDNN00048-12

1766

ISSN-442

2712

1696

4295

5004

3.5

PSC40-DSDNN00050-12

1766

ISSN-442

2712

1696

4295

5004

3.5

PSC50-DSDNN00060-12

1766

ISSN-442

2712

1696

4295

5004

3.5

PSC63-DSDNN00065-12

1766

ISSN-442

2712

1696

4295

5004

3.5

PSC50-DSDNN00060-15

1768

ISSN-533

2716

1696

4295

5004

3.5

PSC63-DSDNN00065-15

1768

ISSN-533

2716

1696

4295

5004

3.5

PSC50-DSDNN00065-19

1770

ISSN-633

2719

1696

4295

5004

3.5

PSC63-DSDNN00070-19

1770

ISSN-633

2719

1696

4295

5004

3.5

SNM..

Inserti quadrati negativi.
Plaquetas cuadradas negativas. **i** A41-42

Riferimento / Ref.

l

s

d

SNM.. 1204..

12,70

4,76

12,70

SNM.. 1506..

15,88

6,35

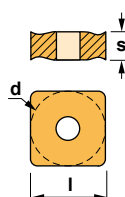
15,88

SNM.. 1906..

19,05

6,35

19,05



SNMG-FMC

SNMG-KC

SNMG-MHC



SNMG-RC

SNMG-TC

SNMM



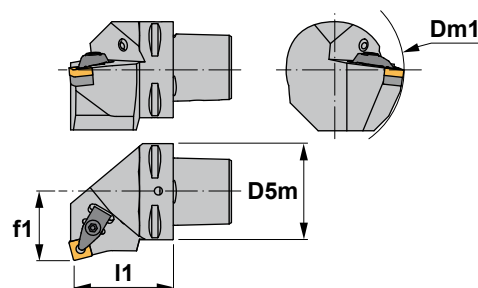


Caratteristiche:

Portautensili per applicazioni esterne di sfacciatura, montano inserti quadrati negativi.

PSC con refrigerazione interna.

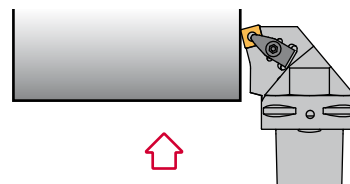
- 1) γ = Angolo di spoglia (valido con un inserto piano).
2) λs = Angolo d'inclinazione.



Características:

Portaherramientas para refrentado equipado con plaquitas cuadradas negativas. PSC con refrigeración interior.

- 1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido para plaquitas planas).
2) λs = Ángulo de inclinación.



DSKN 75°

Riferimento Referencia	D5m	Dm1 min.	f1	l1	$\gamma^{1)}$	$\lambda s^{2)}$	Dimensioni inserto Medida plaquita	Kg
PSC32-DSKNR/L22040-12	32	60	22	40	-6°	-6°	SNM.. 1204..	0,210
PSC40-DSKNR/L27050-12	40	110	27	50	-6°	-6°	SNM.. 1204..	0,420
PSC50-DSKNR/L35060-12	50	110	35	60	-6°	-6°	SNM.. 1204..	0,800
PSC63-DSKNR/L45065-12	63	110	45	65	-6°	-6°	SNM.. 1204..	1,100
PSC50-DSKNR/L35060-15	50	125	35	60	-6°	-6°	SNM.. 1506..	0,800
PSC63-DSKNR/L45065-15	63	125	45	65	-6°	-6°	SNM.. 1506..	1,100
PSC50-DSKNR/L35060-19	50	125	35	60	-6°	-6°	SNM.. 1906..	0,800
PSC63-DSKNR/L45065-19	63	125	45	65	-6°	-6°	SNM.. 1906..	1,100
PSC80-DSKNR/L55080-19	80	125	55	80	-6°	-6°	SNM.. 1906..	2,740

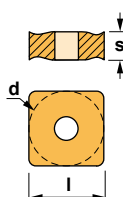
Riferimento Referencia							Nm
PSC32-DSKNR/L22040-12	1766	ISSN-442	2712	1696	4295	5004	3.5
PSC40-DSKNR/L27050-12	1766	ISSN-442	2712	1696	4295	5004	3.5
PSC50-DSKNR/L35060-12	1766	ISSN-442	2712	1696	4295	5004	3.5
PSC63-DSKNR/L45065-12	1766	ISSN-442	2712	1696	4295	5004	3.5
PSC50-DSKNR/L35060-15	1768	ISSN-533	2716	1696	4295	5004	3.5
PSC63-DSKNR/L45065-15	1768	ISSN-533	2716	1696	4295	5004	3.5
PSC50-DSKNR/L35060-19	1770	ISSN-633	2719	1696	4295	5004	3.5
PSC63-DSKNR/L45065-19	1770	ISSN-633	2719	1696	4295	5004	3.5
PSC80-DSKNR/L55080-19	1770	ISSN-633	2719	1696	4295	5004	3.5

SNM..

Inserti quadrati negativi.
Plaquitas cuadradas negativas.  A41-42

Riferimento / Ref.

	l	s	d
SNM.. 1204..	12,70	4,76	12,70
SNM.. 1506..	15,88	6,35	15,88
SNM.. 1906..	19,05	6,35	19,05



SNMG-FMC



SNMG-KC



SNMG-MHC



SNMG-RC



SNMG-TC



SNMM

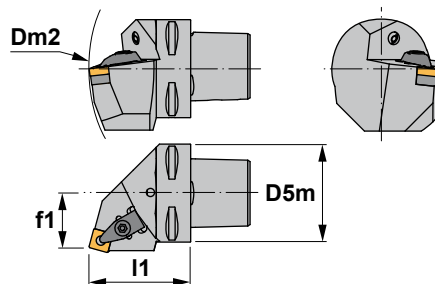


**Caratteristiche:**

Portautensili per applicazioni esterne di sfacciatura, montano inserti quadrati negativi.

PSC con refrigerazione interna.

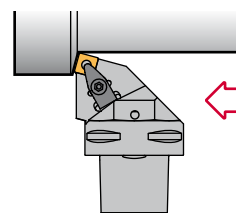
- 1) γ = Angolo di spoglia (valido con un inserto piano).
2) λs = Angolo d'inclinazione.

**Características:**

Portaherramientas para refrentado equipado con plaquitas cuadradas negativas.

PSC con refrigeración interior.

- 1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido para plaquitas planas).
2) λs = Ángulo de inclinación.



DSRN 75°

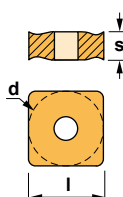
Riferimento Referencia	D5m	Dm2 min.	f1	l1	γ^1	λs^2	Dimensioni inserto Medida plaquita	kg
PSC32-DSRNR/L19048-12	32	124	19	48	-6°	-6°	SNM.. 1204..	0,260
PSC40-DSRNR/L22050-12	40	140	22	50	-6°	-6°	SNM.. 1204..	0,420
PSC50-DSRNR/L27060-12	50	165	27	60	-6°	-6°	SNM.. 1204..	0,800
PSC63-DSRNR/L35065-12	63	190	35	65	-6°	-6°	SNM.. 1204..	1,400
PSC50-DSRNR/L27060-15	50	165	27	60	-6°	-6°	SNM.. 1506..	0,800
PSC63-DSRNR/L35065-15	63	190	35	65	-6°	-6°	SNM.. 1506..	1,400
PSC50-DSRNR/L27060-19	50	165	27	60	-6°	-6°	SNM.. 1906..	0,800
PSC63-DSRNR/L35065-19	63	190	35	65	-6°	-6°	SNM.. 1906..	1,400
PSC80-DSRNR/L45080-19	80	250	45	80	-6°	-6°	SNM.. 1906..	2,800

Riferimento Referencia							Nm
PSC32-DSRNR/L19048-12	1766	ISSN-442	2712	1696	4295	5004	3.5
PSC40-DSRNR/L22050-12	1766	ISSN-442	2712	1696	4295	5004	3.5
PSC50-DSRNR/L27060-12	1766	ISSN-442	2712	1696	4295	5004	3.5
PSC63-DSRNR/L35065-12	1766	ISSN-442	2712	1696	4295	5004	3.5
PSC50-DSRNR/L27060-15	1768	ISSN-533	2716	1696	4295	5004	3.5
PSC63-DSRNR/L35065-15	1768	ISSN-533	2716	1696	4295	5004	3.5
PSC50-DSRNR/L27060-19	1770	ISSN-633	2719	1696	4295	5004	3.5
PSC63-DSRNR/L35065-19	1770	ISSN-633	2719	1696	4295	5004	3.5
PSC80-DSRNR/L45080-19	1770	ISSN-633	2719	1696	4295	5004	3.5

SNM..

Inserti quadrati negativi.
Plaquetas cuadradas negativas. A41-42

Riferimento / Ref.	l	s	d
SNM.. 1204..	12,70	4,76	12,70
SNM.. 1506..	15,88	6,35	15,88
SNM.. 1906..	19,05	6,35	19,05



SNMG-FMC	SNMG-KC	SNMG-MHC
----------	---------	----------



SNMG-RC	SNMG-TC	SNMM
---------	---------	------

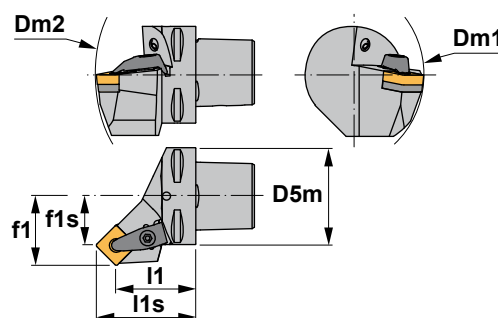




Caratteristiche:

Portautensili per tornitura e smussi esterni,
montano inserti quadrati negativi.
PSC con refrigerazione interna.

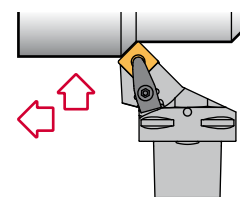
- 1) γ = Angolo di spoglia
(valido con un inserto piano).
- 2) λs = Angolo d'inclinazione.



Características:

Portaherramientas para operaciones de
torneario exterior y achaflanado equipado
con plaquitas cuadradas negativas.
PSC con refrigeración interior.

- 1) γ = Ángulo de desprendimiento
(válido para plaquitas planas).
- 2) λs = Ángulo de inclinación.



DSSN 45°

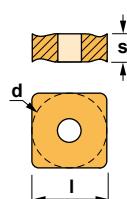
Riferimento Referencia	D5m	Dm1 min.	Dm2 min.	f1	f1s	l1	l1s	γ^1	λs^2	Dimensioni inserto Medida plaquita	Kg
PSC32-DSSNR/L22040-12	32	60	124	22	13.7	40	48.3	-8°	0°	SNM.. 1204..	0,210
PSC40-DSSNR/L27042-12	40	110	140	27	18.7	42	50.3	-8°	0°	SNM.. 1204..	0,350
PSC50-DSSNR/L35052-12	50	110	165	35	26.7	52	60.3	-8°	0°	SNM.. 1204..	0,700
PSC63-DSSNR/L45056-12	63	110	190	45	36.7	56	64.3	-8°	0°	SNM.. 1204..	1,120
PSC50-DSSNR/L35050-15	50	125	165	35	24.8	50	60.2	-8°	0°	SNM.. 1506..	0,680
PSC63-DSSNR/L45054-15	63	125	190	45	34.8	54	64.2	-8°	0°	SNM.. 1506..	1,140
PSC50-DSSNR/L35048-19	50	125	165	35	22.5	48	60.5	-8°	0°	SNM.. 1906..	0,700
PSC63-DSSNR/L45052-19	63	125	190	45	32.5	52	64.5	-8°	0°	SNM.. 1906..	1,130

Riferimento Referencia							Nm
PSC32-DSSNR/L22040-12	1766	ISSN-442	2712	1696	4295	5004	3.5
PSC40-DSSNR/L27042-12	1766	ISSN-442	2712	1696	4295	5004	3.5
PSC50-DSSNR/L35052-12	1766	ISSN-442	2712	1696	4295	5004	3.5
PSC63-DSSNR/L45056-12	1766	ISSN-442	2712	1696	4295	5004	3.5
PSC50-DSSNR/L35050-15	1768	ISSN-533	2716	1696	4295	5004	3.5
PSC63-DSSNR/L45054-15	1768	ISSN-533	2716	1696	4295	5004	3.5
PSC50-DSSNR/L35048-19	1770	ISSN-633	2719	1696	4295	5004	3.5
PSC63-DSSNR/L45052-19	1770	ISSN-633	2719	1696	4295	5004	3.5

SNM..

Inserti quadrati negativi.
Plaquetas cuadradas negativas.  A41-42

Riferimento / Ref.	l	s	d
SNM.. 1204..	12,70	4,76	12,70
SNM.. 1506..	15,88	6,35	15,88
SNM.. 1906..	19,05	6,35	19,05



SNMG-FMC



SNMG-KC



SNMG-MHC



SNMG-RC



SNMG-TC



SNMM

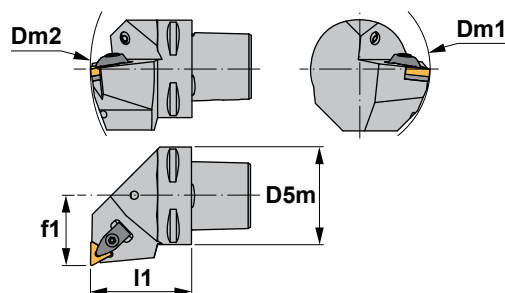


**Caratteristiche:**

Portautensili per applicazioni esterne di sfacciatura, montano inserti triangolari negativi.

PSC con refrigerazione interna.

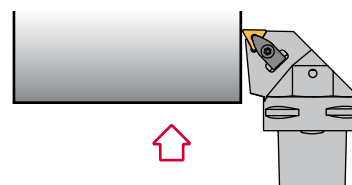
- 1) γ = Angolo di spoglia
(valido con un inserto piano)
2) λ_s = Angolo d'inclinazione.

**Características:**

Portaherramientas para refrentado equipado con plaquitas triangulares negativas.

PSC con refrigeración interior.

- 1) γ = Ángulo de desprendimiento
(válido para plaquitas planas).
2) λ_s = Ángulo de inclinación.



DTFN 90°

Riferimento Referencia	D5m	Dm1 min.	Dm2 min.	f1	l1	γ^1	λ_s^2	Dimensioni inserto Medida plaquita	kg
PSC40-DTFNR/L27050-16	40	110	140	27	50	-6°	-6°	TNM.. 1604..	0,420
PSC50-DTFNR/L35060-16	50	110	165	35	60	-6°	-6°	TNM.. 1604..	0,800
PSC63-DTFNR/L45065-16	63	110	190	45	65	-6°	-6°	TNM.. 1604..	1,100
PSC40-DTFNR/L27050-22	40	110	140	27	50	-6°	-6°	TNM.. 2204..	0,420
PSC50-DTFNR/L35060-22	50	110	165	35	60	-6°	-6°	TNM.. 2204..	0,800
PSC63-DTFNR/L45065-22	63	110	190	45	65	-6°	-6°	TNM.. 2204..	1,100

Riferimento Referencia							Nm
PSC40-DTFNR/L27050-16	1764	ITSN-342	2708	1695	4294	5004	3.5
PSC50-DTFNR/L35060-16	1764	ITSN-342	2708	1695	4294	5004	3.5
PSC63-DTFNR/L45065-16	1764	ITSN-342	2708	1695	4294	5004	3.5
PSC40-DTFNR/L27050-22	1766	ITSN-433	2712	1696	4295	5004	3.5
PSC50-DTFNR/L35060-22	1766	ITSN-433	2712	1696	4295	5004	3.5
PSC63-DTFNR/L45065-22	1766	ITSN-433	2712	1696	4295	5004	3.5

TNM..

Inserti triangolari negativi.  A45-46
Plaquetas triangulares negativas.

Riferimento / Ref.

l

s

d

TNM.. 1604..

16,50

4,76

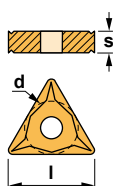
9,52

TNM.. 2204..

22,00

4,76

12,70



TNMA

TNMG-CC

TNMG-FC

TNMG-FMC

TNMG-KC

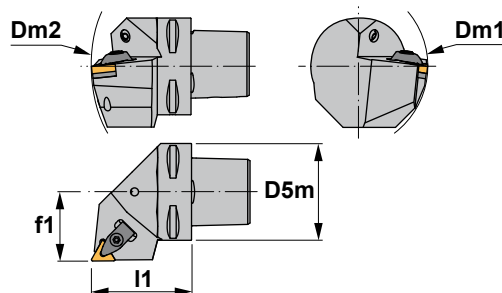




Caratteristiche:

Portautensili per applicazioni di tornitura esterna, montano inserti triangolari negativi. PSC con refrigerazione interna.

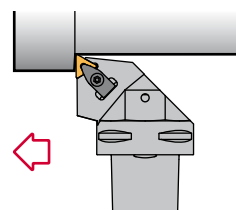
- 1) γ = Angolo di spoglia (valido con un inserto piano).
- 2) λs = Angolo d'inclinazione.



Características:

Portaherramientas para operaciones de torneado exterior equipado con plaquitas triangulares negativas. PSC con refrigeración interior.

- 1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido para plaquitas planas).
- 2) λs = Ángulo de inclinación.



DTGN 90°

Riferimento Referencia	D5m	Dm1 min.	Dm2 min.	f1	l1	γ^1	λs^2	Dimensioni inserto Medida plaquita	kg
PSC40-DTGNR/L27050-16	40	110	140	27	50	-6°	-6°	TNM.. 1604..	0,420
PSC50-DTGNR/L35060-16	50	110	165	35	60	-6°	-6°	TNM.. 1604..	0,800
PSC63-DTGNR/L45065-16	63	110	190	45	65	-6°	-6°	TNM.. 1604..	1,100
PSC40-DTGNR/L27050-22	40	110	140	27	50	-6°	-6°	TNM.. 2204..	0,420
PSC50-DTGNR/L35060-22	50	110	165	35	60	-6°	-6°	TNM.. 2204..	0,800
PSC63-DTGNR/L45065-22	63	110	190	45	65	-6°	-6°	TNM.. 2204..	1,100

Riferimento Referencia						Nm
PSC40-DTGNR/L27050-16	1764	ITSN-342	2708	1695	4294 5004	3.5
PSC50-DTGNR/L35060-16	1764	ITSN-342	2708	1695	4294 5004	3.5
PSC63-DTGNR/L45065-16	1764	ITSN-342	2708	1695	4294 5004	3.5
PSC40-DTGNR/L27050-22	1766	ITSN-433	2712	1696	4295 5004	3.5
PSC50-DTGNR/L35060-22	1766	ITSN-433	2712	1696	4295 5004	3.5
PSC63-DTGNR/L45065-22	1766	ITSN-433	2712	1696	4295 5004	3.5

TNM..

Inserti triangolari negativi.
Plaquetas triangulares negativas.  A45-46

Riferimento / Ref.

l

s

d

TNM.. 1604..

16,50

4,76

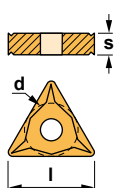
9,52

TNM.. 2204..

22,00

4,76

12,70



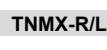
TNMA

TNMG-CC

TNMG-FC

TNMG-FMC

TNMG-KC

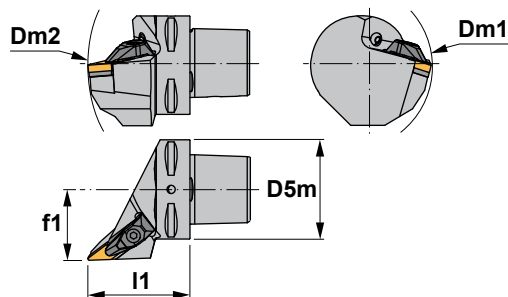


**Caratteristiche:**

Portautensili per applicazione molto specifiche, montano inserti romboidali negativi (angolo 35°).

PSC con refrigerazione interna.

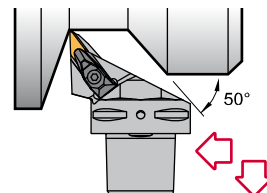
- 1) γ = Angolo di spoglia
(valido con un inserto piano)
2) λ_s = Angolo d'inclinazione.

**Características:**

Portaherramientas para aplicaciones muy específicas equipado con plaquitas rómbicas negativas (ángulo 35°).

PSC con refrigeración interior.

- 1) γ = Ángulo de desprendimiento
(válido para plaquitas planas).
2) λ_s = Ángulo de inclinación.



DVJN 93°

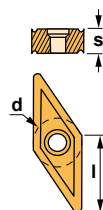
Riferimento Referencia	D5m	Dm1 min.	Dm2 min.	f1	l1	$\gamma^{1)}$	$\lambda_s^{2)}$	Dimensioni inserto Medida plaquita	Kg
PSC40-DVJNR/L27062-16	40	110	152	27	62	-4°	-13°	VN.. 1604..	0,450
PSC50-DVJNR/L35065-16	50	110	170	35	65	-4°	-13°	VN.. 1604..	0,790
PSC63-DVJNR/L45065-16	63	110	190	45	65	-4°	-13°	VN.. 1604..	1,100
PSC80-DVJNR/L55080-16	80	110	250	55	80	-4°	-13°	VN.. 1604..	2,740

Riferimento Referencia							Nm
PSC40-DVJNR/L27062-16	1764	IVSN-322	2708	1695	4294	5004	3.5
PSC50-DVJNR/L35065-16	1764	IVSN-322	2708	1695	4294	5004	3.5
PSC63-DVJNR/L45065-16	1764	IVSN-322	2708	1695	4294	5004	3.5
PSC80-DVJNR/L55080-16	1764	IVSN-322	2708	1695	4294	5004	3.5

VN..

Inserti romboidali negativi 35°.
Plaquitas rómbicas negativas 35°. A49

Riferimento / Ref.	l	s	d
VN.. 1604..	16,50	4,76	9,52

**VNGP****VNMG****VNMG-TC**

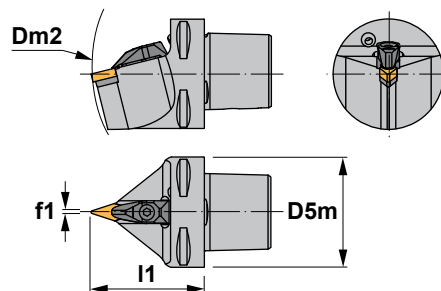


Caratteristiche:

Portautensili per profilatura esterna,
montano inserti romboidali negativi
bifacciali (angolo 35°).

PSC con refrigerazione interna.

- 1) γ = Angolo di spoglia
(valido con un inserto piano).
- 2) λ_s = Angolo d'inclinazione.

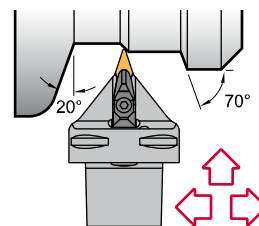


Características:

Portaherramientas para copiado
equipado con plaquitas rómbicas
negativas de doble cara (ángulo 35°).

PSC con refrigeración interior.

- 1) γ = Ángulo de desprendimiento
(válido para plaquitas planas).
- 2) λ_s = Ángulo de inclinación.



DVVN 72° 30'

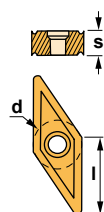
Riferimento Referencia	D5m	Dm2 min.	f1	l1	γ^1	λ_s^2	Dimensioni inserto Medida plaquita	kg
PSC40-DVVNN00062-16	40	152	0.6	62	-4°	-13°	VN.. 1604..	0,430
PSC50-DVVNN00065-16	50	170	0.6	65	-4°	-13°	VN.. 1604..	0,800
PSC63-DVVNN00065-16	63	190	0.6	65	-4°	-13°	VN.. 1604..	1,070
PSC80-DVVNN00080-16	80	250	0.6	80	-4°	-13°	VN.. 1604..	2,320

Riferimento Referencia							Nm
PSC40-DVVNN00062-16	1764	IVSN-322	2708	1695	4294	5004	3.5
PSC50-DVVNN00065-16	1764	IVSN-322	2708	1695	4294	5004	3.5
PSC63-DVVNN00065-16	1764	IVSN-322	2708	1695	4294	5004	3.5
PSC80-DVVNN00080-16	1764	IVSN-322	2708	1695	4294	5004	3.5

VN..

Inserti romboidali negativi 35°.
Plaquitas rómbicas negativas 35°.  A49

Riferimento / Ref.	l	s	d
VN.. 1604..	16,50	4,76	9,52



VNGP



VNMG



VNMG-TC



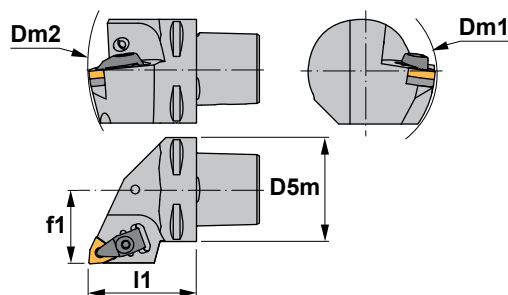
**Caratteristiche:**

Portautensili per molteplici applicazioni esterne, montano inserti trigoni negativi bifacciali (angolo 80°).

PSC con refrigerazione interna.

1) γ = Angolo di spoglia
(valido con un inserto piano).

2) λs = Angolo d'inclinazione.

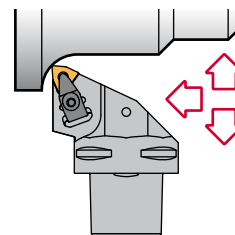
**Características:**

Portaherramientas multifunción equipado con plaquitas trigonas negativas de doble cara (ángulo 80°).

PSC con refrigeración interior.

1) γ = Ángulo de desprendimiento
(válido para plaquitas planas).

2) λs = Ángulo de inclinación.



DWLN 95°

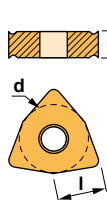
Riferimento Referencia	D5m	Dm1 min.	Dm2 min.	f1	l1	γ^1	λs^2	Dimensioni inserto Medida plaquita	Kg
PSC32-DWLN/L22040-06	32	60	116	22	40	-6°	-6°	WNMG 0604..	0,210
PSC40-DWLN/L27050-06	40	60	140	27	50	-6°	-6°	WNMG 0604..	0,420
PSC50-DWLN/L35060-06	50	65	165	35	60	-6°	-6°	WNMG 0604..	0,800
PSC63-DWLN/L45065-06	63	81	190	45	65	-6°	-6°	WNMG 0604..	1,100
PSC40-DWLN/L27050-08	40	110	140	27	50	-6°	-6°	WNMG 0804..	0,420
PSC50-DWLN/L35060-08	50	110	165	35	60	-6°	-6°	WNMG 0804..	0,800
PSC63-DWLN/L45065-08	63	110	190	45	65	-6°	-6°	WNMG 0804..	1,100
PSC80-DWLN/L55080-08	80	110	250	55	80	-6°	-6°	WNMG 0804..	2,740

Riferimento Referencia							Nm
PSC32-DWLN/L22040-06	1764	IWSN-322	2708	1695	4294	5004	3.5
PSC40-DWLN/L27050-06	1764	IWSN-322	2708	1695	4294	5004	3.5
PSC50-DWLN/L35060-06	1764	IWSN-322	2708	1695	4294	5004	3.5
PSC63-DWLN/L45065-06	1764	IWSN-322	2708	1695	4294	5004	3.5
PSC40-DWLN/L27050-08	1766	IWSN-433	2712	1696	4295	5004	3.5
PSC50-DWLN/L35060-08	1766	IWSN-433	2712	1696	4295	5004	3.5
PSC63-DWLN/L45065-08	1766	IWSN-433	2712	1696	4295	5004	3.5
PSC80-DWLN/L55080-08	1766	IWSN-433	2712	1696	4295	5004	3.5

WNMG

Inserti trigoni negativi 80°. A50-51
Plaquetas trigonas negativas 80°.

Riferimento / Ref.	l	s	d
WNMG 0604..	6,45	4,76	9,52
WNMG 0804..	8,14	4,76	12,70

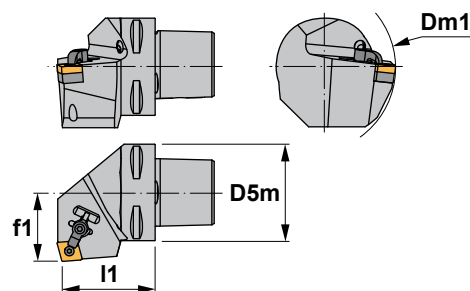

WNMG-FC WNMG-FMC WNMG-KC WNMG-MFC




Caratteristiche:

Portautensili per applicazioni esterne di sfacciatura, montano inserti romboidali negativi (angolo 80°).
PSC con refrigerazione interna.

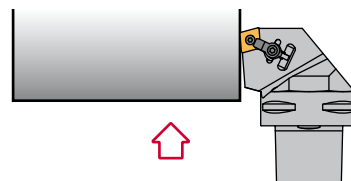
- 1) γ = Angolo di spoglia
(valido con un inserto piano).
2) λs = Angolo d'inclinazione.



Características:

Portaherramientas para refrentado equipado con plaquitas rómbicas negativas (ángulo 80°).
PSC con refrigeración interior.

- 1) γ = Ángulo de desprendimiento
(válido para plaquitas planas).
2) λs = Ángulo de inclinación.



MCKN 75°

Riferimento Referencia	D5m	Dm1 min.	f1	l1	γ^1	λs^2	Dimensioni inserto Medida plaquita	Kg
PSC40-MCKNR/L27050-12	40	110	27	50	-6°	-6°	CN.. 1204..	0,420
PSC50-MCKNR/L35060-12	50	110	35	60	-6°	-6°	CN.. 1204..	0,800
PSC63-MCKNR/L45065-12	63	110	45	65	-6°	-6°	CN.. 1204..	1,100
PSC40-MCKNR/L27050-16	40	125	27	50	-6°	-6°	CN.. 1606..	0,420
PSC50-MCKNR/L35060-16	50	125	35	60	-6°	-6°	CN.. 1606..	0,800
PSC63-MCKNR/L45065-16	63	125	45	65	-6°	-6°	CN.. 1606..	1,100
PSC63-MCKNR/L45065-19	63	125	45	65	-6°	-6°	CN.. 1906..	1,100
PSC80-MCKNR/L55080-19	80	125	55	80	-6°	-6°	CN.. 1906..	2,740

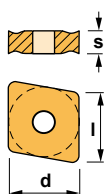
Riferimento Referencia							Nm
PSC40-MCKNR/L27050-12	2613	1086	5003	ICSN-442	1657	5025	3.0
PSC50-MCKNR/L35060-12	2613	1086	5003	ICSN-442	1657	5025	3.0
PSC63-MCKNR/L45065-12	2613	1086	5003	ICSN-442	1657	5025	3.0
PSC40-MCKNR/L27050-16	2614	1086	5003	ICSN-533	1673	5003	3.0
PSC50-MCKNR/L35060-16	2614	1086	5003	ICSN-533	1673	5003	3.0
PSC63-MCKNR/L45065-16	2614	1086	5003	ICSN-533	1673	5003	3.0
PSC63-MCKNR/L45065-19	2614	1086	5003	ICSN-633	1674	5004	3.0
PSC80-MCKNR/L55080-19	2614	1086	5003	ICSN-633	1674	5004	3.0

CN..

Inserti romboidali negativi 80°.
Plaquitas rómbicas negativas 80°. A32-34

Riferimento / Ref.

	l	s	d
CN.. 1204..	12,90	4,76	12,70
CN.. 1606..	16,10	6,35	15,88
CN.. 1906..	19,30	6,35	19,05



CNMG-CC CNMG-FC CNMG-FMC CNMG-KC CNMG-MC



CNMG-MFC CNMG-MHC CNMG-RC CNMG-TC CNMM



**Caratteristiche:**

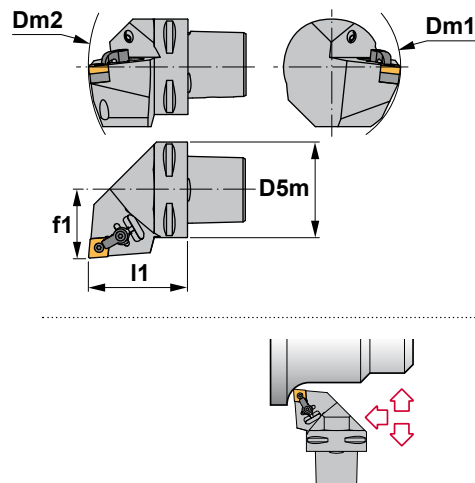
Portautensili per molteplici applicazioni esterne, montano inserti romboidali negativi bifacciali (angolo 80°). PSC con refrigerazione interna.

- 1) γ = Angolo di spoglia
(valido con un inserto piano).
2) λs = Angolo d'inclinazione.

Características:

Portaherramientas multifunción equipado con plaquitas rómbicas negativas de doble cara (ángulo 80°). PSC con refrigeración interior.

- 1) γ = Ángulo de desprendimiento
(válido para plaquitas planas).
2) λs = Ángulo de inclinación.



MCLN 95°

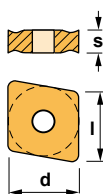
Riferimento Referencia	D5m	Dm1 min.	Dm2 min.	f1	l1	γ^1	λs^2	Dimensioni inserto Medida plaquita	Kg
PSC32-MCLNR/L22040-09	32	60	116	22	40	-6°	-6°	CN.. 0903..	0,210
PSC40-MCLNR/L27050-09	40	60	140	27	50	-6°	-6°	CN.. 0903..	0,420
PSC32-MCLNR/L22045-12	32	60	121	22	45	-6°	-6°	CN.. 1204..	0,240
PSC40-MCLNR/L27050-12	40	110	140	27	50	-6°	-6°	CN.. 1204..	0,420
PSC50-MCLNR/L35060-12	50	110	165	35	60	-6°	-6°	CN.. 1204..	0,800
PSC63-MCLNR/L45065-12	63	110	190	45	65	-6°	-6°	CN.. 1204..	1,100
PSC80-MCLNR/L55080-12	80	110	250	55	80	-6°	-6°	CN.. 1204..	2,740
PSC40-MCLNR/L27055-16	40	125	145	27	55	-6°	-6°	CN.. 1606..	0,430
PSC50-MCLNR/L35060-16	50	125	165	35	60	-6°	-6°	CN.. 1606..	0,800
PSC63-MCLNR/L45065-16	63	125	190	45	65	-6°	-6°	CN.. 1606..	1,100
PSC80-MCLNR/L55080-16	80	125	250	55	80	-6°	-6°	CN.. 1606..	2,740
PSC50-MCLNR/L35060-19	50	125	165	35	60	-6°	-6°	CN.. 1906..	0,800
PSC63-MCLNR/L45065-19	63	125	190	45	65	-6°	-6°	CN.. 1906..	1,100
PSC80-MCLNR/L55080-19	80	125	250	55	80	-6°	-6°	CN.. 1906..	2,740

Riferimento Referencia							Nm
PSC32-MCLNR/L22040-09	2604	1085	5025	ICSN-332	1665	5002	2.0
PSC40-MCLNR/L27050-09	2604	1085	5025	ICSN-332	1665	5002	2.0
PSC32-MCLNR/L22045-12	2613	1086	5003	ICSN-442	1657	5025	3.0
PSC40-MCLNR/L27050-12	2613	1086	5003	ICSN-442	1657	5025	3.0
PSC50-MCLNR/L35060-12	2613	1086	5003	ICSN-442	1657	5025	3.0
PSC63-MCLNR/L45065-12	2613	1086	5003	ICSN-442	1657	5025	3.0
PSC80-MCLNR/L55080-12	2613	1086	5003	ICSN-442	1657	5025	3.0
PSC40-MCLNR/L27055-16	2614	1086	5003	ICSN-533	1673	5003	3.0
PSC50-MCLNR/L35060-16	2614	1086	5003	ICSN-533	1673	5003	3.0
PSC63-MCLNR/L45065-16	2614	1086	5003	ICSN-533	1673	5003	3.0
PSC80-MCLNR/L55080-16	2614	1086	5003	ICSN-533	1673	5003	3.0
PSC50-MCLNR/L35060-19	2614	1086	5003	ICSN-633	1674	5004	3.0
PSC63-MCLNR/L45065-19	2614	1086	5003	ICSN-633	1674	5004	3.0
PSC80-MCLNR/L55080-19	2614	1086	5003	ICSN-633	1674	5004	3.0

CN..

Inserti romboidali negativi 80°.
Plaquetas rómbicas negativas 80°. A32-34

Riferimento / Ref.	l	s	d
CN.. 0903..	9,65	3,18	9,52
CN.. 1204..	12,90	4,76	12,70
CN.. 1606..	16,10	6,35	15,88
CN.. 1906..	19,30	6,35	19,05



CNMG-CC	CNMG-FC	CNMG-FMC	CNMG-KC	CNMG-MC
CNMG-MFC	CNMG-MHC	CNMG-RC	CNMG-TC	CNMM

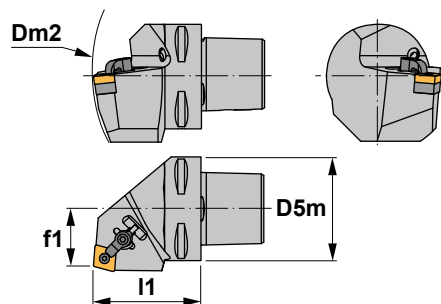


Caratteristiche:

Portautensili per applicazioni di tornitura esterna, montano inserti romboidali negativi (angolo 80°).

PSC con refrigerazione interna.

- 1) γ = Angolo di spoglia
(valido con un inserto piano).
2) λ_s = Angolo d'inclinazione.

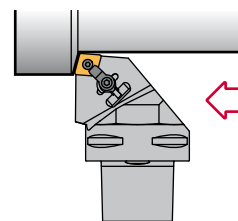


Características:

Portaherramientas para aplicaciones de torneado externo equipado con plaquitas rómbicas negativas (ángulo 80°).

PSC con refrigeración interior.

- 1) γ = Ángulo de desprendimiento
(válido para plaquitas planas).
2) λ_s = Ángulo de inclinación.



MCRN 75°

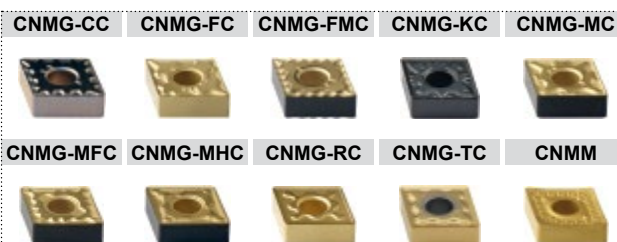
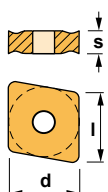
Riferimento Referencia	D5m	Dm2 min.	f1	l1	γ^1	λ_s^2	Dimensioni inserto Medida plaquita	Kg
PSC40-MCRNR/L22050-12	40	140	22	50	-6°	-6°	CN.. 1204..	0,420
PSC50-MCRNR/L27060-12	50	165	27	60	-6°	-6°	CN.. 1204..	0,800
PSC63-MCRNR/L35065-12	63	190	35	65	-6°	-6°	CN.. 1204..	1,400
PSC50-MCRNR/L27060-16	50	165	27	60	-6°	-6°	CN.. 1606..	0,800
PSC63-MCRNR/L35065-16	63	190	35	65	-6°	-6°	CN.. 1606..	1,400
PSC80-MCRNR/L55080-16	80	250	55	80	-6°	-6°	CN.. 1606..	2,740
PSC50-MCRNR/L27060-19	50	165	27	60	-6°	-6°	CN.. 1906..	0,800
PSC63-MCRNR/L35065-19	63	190	35	65	-6°	-6°	CN.. 1906..	1,400
PSC80-MCRNR/L55080-19	80	250	55	80	-6°	-6°	CN.. 1906..	2,740

Riferimento Referencia							Nm
PSC40-MCRNR/L22050-12	2613	1086	5003	ICSN-442	1657	5025	3.0
PSC50-MCRNR/L27060-12	2613	1086	5003	ICSN-442	1657	5025	3.0
PSC63-MCRNR/L35065-12	2613	1086	5003	ICSN-442	1657	5025	3.0
PSC50-MCRNR/L27060-16	2614	1086	5003	ICSN-533	1673	5003	3.0
PSC63-MCRNR/L35065-16	2614	1086	5003	ICSN-533	1673	5003	3.0
PSC80-MCRNR/L55080-16	2614	1086	5003	ICSN-533	1673	5003	3.0
PSC50-MCRNR/L27060-19	2614	1086	5003	ICSN-633	1674	5004	3.0
PSC63-MCRNR/L35065-19	2614	1086	5003	ICSN-633	1674	5004	3.0
PSC80-MCRNR/L55080-19	2614	1086	5003	ICSN-633	1674	5004	3.0

CN..

Inserti romboidali negativi 80°.
Plaquitas rómbicas negativas 80°.  A32-34

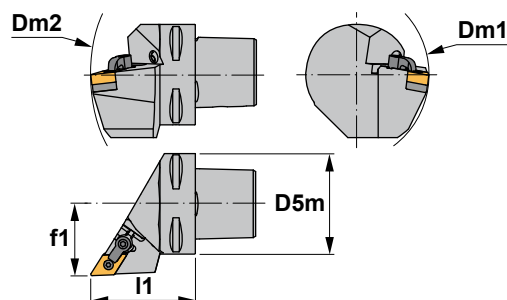
Riferimento / Ref.	l	s	d
CN.. 1204..	12,90	4,76	12,70
CN.. 1606..	16,10	6,35	15,88
CN.. 1906..	19,30	6,35	19,05



**Caratteristiche:**

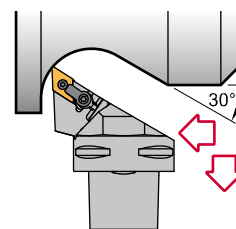
Portautensili per tornitura e profilatura esterne, montano inserti romboidali negativi bifacciali (angolo 55°).
PSC con refrigerazione interna.

- 1) γ = Angolo di spoglia
(valido con un inserto piano).
2) $\lambda.s$ = Angolo d'inclinazione.

**Características:**

Portaherramientas para torneado y copiado equipado con plaquitas rómbicas negativas de doble cara (ángulo 55°).
PSC con refrigeración interior.

- 1) γ = Ángulo de desprendimiento
(válido para plaquitas planas).
2) $\lambda.s$ = Ángulo de inclinación.



MDJN 93°

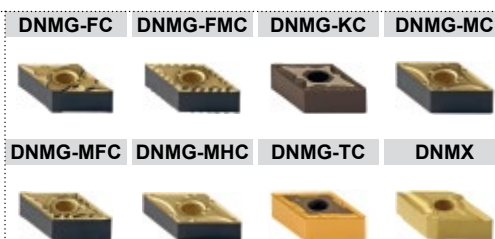
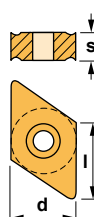
Riferimento Referencia	D5m	Dm1 min.	Dm2 min.	f1	l1	γ^1	$\lambda.s^2$	Dimensioni inserto Medida plaquita	Kg
PSC32-MDJNR/L22045-11	32	60	121	22	45	-6°	-7°	DN.. 1104..	0,240
PSC40-MDJNR/L27050-11	40	60	140	27	50	-6°	-7°	DN.. 1104..	0,420
PSC50-MDJNR/L35060-11	50	65	165	35	60	-6°	-7°	DN.. 1104..	0,800
PSC63-MDJNR/L45065-11	63	81	190	45	65	-6°	-7°	DN.. 1104..	1,100
PSC40-MDJNR/L27055-15	40	110	145	27	55	-6°	-7°	DN.. 1506..	0,430
PSC50-MDJNR/L35060-15	50	110	165	35	60	-6°	-7°	DN.. 1506..	0,800
PSC63-MDJNR/L45065-15	63	110	190	45	65	-6°	-7°	DN.. 1506..	1,100
PSC80-MDJNR/L55080-15	80	110	250	55	80	-6°	-7°	DN.. 1506..	2,740

Riferimento Referencia							Nm
PSC32-MDJNR/L22045-11	2604	1085	5025	IDSN-322	1665	5002	2.0
PSC40-MDJNR/L27050-11	2604	1085	5025	IDSN-322	1665	5002	2.0
PSC50-MDJNR/L35060-11	2604	1085	5025	IDSN-322	1665	5002	2.0
PSC63-MDJNR/L45065-11	2604	1085	5025	IDSN-322	1665	5002	2.0
PSC40-MDJNR/L27055-15	2613	1086	5003	IDSN-432	1657	5025	3.0
PSC50-MDJNR/L35060-15	2613	1086	5003	IDSN-432	1657	5025	3.0
PSC63-MDJNR/L45065-15	2613	1086	5003	IDSN-432	1657	5025	3.0
PSC80-MDJNR/L55080-15	2613	1086	5003	IDSN-432	1657	5025	3.0

DN..

Inserti romboidali negativi 55°.
Plaquitas rómbicas negativas 55°. A36-37

Riferimento / Ref.	l	s	d
DN.. 1104..	11,60	4,76	9,52
DN.. 1506..	15,50	6,35	12,70

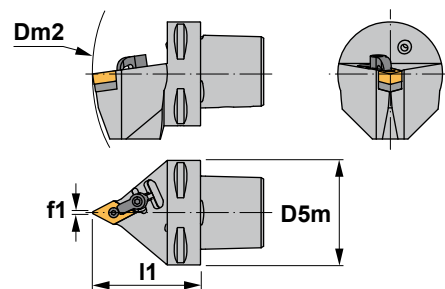




Caratteristiche:

Portautensili per tornitura e profilatura esterne, montano inserti romboidali negativi bifacciali (angolo 55°).
PSC con refrigerazione interna.

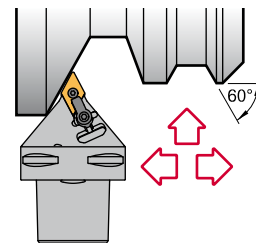
- 1) γ = Angolo di spoglia
(valido con un inserto piano).
2) λ_s = Angolo d'inclinazione.



Características:

Portaherramientas para torneado y copiado equipado con plaquitas rómbicas negativas de doble cara (ángulo 55°).
PSC con refrigeración interior.

- 1) γ = Ángulo de desprendimiento
(válido para plaquitas planas).
2) λ_s = Ángulo de inclinación.



MDNN 63°

Riferimento Referencia	D5m	Dm2 min.	f1	l1	γ^1	λ_s^2	Dimensioni inserto Medida plaquita	kg
PSC40-MDNNN00050-11	40	140	0.5	50	-5°	-9°	DN.. 1104..	0,350
PSC50-MDNNN00060-11	50	165	0.5	60	-5°	-9°	DN.. 1104..	0,750
PSC40-MDNNN00055-15	40	145	0.5	55	-5°	-9°	DN.. 1506..	0,370
PSC50-MDNNN00060-15	50	165	0.5	60	-5°	-9°	DN.. 1506..	0,750
PSC63-MDNNN00065-15	63	190	0.5	65	-5°	-9°	DN.. 1506..	1,070
PSC80-MDNNN00080-15	80	250	0.5	80	-5°	-9°	DN.. 1506..	2,320

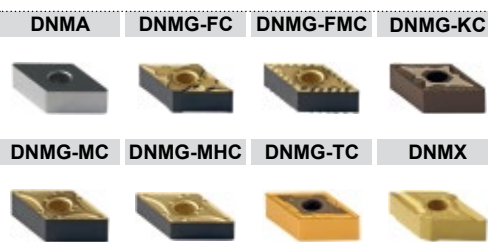
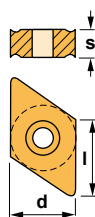
Riferimento Referencia							Nm
PSC40-MDNNN00050-11	2604	1085	5025	IDSN-322	1665	5002	2.0
PSC50-MDNNN00060-11	2604	1085	5025	IDSN-322	1665	5002	2.0
PSC40-MDNNN00055-15	2613	1086	5003	IDSN-432	1657	5025	3.0
PSC50-MDNNN00060-15	2613	1086	5003	IDSN-432	1657	5025	3.0
PSC63-MDNNN00065-15	2613	1086	5003	IDSN-432	1657	5025	3.0
PSC80-MDNNN00080-15	2613	1086	5003	IDSN-432	1657	5025	3.0

DN..

Inserti romboidali negativi 55°.
Plaquitas rómbicas negativas 55°. A36-37

Riferimento / Ref.

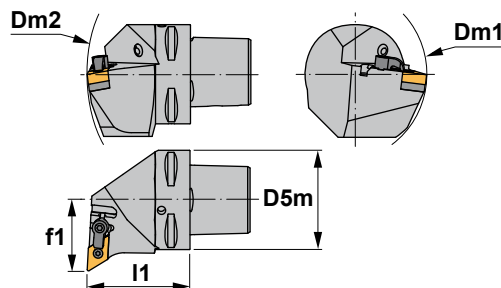
	l	s	d
DN.. 1104..	11,60	4,76	9,52
DN.. 1506..	15,50	6,35	12,70



**Caratteristiche:**

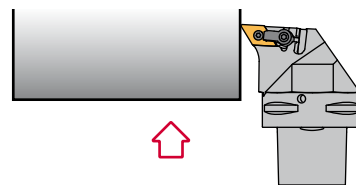
Portautensili per tornitura e profilatura esterne, montano inserti romboidali negativi bifacciali (angolo 55°).
PSC con refrigerazione interna.

- 1) γ = Angolo di spoglia
(valido con un inserto piano).
2) $\lambda.s$ = Angolo d'inclinazione.

**Características:**

Portaherramientas para torneado y copiado equipado con plaquitas rómbicas negativas de doble cara (ángulo 55°).
PSC con refrigeración interior.

- 1) γ = Ángulo de desprendimiento
(válido para plaquitas planas).
2) $\lambda.s$ = Ángulo de inclinación.



MDUN 93°

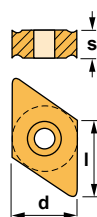
Riferimento Referencia	D5m	Dm1 min.	Dm2 min.	f1	l1	γ^1	$\lambda.s^2$	Dimensioni inserto Medida plaquita	Kg
PSC40-MDUNR/L27050-15	40	110	140	27	50	-6°	-7°	DN.. 1506..	0,420
PSC50-MDUNR/L35060-15	50	110	165	35	60	-6°	-7°	DN.. 1506..	0,800
PSC63-MDUNR/L45065-15	63	110	190	45	65	-6°	-7°	DN.. 1506..	1,100
PSC80-MDUNR/L55080-15	80	110	250	55	80	-6°	-7°	DN.. 1506..	2,740

Riferimento Referencia							Nm
PSC40-MDUNR/L27050-15	2613	1086	5003	IDSN-432	1657	5025	3.0
PSC50-MDUNR/L35060-15	2613	1086	5003	IDSN-432	1657	5025	3.0
PSC63-MDUNR/L45065-15	2613	1086	5003	IDSN-432	1657	5025	3.0
PSC80-MDUNR/L55080-15	2613	1086	5003	IDSN-432	1657	5025	3.0

DN..

Inserti romboidali negativi 55°.
Plaquitas rómbicas negativas 55°. A36-37

Riferimento / Ref.	l	s	d
DN.. 1506..	15,50	6,35	12,70



DNMA	DNMG-FC	DNMG-FMC	DNMG-KC
DNMG-MC	DNMG-MHC	DNMG-TC	DNMX

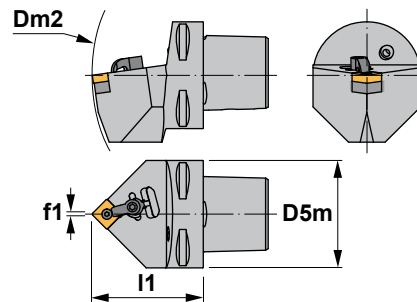


Caratteristiche:

Portautensili per applicazioni esterne di tornitura e smussi, montano inserti quadrati negativi.

PSC con refrigerazione interna.

- 1) γ = Angolo di spoglia
(valido con un inserto piano).
2) λs = Angolo d'inclinazione.

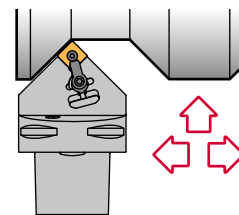


Características:

Portaherramientas para aplicaciones de torneado exterior y achaflanado equipado con plaquitas cuadradas negativas.

PSC con refrigeración interior.

- 1) γ = Ángulo de desprendimiento
(válido para plaquitas planas).
2) λs = Ángulo de inclinación.



MSDN 45°

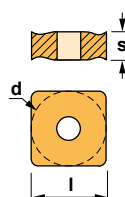
Riferimento Referencia	D5m	Dm2 min.	f1	l1	γ^1	λs^2	Dimensioni inserto Medida plaquita	
PSC32-MSDNN00048-12	32	124	0.3	48	-6°	-6°	SNM.. 1204..	0,240
PSC40-MSDNN00050-12	40	140	0.3	50	-6°	-6°	SNM.. 1204..	0,350
PSC50-MSDNN00060-12	50	165	0.3	60	-6°	-6°	SNM.. 1204..	0,750
PSC63-MSDNN00065-12	63	190	0.3	65	-6°	-6°	SNM.. 1204..	1,070
PSC50-MSDNN00060-15	50	165	0.5	60	-6°	-6°	SNM.. 1506..	0,750
PSC63-MSDNN00065-15	63	190	0.5	65	-6°	-6°	SNM.. 1506..	1,070
PSC50-MSDNN00065-19	50	170	0.5	65	-6°	-6°	SNM.. 1906..	0,800
PSC63-MSDNN00070-19	63	195	0.5	70	-6°	-6°	SNM.. 1906..	1,260

Riferimento Referencia							Nm
PSC32-MSDNN00048-12	2613	1086	5003	ISSN-442	1657	5025	3.0
PSC40-MSDNN00050-12	2613	1086	5003	ISSN-442	1657	5025	3.0
PSC50-MSDNN00060-12	2613	1086	5003	ISSN-442	1657	5025	3.0
PSC63-MSDNN00065-12	2613	1086	5003	ISSN-442	1657	5025	3.0
PSC50-MSDNN00060-15	2614	1086	5003	ISSN-533	1673	5003	3.0
PSC63-MSDNN00065-15	2614	1086	5003	ISSN-533	1673	5003	3.0
PSC50-MSDNN00065-19	2614	1086	5003	ISSN-633	1674	5004	3.0
PSC63-MSDNN00070-19	2614	1086	5003	ISSN-633	1674	5004	3.0

SNM..

Inserti quadrati negativi.  A41-42
Plaquetas cuadradas negativas.

Riferimento / Ref.	l	s	d
SNM.. 1204..	12,70	4,76	12,70
SNM.. 1506..	15,88	6,35	15,88
SNM.. 1906..	19,05	6,35	19,05



SNMG-FMC



SNMG-KC



SNMG-MHC



SNMG-RC



SNMG-TC



SNMM

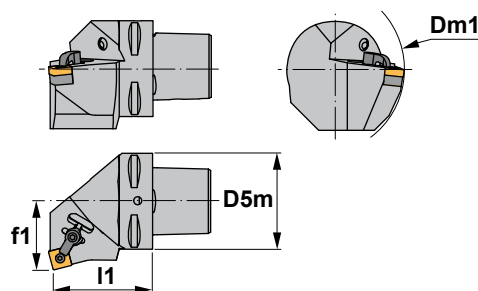


**Caratteristiche:**

Portautensili per applicazioni esterne di sfacciatura, montano inserti quadrati negativi.

PSC con refrigerazione interna.

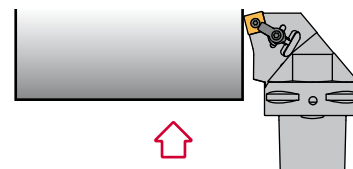
- 1) γ = Angolo di spoglia
(valido con un inserto piano)
- 2) λ_s = Angolo d'inclinazione.

**Características:**

Portaherramientas para aplicaciones de refrentado equipado con plaquitas cuadradas negativas.

PSC con refrigeración interior.

- 1) γ = Ángulo de desprendimiento
(válido para plaquitas planas).
- 2) λ_s = Ángulo de inclinación.



MSKN 75°

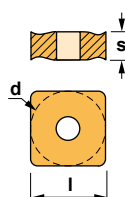
Riferimento Referencia	D5m	Dm1 min.	f1	l1	γ^1	λ_s^2	Dimensioni inserto Medida plaquita	Kg
PSC32-MSKNR/L22040-12	32	60	22	40	-6°	-6°	SNM.. 1204..	0,210
PSC40-MSKNR/L27050-12	40	110	27	50	-6°	-6°	SNM.. 1204..	0,420
PSC50-MSKNR/L35060-12	50	110	35	60	-6°	-6°	SNM.. 1204..	0,800
PSC63-MSKNR/L45065-12	63	110	45	65	-6°	-6°	SNM.. 1204..	1,100
PSC50-MSKNR/L35060-15	50	125	35	60	-6°	-6°	SNM..1506..	0,800
PSC63-MSKNR/L45065-15	63	125	45	65	-6°	-6°	SNM..1506..	1,100
PSC50-MSKNR/L35060-19	50	125	35	60	-6°	-6°	SNM.. 1906..	0,800
PSC63-MSKNR/L45065-19	63	125	45	65	-6°	-6°	SNM.. 1906..	1,100
PSC80-MSKNR/L55080-19	80	125	55	80	-6°	-6°	SNM.. 1906..	2,740

Riferimento Referencia							Nm
PSC32-MSKNR/L22040-12	2613	1086	5003	ISSN-442	1657	5025	3.0
PSC40-MSKNR/L27050-12	2613	1086	5003	ISSN-442	1657	5025	3.0
PSC50-MSKNR/L35060-12	2613	1086	5003	ISSN-442	1657	5025	3.0
PSC63-MSKNR/L45065-12	2613	1086	5003	ISSN-442	1657	5025	3.0
PSC50-MSKNR/L35060-15	2614	1086	5003	ISSN-533	1673	5003	3.0
PSC63-MSKNR/L45065-15	2614	1086	5003	ISSN-533	1673	5003	3.0
PSC50-MSKNR/L35060-19	2614	1086	5003	ISSN-633	1674	5004	3.0
PSC63-MSKNR/L45065-19	2614	1086	5003	ISSN-633	1674	5004	3.0
PSC80-MSKNR/L55080-19	2614	1086	5003	ISSN-633	1674	5004	3.0

SNM..

Inserti quadrati negativi.
Plaquetas cuadradas negativas. A41-42

Riferimento / Ref.	l	s	d
SNM.. 1204..	12,70	4,76	12,70
SNM.. 1506..	15,88	6,35	15,88
SNM.. 1906..	19,05	6,35	19,05

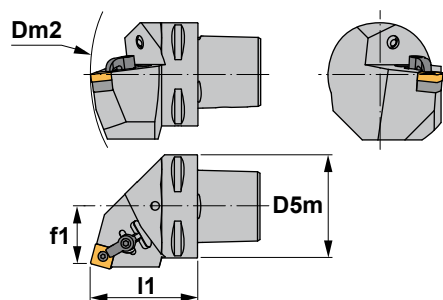
**SNMG-FMC****SNMG-KC****SNMG-MHC****SNMG-RC****SNMG-TC****SNMM**


Caratteristiche:

Portautensili per applicazioni esterne di sfacciatura, montano inserti quadrati negativi.

PSC con refrigerazione interna.

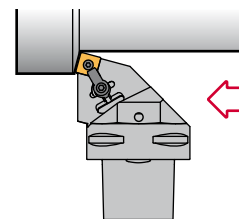
- 1) γ = Angolo di spoglia (valido con un inserto piano)
 2) λs = Angolo d'inclinazione.


Características:

Portaherramientas para aplicaciones de refrentado equipado con plaquitas cuadradas negativas.

PSC con refrigeración interior.

- 1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido para plaquitas planas).
 2) λs = Ángulo de inclinación.



MSRN 75°

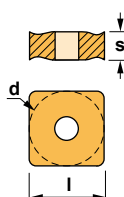
Riferimento Referencia	D5m	Dm2 min.	f1	l1	$\gamma^{1)}$	$\lambda s^{2)}$	Dimensioni inserto Medida plaquita	Kg
PSC32-MSRNR/L19048-12	32	124	19	48	-6°	-6°	SNM.. 1204..	0,260
PSC40-MSRNR/L22050-12	40	140	22	50	-6°	-6°	SNM.. 1204..	0,420
PSC50-MSRNR/L27060-12	50	165	27	60	-6°	-6°	SNM.. 1204..	0,800
PSC63-MSRNR/L35065-12	63	190	35	65	-6°	-6°	SNM.. 1204..	1,400
PSC50-MSRNR/L27060-15	50	165	27	60	-6°	-6°	SNM.. 1506..	0,800
PSC63-MSRNR/L35065-15	63	190	35	65	-6°	-6°	SNM.. 1506..	1,400
PSC50-MSRNR/L27060-19	50	165	27	60	-6°	-6°	SNM.. 1906..	0,800
PSC63-MSRNR/L35065-19	63	190	35	65	-6°	-6°	SNM.. 1906..	1,400
PSC80-MSRNR/L45080-19	80	250	45	80	-6°	-6°	SNM.. 1906..	2,800

Riferimento Referencia							Nm
PSC32-MSRNR/L19048-12	2613	1086	5003	ISSN-442	1657	5025	3.0
PSC40-MSRNR/L22050-12	2613	1086	5003	ISSN-442	1657	5025	3.0
PSC50-MSRNR/L27060-12	2613	1086	5003	ISSN-442	1657	5025	3.0
PSC63-MSRNR/L35065-12	2613	1086	5003	ISSN-442	1657	5025	3.0
PSC50-MSRNR/L27060-15	2614	1086	5003	ISSN-533	1673	5003	3.0
PSC63-MSRNR/L35065-15	2614	1086	5003	ISSN-533	1673	5003	3.0
PSC50-MSRNR/L27060-19	2614	1086	5003	ISSN-633	1674	5004	3.0
PSC63-MSRNR/L35065-19	2614	1086	5003	ISSN-633	1674	5004	3.0
PSC80-MSRNR/L45080-19	2614	1086	5003	ISSN-633	1674	5004	3.0

SNM..

Inserti quadrati negativi.
 Plaquitas cuadradas negativas.  A41-42

Riferimento / Ref.	l	s	d
SNM.. 1204..	12,70	4,76	12,70
SNM.. 1506..	15,88	6,35	15,88
SNM.. 1906..	19,05	6,35	19,05


SNMG-FMC

SNMG-KC

SNMG-MHC

SNMG-RC

SNMG-TC

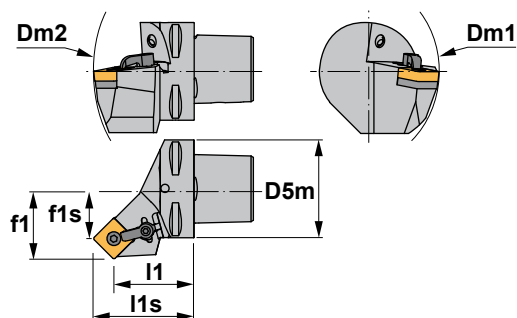
SNMM


**Caratteristiche:**

Portautensili per applicazioni di tornitura e smussi esterni, montano inserti quadrati negativi.

PSC con refrigerazione interna.

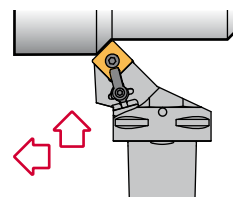
- 1) γ = Angolo di spoglia (valido con un inserto piano).
- 2) λ_s = Angolo d'inclinazione.

**Características:**

Portaherramientas para aplicaciones de torneado exterior y achaflanado equipado con plaquitas cuadradas negativas.

PSC con refrigeración interior.

- 1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido para plaquitas planas).
- 2) λ_s = Ángulo de inclinación.



MSSN 45°

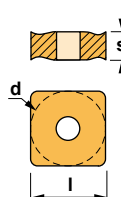
Riferimento Referencia	D5m	Dm1 min.	Dm2 min.	f1	f1s	l1	l1s	γ^1	λ_s^2	Dimensioni inserto Medida plaquita	Kg
PSC32-MSSNR/L22040-12	32	60	124	22	13.7	40	48.3	-8°	0°	SNM.. 1204..	0,210
PSC40-MSSNR/L27042-12	40	110	140	27	18.7	42	50.3	-8°	0°	SNM.. 1204..	0,350
PSC50-MSSNR/L35052-12	50	110	165	35	26.7	52	60.3	-8°	0°	SNM.. 1204..	0,700
PSC63-MSSNR/L45056-12	63	110	190	45	36.7	56	64.3	-8°	0°	SNM.. 1204..	1,120
PSC50-MSSNR/L35050-15	50	125	165	35	24.8	50	60.2	-8°	0°	SNM.. 1506..	0,680
PSC63-MSSNR/L45054-15	63	125	190	45	34.8	54	64.2	-8°	0°	SNM.. 1506..	1,140
PSC50-MSSNR/L35048-19	50	125	165	35	22.5	48	60.5	-8°	0°	SNM.. 1906..	0,700
PSC63-MSSNR/L45052-19	63	125	190	45	32.5	52	64.5	-8°	0°	SNM.. 1906..	1,130

Riferimento Referencia									Nm
PSC32-MSSNR/L22040-12	2613	1086	5003	ISSN-442	1657	5025			3.0
PSC40-MSSNR/L27042-12	2613	1086	5003	ISSN-442	1657	5025			3.0
PSC50-MSSNR/L35052-12	2613	1086	5003	ISSN-442	1657	5025			3.0
PSC63-MSSNR/L45056-12	2613	1086	5003	ISSN-442	1657	5025			3.0
PSC50-MSSNR/L35050-15	2614	1086	5003	ISSN-533	1673	5003			3.0
PSC63-MSSNR/L45054-15	2614	1086	5003	ISSN-533	1673	5003			3.0
PSC50-MSSNR/L35048-19	2614	1086	5003	ISSN-633	1674	5004			3.0
PSC63-MSSNR/L45052-19	2614	1086	5003	ISSN-633	1674	5004			3.0

SNM..

Inserti quadrati negativi.
Plaquetas cuadradas negativas. A41-42

Riferimento / Ref.	l	s	d
SNM.. 1204..	12,70	4,76	12,70
SNM.. 1506..	15,88	6,35	15,88
SNM.. 1906..	19,05	6,35	19,05

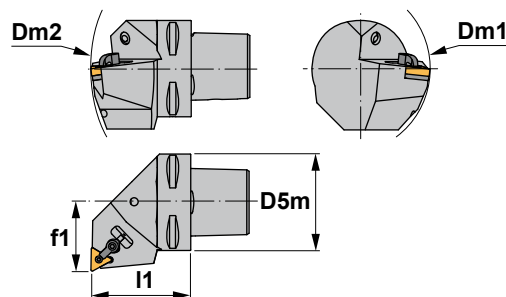
**SNMG-FMC****SNMG-KC****SNMG-MHC****SNMG-RC****SNMG-TC****SNMM**



Caratteristiche:

Portautensili per applicazioni esterne di sfacciatura, montano inserti triangolari negativi.
PSC con refrigerazione interna.

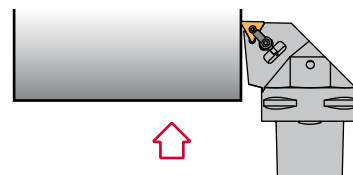
- 1) γ = Angolo di spoglia (valido con un inserto piano)
- 2) λs = Angolo d'inclinazione.



Características:

Portaherramientas para aplicaciones de refrentado equipado con plaquitas triangulares negativas.
PSC con refrigeración interior.

- 1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido para plaquitas planas).
- 2) λs = Ángulo de inclinación.



MTFN 90°

Riferimento Referencia	D5m	Dm1 min.	Dm2 min.	f1	l1	γ^1	λs^2	Dimensioni inserto Medida plaquita	kg
PSC40-MTFNR/L27050-16	40	110	140	27	50	-6°	-6°	TNM.. 1604..	0,420
PSC50-MTFNR/L35060-16	50	110	165	35	60	-6°	-6°	TNM.. 1604..	0,800
PSC63-MTFNR/L45065-16	63	110	190	45	65	-6°	-6°	TNM.. 1604..	1,100

Riferimento Referencia							Nm
PSC40-MTFNR/L27050-16	2604	1085	5025	ITSN-342	1675	5002	2.0
PSC50-MTFNR/L35060-16	2604	1085	5025	ITSN-342	1675	5002	2.0
PSC63-MTFNR/L45065-16	2604	1085	5025	ITSN-342	1675	5002	2.0

TNM..

Inserti triangolari negativi.
Plaquitas triangulares negativas. A45-46

Riferimento / Ref.

l

s

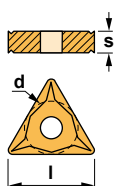
d

TNM.. 1604..

16,50

4,76

9,52



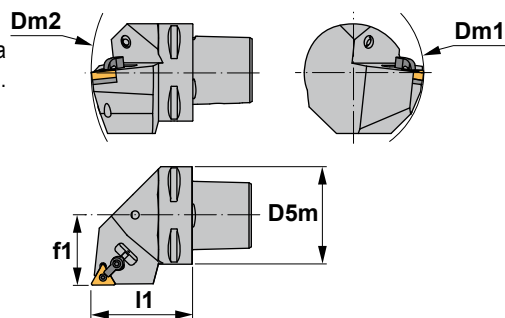
TNMA	TNMG-CC	TNMG-FC	TNMG-FMC	TNMG-KC
TNMG-MC	TNMG-MFC	TNMG-MHC	TNMG-TC	TNMX-R/L



**Caratteristiche:**

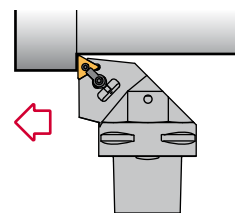
Portautensili per applicazioni di tornitura esterna, montano inserti triangolari negativi. PSC con refrigerazione interna.

- 1) γ = Angolo di spoglia
(valido con un inserto piano).
2) λs = Angolo d'inclinazione.

**Características:**

Portaherramientas para aplicaciones de torneado exterior equipado con plaquitas triangulares negativas. PSC con refrigeración interior.

- 1) γ = Ángulo de desprendimiento
(válido para plaquitas planas).
2) λs = Ángulo de inclinación.



MTGN 90°

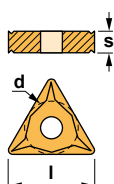
Riferimento Referencia	D5m	Dm1 min.	Dm2 min.	f1	l1	γ^1	λs^2	Dimensioni inserto Medida plaquita	Kg
PSC40-MTGNR/L27050-16	40	110	140	27	50	-6°	-6°	TNM.. 1604..	0,420
PSC50-MTGNR/L35060-16	50	110	165	35	60	-6°	-6°	TNM.. 1604..	0,800
PSC63-MTGNR/L45065-16	63	110	190	45	65	-6°	-6°	TNM.. 1604..	1,100

Riferimento Referencia							Nm
PSC40-MTGNR/L27050-16	2604	1085	5025	ITSN-342	1675	5002	2.0
PSC50-MTGNR/L35060-16	2604	1085	5025	ITSN-342	1675	5002	2.0
PSC63-MTGNR/L45065-16	2604	1085	5025	ITSN-342	1675	5002	2.0

TNM..

Inserti triangolari negativi.
Plaquetas triangulares negativas. A45-46

Riferimento / Ref.	l	s	d
TNM.. 1604..	16,50	4,76	9,52



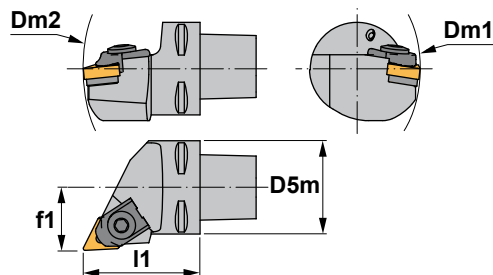
TNMA	TNMG-CC	TNMG-FC	TNMG-FMC	TNMG-KC
TNMG-MC	TNMG-MFC	TNMG-MHC	TNMG-TC	TNMX-R/L



Caratteristiche:

Portautensili per applicazioni di tornitura esterna, montano inserti triangolari negativi. PSC con refrigerazione interna.

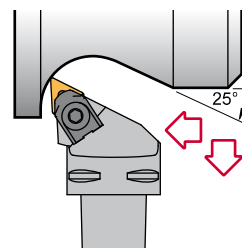
- 1) γ = Angolo di spoglia (valido con un inserto piano).
- 2) λs = Angolo d'inclinazione.



Características:

Portaherramientas para aplicaciones de torneado exterior equipado con plaquitas triangulares negativas. PSC con refrigeración interior.

- 1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido para plaquitas planas).
- 2) λs = Ángulo de inclinación.



MTJN 93°

Riferimento Referencia	D5m	Dm1 min.	Dm2 min.	f1	l1	γ^1	λs^2	Dimensioni inserto Medida plaquita	Kg
PSC32-MTJNR/L22040-16	32	60	116	22	40	-6°	-6°	TNM.. 1604..	0,210
PSC40-MTJNR/L27050-16	40	110	140	27	50	-6°	-6°	TNM.. 1604..	0,420
PSC50-MTJNR/L35060-16	50	110	165	35	60	-6°	-6°	TNM.. 1604..	0,800
PSC63-MTJNR/L45065-16	63	110	190	45	65	-6°	-6°	TNM.. 1604..	1,100
PSC40-MTJNR/L27050-22	40	110	140	27	50	-6°	-6°	TNM.. 2204..	0,420
PSC50-MTJNR/L35060-22	50	110	165	35	60	-6°	-6°	TNM.. 2204..	0,800
PSC63-MTJNR/L45065-22	63	110	190	45	65	-6°	-6°	TNM.. 2204..	1,100

Riferimento Referencia							Nm
PSC32-MTJNR/L22040-16	2014	5005	3414	1644	1393		4.0
PSC40-MTJNR/L27050-16	2014	5005	3414	1644	1393		4.0
PSC50-MTJNR/L35060-16	2014	5005	3414	1642	1393		4.0
PSC63-MTJNR/L45065-16	2014	5005	3414	1642	1393		4.0
PSC40-MTJNR/L27050-22	2024	5005	ITSN-433	1661	1394		4.0
PSC50-MTJNR/L35060-22	2024	5005	ITSN-433	1661	1394		4.0
PSC63-MTJNR/L45065-22	2024	5005	ITSN-433	1661	1394		4.0

TNM..

Inserti triangolari negativi. A45-46
Plaquetas triangulares negativas.

Riferimento / Ref.

l

s

d

TNM.. 1604..

16,50

4,76

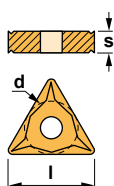
9,52

TNM.. 2204..

22,00

4,76

12,70



TNMA

TNMG-CC

TNMG-FC

TNMG-FMC

TNMG-KC



TNMG-MC

TNMG-MFC

TNMG-MHC

TNMG-TC

TNMX-R/L

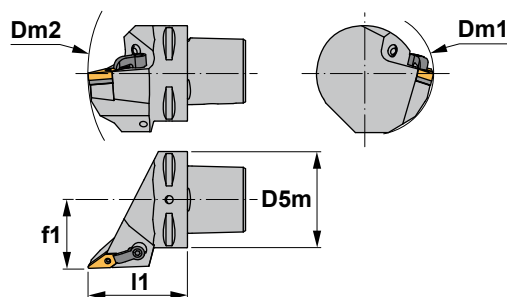


**Caratteristiche:**

Portautensili per applicazione molto specifiche, montano inserti romboidali negativi (angolo 35°).

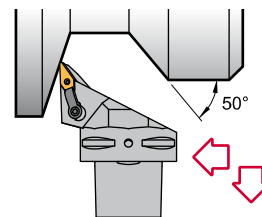
PSC con refrigerazione interna.

- 1) γ = Angolo di spoglia
(valido con un inserto piano)
2) λ_s = Angolo d'inclinazione.

**Características:**

Portaherramientas para aplicaciones muy específicas equipado con inserto con plaquita rómbica negativa (ángulo 35°). PSC con refrigeración interior.

- 1) γ = Ángulo de desprendimiento
(válido para plaquitas planas).
2) λ_s = Ángulo de inclinación.



MVJN 93°

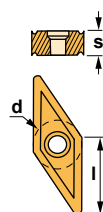
Riferimento Referencia	D5m	Dm1 min.	Dm2 min.	f1	l1	γ^1	λ_s^2	Dimensioni inserto Medida plaquita	 Kg
PSC40-MVJNR/L27062-16	40	60	152	27	62	-4°	-13°	VN.. 1604..	0,450
PSC50-MVJNR/L35065-16	50	65	170	35	65	-4°	-13°	VN.. 1604..	0,790
PSC63-MVJNR/L45065-16	63	81	190	45	65	-4°	-13°	VN.. 1604..	1,100
PSC80-MVJNR/L55080-16	80	100	250	55	80	-4°	-13°	VN.. 1604..	2,740

Riferimento Referencia							Nm
PSC40-MVJNR/L27062-16	2616	1086	5003	IVSN-322	1665	5002	2.0
PSC50-MVJNR/L35065-16	2616	1086	5003	IVSN-322	1665	5002	2.0
PSC63-MVJNR/L45065-16	2616	1086	5003	IVSN-322	1665	5002	2.0
PSC80-MVJNR/L55080-16	2616	1086	5003	IVSN-322	1665	5002	2.0

VN..

Inserti romboidali negativi 35°.
Plaquetas rómbicas negativas 35°.  A49

Riferimento / Ref.	l	s	d
VN.. 1604..	16,50	4,76	9,52

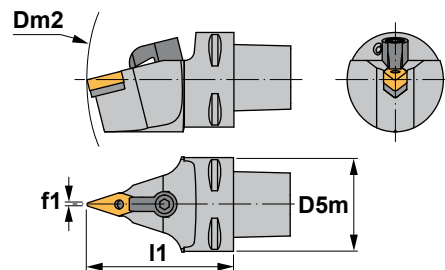
**VNGP****VNMG****VNMG-TC**



Caratteristiche:

Portautensili per profilatura esterna,
montano inserti romboidali negativi
bifacciali (angolo 35°).
PSC con refrigerazione interna.

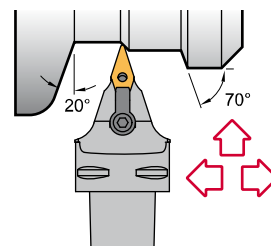
- 1) γ = Angolo di spoglia
(valido con un inserto piano).
2) λ_s = Angolo d'inclinazione.



Características:

Portaherramientas para copiado
equipado con plaquitas rómbicas
negativas de doble cara (ángulo 35°).
PSC con refrigeración interior.

- 1) γ = Ángulo de desprendimiento
(válido para plaquitas planas).
2) λ_s = Ángulo de inclinación.



MVVN 72° 30'

Riferimento Referencia	D5m	Dm2 min.	f1	I1	γ^1	λ_s^2	Dimensioni inserto Medida plaquita	
PSC40-MVVNN00062-16	40	152	0.6	62	-4°	-13°	VN.. 1604..	0,430
PSC50-MVVNN00065-16	50	170	0.6	65	-4°	-13°	VN.. 1604..	0,800
PSC63-MVVNN00065-16	63	190	0.6	65	-4°	-13°	VN.. 1604..	1,070
PSC80-MVVNN00080-16	80	250	0.6	80	-4°	-13°	VN.. 1604..	2,320

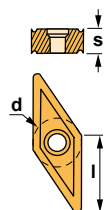
Riferimento Referencia							Nm
PSC40-MVVNN00062-16	2604	1085	5025	IVSN-322	1665	5002	2.0
PSC50-MVVNN00065-16	2604	1085	5025	IVSN-322	1665	5002	2.0
PSC63-MVVNN00065-16	2604	1085	5025	IVSN-322	1665	5002	2.0
PSC80-MVVNN00080-16	2604	1085	5025	IVSN-322	1665	5002	2.0

VN..

Inserti romboidali negativi 35°.  A49
Plaquitas rómbicas negativas 35°.

Riferimento / Ref.

VN.. 1604.. 16,50 4,76 9,52



VNGP



VNMG



VNMG-TC

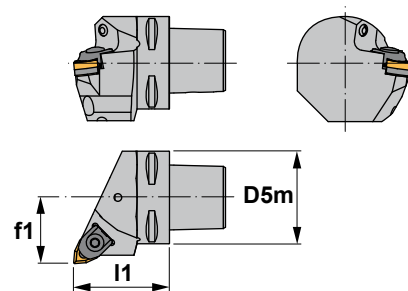


**Caratteristiche:**

Portautensili per molteplici applicazioni esterne, montano inserti trigoni negativi bifacciali (angolo 80°).

PSC con refrigerazione interna.

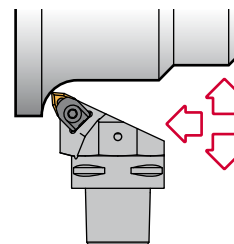
- 1) γ = Angolo di spoglia (valido con un inserto piano).
- 2) λs = Angolo d'inclinazione.

**Características:**

Portaherramientas multifunción equipado con plaquitas trigonas negativas de doble cara (ángulo 80°).

PSC con refrigeración interior.

- 1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido para plaquitas planas).
- 2) λs = Ángulo de inclinación.



MWLN 95°

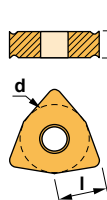
Riferimento Referencia	D5m	f1	l1	γ^1	λs^2	Dimensioni inserto Medida plaquita	kg
PSC32-MWLN/L22040-06	32	22	40	-6°	-6°	WNMG 0604..	0,210
PSC40-MWLN/L27050-06	40	27	50	-6°	-6°	WNMG 0604..	0,420
PSC40-MWLN/L27050-08	40	27	50	-6°	-6°	WNMG 0804..	0,420
PSC50-MWLN/L35060-08	50	35	60	-6°	-6°	WNMG 0804..	0,800
PSC63-MWLN/L45065-08	63	45	65	-6°	-6°	WNMG 0804..	1,100
PSC80-MWLN/L55080-08	80	55	80	-6°	-6°	WNMG 0804..	2,740

Riferimento Referencia						Nm
PSC32-MWLN/L22040-06	2006	5025	3006	1644	1813	2.0
PSC40-MWLN/L27050-06	2006	5025	3006	1642	1393	2.0
PSC40-MWLN/L27050-08	2011	5005	IWSN-433	1661	1394	4.0
PSC50-MWLN/L35060-08	2011	5005	IWSN-433	1661	1394	4.0
PSC63-MWLN/L45065-08	2011	5005	IWSN-433	1661	1394	4.0
PSC80-MWLN/L55080-08	2011	5005	IWSN-433	1661	1394	4.0

WNMG

Inserti trigoni negativi 80°.  A50-51
Plaquetas trigonas negativas 80°.

Riferimento / Ref.	l	s	d
WNMG 0604..	6,45	4,76	9,52
WNMG 0804..	8,14	4,76	12,70


WNMG-FC WNMG-FMC WNMG-KC WNMG-MFC




Caratteristiche:

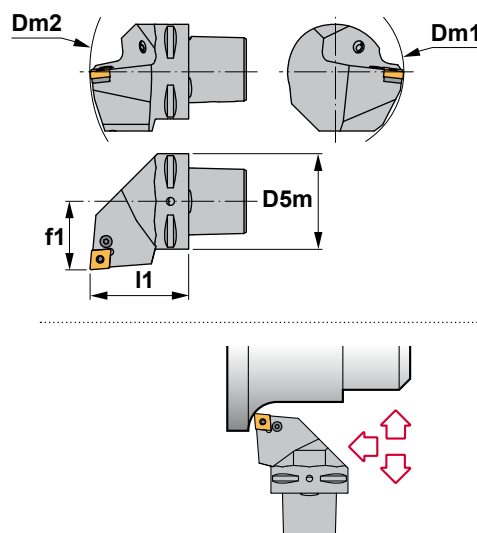
Portautensili per molteplici applicazioni esterne, montano inserti romboidali negativi bifacciali (angolo 80°).
PSC con refrigerazione interna.

- 1) γ = Angolo di spoglia (valido con un inserto piano).
- 2) λ_s = Angolo d'inclinazione.

Características:

Portaherramientas multifunción equipado con plaquetas rómbicas negativas de doble cara (ángulo 80°).
PSC con refrigeración interior.

- 1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido para plaquetas planas).
- 2) λ_s = Ángulo de inclinación.



PCLN 95°

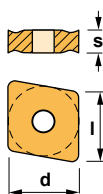
Riferimento Referencia	D5m	Dm1 min.	Dm2 min.	f1	l1	γ^1	λ_s^2	Dimensioni inserto Medida plaquita	kg
PSC32-PCLNR/L22040-12	32	60	124	22	40	-6°	-6°	CN.. 1204..	0,210
PSC40-PCLNR/L27050-12	40	110	140	27	50	-6°	-6°	CN.. 1204..	0,420
PSC50-PCLNR/L35060-12	50	110	165	35	60	-6°	-6°	CN.. 1204..	0,800
PSC63-PCLNR/L45065-12	63	110	190	45	65	-6°	-6°	CN.. 1204..	1,100
PSC80-PCLNR/L55080-12	80	110	250	55	80	-6°	-6°	CN.. 1204..	2,740
PSC40-PCLNR/L27050-16	40	125	140	27	50	-6°	-6°	CN.. 1606..	0,420
PSC50-PCLNR/L35060-16	50	125	165	35	60	-6°	-6°	CN.. 1606..	0,800
PSC63-PCLNR/L45065-16	63	125	190	45	65	-6°	-6°	CN.. 1606..	1,100
PSC80-PCLNR/L55080-16	80	125	250	55	80	-6°	-6°	CN.. 1606..	2,740
PSC50-PCLNR/L35060-19	50	125	165	35	60	-6°	-6°	CN.. 1906..	0,800
PSC63-PCLNR/L45065-19	63	125	190	45	65	-6°	-6°	CN.. 1906..	1,100
PSC80-PCLNR/L55080-19	80	125	250	55	80	-6°	-6°	CN.. 1906..	2,740
PSC80-PCLNR/L55080-25	80	150	250	55	80	-6°	-6°	CN.. 2509..	2,740

Riferimento Referencia							Nm
PSC32-PCLNR/L22040-12	8012	1608	5003	3612	4112	0012	3.0
PSC40-PCLNR/L27050-12	8012	1608	5003	3612	4112	0012	3.0
PSC50-PCLNR/L35060-12	8012	1608	5003	3612	4112	0012	3.0
PSC63-PCLNR/L45065-12	8012	1608	5003	3612	4112	0012	3.0
PSC80-PCLNR/L55080-12	8012	1608	5003	3612	4112	0012	3.0
PSC40-PCLNR/L27050-16	8016	1618	5003	3616	4115	0015	3.0
PSC50-PCLNR/L35060-16	8016	1618	5003	3616	4115	0015	3.0
PSC63-PCLNR/L45065-16	8016	1618	5003	3616	4115	0015	3.0
PSC80-PCLNR/L55080-16	8016	1618	5003	3616	4115	0015	3.0
PSC50-PCLNR/L35060-19	8019	1610	5004	3619	4119	0019	3.5
PSC63-PCLNR/L45065-19	8019	1610	5004	3619	4119	0019	3.5
PSC80-PCLNR/L55080-19	8019	1610	5004	3619	4119	0019	3.5
PSC80-PCLNR/L55080-25	8025	1612	5005	3625	4125	0025	4.0

CN..

Inserti romboidali negativi 80°.
Plaquetas rómbicas negativas 80°. A32-34

Riferimento / Ref.	l	s	d
CN.. 1204..	12,90	4,76	12,70
CN.. 1606..	16,10	6,35	15,88
CN.. 1906..	19,30	6,35	19,05
CN.. 2509..	25,80	9,52	25,40



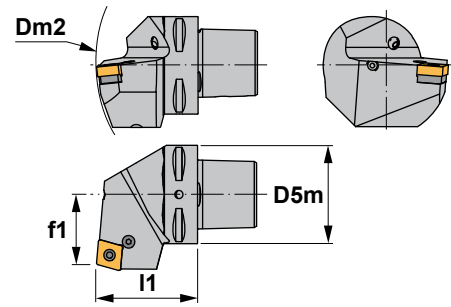
CNMG-CC	CNMG-FC	CNMG-FMC	CNMG-KC	CNMG-MC
CNMG-MFC	CNMG-MHC	CNMG-RC	CNMG-TC	CNMM

**Caratteristiche:**

Portautensili per molteplici applicazioni esterne, montano inserti romboidali negativi bifacciali (angolo 80°).

PSC con refrigerazione interna.

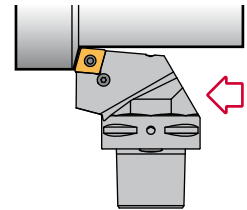
- 1) γ = Angolo di spoglia
(valido con un inserto piano).
2) λs = Angolo d'inclinazione.

**Características:**

Portaherramientas multifunción equipado con plaquetas rómbicas negativas de doble cara (ángulo 80°).

PSC con refrigeración interior.

- 1) γ = Ángulo de desprendimiento
(válido para plaquetas planas).
2) λs = Ángulo de inclinación.



PCRN 75°

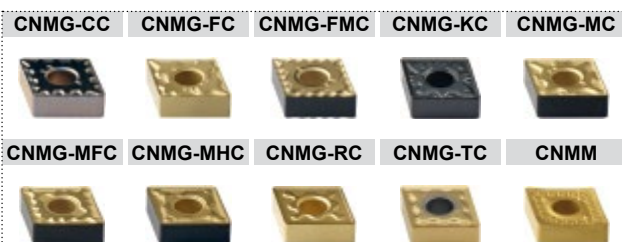
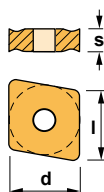
Riferimento Referencia	D5m	Dm2 min.	f1	l1	γ^1	λs^2	Dimensioni inserto Medida plaquita	Kg
PSC50-PCNRN/L27060-12	50	165	27	60	-6°	-6°	CN.. 1204..	0,800
PSC63-PCNRN/L35065-12	63	190	35	65	-6°	-6°	CN.. 1204..	1,400
PSC50-PCNRN/L27060-16	50	165	27	60	-6°	-6°	CN.. 1606..	0,800
PSC63-PCNRN/L35065-16	63	190	35	65	-6°	-6°	CN.. 1606..	1,400
PSC50-PCNRN/L27060-19	50	165	27	60	-6°	-6°	CN.. 1906..	0,800
PSC63-PCNRN/L35065-19	63	190	35	65	-6°	-6°	CN.. 1906..	1,400

Riferimento Referencia							Nm
PSC50-PCNRN/L27060-12	8012	1608	5003	3612	4112	0012	3.0
PSC63-PCNRN/L35065-12	8012	1608	5003	3612	4112	0012	3.0
PSC50-PCNRN/L27060-16	8016	1618	5003	3616	4115	0015	3.0
PSC63-PCNRN/L35065-16	8016	1618	5003	3616	4115	0015	3.0
PSC50-PCNRN/L27060-19	8019	1610	5004	3619	4119	0019	3.5
PSC63-PCNRN/L35065-19	8019	1610	5004	3619	4119	0019	3.5

CN..

Inserti romboidali negativi 80°.
Plaquetas rómbicas negativas 80°. A32-34

Riferimento / Ref.	l	s	d
CN.. 1204..	12,90	4,76	12,70
CN.. 1606..	16,10	6,35	15,88
CN.. 1906..	19,30	6,35	19,05



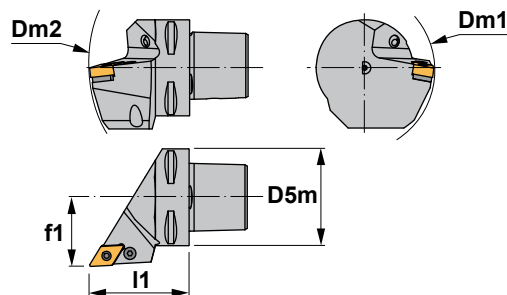


Caratteristiche:

Portautensili per tornitura e profilatura esterne, montano inserti romboidali negativi bifacciali (angolo 55°).

PSC con refrigerazione interna.

- 1) γ = Angolo di spoglia
(valido con un inserto piano)
- 2) λ_s = Angolo d'inclinazione.

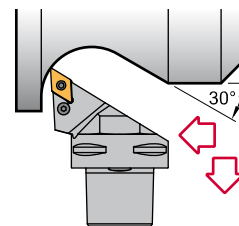


Características:

Portaherramientas de torneado y copiado equipado con plaquitas rómbicas negativas de doble cara (ángulo 55°).

PSC con refrigeración interior.

- 1) γ = Ángulo de desprendimiento
(válido para plaquitas planas).
- 2) λ_s = Ángulo de inclinación.



PDJN 93°

Riferimento Referencia	D5m	Dm1 min.	Dm2 min.	f1	l1	γ^1	λ_s^2	Dimensioni inserto Medida plaquita	 Kg
PSC50-PDJNR/L35060-11	50	110	165	35	60	-6°	-7°	DN.. 1104..	0,800
PSC40-PDJNR/L27055-15	40	65	145	27	55	-6°	-7°	DN.. 1506..	0,430
PSC50-PDJNR/L35060-15	50	65	165	35	60	-6°	-7°	DN.. 1506..	0,800
PSC63-PDJNR/L45065-15	63	95	195	45	65	-6°	-7°	DN.. 1506..	1,100
PSC80-PDJNR/L55080-15	80	130	250	55	80	-6°	-7°	DN.. 1506..	2,740

Riferimento Referencia									Nm
PSC50-PDJNR/L35060-11	8009	1606	5025	3711	4109	0009	-	-	2.0
PSC40-PDJNR/L27055-15	8415	1638	5003	3715	4112	0012	3725	4135	3.0
PSC50-PDJNR/L35060-15	8415	1638	5003	3715	4112	0012	3725	4135	3.0
PSC63-PDJNR/L45065-15	8415	1638	5003	3715	4112	0012	3725	4135	3.0
PSC80-PDJNR/L55080-15	8415	1638	5003	3715	4112	0012	3725	4135	3.0

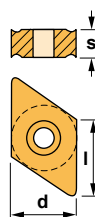
Per inserti DNM.. 1504..
Para plaquitas DNM.. 1504..

DN..

Inserti romboidali negativi 55°.
Plaquitas rómbicas negativas 55°.  A36-37

Riferimento / Ref.

	l	s	d
DN.. 1104..	11,60	4,76	9,52
DN.. 1504..	15,50	4,76	12,70
DN.. 1506..	15,50	6,35	12,70



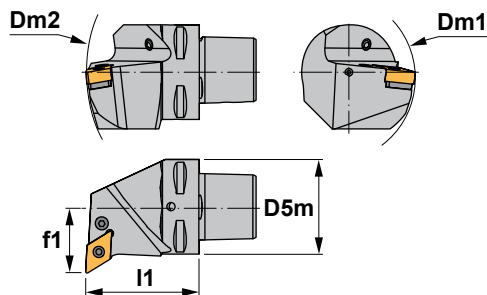
DNMG-FC	DNMG-FMC	DNMG-KC	DNMG-MC
			
DNMG-MFC	DNMG-MHC	DNMG-TC	DNMX
			

**Caratteristiche:**

Portautensili per tornitura e profilatura esterne, montano inserti romboidali negativi bifacciali (angolo 55°).

PSC con refrigerazione interna.

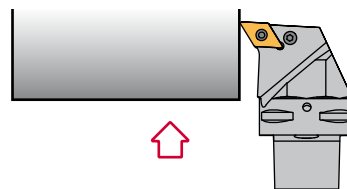
- 1) γ = Angolo di spoglia
(valido con un inserto piano).
2) λs = Angolo d'inclinazione.

**Características:**

Portaherramientas de torneado y copiado equipado con plaquitas rómbicas negativas de doble cara (ángulo 55°).

PSC con refrigeración interior.

- 1) γ = Ángulo de desprendimiento
(válido para plaquitas planas).
2) λs = Ángulo de inclinación.



PDUN 93°

Riferimento Referencia	D5m	Dm1 min.	Dm2 min.	f1	l1	γ^1	λs^2	Dimensioni inserto Medida plaquita	 Kg
PSC40-PDUNR/L27050-15	40	110	140	27	50	-6°	-7°	DN.. 1506..	0,420
PSC50-PDUNR/L35060-15	50	110	165	35	60	-6°	-7°	DN.. 1506..	0,800
PSC63-PDUNR/L45065-15	63	110	190	45	65	-6°	-7°	DN.. 1506..	1,100
PSC80-PDUNR/L55080-15	80	110	250	55	80	-6°	-7°	DN.. 1506..	2,740

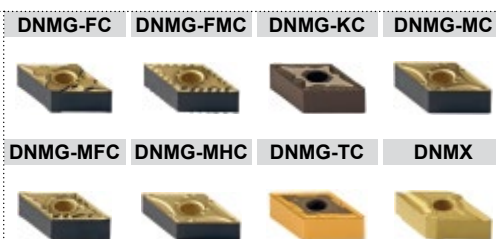
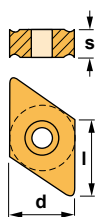
Riferimento Referencia									Nm
PSC40-PDUNR/L27050-15	8415	1638	5003	3715	4112	0012	3725	4135	3.0
PSC50-PDUNR/L35060-15	8415	1638	5003	3715	4112	0012	3725	4135	3.0
PSC63-PDUNR/L45065-15	8415	1638	5003	3715	4112	0012	3725	4135	3.0
PSC80-PDUNR/L55080-15	8415	1638	5003	3715	4112	0012	3725	4135	3.0

Per inserti DNM.. 1504..
Para plaquitas DNM.. 1504..

DN..

Inserti romboidali negativi 55°.
Plaquitas rómbicas negativas 55°.  A36-37

Riferimento / Ref.	l	s	d
DN.. 1506..	15,50	6,35	12,70

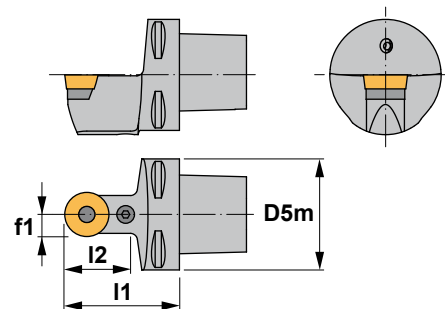




Caratteristiche:

Portautensili per profilatura esterna,
montano inserti rotondi positivi.
PSC con refrigerazione interna.

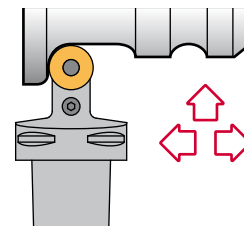
- 1) γ = Angolo di spoglia
(valido con un inserto piano)
- 2) λs = Angolo d'inclinazione.



Características:

Portaherramientas de copiado equipado
con plaquitas redondas positivas.
PSC con refrigeración interior.

- 1) γ = Ángulo de desprendimiento
(válido para plaquitas planas).
- 2) λs = Ángulo de inclinación.



PRDC

Riferimento Referencia	D5m	f1	l1	γ^1	λs^2	l2	Dimensioni inserto Medida plaquita	 Kg
PSC63-PRDCN00065-25	63	12.5	65	0°	0°	40	RC.. 2507M0	1,070
PSC80-PRDCN00080-25	80	12.5	80	0°	0°	40	RC.. 2507M0	2,320
PSC80-PRDCN00080-32	80	16.0	80	0°	0°	45	RC.. 3209M0	2,320

Riferimento Referencia							Nm
PSC63-PRDCN00065-25	8125	1710	5004	3825	4119	0019	3.5
PSC80-PRDCN00080-25	8125	1710	5004	3825	4119	0019	3.5
PSC80-PRDCN00080-32	8132	1612	5005	3832	4125	0025	4.0

RC..

Inserti rotondi positivi con angolo di spoglia 7°.
Plaquitas redondas positivas con 7° incidencia.  A38-39

Riferimento / Ref.

s

d

RC.. 2507M0

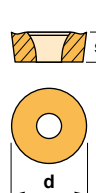
7,94

25,00

RC.. 3209M0

9,52

32,00



RCGT-AL

RCGT-AP



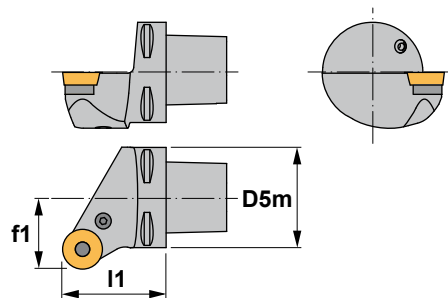
RCMT



**Caratteristiche:**

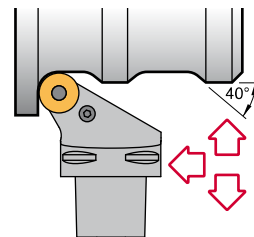
Portautensili per profilatura esterna,
montano inserti rotondi positivi.
PSC con refrigerazione interna.

- 1) γ = Angolo di spoglia
(valido con un inserto piano)
2) $\lambda.s$ = Angolo d'inclinazione.

**Características:**

Portaherramientas de copiado equipado
con plaquitas redondas positivas.
PSC con refrigeración interior.

- 1) γ = Ángulo de desprendimiento
(válido para plaquitas planas).
2) $\lambda.s$ = Ángulo de inclinación.



PRSC



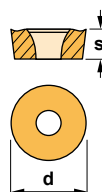
Riferimento Referencia	D5m	f1	l1	γ^1	$\lambda.s^2$	Dimensioni inserto Medida plaquita	
PSC80-PRSCR/L55080-20	80	55	80	0°	0°	RC.. 2006M0	2,740
PSC63-PRSCR/L45065-25	63	45	65	0°	0°	RC.. 2507M0	1,100
PSC80-PRSCR/L55080-25	80	55	80	0°	0°	RC.. 2507M0	2,740
PSC80-PRSCR/L55080-32	80	55	80	0°	0°	RC.. 3209M0	2,740

Riferimento Referencia							Nm
PSC80-PRSCR/L55080-20	8120	1708	5003	3820	4115	0015	3.0
PSC63-PRSCR/L45065-25	8125	1710	5004	3825	4119	0019	3.5
PSC80-PRSCR/L55080-25	8125	1710	5004	3825	4119	0019	3.5
PSC80-PRSCR/L55080-32	8132	1612	5005	3832	4125	0025	4.0

RC..

Inserti rotondi positivi con angolo di spoglia 7°.
Plaquitas redondas positivas con 7° incidencia.  A38-39

Riferimento / Ref.	s	d
RC.. 2006M0	6,35	20,00
RC.. 2507M0	7,94	25,00
RC.. 3209M0	9,52	32,00

**RCGT-AL****RCGT-AP****RCMT**

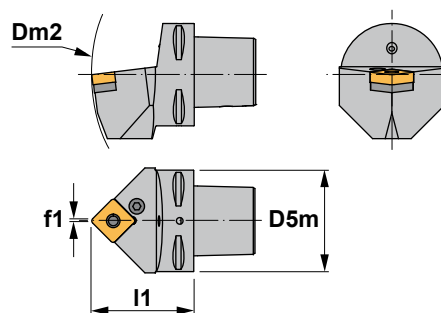


Caratteristiche:

Portautensili per applicazioni esterne di tornitura e smussi, montano inserti quadrati negativi.

PSC con refrigerazione interna.

- 1) γ = Angolo di spoglia (valido con un inserto piano).
- 2) λ_s = Angolo d'inclinazione.

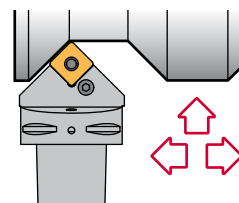


Características:

Portaherramientas para operaciones de torneado exterior y achaflanado equipado con plaquitas cuadradas negativas.

PSC con refrigeración interior.

- 1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido para plaquitas planas).
- 2) λ_s = Ángulo de inclinación.



PSDN 45°

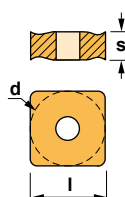
Riferimento Referencia	D5m	Dm2 min.	f1	l1	γ^1	λ_s^2	Dimensioni inserto Medida plaquita	KG
PSC40-PSDNN00050-12	40	140	0.3	50	-6°	-6°	SNM.. 1204..	0,350
PSC50-PSDNN00060-12	50	165	0.3	60	-6°	-6°	SNM.. 1204..	0,750
PSC63-PSDNN00065-12	63	190	0.3	65	-6°	-6°	SNM.. 1204..	1,070
PSC40-PSDNN00050-15	40	140	0.5	50	-6°	-6°	SNM.. 1506..	0,350
PSC50-PSDNN00060-15	50	165	0.5	60	-6°	-6°	SNM.. 1506..	0,750
PSC63-PSDNN00065-15	63	190	0.5	65	-6°	-6°	SNM.. 1506..	1,070
PSC50-PSDNN00060-19	50	170	0.5	60	-6°	-6°	SNM.. 1906..	0,750
PSC63-PSDNN00065-19	63	195	0.5	65	-6°	-6°	SNM.. 1906..	1,070
PSC63-PSDNN00065-25	63	195	1.0	65	-6°	-6°	SNM.. 2507..	1,070
PSC80-PSDNN00080-25	80	250	1.0	80	-6°	-6°	SNM.. 2507..	2,320

Riferimento Referencia							Nm
PSC40-PSDNN00050-12	8012	1608	5003	3512	4112	0012	3.0
PSC50-PSDNN00060-12	8012	1608	5003	3512	4112	0012	3.0
PSC63-PSDNN00065-12	8012	1608	5003	3512	4112	0012	3.0
PSC40-PSDNN00050-15	8016	1618	5003	3515	4115	0015	3.0
PSC50-PSDNN00060-15	8016	1618	5003	3515	4115	0015	3.0
PSC63-PSDNN00065-15	8016	1618	5003	3515	4115	0015	3.0
PSC50-PSDNN00060-19	8019	1610	5004	3519	4119	0019	3.5
PSC63-PSDNN00065-19	8019	1610	5004	3519	4119	0019	3.5
PSC63-PSDNN00065-25	8025	1612	5005	3525	4125	0025	4.0
PSC80-PSDNN00080-25	8025	1612	5005	3525	4125	0025	4.0

SNM..

Inserti quadrati negativi.
Plaquitas cuadradas negativas. A41-42

Riferimento / Ref.	l	s	d
SNM.. 1204..	12,70	4,76	12,70
SNM.. 1506..	15,88	6,35	15,88
SNM.. 1906..	19,05	6,35	19,05
SNM.. 2507..	25,40	7,94	25,40



SNMG-FMC



SNMG-KC



SNMG-MHC



SNMG-RC



SNMG-TC



SNMM

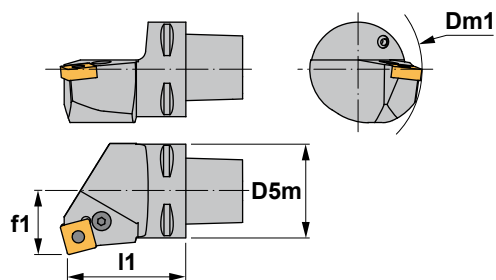


**Caratteristiche:**

Portautensili per applicazioni esterne di sfacciatura, montano inserti quadrati negativi.

PSC con refrigerazione interna.

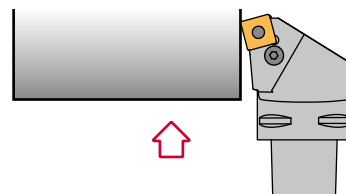
- 1) γ = Angolo di spoglia
(valido con un inserto piano)
2) λ_s = Angolo d'inclinazione.

**Características:**

Portaherramientas para operaciones de refrentado equipado con plaquitas cuadradas negativas.

PSC con refrigeración interior.

- 1) γ = Ángulo de desprendimiento
(válido para plaquitas planas).
2) λ_s = Ángulo de inclinación.



PSKN 75°

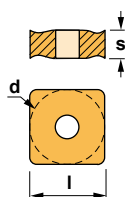
Riferimento Referencia	D5m	Dm1 min.	f1	l1	γ^1	λ_s^2	Dimensioni inserto Medida plaquita	Kg
PSC40-PSKNR/L27050-12	40	110	27	50	-6°	-6°	SNM.. 1204..	0,420
PSC50-PSKNR/L35060-12	50	110	35	60	-6°	-6°	SNM.. 1204..	0,800
PSC63-PSKNR/L45065-12	63	110	45	65	-6°	-6°	SNM.. 1204..	1,100
PSC50-PSKNR/L35060-15	50	125	35	60	-6°	-6°	SNM.. 1506..	0,800
PSC63-PSKNR/L45065-15	63	125	45	65	-6°	-6°	SNM.. 1506..	1,100
PSC50-PSKNR/L35060-19	50	125	35	60	-6°	-6°	SNM.. 1906..	0,800
PSC63-PSKNR/L45065-19	63	125	45	65	-6°	-6°	SNM.. 1906..	1,100
PSC80-PSKNR/L55080-19	80	125	55	80	-6°	-6°	SNM.. 1906..	2,740
PSC80-PSKNR/L55080-25	80	150	55	80	-6°	-6°	SNM.. 2507..	2,740

Riferimento Referencia							Nm
PSC40-PSKNR/L27050-12	8012	1608	5003	3512	4112	0012	3.0
PSC50-PSKNR/L35060-12	8012	1608	5003	3512	4112	0012	3.0
PSC63-PSKNR/L45065-12	8012	1608	5003	3512	4112	0012	3.0
PSC50-PSKNR/L35060-15	8016	1618	5003	3515	4115	0015	3.0
PSC63-PSKNR/L45065-15	8016	1618	5003	3515	4115	0015	3.0
PSC50-PSKNR/L35060-19	8019	1610	5004	3519	4119	0019	3.5
PSC63-PSKNR/L45065-19	8019	1610	5004	3519	4119	0019	3.5
PSC80-PSKNR/L55080-19	8019	1610	5004	3519	4119	0019	3.5
PSC80-PSKNR/L55080-25	8025	1612	5005	3525	4125	0025	4.0

SNM..

Inserti quadrati negativi. A41-42
Plaquetas cuadradas negativas.

Riferimento / Ref.	l	s	d
SNM.. 1204..	12,70	4,76	12,70
SNM.. 1506..	15,88	6,35	15,88
SNM.. 1906..	19,05	6,35	19,05
SNM.. 2507..	25,40	7,94	25,40

**SNMG-FMC****SNMG-KC****SNMG-MHC****SNMG-RC****SNMG-TC****SNMM**

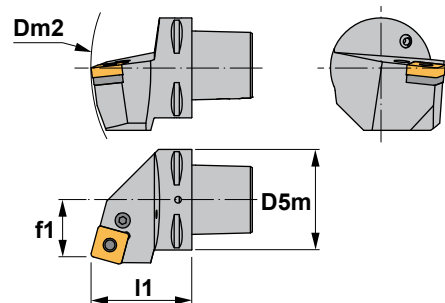


Caratteristiche:

Portautensili per applicazioni esterne di sfacciatura, montano inserti quadrati negativi.

PSC con refrigerazione interna.

- 1) γ = Angolo di spoglia (valido con un inserto piano)
- 2) λs = Angolo d'inclinazione.

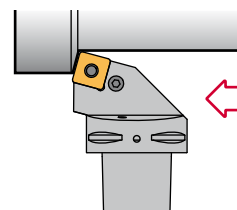


Características:

Portaherramientas para operaciones de refrentado equipado con plaquitas cuadradas negativas.

PSC con refrigeración interior.

- 1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido para plaquitas planas).
- 2) λs = Ángulo de inclinación.



PSRN 75°

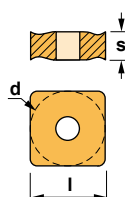
Riferimento Referencia	D5m	Dm2 min.	f1	l1	$\gamma^{1)}$	$\lambda s^{2)}$	Dimensioni inserto Medida plaquita	Kg
PSC32-PSRNR/L17040-12	32	124	17	40	-6°	-6°	SNM.. 1204..	0,200
PSC40-PSRNR/L22050-12	40	140	22	50	-6°	-6°	SNM.. 1204..	0,420
PSC50-PSRNR/L27060-12	50	165	27	60	-6°	-6°	SNM.. 1204..	0,800
PSC63-PSRNR/L35065-12	63	190	35	65	-6°	-6°	SNM.. 1204..	1,400
PSC50-PSRNR/L27060-15	50	165	27	60	-6°	-6°	SNM.. 1506..	0,800
PSC63-PSRNR/L35065-15	63	190	35	65	-6°	-6°	SNM.. 1506..	1,400
PSC50-PSRNR/L27060-19	50	165	27	60	-6°	-6°	SNM.. 1906..	0,800
PSC63-PSRNR/L35065-19	63	190	35	65	-6°	-6°	SNM.. 1906..	1,400
PSC80-PSRNR/L45080-19	80	250	45	80	-6°	-6°	SNM.. 1906..	2,800
PSC80-PSRNR/L45080-25	80	250	45	80	-6°	-6°	SNM.. 2507..	2,800

Riferimento Referencia							Nm
PSC32-PSRNR/L17040-12	8012	1608	5003	3512	4112	0012	3.0
PSC40-PSRNR/L22050-12	8012	1608	5003	3512	4112	0012	3.0
PSC50-PSRNR/L27060-12	8012	1608	5003	3512	4112	0012	3.0
PSC63-PSRNR/L35065-12	8012	1608	5003	3512	4112	0012	3.0
PSC50-PSRNR/L27060-15	8016	1618	5003	3515	4115	0015	3.0
PSC63-PSRNR/L35065-15	8016	1618	5003	3515	4115	0015	3.0
PSC50-PSRNR/L27060-19	8019	1610	5004	3519	4119	0019	3.5
PSC63-PSRNR/L35065-19	8019	1610	5004	3519	4119	0019	3.5
PSC80-PSRNR/L45080-19	8019	1610	5004	3519	4119	0019	3.5
PSC80-PSRNR/L45080-25	8025	1612	5005	3525	4125	0025	4.0

SNM..

Inserti quadrati negativi. A41-42
Plaquetas cuadradas negativas.

Riferimento / Ref.	l	s	d
SNM.. 1204..	12,70	4,76	12,70
SNM.. 1506..	15,88	6,35	15,88
SNM.. 1906..	19,05	6,35	19,05
SNM.. 2507..	25,40	7,94	25,40



SNMG-FMC



SNMG-KC



SNMG-MHC



SNMG-RC



SNMG-TC



SNMM

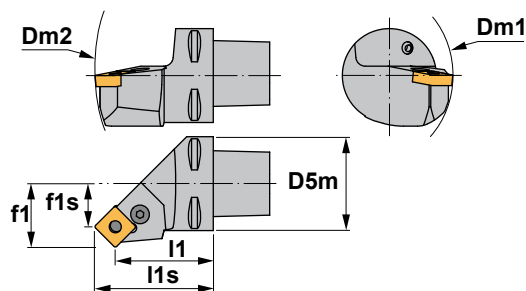


**Caratteristiche:**

Portautensili per applicazioni di tornitura e smussi esterni, montano inserti quadrati negativi.

PSC con refrigerazione interna.

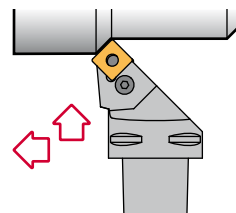
- 1) γ = Angolo di spoglia
(valido con un inserto piano).
2) λs = Angolo d'inclinazione.

**Características:**

Portaherramientas para operaciones de torneado exterior y achaflanado equipado con plaquitas cuadradas negativas.

PSC con refrigeración interior.

- 1) γ = Ángulo de desprendimiento
(válido para plaquitas planas).
2) λs = Ángulo de inclinación.



PSSN 45°

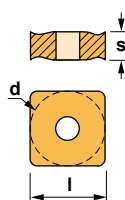
Riferimento Referencia	D5m	Dm1 min.	Dm2 min.	f1	f1s	l1	l1s	γ^1	λs^2	Dimensioni inserto Medida plaquita	Kg
PSC32-PSSNR/L22032-12	32	60	124	22	13.7	32	40.3	-8°	0°	SNM.. 1204..	0,180
PSC40-PSSNR/L27042-12	40	110	140	27	18.7	42	50.3	-8°	0°	SNM.. 1204..	0,350
PSC50-PSSNR/L35052-12	50	110	165	35	26.7	52	60.3	-8°	0°	SNM.. 1204..	0,700
PSC63-PSSNR/L45056-12	63	110	190	45	36.7	56	64.3	-8°	0°	SNM.. 1204..	1,120
PSC63-PSSNR/L45054-15	63	125	190	45	34.8	54	64.2	-8°	0°	SNM.. 1506..	1,140
PSC63-PSSNR/L45052-19	63	125	190	45	32.5	52	64.5	-8°	0°	SNM.. 1906..	1,130
PSC80-PSSNR/L55070-25	80	150	256	55	39.0	70	86.0	-8°	0°	SNM.. 2507..	2,620

Riferimento Referencia							Nm
PSC32-PSSNR/L22032-12	8012	1608	5003	3512	4112	0012	3.0
PSC40-PSSNR/L27042-12	8012	1608	5003	3512	4112	0012	3.0
PSC50-PSSNR/L35052-12	8012	1608	5003	3512	4112	0012	3.0
PSC63-PSSNR/L45056-12	8012	1608	5003	3512	4112	0012	3.0
PSC63-PSSNR/L45054-15	8016	1618	5003	3515	4115	0015	3.0
PSC63-PSSNR/L45052-19	8019	1610	5004	3519	4119	0019	3.5
PSC80-PSSNR/L55070-25	8025	1612	5005	3525	4125	0025	4.0

SNM..

Inserti quadrati negativi.
Plaquetas cuadradas negativas. A41-42

Riferimento / Ref.	l	s	d
SNM.. 1204..	12,70	4,76	12,70
SNM.. 1506..	15,88	6,35	15,88
SNM.. 1906..	19,05	6,35	19,05
SNM.. 2507..	25,40	7,94	25,40

**SNMG-FMC****SNMG-KC****SNMG-MHC****SNMG-RC****SNMG-TC****SNMM**



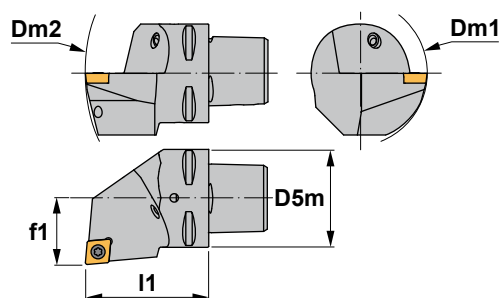
Caratteristiche:

Portautensili per molteplici applicazioni esterne, montano inserti romboidali positivi (angolo 80°).

PSC con refrigerazione interna.

1) γ = Angolo di spoglia
(valido con un inserto piano).

2) λs = Angolo d'inclinazione.



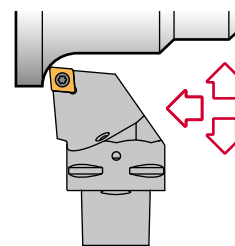
Características:

Portaherramientas multifunción equipado con plaquitas rómbicas positivas (ángulo 80°).

PSC con refrigeración interior.

1) γ = Ángulo de desprendimiento
(válido para plaquitas planas).

2) λs = Ángulo de inclinación.



SCLC 95°

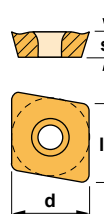
Riferimento Referencia	D5m	Dm1 min.	Dm2 min.	f1	l1	γ^1	λs^2	Dimensioni inserto Medida plaquita	Kg
PSC32-SCLCR/L22040-09	32	80	124	22	40	0°	0°	CC.. 09T3..	0,210
PSC40-SCLCR/L27050-09	40	80	140	27	50	0°	0°	CC.. 09T3..	0,420
PSC50-SCLCR/L35060-09	50	80	165	35	60	0°	0°	CC.. 09T3..	0,800
PSC63-SCLCR/L45065-09	63	80	190	45	65	0°	0°	CC.. 09T3..	1,100
PSC32-SCLCR/L22040-12	32	110	124	22	40	0°	0°	CC.. 1204..	0,210
PSC40-SCLCR/L27050-12	40	110	140	27	50	0°	0°	CC.. 1204..	0,420
PSC50-SCLCR/L35060-12	50	110	165	35	60	0°	0°	CC.. 1204..	0,800
PSC63-SCLCR/L45065-12	63	110	190	45	65	0°	0°	CC.. 1204..	1,100

Riferimento Referencia					Nm
PSC32-SCLCR/L22040-09	1240	5515	-	-	3.0
PSC40-SCLCR/L27050-09	1240	5515	-	-	3.0
PSC50-SCLCR/L35060-09	1240	5515	-	-	3.0
PSC63-SCLCR/L45065-09	1240	5515	-	-	3.0
PSC32-SCLCR/L22040-12	1540	5517	3614	1760	3.0
PSC40-SCLCR/L27050-12	1540	5517	3614	1760	3.0
PSC50-SCLCR/L35060-12	1540	5517	3614	1760	3.0
PSC63-SCLCR/L45065-12	1540	5517	3614	1760	3.0

CC..

Inserti romboidali positivi 80° con angolo di spoglia 7°.
Plaquetas rómbicas positivas 80° con 7° incidencia. A30-31

Riferimento / Ref.	l	s	d
CC.. 09T3..	9,65	3,97	9,52
CC.. 1204..	12,90	4,76	12,70



CCGT-AL



CCGT-AP



CCMT



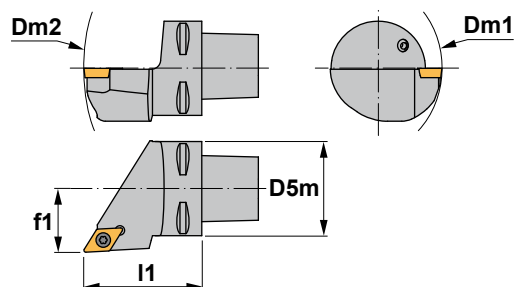
CCMW



**Caratteristiche:**

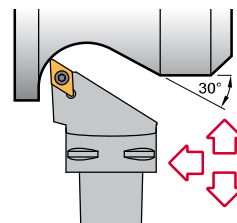
Portautensili per molteplici applicazioni esterne, montano inserti romboidali positivi (angolo 55°).
PSC con refrigerazione interna.

- 1) γ = Angolo di spoglia
(valido con un inserto piano).
2) λs = Angolo d'inclinazione.

**Características:**

Portaherramientas multifunción equipado con plaquitas rómbicas positivas (ángulo 55°).
PSC con refrigeración interior.

- 1) γ = Ángulo de desprendimiento
(válido para plaquitas planas).
2) λs = Ángulo de inclinación.



SDJC 93°

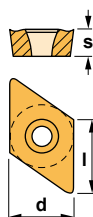
Riferimento Referencia	D5m	Dm1 min.	Dm2 min.	f1	l1	$\gamma^{1)}$	$\lambda s^{2)}$	Dimensioni inserto Medida plaquita	Kg
PSC32-SDJCR/L22040-07	32	80	124	22	40	0°	0°	DC.. 0702..	0,210
PSC40-SDJCR/L27050-07	40	80	140	27	50	0°	0°	DC.. 0702..	0,420
PSC32-SDJCR/L22040-11	32	110	124	22	40	0°	0°	DC.. 11T3..	0,210
PSC40-SDJCR/L27050-11	40	110	140	27	50	0°	0°	DC.. 11T3..	0,420
PSC50-SDJCR/L35060-11	50	110	165	35	60	0°	0°	DC.. 11T3..	0,800
PSC63-SDJCR/L45065-11	63	110	190	45	65	0°	0°	DC.. 11T3..	1,100

Riferimento Referencia					Nm
PSC32-SDJCR/L22040-07	1225	5507	-	-	0.9
PSC40-SDJCR/L27050-07	1225	5507	-	-	0.9
PSC32-SDJCR/L22040-11	1335	5516	3714	1750	3.0
PSC40-SDJCR/L27050-11	1335	5516	3714	1750	3.0
PSC50-SDJCR/L35060-11	1335	5516	3714	1750	3.0
PSC63-SDJCR/L45065-11	1335	5516	3714	1750	3.0

DC..

Inserti romboidali positivi 55° con angolo di spoglia 7°. A35
Plaquetas rómbicas positivas 55° con 7° incidencia.

Riferimento / Ref.	l	s	d
DC.. 0702..	7,75	2,38	6,35
DC.. 11T3..	11,60	3,97	9,52

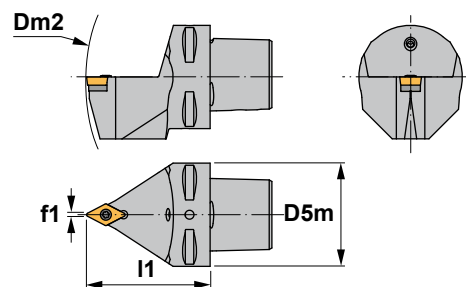
**DCGT-AL****DCGT-AP****DCMT****DCMW**



Caratteristiche:

Portautensili per molteplici applicazioni di profilatura esterna, montano inserti romboidali positivi (angolo 55°).
PSC con refrigerazione interna.

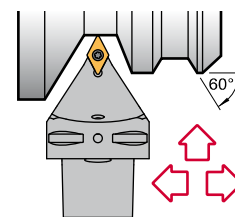
- 1) γ = Angolo di spoglia
(valido con un inserto piano)
- 2) λ_s = Angolo d'inclinazione.



Características:

Portaherramientas multifunción equipado con plaquitas rómbicas positivas (ángulo 55°).
PSC con refrigeración interior.

- 1) γ = Ángulo de desprendimiento
(válido para plaquitas planas).
- 2) λ_s = Ángulo de inclinación.



SDNC 62° 30'

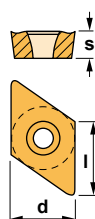
Riferimento Referencia	D5m	Dm2 min.	f1	l1	γ^1	λ_s^2	Dimensioni inserto Medida plaquita	Kg
PSC32-SDNCN00040-11	32	124	0.5	40	0°	0°	DC.. 11T3..	0,160
PSC40-SDNCN00050-11	40	140	0.5	50	0°	0°	DC.. 11T3..	0,350
PSC50-SDNCN00060-11	50	165	0.5	60	0°	0°	DC.. 11T3..	0,750

Riferimento Referencia					Nm
PSC32-SDNCN00040-11	1335	5516	3714	1750	3.0
PSC40-SDNCN00050-11	1335	5516	3714	1750	3.0
PSC50-SDNCN00060-11	1335	5516	3714	1750	3.0

DC..

Inserti romboidali positivi 55° con angolo di spoglia 7°. A35
Plaquetas rómbicas positivas 55° con 7° incidencia.

Riferimento / Ref.	l	s	d
DC.. 11T3..	11,60	3,97	9,52



DCGT-AL



DCGT-AP



DCMT



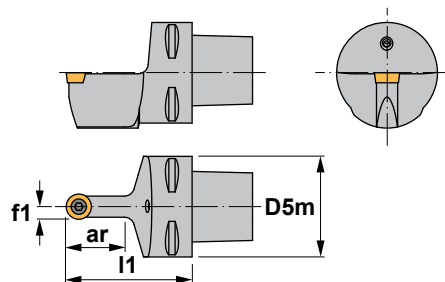
DCMW



**Caratteristiche:**

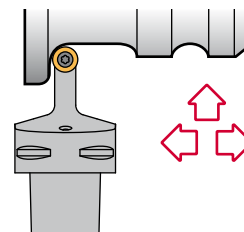
Portautensili per profilatura esterna,
montano inserti rotondi positivi.
PSC con refrigerazione interna.

- 1) γ = Angolo di spoglia
(valido con un inserto piano)
2) λs = Angolo d'inclinazione.

**Características:**

Portaherramientas de copiado equipado
con plaquitas redondas positivas.
PSC con refrigeración interior.

- 1) γ = Ángulo de desprendimiento
(válido para plaquitas planas).
2) λs = Ángulo de inclinación.



SRDC



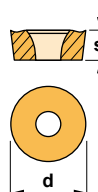
Riferimento Referencia	ar	D5m	f1	l1	$\gamma^{1)}$	$\lambda s^{2)}$	Dimensioni inserto Medida plaquita	kg
PSC32-SRDCN00040-06	12	32	3	40	0°	0°	RC.. 0602M0	0,160
PSC40-SRDCN00050-06	12	40	3	50	0°	0°	RC.. 0602M0	0,350
PSC50-SRDCN00060-06	12	50	3	60	0°	0°	RC.. 0602M0	0,750
PSC32-SRDCN00040-08	16	32	4	40	0°	0°	RC.. 0803M0	0,160
PSC40-SRDCN00050-08	16	40	4	50	0°	0°	RC.. 0803M0	0,350
PSC50-SRDCN00060-08	16	50	4	60	0°	0°	RC.. 0803M0	0,750
PSC32-SRDCN00040-10	20	32	5	40	0°	0°	RC.. 10T3M0	0,160
PSC40-SRDCN00050-10	25	40	5	50	0°	0°	RC.. 10T3M0	0,350
PSC50-SRDCN00060-10	25	50	5	60	0°	0°	RC.. 10T3M0	0,750
PSC63-SRDCN00065-10	25	63	5	65	0°	0°	RC.. 10T3M0	1,070
PSC40-SRDCN00050-12	28	40	6	50	0°	0°	RC.. 1204M0	0,350
PSC50-SRDCN00060-12	28	50	6	60	0°	0°	RC.. 1204M0	0,750
PSC63-SRDCN00065-12	28	63	6	65	0°	0°	RC.. 1204M0	1,070
PSC50-SRDCN00060-16	35	50	8	60	0°	0°	RC.. 1606M0	0,750
PSC63-SRDCN00065-16	35	63	8	65	0°	0°	RC.. 1606M0	1,070
PSC50-SRDCN00060-20	40	50	10	60	0°	0°	RC.. 2006M0	0,750
PSC63-SRDCN00065-20	40	63	10	65	0°	0°	RC.. 2006M0	1,070

Riferimento Referencia					Nm
... -06	1225	5507	-	-	0.9
... -08	1230	5508	-	-	1.2
... -10	1335	5516	3811	1750	3.0
... -12	1335	5516	3814	1750	3.0
... -16	1540	5517	3816	1765	3.0
... -20	1260	5520	3919	1059	4.0

RC..

Inserti rotondi positivi con angolo di spoglia 7°.
Plaquetas redondas positivas con 7° incidencia. A38-39

Riferimento / Ref.	s	d
RC.. 0602M0	2,38	6,00
RC.. 0803M0	3,18	8,00
RC.. 10T3M0	3,97	10,00
RC.. 1204M0	4,76	12,00
RC.. 1606M0	6,35	16,00
RC.. 2006M0	6,35	20,00

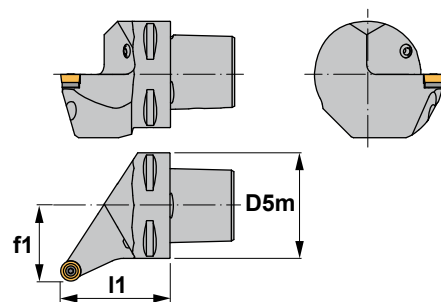
**RCGT-AL****RCGT-AP****RCMT**



Caratteristiche:

Portautensili per profilatura esterna,
montano inserti rotondi positivi.
PSC con refrigerazione interna.

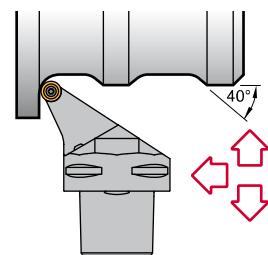
- 1) γ = Angolo di spoglia
(valido con un inserto piano)
- 2) $\lambda.s$ = Angolo d'inclinazione.



Características:

Portaherramientas de copiado equipado
con plaquitas redondas positivas.
PSC con refrigeración interior.

- 1) γ = Ángulo de desprendimiento
(válido para plaquitas planas).
- 2) $\lambda.s$ = Ángulo de inclinación.



SRSC 45°

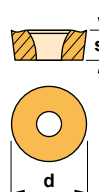
Riferimento Referencia	D5m	f1	l1	$\gamma^1)$	$\lambda.s^2)$	Dimensioni inserto Medida plaquita	Kg
PSC32-SRSCR/L22040-06	32	22	40	0°	0°	RC.. 0602M0	0,210
PSC40-SRSCR/L27050-06	40	27	50	0°	0°	RC.. 0602M0	0,420
PSC50-SRSCR/L35060-06	50	35	60	0°	0°	RC.. 0602M0	0,800
PSC32-SRSCR/L22040-08	32	22	40	0°	0°	RC.. 0803M0	0,210
PSC40-SRSCR/L27050-08	40	27	50	0°	0°	RC.. 0803M0	0,420
PSC50-SRSCR/L35060-08	50	35	60	0°	0°	RC.. 0803M0	0,800
PSC32-SRSCR/L22040-10	32	22	40	0°	0°	RC.. 10T3M0	0,210
PSC40-SRSCR/L27050-10	40	27	50	0°	0°	RC.. 10T3M0	0,420
PSC50-SRSCR/L35060-10	50	35	60	0°	0°	RC.. 10T3M0	0,800
PSC63-SRSCR/L45065-10	63	45	65	0°	0°	RC.. 10T3M0	1,100
PSC40-SRSCR/L27050-12	40	27	50	0°	0°	RC.. 1204M0	0,420
PSC50-SRSCR/L35060-12	50	35	60	0°	0°	RC.. 1204M0	0,800
PSC63-SRSCR/L45065-12	63	45	65	0°	0°	RC.. 1204M0	1,100
PSC50-SRSCR/L35060-16	50	35	60	0°	0°	RC.. 1606M0	0,800
PSC63-SRSCR/L45065-16	63	45	65	0°	0°	RC.. 1606M0	1,100
PSC50-SRSCR/L35060-20	50	35	60	0°	0°	RC.. 2006M0	0,800
PSC63-SRSCR/L45065-20	63	45	65	0°	0°	RC.. 2006M0	1,100

Riferimento Referencia					Nm
... -06	1225	5507	-	-	0.9
... -08	1230	5508	-	-	1.2
... -10	1335	5516	3811	1750	3.0
... -12	1335	5516	3814	1750	3.0
... -16	1540	5517	3816	1765	3.0
... -20	1260	5520	3919	1059	4.0

RC..

Inserti rotondi positivi con angolo di spoglia 7°.
Plaquitas redondas positivas con 7° incidencia.  A38-39

Riferimento / Ref.	s	d
RC.. 0602M0	2,38	6,00
RC.. 0803M0	3,18	8,00
RC.. 10T3M0	3,97	10,00
RC.. 1204M0	4,76	12,00
RC.. 1606M0	6,35	16,00
RC.. 2006M0	6,35	20,00



RCGT-AL

RCGT-AP



RCMT

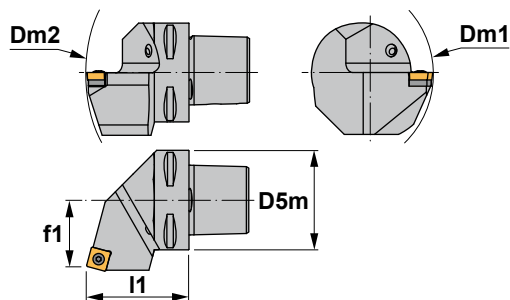


**Caratteristiche:**

Portautensili per applicazioni di tornitura e smussi esterni, montano inserti quadrati positivi.

PSC con refrigerazione interna.

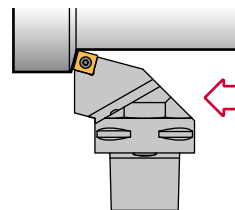
- 1) γ = Angolo di spoglia
(valido con un inserto piano).
2) λs = Angolo d'inclinazione.

**Características:**

Portaherramientas para operaciones de torneado exterior y achaflanado equipado con plaquitas cuadradas positivas.

PSC con refrigeración interior.

- 1) γ = Ángulo de desprendimiento
(válido para plaquitas planas).
2) λs = Ángulo de inclinación.



SSRC 75°



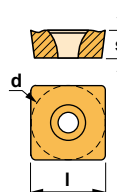
Riferimento Referencia	D5m	Dm1 min.	Dm2 min.	f1	l1	γ^1	λs^2	Dimensioni inserto Medida plaquita	Kg
PSC40-SSRCR/L22050-12	40	110	140	22	50	0°	0°	SC.. 1204..	0,420
PSC50-SSRCR/L27060-12	50	110	165	27	60	0°	0°	SC.. 1204..	0,800

Riferimento Referencia					Nm
PSC40-SSRCR/L22050-12	1540	5517	3514	1760	3.0
PSC50-SSRCR/L27060-12	1540	5517	3514	1760	3.0

SC..

Inserti quadrati positivi con angolo di spoglia 7°.
Plaquetas cuadradas positivas con 7° incidencia. A40

Riferimento / Ref.	l	s	d
SC.. 1204..	12,70	4,76	12,70

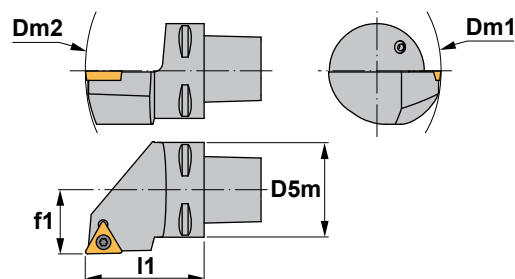
**SCGT-AL****SCMT****SCMT-39**



Caratteristiche:

Portautensili per applicazioni di tornitura esterna, montano inserti triangolari positivi. PSC con refrigerazione interna.

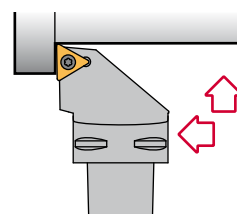
- 1) γ = Angolo di spoglia (valido con un inserto piano).
- 2) λ_s = Angolo d'inclinazione.



Características:

Portaherramientas para operaciones de torneado exterior equipado con plaquitas triangulares positivas. PSC con refrigeración interior.

- 1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido para plaquitas planas).
- 2) λ_s = Ángulo de inclinación.



STGC 90°

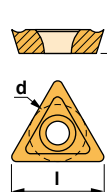
Riferimento Referencia	D5m	Dm1 min.	Dm2 min.	f1	l1	γ^1	λ_s^2	Dimensioni inserto Medida plaquita	Kg
PSC32-STGCR/L22040-11	32	80	124	22	40	0°	0°	TC.. 1102..	0,210
PSC40-STGCR/L27050-11	40	80	140	27	50	0°	0°	TC.. 1102..	0,420
PSC32-STGCR/L22040-16	32	110	124	22	40	0°	0°	TC.. 16T3..	0,210
PSC40-STGCR/L27050-16	40	110	140	27	50	0°	0°	TC.. 16T3..	0,420
PSC50-STGCR/L35060-16	50	110	165	35	60	0°	0°	TC.. 16T3..	0,800
PSC63-STGCR/L45065-16	63	110	190	45	65	0°	0°	TC.. 16T3..	1,100

Riferimento Referencia					Nm
PSC32-STGCR/L22040-11	1225	5507	-	-	0.9
PSC40-STGCR/L27050-11	1225	5507	-	-	0.9
PSC32-STGCR/L22040-16	1335	5516	3414	1750	3.0
PSC40-STGCR/L27050-16	1335	5516	3414	1750	3.0
PSC50-STGCR/L35060-16	1335	5516	3414	1750	3.0
PSC63-STGCR/L45065-16	1335	5516	3414	1750	3.0

TC..

Inserti triangolari positivi con angolo di spoglia 7°.
Plaquetas triangulares positivas con 7° incidencia.  A44

Riferimento / Ref.	l	s	d
TC.. 1102..	11,00	2,38	6,35
TC.. 16T3..	16,50	3,97	9,52



TCGT-AL



TCMT



TCMW

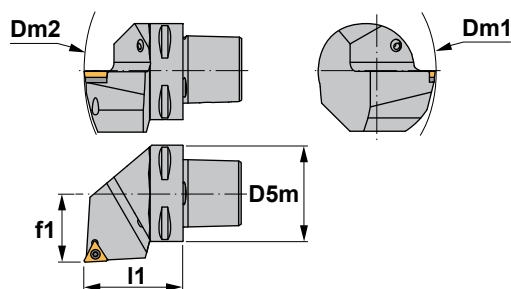


**Caratteristiche:**

Portautensili per applicazioni di tornitura esterna e sfacciatura, montano inserti triangolari positivi.

PSC con refrigerazione interna.

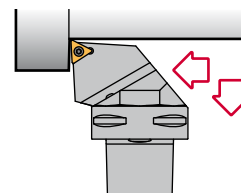
- 1) γ = Angolo di spoglia
(valido con un inserto piano).
2) λ_s = Angolo d'inclinazione.

**Características:**

Portaherramientas para operaciones de torneado exterior y refrentado equipado con plaquetas triangulares positivas.

PSC con refrigeración interior.

- 1) γ = Ángulo de desprendimiento
(válido para plaquetas planas).
2) λ_s = Ángulo de inclinación.



STJC 93°

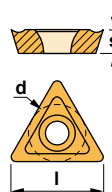
Riferimento Referencia	D5m	Dm1 min.	Dm2 min.	f1	l1	γ^1	λ_s^2	Dimensioni inserto Medida plaquita	Kg
PSC32-STJCR/L22040-11	32	80	124	22	40	0°	0°	TC.. 1102..	0,210
PSC40-STJCR/L27050-11	40	80	140	27	50	0°	0°	TC.. 1102..	0,420
PSC32-STJCR/L22040-16	32	110	124	22	40	0°	0°	TC.. 16T3..	0,210
PSC40-STJCR/L27050-16	40	110	140	27	50	0°	0°	TC.. 16T3..	0,420
PSC50-STJCR/L35060-16	50	110	165	35	60	0°	0°	TC.. 16T3..	0,800

Riferimento Referencia					Nm
PSC32-STJCR/L22040-11	1225	5507	-	-	0.9
PSC40-STJCR/L27050-11	1225	5507	-	-	0.9
PSC32-STJCR/L22040-16	1335	5516	3414	1750	3.0
PSC40-STJCR/L27050-16	1335	5516	3414	1750	3.0
PSC50-STJCR/L35060-16	1335	5516	3414	1750	3.0

TC..

Inserti triangolari positivi con angolo di spoglia 7°.
Plaquetas triangulares positivas con 7° incidencia. A44

Riferimento / Ref.	l	s	d
TC.. 1102..	11,00	2,38	6,35
TC.. 16T3..	16,50	3,97	9,52

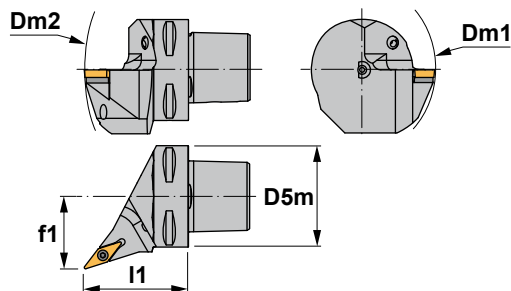
**TCGT-AL****TCMT****TCMW**



Caratteristiche:

Portautensili per molteplici applicazioni di profilatura esterna, montano inserti romboidali positivi (angolo 35°).
PSC con refrigerazione interna.

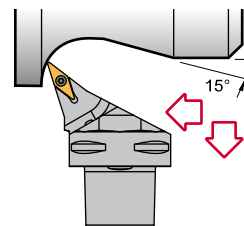
- 1) γ = Angolo di spoglia
(valido con un inserto piano)
2) $\lambda.s$ = Angolo d'inclinazione.



Características:

Portaherramientas multifunción de copiado equipado con plaquitas rómbicas positivas (ángulo 35°).
PSC con refrigeración interior.

- 1) γ = Ángulo de desprendimiento
(válido para plaquitas planas).
2) $\lambda.s$ = Ángulo de inclinación.



SVHB 107° 30'

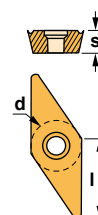
Riferimento Referencia	D5m	Dm1 min.	Dm2 min.	f1	l1	$\gamma^{1)}$	$\lambda.s^{2)}$	Dimensioni inserto Medida plaquita	Kg
PSC40-SVHBR/L27050-16	40	110	140	27	50	0°	0°	VBMT 1604..	0,420
PSC50-SVHBR/L35060-16	50	110	165	35	60	0°	0°	VBMT 1604..	0,800
PSC63-SVHBR/L45065-16	63	110	190	45	65	0°	0°	VBMT 1604..	1,100

Riferimento Referencia					Nm
PSC40-SVHBR/L27050-16	1335	5516	3718	1750	3.0
PSC50-SVHBR/L35060-16	1335	5516	3718	1750	3.0
PSC63-SVHBR/L45065-16	1335	5516	3718	1750	3.0

VBMT

Inserto romboidale positivo 35° con angolo di spoglia 5°.
Plaquita rómbica positiva 35° con 5° incidencia. A48

Riferimento / Ref.	l	s	d
VBMT 1604..	16,50	4,76	9,52



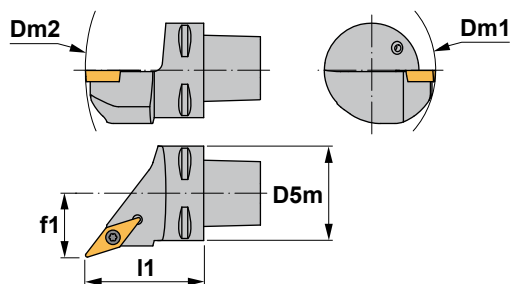
VBMT



**Caratteristiche:**

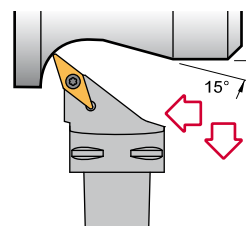
Portautensili per molteplici applicazioni di profilatura esterna, montano inserti romboidali positivi (angolo 35°).
PSC con refrigerazione interna.

- 1) γ = Angolo di spoglia
(valido con un inserto piano)
2) λs = Angolo d'inclinazione.

**Características:**

Portaherramientas multifunción de copiado equipado con plaquitas rómbicas positivas (ángulo 35°).
PSC con refrigeración interior.

- 1) γ = Ángulo de desprendimiento
(válido para plaquitas planas).
2) λs = Ángulo de inclinación.



SVHC 107° 30'

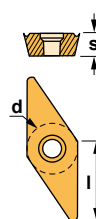
Riferimento Referencia	D5m	Dm1 min.	Dm2 min.	f1	l1	γ^1	λs^2	Dimensioni inserto Medida plaquita	Kg
PSC32-SVHCR/L22040-11	32	80	124	22	40	0°	0°	VC.. 1103..	0,210
PSC40-SVHCR/L27050-11	40	80	140	27	50	0°	0°	VC.. 1103..	0,420
PSC50-SVHCR/L35060-11	50	80	165	35	60	0°	0°	VC.. 1103..	0,800
PSC40-SVHCR/L27050-16	40	110	140	27	50	0°	0°	VC.. 1604..	0,420
PSC50-SVHCR/L35060-16	50	110	165	35	60	0°	0°	VC.. 1604..	0,800
PSC63-SVHCR/L45065-16	63	110	190	45	65	0°	0°	VC.. 1604..	1,100

Riferimento Referencia					Nm
PSC32-SVHCR/L22040-11	1225	5507	-	-	0.9
PSC40-SVHCR/L27050-11	1225	5507	-	-	0.9
PSC50-SVHCR/L35060-11	1225	5507	-	-	0.9
PSC40-SVHCR/L27050-16	1335	5516	3718	1750	3.0
PSC50-SVHCR/L35060-16	1335	5516	3718	1750	3.0
PSC63-SVHCR/L45065-16	1335	5516	3718	1750	3.0

VC..

Inserti romboidali positivi 35° con angolo di spoglia 7°. A48
Plaquetas rómbicas positivas 35° con 7° incidencia.

Riferimento / Ref.	l	s	d
VC.. 1103..	11,00	3,18	6,35
VC.. 1604..	16,50	4,76	9,52

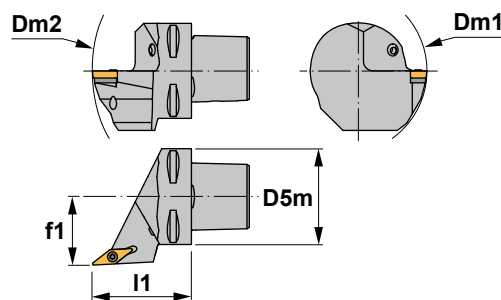
**VC GT-AL****VC GT-AP****VC MT**



Caratteristiche:

Portautensili per molteplici applicazioni di profilatura esterna, montano inserti romboidali positivi di 5° (angolo 35°).
PSC con refrigerazione interna.

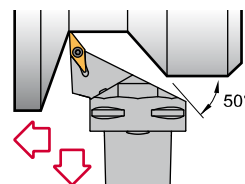
- 1) γ = Angolo di spoglia
(valido con un inserto piano).
2) λ_s = Angolo d'inclinazione.



Características:

Portaherramientas multifunción de copiado equipado con plaquitas rómbicas positivas de 5° (ángulo 35°).
PSC con refrigeración interior.

- 1) γ = Ángulo de desprendimiento
(válido para plaquitas planas).
2) λ_s = Ángulo de inclinación.



SVJB 93°

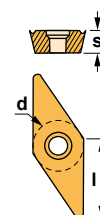
Riferimento Referencia	D5m	Dm1 min.	Dm2 min.	f1	l1	$\gamma^{(1)}$	$\lambda_s^{(2)}$	Dimensioni inserto Medida plaquita	Kg
PSC40-SVJBR/L27050-16	40	110	145	27	50	0°	0°	VBMT 1604..	0,420
PSC50-SVJBR/L35060-16	50	110	165	35	60	0°	0°	VBMT 1604..	0,800
PSC63-SVJBR/L45065-16	63	110	190	45	65	0°	0°	VBMT 1604..	1,100

Riferimento Referencia					Nm
PSC40-SVJBR/L27050-16	1335	5516	3718	1750	3.0
PSC50-SVJBR/L35060-16	1335	5516	3718	1750	3.0
PSC63-SVJBR/L45065-16	1335	5516	3718	1750	3.0

VBMT

Inserto romboidale positivo 35° con angolo di spoglia 5°.
Plaquita rómbica positiva 35° con 5° incidencia. A48

Riferimento / Ref.	l	s	d
VBMT 1604..	16,50	4,76	9,52



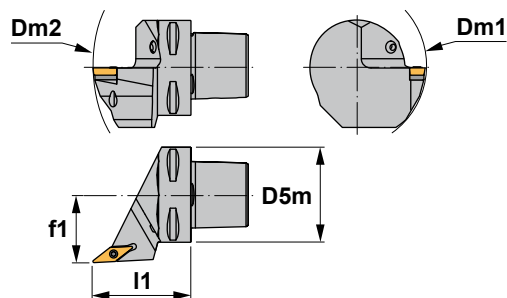
VBMT



**Caratteristiche:**

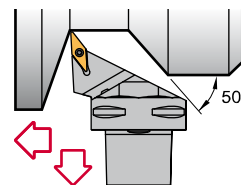
Portautensili per molteplici applicazioni di profilatura esterna, montano inserti romboidali positivi (angolo 35°).
PSC con refrigerazione interna.

- 1) γ = Angolo di spoglia
(valido con un inserto piano).
2) λ_s = Angolo d'inclinazione.

**Características:**

Portaherramientas multifunción de copiado equipado con plaquitas rómbicas positivas (ángulo 35°).
PSC con refrigeración interior.

- 1) γ = Ángulo de desprendimiento
(válido para plaquitas planas).
2) λ_s = Ángulo de inclinación.



SVJC 93°

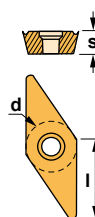
Riferimento Referencia	D5m	Dm1 min.	Dm2 min.	f1	l1	γ^1	λ_s^2	Dimensioni inserto Medida plaquita	kg
PSC32-SVJCR/L22040-11	32	80	121	22	40	0°	0°	VC.. 1103..	0,210
PSC40-SVJCR/L27050-11	40	80	145	27	50	0°	0°	VC.. 1103..	0,420
PSC50-SVJCR/L35060-11	50	80	165	35	60	0°	0°	VC.. 1103..	0,800
PSC40-SVJCR/L27050-16	40	110	145	27	50	0°	0°	VC.. 1604..	0,420
PSC50-SVJCR/L35060-16	50	110	165	35	60	0°	0°	VC.. 1604..	0,800
PSC63-SVJCR/L45065-16	63	110	190	45	65	0°	0°	VC.. 1604..	1,100

Riferimento Referencia					Nm
PSC32-SVJCR/L22040-11	1225	5507	-	-	0.9
PSC40-SVJCR/L27050-11	1225	5507	-	-	0.9
PSC50-SVJCR/L35060-11	1225	5507	-	-	0.9
PSC40-SVJCR/L27050-16	1335	5516	3718	1750	3.0
PSC50-SVJCR/L35060-16	1335	5516	3718	1750	3.0
PSC63-SVJCR/L45065-16	1335	5516	3718	1750	3.0

VC..

Inserti romboidali positivi 35° con angolo di spoglia 7°.
Plaquetas rómbicas positivas 35° con 7° incidencia.  A48

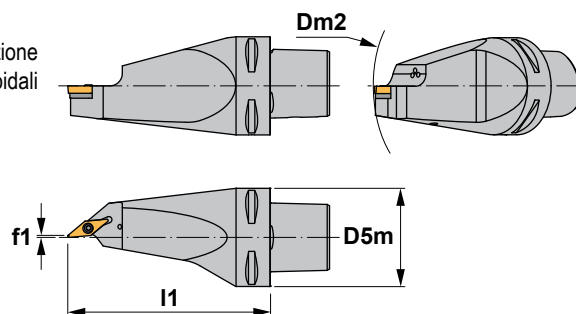
Riferimento / Ref.	l	s	d
VC.. 1103..	11,00	3,18	6,35
VC.. 1604..	16,50	4,76	9,52

**VCMT-AL****VCMT-AP****VCMT**

**Characteristics:**

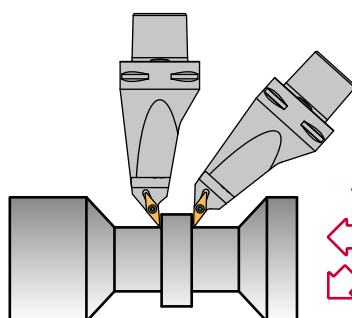
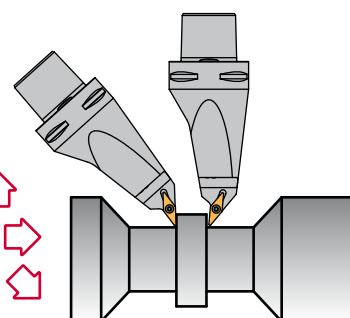
Portautensili esterni per lavorazione multi-task, montano inserti romboidali negativi bifacciali (angolo 35°).
PSC con refrigerazione interna.

- 1) γ = Angolo di spoglia
(valido con un inserto piano).
2) λ_s = Angolo d'inclinazione.

**Características:**

Portaherramientas para mecanizado multitarea equipado con plaquita rómbica negativa de doble cara (ángulo 35°).
PSC con refrigeración interior.

- 1) γ = Ángulo de desprendimiento
(válido para plaquitas planas).
2) λ_s = Ángulo de inclinación.

**Applicazione principale
Aplicación principal****Uso alternativo****SVMB 50°**

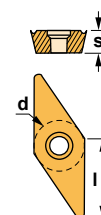
Riferimento Referencia	D5m	Dm2 min.	f1	l1	γ^1	λ_s^2	Dimensioni inserto Medida plaquita	Kg
PSC63-SVMBR/L00130-16	63	110	1,2	130	0°	0°	VBMT 1604..	1,690

Riferimento Referencia					Nm
PSC63-SVMBR/L00130-16	1335	5516	3718	1750	3.0

VBMT

Inserto romboidale positivo 35° con angolo di spoglia 5°. A48
Plaquita rómbica positiva 35° con 5° incidencia.

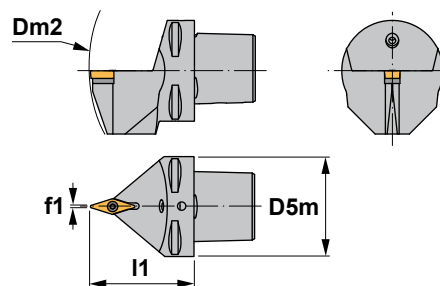
Riferimento / Ref.	l	s	d
VBMT 1604..	16,50	4,76	9,52

**VBMT**

**Caratteristiche:**

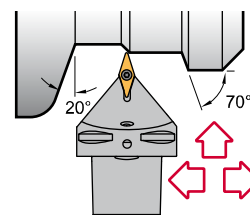
Portautensili per molteplici applicazioni di profilatura esterna, montano inserti romboidali positivi di 5° (angolo 35°).
PSC con refrigerazione interna.

- 1) γ = Angolo di spoglia
(valido con un inserto piano).
2) λs = Angolo d'inclinazione.

**Características:**

Portaherramientas multifunción de copiado equipado con plaquitas rómbicas positivas de 5° (ángulo 35°).
PSC con refrigeración interior.

- 1) γ = Ángulo de desprendimiento
(válido para plaquitas planas).
2) λs = Ángulo de inclinación.



SVVB 72° 30'

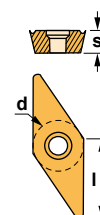
Riferimento Referencia	D5m	Dm2 min.	f1	l1	γ^1	λs^2	Dimensioni inserto Medida plaquita	Kg
PSC40-SVVB00050-16	40	140	0.6	50	0°	0°	VBMT 1604..	0,350
PSC50-SVVB00060-16	50	165	0.6	60	0°	0°	VBMT 1604..	0,750
PSC63-SVVB00065-16	63	190	0.6	65	0°	0°	VBMT 1604..	1,070

Riferimento Referencia					Nm
PSC40-SVVB00050-16	1335	5516	3718	1750	3.0
PSC50-SVVB00060-16	1335	5516	3718	1750	3.0
PSC63-SVVB00065-16	1335	5516	3718	1750	3.0

VBMT

Inserto romboidale positivo 35° con angolo di spoglia 5°.
Plaquita rómbica positiva 35° con 5° incidencia. A48

Riferimento / Ref.	l	s	d
VBMT 1604..	16,50	4,76	9,52

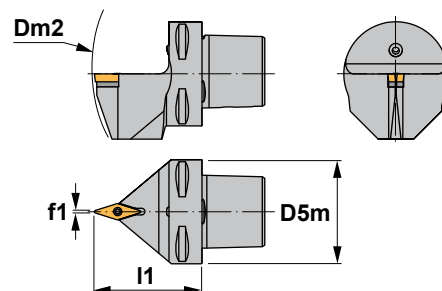
**VBMT**



Caratteristiche:

Portautensili per molteplici applicazioni di profilatura esterna, montano inserti romboidali positivi (angolo 35°).
PSC con refrigerazione interna.

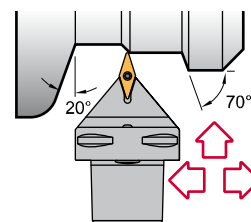
- 1) γ = Angolo di spoglia (valido con un inserto piano).
- 2) λs = Angolo d'inclinazione.



Características:

Portaherramientas multifunción de copiado equipado con plaquitas rómbicas positivas (ángulo 35°).
PSC con refrigeración interior.

- 1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido para plaquitas planas).
- 2) λs = Ángulo de inclinación.



SVVC 72° 30'

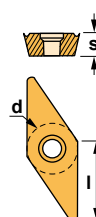
Riferimento Referencia	D5m	Dm2 min.	f1	I1	$\gamma^{(1)}$	$\lambda s^{(2)}$	Dimensioni inserto Medida plaquita	Kg
PSC32-SVVCN00040-11	32	124	0.3	40	0°	0°	VC.. 1103..	0,160
PSC40-SVVCN00050-11	40	140	0.3	50	0°	0°	VC.. 1103..	0,350
PSC40-SVVCN00050-16	40	140	0.6	50	0°	0°	VC.. 1604..	0,350
PSC50-SVVCN00060-16	50	165	0.6	60	0°	0°	VC.. 1604..	0,750
PSC63-SVVCN00065-16	63	190	0.6	65	0°	0°	VC.. 1604..	1,070

Riferimento Referencia					Nm
PSC32-SVVCN00040-11	1225	5507	-	-	0.9
PSC40-SVVCN00050-11	1225	5507	-	-	0.9
PSC40-SVVCN00050-16	1335	5516	3718	1750	3.0
PSC50-SVVCN00060-16	1335	5516	3718	1750	3.0
PSC63-SVVCN00065-16	1335	5516	3718	1750	3.0

VC..

Inserti romboidali positivi 35° con angolo di spoglia 7°.
Plaquetas rómbicas positivas 35° con 7° incidencia.

Riferimento / Ref.	l	s	d
VC.. 1103..	11,00	3,18	6,35
VC.. 1604..	16,50	4,76	9,52



VC GT-AL



VC GT-AP



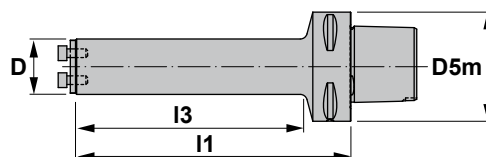
VC MT





Caratteristiche:
Adattatore antivibrante.

Características:
Adaptador antivibratorio.



J..



Riferimento Referencia	D5m	D	I3	I1	Kg
PSC63-J25	63	25	103	132	1,300
PSC63-J32	63	32	129	160	1,700
PSC63-J40	63	40	169	198	2,300
PSC63-J50	63	50	212	239	3,300
PSC63-J60	63	60	263	287	5,900

Riferimento Referencia			Nm
PSC63-J25	1924	5025	2.0
PSC63-J32	1925	5003	3.0
PSC63-J40	1926	5004	3.5
PSC63-J50	1928	5005	4.0
PSC63-J60	1928	5005	4.0



Testine per stelo antivibrante. A238-245
Cabezales modulares para barras antivibratorias.

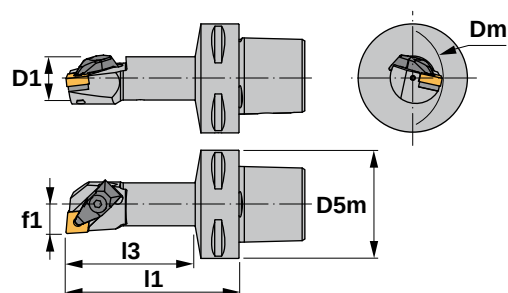
MTUN 93°-N	PCLN 95°-N	PDUN 93°-N	PWLN 95°-N
SCLC 95°-N	SDUC 93°-N	STFC 90°-N	STXN 90°-N



Caratteristiche:

Portautensili per applicazioni di tornitura interna, montano inserti romboidali negativi (angolo 80°).
PSC con refrigerazione interna.

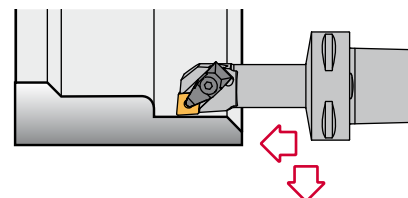
- 1) γ = Angolo di spoglia (valido con un inserto piano).
- 2) λ_s = Angolo d'inclinazione.



Características:

Barra de mandrinar para aplicaciones de torneado interior equipada con plaquitas rómbicas negativas (ángulo 80°).
PSC con refrigeración interior.

- 1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido para plaquitas planas).
- 2) λ_s = Ángulo de inclinación.



DCLN 95°

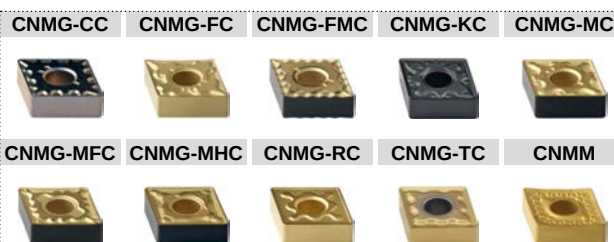
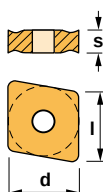
Riferimento Referencia	Dm	D1	D5m	f1	l1	l3	γ^1	λ_s^2	Dimensioni inserto Medida plaquita	Kg
PSC40-DCLNR/L13080-09	28	20	40	13	80	57	-6°	-14°	CN.. 0903..	0,400
PSC50-DCLNR/L13080-09	28	20	50	13	80	56	-6°	-14°	CN.. 0903..	0,570
PSC40-DCLNR/L17090-12	32	25	40	17	90	68	-6°	-12°	CN.. 1204..	0,480
PSC50-DCLNR/L17090-12	32	25	50	17	90	66	-6°	-12°	CN.. 1204..	0,700
PSC63-DCLNR/L17100-12	32	25	63	17	100	72	-6°	-12°	CN.. 1204..	1,000
PSC63-DCLNR/L27140-16	50	40	63	27	140	114	-6°	-16°	CN.. 1606..	1,780

Riferimento Referencia							Nm
PSC40-DCLNR/L13080-09	1750	ICSN-332	2708	1695	4294	5004	3.5
PSC50-DCLNR/L13080-09	1750	ICSN-332	2708	1695	4294	5004	3.5
PSC40-DCLNR/L17090-12	1766	ICSN-422	2712	1696	4295	5004	3.5
PSC50-DCLNR/L17090-12	1766	ICSN-422	2712	1696	4295	5004	3.5
PSC63-DCLNR/L17100-12	1766	ICSN-422	2712	1696	4295	5004	3.5
PSC63-DCLNR/L27140-16	1768	ICSN-533	2716	1696	4295	5004	3.5

CN..

Inserti romboidali negativi 80°.
Plaquitas rómbicas negativas 80°. A32-34

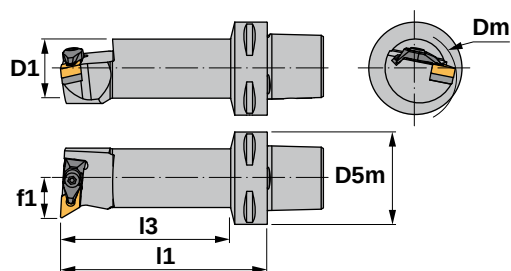
Riferimento / Ref.	l	s	d
CN.. 0903..	9,65	3,18	9,52
CN.. 1204..	12,90	4,76	12,70
CN.. 1606..	16,10	6,35	15,88



**Caratteristiche:**

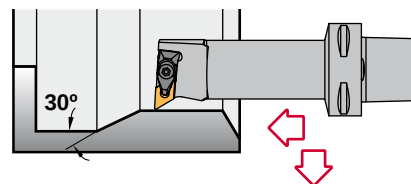
Portautensili per tornitura e profilatura interne, montano inserti romboidali negativi (angolo 55°). PSC con refrigerazione interna.

- 1) γ = Angolo di spoglia (valido con un inserto piano).
- 2) λs = Angolo d'inclinazione.

**Características:**

Barra de mandrinar para aplicaciones de torneado interior y copiado equipada con plaquitas rómbicas negativas (ángulo 55°). PSC con refrigeración interior.

- 1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido para plaquitas planas).
- 2) λs = Ángulo de inclinación.



DDUN 93°

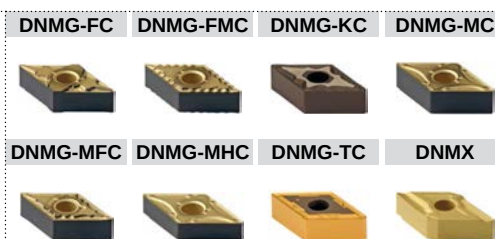
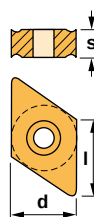
Riferimento Referencia	Dm	D1	D5m	f1	l1	l3	γ^1	λs^2	Dimensioni inserto Medida plaquita	kg
PSC40-DDUNR/L17090-11	32	25	40	17	90	68	-6°	-12°	DN.. 1104..	0,480
PSC50-DDUNR/L17090-11	32	25	50	17	90	66	-6°	-12°	DN.. 1104..	0,700
PSC40-DDUNR/L27080-15	50	40	40	27	80	59	-6°	-11°	DN.. 1506..	0,740
PSC50-DDUNR/L27140-15	50	40	50	27	140	118	-6°	-11°	DN.. 1506..	1,470
PSC63-DDUNR/L27140-15	50	40	63	27	140	114	-6°	-11°	DN.. 1506..	1,780

Riferimento Referencia							Nm
PSC40-DDUNR/L17090-11	1764	IDSN-322	2708	1695	4294	5004	3.5
PSC50-DDUNR/L17090-11	1764	IDSN-322	2708	1695	4294	5004	3.5
PSC40-DDUNR/L27080-15	1766	IDSN-432	2712	1696	4295	5004	3.5
PSC50-DDUNR/L27140-15	1766	IDSN-432	2712	1696	4295	5004	3.5
PSC63-DDUNR/L27140-15	1766	IDSN-432	2712	1696	4295	5004	3.5

DN..

Inserti romboidali negativi 55°.
Plaquetas rómbicas negativas 55°. A36-37

Riferimento / Ref.	l	s	d
DN.. 1104..	11,60	4,76	9,52
DN.. 1506..	15,50	6,35	12,70

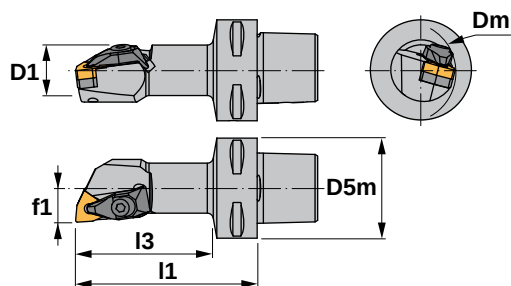




Caratteristiche:

Portautensili per molteplici applicazioni di tornitura interna, montano inserti trigoni negativi bifacciali (angolo 80°).
PSC con refrigerazione interna.

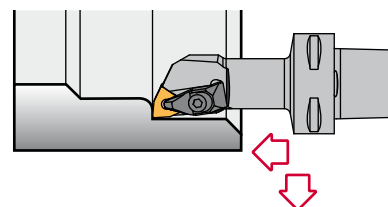
- 1) γ = Angolo di spoglia (valido con un inserto piano).
- 2) λ_s = Angolo d'inclinazione.



Características:

Barra de mandrinar multifunción equipada con plaquitas trigonas negativas de doble cara (ángulo 80°).
PSC con refrigeración interior.

- 1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido para plaquitas planas).
- 2) λ_s = Ángulo de inclinación.



DWLN 95°

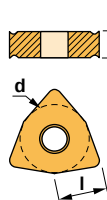
Riferimento Referencia	Dm	D1	D5m	f1	l1	l3	γ^1	λ_s^2	Dimensioni inserto Medida plaquita	 Kg
PSC40-DWLN/L13075-06	33	20	40	13	75	52	-6°	-17°	WNMG 0604..	0,420
PSC40-DWLN/L17090-08	35	25	40	17	90	68	-6°	-12°	WNMG 0804..	0,480
PSC50-DWLN/L17090-08	35	25	50	17	90	66	-6°	-12°	WNMG 0804..	0,700

Riferimento Referencia							Nm
PSC40-DWLN/L13075-06	1764	IWSN-322	2708	1695	4294	5004	3.5
PSC40-DWLN/L17090-08	1766	IWSN-433	2712	1696	4295	5004	3.5
PSC50-DWLN/L17090-08	1766	IWSN-433	2712	1696	4295	5004	3.5

WNMG

Inserti trigoni negativi 80°.
Plaquetas trigonas negativas 80°.  A50-51

Riferimento / Ref.	l	s	d
WNMG 0604..	6,45	4,76	9,52
WNMG 0804..	8,14	4,76	12,70

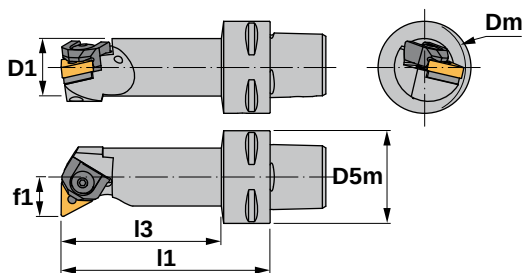


WNMG-FC	WNMG-FMC	WNMG-KC	WNMG-MFC
			
WNMG-MC	WNMG-MHC	WNMG-TC	
			

**Caratteristiche:**

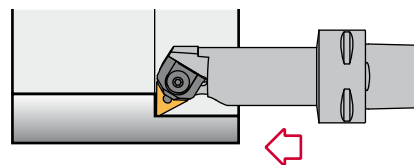
Portautensili per tornitura e profilatura interne, montano inserti triangolari negativi bifacciali.
PSC con refrigerazione interna.

- 1) γ = Angolo di spoglia
(valido con un inserto piano).
2) λ_s = Angolo d'inclinazione.

**Características:**

Barra de mandrinar para aplicaciones de torneado interior y copiado equipada con plaquitas triangulares negativas de doble cara.
PSC con refrigeración interior.

- 1) γ = Ángulo de desprendimiento
(válido para plaquitas planas).
2) λ_s = Ángulo de inclinación.



MTFN 90°

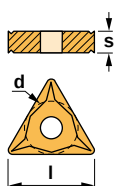
Riferimento Referencia	Dm	D1	D5m	f1	l1	l3	γ^1	λ_s^2	Dimensioni inserto Medida plaquita	
PSC40-MTFNR/L17090-16	32	25	40	17	90	69	-6°	-13°	TNM.. 1604..	0,480
PSC40-MTFNR/L22110-16	40	32	40	22	110	89	-6°	-12°	TNM.. 1604..	0,750
PSC40-MTFNR/L27120-16	50	40	40	27	120	100	-6°	-11°	TNM.. 1604..	1,130
PSC50-MTFNR/L17090-16	32	25	50	17	90	67	-6°	-13°	TNM.. 1604..	0,700
PSC50-MTFNR/L22110-16	40	32	50	22	110	88	-6°	-12°	TNM.. 1604..	0,930
PSC50-MTFNR/L27140-16	50	40	50	27	140	119	-6°	-11°	TNM.. 1604..	1,470
PSC63-MTFNR/L22110-16	40	32	63	22	110	84	-6°	-12°	TNM.. 1604..	1,260
PSC63-MTFNR/L27140-16	50	40	63	27	140	115	-6°	-11°	TNM.. 1604..	1,780

Riferimento Referencia						Nm
PSC40-MTFNR/L17090-16	2017	1644	5025	3414	1813	2.0
PSC40-MTFNR/L22110-16	2017	1644	5025	3414	1393	2.0
PSC40-MTFNR/L27120-16	2017	1644	5025	3414	1393	2.0
PSC50-MTFNR/L17090-16	2017	1644	5025	3414	1393	2.0
PSC50-MTFNR/L22110-16	2017	1644	5025	3414	1393	2.0
PSC50-MTFNR/L27140-16	2017	1644	5025	3414	1393	2.0
PSC63-MTFNR/L22110-16	2017	1644	5025	3414	1393	2.0
PSC63-MTFNR/L27140-16	2017	1644	5025	3414	1393	2.0

TNM..

Inserti triangolari negativi.
Plaquetas triangulares negativas.  A45-46

Riferimento / Ref.	l	s	d
TNM.. 1604..	16,50	4,76	9,52



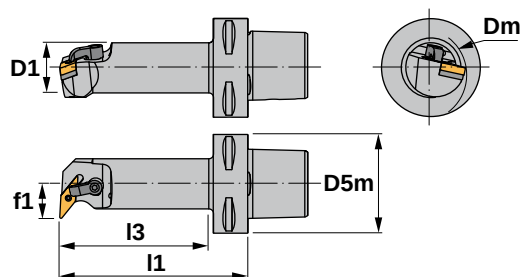
TNMA	TNMG-CC	TNMG-FC	TNMG-FMC	TNMG-KC
				
TNMG-MC	TNMG-MFC	TNMG-MHC	TNMG-TC	TNMX-R/L
				



Caratteristiche:

Portautensili per tornitura e profilatura interne, montano inserti romboidali negativi bifacciali (angolo 35°). PSC con refrigerazione interna.

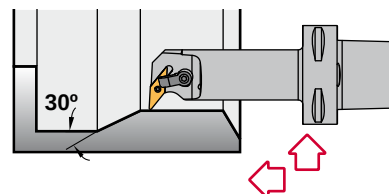
- 1) γ = Angolo di spoglia (valido con un inserto piano).
- 2) λ_s = Angolo d'inclinazione.



Características:

Barra de mandrinar para aplicaciones de torneado interior y copiado equipada con plaquitas rómbicas negativas de doble cara (ángulo 35°). PSC con refrigeración interior.

- 1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido para plaquitas planas).
- 2) λ_s = Ángulo de inclinación.



MVUN 93°

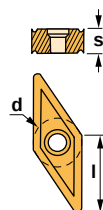
Riferimento Referencia	Dm	D1	D5m	f1	l1	l3	γ^1	λ_s^2	Dimensioni inserto Medida plaquita	
PSC40-MVUNR/L27120-16	50	40	40	27	120	100	-6°	-10°	VN.. 1604..	1,130
PSC50-MVUNR/L27140-16	50	40	50	27	140	119	-6°	-10°	VN.. 1604..	1,470
PSC50-MVUNR/L35150-16	63	50	50	35	150	131	-6°	-10°	VN.. 1604..	2,250
PSC63-MVUNR/L22120-16	40	32	63	22	120	94	-6°	-12°	VN.. 1604..	1,280
PSC63-MVUNR/L35175-16	63	50	63	35	175	152	-6°	-10°	VN.. 1604..	2,850

Riferimento Referencia							Nm
PSC40-MVUNR/L27120-16	2614	5003	IVSN-322	1086	1665	5002	3.0
PSC50-MVUNR/L27140-16	2614	5003	IVSN-322	1086	1665	5002	3.0
PSC50-MVUNR/L35150-16	2614	5003	IVSN-322	1086	1665	5002	3.0
PSC63-MVUNR/L22120-16	2614	5003	IVSN-322	1186	1665	5002	3.0
PSC63-MVUNR/L35175-16	2614	5003	IVSN-322	1086	1665	5002	3.0

VN..

Inserti romboidali negativi 35°.
Plaquitas rómbicas negativas 35°. A49

Riferimento / Ref.	l	s	d
VN.. 1604..	16,50	4,76	9,52



VNGP



VNMG



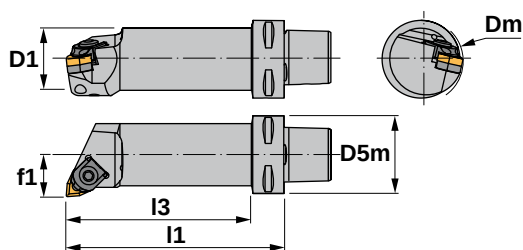
VNMG-TC



**Caratteristiche:**

Portautensili per molteplici applicazioni di tornitura interna, montano inserti trigoni negativi bifacciali (angolo 80°). PSC con refrigerazione interna.

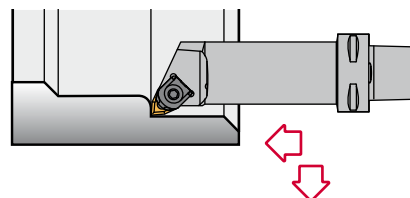
- 1) γ = Angolo di spoglia (valido con un inserto piano).
2) λ_s = Angolo d'inclinazione.

**Características:**

Barra de mandrinar multifunción equipada con plaquitas trigonas negativas de doble cara (ángulo 80°).

PSC con refrigeración interior.

- 1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido para plaquitas planas).
2) λ_s = Ángulo de inclinación.



MWLN 95°

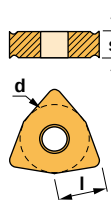
Riferimento Referencia	Dm	D1	D5m	f1	l1	l3	γ^1	λ_s^2	Dimensioni inserto Medida plaquita	Kg
PSC32-MWLN/L13075-06	25	20	32	13	75	59	-6°	-14°	WNMG 0604..	0,240
PSC32-MWLN/L17090-06	32	25	32	17	90	75	-6°	-12°	WNMG 0604..	0,360
PSC40-MWLN/L13075-06	25	20	40	13	75	53	-6°	-14°	WNMG 0604..	0,420
PSC40-MWLN/L17090-06	32	25	40	17	90	69	-6°	-12°	WNMG 0604..	0,480
PSC40-MWLN/L17090-08	32	25	40	17	90	69	-6°	-14°	WNMG 0804..	0,480
PSC40-MWLN/L22110-08	40	32	40	22	110	89	-6°	-14°	WNMG 0804..	0,750
PSC40-MWLN/L27120-08	50	40	40	27	120	100	-6°	-12°	WNMG 0804..	1,130
PSC50-MWLN/L17090-08	32	25	50	17	90	67	-6°	-14°	WNMG 0804..	0,700
PSC50-MWLN/L22110-08	40	32	50	22	110	88	-6°	-14°	WNMG 0804..	0,930
PSC50-MWLN/L27140-08	50	40	50	27	140	119	-6°	-12°	WNMG 0804..	1,470

Riferimento Referencia						Nm
PSC32-MWLN/L13075-06	2006	5025	-	1643	1813	2.0
PSC32-MWLN/L17090-06	2006	5025	3006	1644	1813	2.0
PSC40-MWLN/L13075-06	2006	5025	-	1643	1813	2.0
PSC40-MWLN/L17090-06	2006	5025	3006	1644	1813	2.0
PSC40-MWLN/L17090-08	2011	5005	-	1647	1814	4.0
PSC40-MWLN/L22110-08	2011	5005	IWSN-433	1661	1814	4.0
PSC40-MWLN/L27120-08	2011	5005	IWSN-433	1661	1814	4.0
PSC50-MWLN/L17090-08	2011	5005	-	1647	1814	4.0
PSC50-MWLN/L22110-08	2011	5005	IWSN-433	1661	1814	4.0
PSC50-MWLN/L27140-08	2011	5005	IWSN-433	1661	1814	4.0

WNMG

Inserti trigoni negativi 80°. A50-51
Plaquetas trigonas negativas 80°.

Riferimento / Ref.	l	s	d
WNMG 0604..	6,45	4,76	9,52
WNMG 0804..	8,14	4,76	12,70



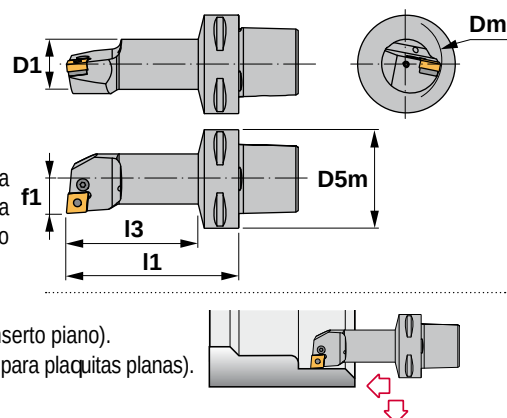


Caratteristiche:

Portautensili per applicazioni di tornitura interna, montano inserti romboidali negativi (angolo 80°).
PSC con refrigerazione interna.

Características: Barra de mandrinar para aplicaciones de torneado interior equipada con plaquitas rómbicas negativas (ángulo 80°).

PSC con refrigeración interior.



1) γ = Angolo di spoglia (valido con un inserto piano).

Ángulo de desprendimiento (válido para plaquitas planas).

2) λ_s = Angolo d'inclinazione.

Ángulo de inclinación.

PCLN 95°

Riferimento Referencia	Dm	D1	D5m	f1	I1	I3	γ^1	λ_s^2	Dimensioni inserto Medida plaquita	
PSC40-PCLNR/L13080-09	25	20	40	13	80	58	-6°	-11°	CN.. 0903..	0,400
PSC50-PCLNR/L13080-09	25	20	50	13	80	56	-6°	-11°	CN.. 0903..	0,570
PSC32-PCLNR/L17090-12	32	25	32	17	90	75	-6°	-11°	CN.. 1204..	0,360
PSC32-PCLNR/L22064-12	40	32	32	22	64	50	-6°	-11°	CN.. 1204..	0,350
PSC32-PCLNR/L22096-12	40	32	32	22	96	82	-6°	-11°	CN.. 1204..	0,550
PSC40-PCLNR/L17090-12	32	25	40	17	90	69	-6°	-11°	CN.. 1204..	0,480
PSC40-PCLNR/L22110-12	40	32	40	22	110	89	-6°	-11°	CN.. 1204..	0,750
PSC40-PCLNR/L27080-12	50	40	40	27	80	60	-6°	-10°	CN.. 1204..	0,740
PSC40-PCLNR/L27120-12	50	40	40	27	120	100	-6°	-11°	CN.. 1204..	1,130
PSC50-PCLNR/L17090-12	32	25	50	17	90	67	-6°	-11°	CN.. 1204..	0,700
PSC50-PCLNR/L22110-12	40	32	50	22	110	88	-6°	-11°	CN.. 1204..	0,930
PSC50-PCLNR/L27140-12	50	40	50	27	140	119	-6°	-10°	CN.. 1204..	1,470
PSC50-PCLNR/L35100-12	63	50	50	35	100	81	-6°	-7°	CN.. 1204..	1,480
PSC63-PCLNR/L17100-12	32	25	63	17	100	74	-6°	-11°	CN.. 1204..	1,000
PSC63-PCLNR/L22110-12	40	32	63	22	110	84	-6°	-11°	CN.. 1204..	1,260
PSC50-PCLNR/L35150-16	63	50	50	35	150	131	-6°	-11°	CN.. 1606..	2,250
PSC63-PCLNR/L27140-16	50	40	63	27	140	115	-6°	-11°	CN.. 1606..	1,780
PSC63-PCLNR/L35175-16	63	50	63	35	175	152	-6°	-11°	CN.. 1606..	2,850

Riferimento Referencia							Nm
PSC40-PCLNR/L13080-09	8005	1605	5002	-	-	-	1.4
PSC50-PCLNR/L13080-09	8005	1605	5002	-	-	-	1.4
PSC32-PCLNR/L17090-12	8212	1626	5025	-	-	-	2.0
PSC32-PCLNR/L22064-12	8312	1648	5003	3612	4112	0012	3.0
PSC32-PCLNR/L22096-12	8312	1648	5003	3612	4112	0012	3.0
PSC40-PCLNR/L17090-12	8212	1626	5025	-	-	-	2.0
PSC40-PCLNR/L22110-12	8312	1648	5003	3612	4112	0012	3.0
PSC40-PCLNR/L27080-12	8012	1608	5003	3612	4112	0012	3.0
PSC40-PCLNR/L27120-12	8012	1608	5003	3612	4112	0012	3.0
PSC50-PCLNR/L17090-12	8212	1626	5025	-	-	-	2.0
PSC50-PCLNR/L22110-12	8312	1648	5003	3612	4112	0012	3.0
PSC50-PCLNR/L27140-12	8012	1608	5003	3612	4112	0012	3.0
PSC50-PCLNR/L35100-12	8012	1608	5003	3612	4112	0012	3.0
PSC63-PCLNR/L17100-12	8212	1626	5025	-	-	-	2.0
PSC63-PCLNR/L22110-12	8312	1648	5003	3612	4112	0012	3.0
PSC50-PCLNR/L35150-16	8016	1618	5003	3616	4115	0015	3.0
PSC63-PCLNR/L27140-16	8016	1618	5003	3616	4115	0015	3.0
PSC63-PCLNR/L35175-16	8016	1618	5003	3616	4115	0015	3.0

CN..

Inserti romboidali negativi 80°.
Plaquitas rómbicas negativas 80°.



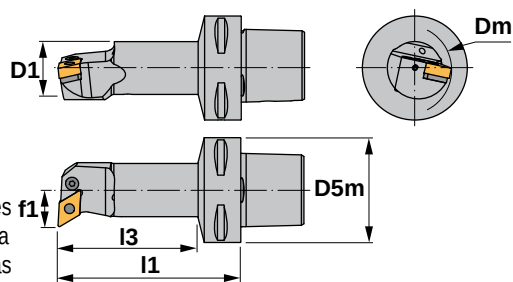
A32-34

**Caratteristiche:**

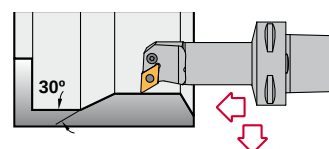
Portautensili per tornitura e profilatura
interne, montano inserti romboidali
negativi (angolo 55°).
PSC con refrigerazione interna.

Características:

Barra de mandrar para aplicaciones
de torneado interior y copiado equipada
con plaquitas rómbicas negativas
(ángulo 55°).
PSC con refrigeración interior.



- 1) γ = Angolo di spoglia (valido con un inserto piano).
Ángulo de desprendimiento (válido para plaquitas planas).
2) λ_s = Angolo d'inclinazione.
Ángulo de inclinación.

**PDUN 93°**

Riferimento
Referencia

Dm D1 D5m f1 l1 l3 γ^1 λ_s^2

Dimensioni inserto
Medida plaquita



Kg

PSC32-PDUNR/L17090-11	32	25	32	17	90	75	-6°	-11°	DN.. 1104..	0,360
PSC40-PDUNR/L17090-11	32	25	40	17	90	69	-6°	-11°	DN.. 1104..	0,480
PSC40-PDUNR/L22110-11	40	32	40	22	110	89	-6°	-10°	DN.. 1104..	0,750
PSC50-PDUNR/L17090-11	32	25	50	17	90	67	-6°	-11°	DN.. 1104..	0,700
PSC50-PDUNR/L22110-11	40	32	50	22	110	88	-6°	-10°	DN.. 1104..	0,930
PSC63-PDUNR/L17100-11	32	25	63	17	100	74	-6°	-11°	DN.. 1104..	1,000
PSC40-PDUNR/L27080-15	50	40	40	27	80	60	-6°	-11°	DN.. 1506..	0,740
PSC40-PDUNR/L27120-15	50	40	40	27	120	100	-6°	-11°	DN.. 1506..	1,130
PSC50-PDUNR/L27140-15	50	40	50	27	140	119	-6°	-11°	DN.. 1506..	1,470
PSC50-PDUNR/L35100-15	63	50	50	35	100	81	-6°	-10°	DN.. 1506..	1,480
PSC50-PDUNR/L35150-15	63	50	50	35	150	131	-6°	-10°	DN.. 1506..	2,250
PSC63-PDUNR/L22110-15	40	32	63	22	110	84	-6°	-12°	DN.. 1506..	1,260
PSC63-PDUNR/L27140-15	50	40	63	27	140	115	-6°	-11°	DN.. 1506..	1,780
PSC63-PDUNR/L35175-15	63	50	63	35	175	152	-6°	-10°	DN.. 1506..	2,850

Riferimento
Referencia



Nm

PSC32-PDUNR/L17090-11	8009	1606	5025	3711	4109	0009	3725	4135	2.0
PSC40-PDUNR/L17090-11	8009	1606	5025	3711	4109	0009	3725	4135	2.0
PSC40-PDUNR/L22110-11	8009	1606	5025	3711	4109	0009	3725	4135	2.0
PSC50-PDUNR/L17090-11	8009	1606	5025	3711	4109	0009	3725	4135	2.0
PSC50-PDUNR/L22110-11	8009	1606	5025	3711	4109	0009	3725	4135	2.0
PSC63-PDUNR/L17100-11	8009	1606	5025	3711	4109	0009	3725	4135	2.0
PSC40-PDUNR/L27080-15	8415	1638	5003	3715	4112	0012	3725	4135	3.0
PSC40-PDUNR/L27120-15	8415	1638	5003	3715	4112	0012	3725	4135	3.0
PSC50-PDUNR/L27140-15	8415	1638	5003	3715	4112	0012	3725	4135	3.0
PSC50-PDUNR/L35100-15	8415	1638	5003	3715	4112	0012	3725	4135	3.0
PSC50-PDUNR/L35150-15	8415	1638	5003	3715	4112	0012	3725	4135	3.0
PSC63-PDUNR/L22110-15	8415	1638	5003	3715	4112	0012	3725	4135	3.0
PSC63-PDUNR/L27140-15	8415	1638	5003	3715	4112	0012	3725	4135	3.0
PSC63-PDUNR/L35175-15	8415	1638	5003	3715	4112	0012	3725	4135	3.0

Per inserti DNM.. 1504..
Para plaquitas DNM.. 1504..

DN..

Inserti romboidali negativi 55°.
Plaquitas rómbicas negativas 55°.

A36-37

Riferimento / Ref.

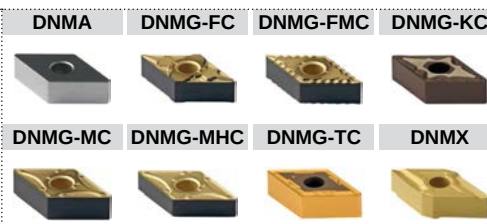
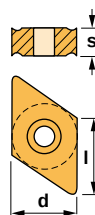
l

s

d

DN.. 1104.. 11,60 4,76 9,52

DN.. 1506.. 15,50 6,35 12,70

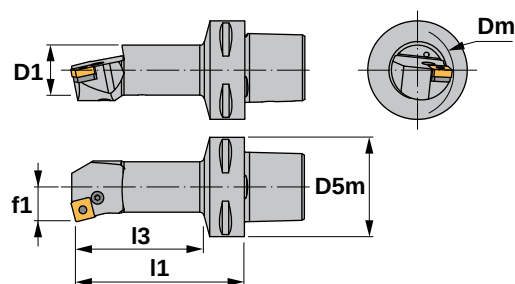




Caratteristiche:

Portautensili per applicazioni di tornitura interna, montano inserti quadrati negativi.
PSC con refrigerazione interna.

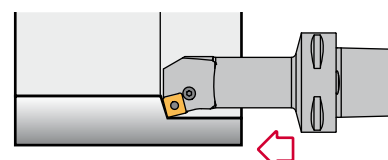
- 1) γ = Angolo di spoglia (valido con un inserto piano).
- 2) λ_s = Angolo d'inclinazione.



Características:

Barra de mandrinar para aplicaciones de torneado interior equipada con plaquitas cuadradas negativas.
PSC con refrigeración interior.

- 1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido para plaquitas planas).
- 2) λ_s = Ángulo de inclinación.



PSKN 75°

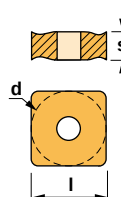
Riferimento Referencia	Dm	D1	D5m	f1	I1	I3	γ^1	λ_s^2	Dimensioni inserto Medida plaquita	
PSC40-PSKNR/L17090-12	32	25	40	17	90	69	-6°	-11°	SNM.. 1204..	0,480
PSC50-PSKNR/L17090-12	32	25	50	17	90	67	-6°	-11°	SNM.. 1204..	0,700
PSC50-PSKNR/L22110-12	40	32	50	22	110	68	-6°	-10°	SNM.. 1204..	0,930
PSC50-PSKNR/L27140-12	50	40	50	27	140	119	-6°	-10°	SNM.. 1204..	1,470
PSC63-PSKNR/L22110-12	40	32	63	22	110	84	-6°	-10°	SNM.. 1204..	1,260

Riferimento Referencia							Nm
PSC40-PSKNR/L17090-12	8212	1626	5025	-	-	-	2.0
PSC50-PSKNR/L17090-12	8212	1626	5025	-	-	-	2.0
PSC50-PSKNR/L22110-12	8312	1648	5003	3512	4112	0012	3.0
PSC50-PSKNR/L27140-12	8012	1608	5003	3512	4112	0012	3.0
PSC63-PSKNR/L22110-12	8012	1608	5003	3512	4112	0012	3.0

SNM..

Inserti quadrati negativi. A41-42
Plaquetas cuadradas negativas.

Riferimento / Ref.	l	s	d
SNM.. 1204..	12,70	4,76	12,70



SNMG-FMC SNMG-KC SNMG-MHC



SNMG-RC



SNMG-TC



SNMM





SCLC 95°

Caratteristiche:

Portautensili per molteplici applicazioni interne, montano inserti romboidali positivi (angolo 80°).

PSC con refrigerazione interna.

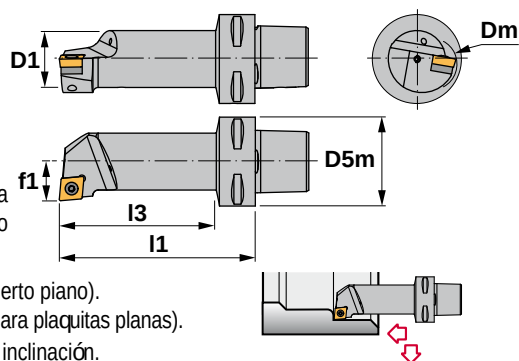
Características:

Barra de mandrinar multifunción equipada con plaquitas rómbicas positivas (ángulo 80°). PSC con refrigeración interior.

1) γ = Angolo di spoglia (valido con un inserto piano).

Ángulo de desprendimiento (válido para plaquitas planas).

2) λ_s = Angolo d'inclinazione. / Ángulo de inclinación.



Riferimento Referencia	Dm	D1	D5m	f1	l1	l3	γ^1	λ_s^2	Dimensioni inserto Medida plaquita	Kg
PSC32-SCLCR/L11065-09	20	16	32	11	65	48	0°	-12°	CC.. 09T3..	0,180
PSC32-SCLCR/L13075-09	25	20	32	13	75	59	0°	-8°	CC.. 09T3..	0,240
PSC32-SCLCR/L17090-09	32	25	32	17	90	75	0°	-6°	CC.. 09T3..	0,360
PSC40-SCLCR/L11070-09	20	16	40	11	70	47	0°	-12°	CC.. 09T3..	0,330
PSC40-SCLCR/L13080-09	25	20	40	13	80	58	0°	-8°	CC.. 09T3..	0,400
PSC40-SCLCR/L17090-09	32	25	40	17	90	69	0°	-6°	CC.. 09T3..	0,480
PSC40-SCLCR/L27080-09	50	40	40	27	80	60	0°	-6°	CC.. 09T3..	0,740
PSC50-SCLCR/L11070-09	20	16	50	11	70	46	0°	-12°	CC.. 09T3..	0,500
PSC50-SCLCR/L13080-09	25	20	50	13	80	56	0°	-8°	CC.. 09T3..	0,570
PSC50-SCLCR/L17090-09	32	25	50	17	90	67	0°	-6°	CC.. 09T3..	0,700
PSC50-SCLCR/L35100-09	63	50	50	35	100	81	0°	-4°	CC.. 09T3..	1,480
PSC32-SCLCR/L17090-12	32	25	32	17	90	75	0°	-6°	CC.. 1204..	0,360
PSC32-SCLCR/L22064-12	40	32	32	22	64	50	0°	-10°	CC.. 1204..	0,350
PSC32-SCLCR/L22096-12	40	32	32	22	96	82	0°	-10°	CC.. 1204..	0,550
PSC40-SCLCR/L17090-12	32	25	40	17	90	69	0°	-6°	CC.. 1204..	0,480
PSC40-SCLCR/L22110-12	40	32	40	22	110	89	0°	-10°	CC.. 1204..	0,750
PSC40-SCLCR/L27080-12	50	40	40	27	80	60	0°	-8°	CC.. 1204..	0,740
PSC50-SCLCR/L17090-12	32	25	50	17	90	67	0°	-6°	CC.. 1204..	0,700
PSC50-SCLCR/L22110-12	40	32	50	22	110	88	0°	-10°	CC.. 1204..	0,930
PSC50-SCLCR/L27140-12	50	40	50	27	140	119	0°	-8°	CC.. 1204..	1,470
PSC50-SCLCR/L35100-12	63	50	50	35	100	80	0°	-5°	CC.. 1204..	1,480

Riferimento Referencia					Nm
PSC32-SCLCR/L.....-09	1440	5515	-	-	3.0
PSC40-SCLCR/L.....-09	1440	5515	-	-	3.0
PSC40-SCLCR/L17090-09	1240	5515	-	-	3.0
PSC40-SCLCR/L27080-09	1240	5515	-	-	3.0
PSC50-SCLCR/L.....-09	1440	5515	-	-	3.0
PSC50-SCLCR/L17090-09	1240	5515	-	-	3.0
PSC50-SCLCR/L35100-09	1240	5515	-	-	3.0
PSC32-SCLCR/L17090-12	1250	5515	-	-	3.0
PSC32-SCLCR/L22064-12	1540	5517	3614	1760	3.0
PSC32-SCLCR/L22096-12	1540	5517	3614	1760	3.0
PSC40-SCLCR/L17090-12	1250	5520	-	-	4.0
PSC40-SCLCR/L22110-12	1540	5517	3614	1760	3.0
PSC40-SCLCR/L27080-12	1540	5517	3614	1760	3.0
PSC50-SCLCR/L17090-12	1250	5520	-	-	4.0
PSC50-SCLCR/L22110-12	1540	5517	3614	1760	3.0
PSC50-SCLCR/L27140-12	1540	5517	3614	1760	3.0
PSC50-SCLCR/L35100-12	1540	5517	3614	1760	3.0

CC..

Inserti romboidali positivi 80° con angolo di spoglia 7°.
Plaquetas rómbicas positivas 80° con 7° incidencia.

A30-31

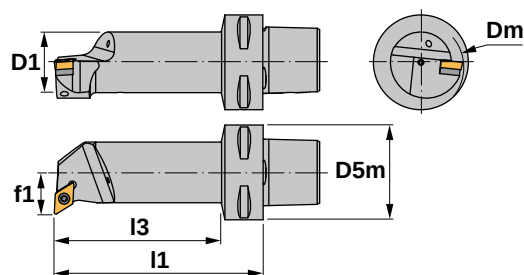


Caratteristiche:

Portautensili per molteplici applicazioni di profilatura interna, montano inserti romboidali positivi (angolo 55°).
PSC con refrigerazione interna.

Características:

Barra de mandrinar multifunción de copiado equipada con plaquitas rómbicas positivas (ángulo 55°).
PSC con refrigeración interior.

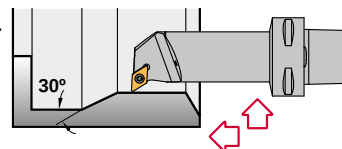


1) γ = Angolo di spoglia (valido con un inserto piano).

Ángulo de desprendimiento
(válido para plaquitas planas).

2) λ_s = Angolo d'inclinazione.

Ángulo de inclinación.



SDUC 93°

Riferimento
Referencia

Dm D1 D5m f1 l1 l3 $\gamma^{1)}$ $\lambda_s^{2)}$

Dimensioni inserto
Medida plaquita

kg

PSC32-SDUCR/L11065-07	20	16	32	11	65	48	0°	-6°	DC.. 0702..	0,180
PSC40-SDUCR/L11070-07	20	16	40	11	70	47	0°	-8°	DC.. 0702..	0,330
PSC50-SDUCR/L11070-07	20	16	50	11	70	46	0°	-8°	DC.. 0702..	0,500
PSC32-SDUCR/L13075-11	25	20	32	13	75	59	0°	-6°	DC.. 11T3..	0,240
PSC32-SDUCR/L17090-11	32	25	32	17	90	75	0°	-6°	DC.. 11T3..	0,360
PSC32-SDUCR/L22064-11	40	32	32	22	64	50	0°	-6°	DC.. 11T3..	0,350
PSC32-SDUCR/L22096-11	40	32	32	22	96	82	0°	-6°	DC.. 11T3..	0,550
PSC40-SDUCR/L13080-11	25	20	40	13	80	58	0°	-6°	DC.. 11T3..	0,400
PSC40-SDUCR/L17090-11	32	25	40	17	90	69	0°	-6°	DC.. 11T3..	0,480
PSC40-SDUCR/L22110-11	40	32	40	22	110	89	0°	-6°	DC.. 11T3..	0,750
PSC40-SDUCR/L27080-11	50	40	40	27	80	60	0°	-6°	DC.. 11T3..	0,740
PSC50-SDUCR/L13080-11	25	20	50	13	80	56	0°	-6°	DC.. 11T3..	0,570
PSC50-SDUCR/L17090-11	32	25	50	17	90	67	0°	-6°	DC.. 11T3..	0,700
PSC50-SDUCR/L22110-11	40	32	50	22	110	88	0°	-6°	DC.. 11T3..	0,930
PSC50-SDUCR/L35100-11	63	50	50	35	100	81	0°	-4°	DC.. 11T3..	1,480

Riferimento
Referencia



Nm

PSC32-SDUCR/L11065-07	1225	5507	-	-	0.9
PSC40-SDUCR/L11070-07	1225	5507	-	-	0.9
PSC50-SDUCR/L11070-07	1225	5507	-	-	0.9
PSC32-SDUCR/L13075-11	1341	5515	-	-	3.0
PSC32-SDUCR/L17090-11	1240	5515	-	-	3.0
PSC32-SDUCR/L22064-11	1335	5516	3714	1750	3.0
PSC32-SDUCR/L22096-11	1335	5516	3714	1750	3.0
PSC40-SDUCR/L13080-11	1341	5515	-	-	3.0
PSC40-SDUCR/L17090-11	1240	5515	-	-	3.0
PSC40-SDUCR/L22110-11	1335	5516	3714	1750	3.0
PSC40-SDUCR/L27080-11	1335	5516	3714	1750	3.0
PSC50-SDUCR/L13080-11	1341	5515	-	-	3.0
PSC50-SDUCR/L17090-11	1240	5515	-	-	3.0
PSC50-SDUCR/L22110-11	1335	5516	3714	1750	3.0
PSC50-SDUCR/L35100-11	1335	5516	3714	1750	3.0

DC..

Inserti romboidali positivi 55° con angolo di spoglia 7°.
Plaquetas rómbicas positivas 55° con 7° incidencia. A35

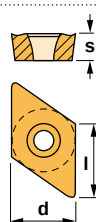
Riferimento / Ref.

l

s

d

DC.. 0702..	7,75	2,38	6,35
DC.. 11T3..	11,60	3,97	9,52



DCGT-AL



DCGT-AP



DCMT



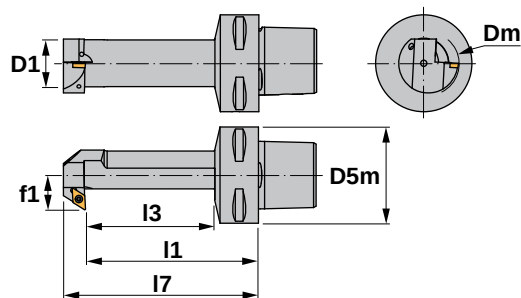
DCMW



**Caratteristiche:**

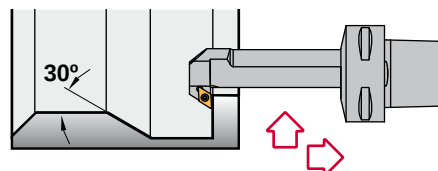
Portautensili per molteplici applicazioni di profilatura interna all'indietro, montano inserti rombici positivi (angolo 55°). PSC con refrigerazione interna.

- 1) γ = Angolo di spoglia (valido con un inserto piano).
2) λ_s = Angolo d'inclinazione.

**Características:**

Barra de mandrinar multifunción para copiado en retroceso equipada con plaquitas rómbicas positivas (ángulo 55°). PSC con refrigeración interior.

- 1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido para plaquitas planas).
2) λ_s = Ángulo de inclinación.



SDUC-X 93°

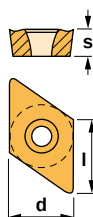
Riferimento Referencia	Dm	D1	D5m	f1	I1	I3	I7	γ^1	λ_s^2	Dimensioni inserto Medida plaquita	kg
PSC32-SDUCR/L13070-07X	22	16	32	13	70	54	80.7	0°	-6°	DC.. 0702..	0,210
PSC32-SDUCR/L15080-07X	27	20	32	15	80	64	91.5	0°	-3°	DC.. 0702..	0,280
PSC40-SDUCR/L13070-07X	22	16	40	13	70	48	80.7	0°	-6°	DC.. 0702..	0,330
PSC40-SDUCR/L15080-07X	27	20	40	15	80	58	91.5	0°	-3°	DC.. 0702..	0,400
PSC40-SDUCR/L18090-07X	32	25	40	18	90	69	101.5	0°	-3°	DC.. 0702..	0,480
PSC50-SDUCR/L15080-07X	27	20	50	15	80	57	91.5	0°	-3°	DC.. 0702..	0,580
PSC50-SDUCR/L18090-07X	32	25	50	18	90	67	101.5	0°	-3°	DC.. 0702..	0,670

Riferimento Referencia			Nm
PSC32-SDUCR/L13070-07X	1225	5507	0.9
PSC32-SDUCR/L15080-07X	1225	5507	0.9
PSC40-SDUCR/L13070-07X	1225	5507	0.9
PSC40-SDUCR/L15080-07X	1225	5507	0.9
PSC40-SDUCR/L18090-07X	1225	5507	0.9
PSC50-SDUCR/L15080-07X	1225	5507	0.9
PSC50-SDUCR/L18090-07X	1225	5507	0.9

DC..

Inserti romboidali positivi 55° con angolo di spoglia 7°.
Plaquetas rómbicas positivas 55° con 7° incidencia.  A35

Riferimento / Ref.	l	s	d
DC.. 0702..	7,75	2,38	6,35

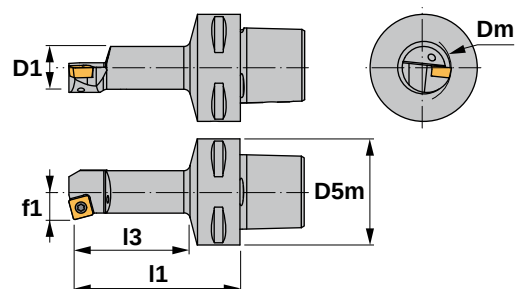
**DCGT-AL****DCGT-AP****DCMT****DCMW**



Caratteristiche:

Portautensili per molteplici applicazioni di tornitura interna, montano inserti quadrati positivi. PSC con refrigerazione interna.

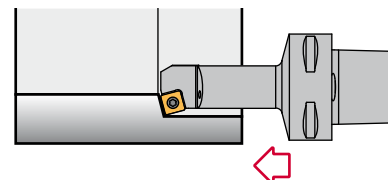
- 1) γ = Angolo di spoglia (valido con un inserto piano).
- 2) λ_s = Angolo d'inclinazione.



Características:

Barra de mandrinar multifunción equipada con plaquitas cuadradas positivas. PSC con refrigeración interior.

- 1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido para plaquitas planas).
- 2) λ_s = Ángulo de inclinación.



SSKC 75°

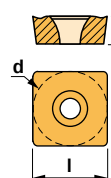
Riferimento Referencia	Dm	D1	D5m	f1	l1	l3	γ^1	λ_s^2	Dimensioni inserto Medida plaquita	
PSC40-SSKCR/L13080-09	25	20	40	13	80	58	0°	-6°	SC.. 09T3..	0,400
PSC50-SSKCR/L13080-09	25	20	50	13	80	56	0°	-6°	SC.. 09T3..	0,570

Riferimento Referencia			Nm
PSC40-SSKCR/L13080-09	1240	5515	3.0
PSC50-SSKCR/L13080-09	1240	5515	3.0

SC..

Inserti quadrati positivi con angolo di spoglia 7°.  A40
Plaquitas cuadradas positivas con 7° incidencia.

Riferimento / Ref.	l	s	d
SC.. 09T3..	9,52	3,97	9,52



SCGT-AL



SCMT



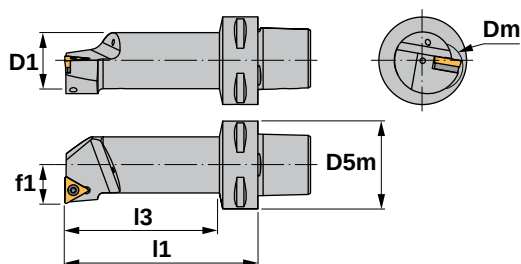
SCMT-39



**Caratteristiche:**

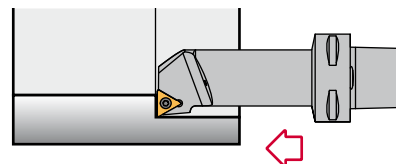
Portautensili per molteplici applicazioni di tornitura interna, montano inserti triangolari positivi.
PSC con refrigerazione interna.

- 1) γ = Angolo di spoglia (valido con un inserto piano).
- 2) λs = Angolo d'inclinazione.

**Características:**

Barra de mandrinar multifunción equipada con plaquitas triangulares positivas.
PSC con refrigeración interior.

- 1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido para plaquitas planas).
- 2) λs = Ángulo de inclinación.



STFC 90°

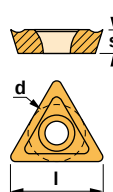
Riferimento Referencia	Dm	D1	D5m	f1	l1	l3	γ^1	λs^2	Dimensioni inserto Medida plaquita	Kg
PSC32-STFCR/L11065-11	20	16	32	11	65	48	0°	-4°	TC.. 1102..	0,180
PSC32-STFCR/L13075-11	25	20	32	13	75	59	0°	-3°	TC.. 1102..	0,240
PSC40-STFCR/L11070-11	20	16	40	11	70	47	0°	-4°	TC.. 1102..	0,330
PSC40-STFCR/L13080-11	25	20	40	13	80	57	0°	-3°	TC.. 1102..	0,400
PSC50-STFCR/L11070-11	20	16	50	11	70	46	0°	-4°	TC.. 1102..	0,500
PSC50-STFCR/L13080-11	25	20	50	13	80	56	0°	-3°	TC.. 1102..	0,570
PSC32-STFCR/L17090-16	32	25	32	17	90	74	0°	-3.5°	TC.. 16T3..	0,360
PSC40-STFCR/L17090-16	32	25	40	17	90	69	0°	-6°	TC.. 16T3..	0,480
PSC40-STFCR/L22110-16	40	32	40	22	110	89	0°	-10°	TC.. 16T3..	0,750
PSC50-STFCR/L17090-16	32	25	50	17	90	67	0°	-6°	TC.. 16T3..	0,700
PSC50-STFCR/L22110-16	40	32	50	22	110	88	0°	-10°	TC.. 16T3..	0,930

Riferimento Referencia					Nm
PSC32-STFCR/L11065-11	1225	5507	-	-	0.9
PSC32-STFCR/L13075-11	1225	5507	-	-	0.9
PSC40-STFCR/L11070-11	1225	5507	-	-	0.9
PSC40-STFCR/L13080-11	1225	5507	-	-	0.9
PSC50-STFCR/L11070-11	1225	5507	-	-	0.9
PSC50-STFCR/L13080-11	1225	5507	-	-	0.9
PSC32-STFCR/L17090-16	1240	5515	-	-	3.0
PSC40-STFCR/L17090-16	1240	5515	-	-	3.0
PSC40-STFCR/L22110-16	1335	5516	3414	1750	3.0
PSC50-STFCR/L17090-16	1240	5515	-	-	3.0
PSC50-STFCR/L22110-16	1335	5516	3414	1750	3.0

TC..

Inserti triangolari positivi con angolo di spoglia 7°.
Plaquetas triangulares positivas con 7° incidencia. A44

Riferimento / Ref.	l	s	d
TC.. 1102..	11,00	2,38	6,35
TC.. 16T3..	16,50	3,97	9,52

**TCGT-AL****TCMT****TCMW**

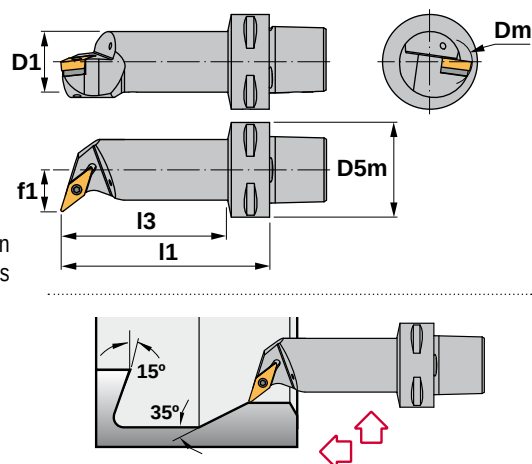


Caratteristiche:

Portautensili per molteplici applicazioni di profilatura interna, montano inserti romboidali positivi (angolo 35°).
PSC con refrigerazione interna.

Características:

Barra de mandrinar multifunción de copiado equipada con plaquitas rómbicas positivas (ángulo 35°).
PSC con refrigeración interior.



SVQB 107° 30'

Riferimento Referencia	Dm D1 D5m f1 l1 l3 γ ¹⁾ λs ²⁾								Dimensioni inserto Medida plaquita	 Kg
PSC32-SVQBR/L18090-16	33	25	32	18	90	75	0°	-6°	VBMT 1604..	0,360
PSC32-SVQBR/L22064-16	40	32	32	22	64	49	0°	-7.5°	VBMT 1604..	0,350
PSC32-SVQBR/L22096-16	40	32	32	22	96	82	0°	-8°	VBMT 1604..	0,550
PSC40-SVQBR/L18090-16	33	25	40	18	90	69	0°	-6°	VBMT 1604..	0,480
PSC40-SVQBR/L22110-16	40	32	40	22	110	89	0°	-8°	VBMT 1604..	0,750
PSC40-SVQBR/L27080-16	50	40	40	27	80	60	0°	-8°	VBMT 1604..	0,740
PSC40-SVQBR/L27120-16	50	40	40	27	120	100	0°	-8°	VBMT 1604..	1,130
PSC50-SVQBR/L18090-16	33	25	50	18	90	67	0°	-6°	VBMT 1604..	0,670
PSC50-SVQBR/L22110-16	40	32	50	22	110	88	0°	-8°	VBMT 1604..	0,930
PSC50-SVQBR/L27140-16	50	40	50	27	140	119	0°	-8°	VBMT 1604..	1,470
PSC50-SVQBR/L35100-16	63	50	50	35	100	81	0°	-7°	VBMT 1604..	1,480
PSC50-SVQBR/L35150-16	63	50	50	35	150	131	0°	-7°	VBMT 1604..	2,250
PSC63-SVQBR/L22120-16	40	32	63	22	120	94	0°	-8°	VBMT 1604..	1,280
PSC63-SVQBR/L27145-16	50	40	63	27	145	120	0°	-8°	VBMT 1604..	1,780
PSC63-SVQBR/L35175-16	63	50	63	35	175	152	0°	-8°	VBMT 1604..	2,850
Riferimento Referencia	   								Nm	

PSC32-SVQBR/L18090-16	1335	5516	3718	1750	3.0
PSC32-SVQBR/L22064-16	1335	5516	3718	1750	3.0
PSC32-SVQBR/L22096-16	1335	5516	3718	1750	3.0
PSC40-SVQBR/L18090-16	1335	5516	3718	1750	3.0
PSC40-SVQBR/L22110-16	1335	5516	3718	1750	3.0
PSC40-SVQBR/L27080-16	1335	5516	3718	1750	3.0
PSC40-SVQBR/L27120-16	1335	5516	3718	1750	3.0
PSC50-SVQBR/L18090-16	1335	5516	3718	1750	3.0
PSC50-SVQBR/L22110-16	1335	5516	3718	1750	3.0
PSC50-SVQBR/L27140-16	1335	5516	3718	1750	3.0
PSC50-SVQBR/L35100-16	1335	5516	3718	1750	3.0
PSC50-SVQBR/L35150-16	1335	5516	3718	1750	3.0
PSC63-SVQBR/L22120-16	1335	5516	3718	1750	3.0
PSC63-SVQBR/L27145-16	1335	5516	3718	1750	3.0
PSC63-SVQBR/L35175-16	1335	5516	3718	1750	3.0

VBMT

Inserto romboidale positivo 35° con angolo di spoglia 5°.
Plaquita rómbica positiva 35° con 5° incidencia. A48

Riferimento / Ref.

VBMT 1604..

l

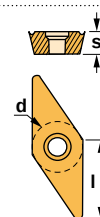
s

d

16,50

4,76

9,52

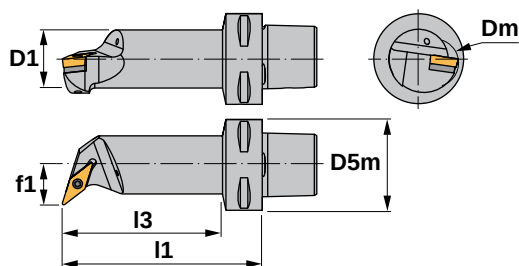


VBMT

**Caratteristiche:**

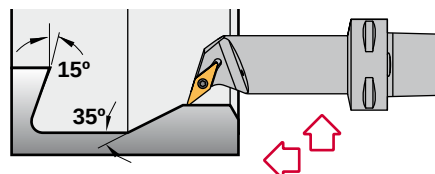
Portautensili per molteplici applicazioni di profilatura interna, montano inserti romboidali positivi (angolo 35°). PSC con refrigerazione interna.

- 1) γ = Angolo di spoglia (valido con un inserto piano).
- 2) λ_s = Angolo d'inclinazione.

**Características:**

Barra de mandrinar multifunción de copiado equipada con plaquitas rombicas positivas (ángulo 35°). PSC con refrigeración interior.

- 1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido para plaquitas planas).
- 2) λ_s = Ángulo de inclinación.



SVQC 107° 30'

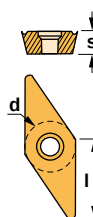
Riferimento Referencia	Dm	D1	D5m	f1	l1	l3	γ^1	λ_s^2	Dimensioni inserto Medida plaquita	Kg
PSC32-SVQCR/L13070-11	22	16	32	13	70	53.4	0°	-7°	VC.. 1103..	0,210
PSC32-SVQCR/L15080-11	27	20	32	15	80	63.9	0°	-5°	VC.. 1103..	0,280
PSC40-SVQCR/L13070-11	25	20	40	13	70	47.9	0°	-5.5°	VC.. 1103..	0,330
PSC40-SVQCR/L15080-11	27	20	40	15	80	57.9	0°	-5°	VC.. 1103..	0,400
PSC40-SVQCR/L18090-16	33	25	40	18	90	69.0	0°	-12°	VC.. 1604..	0,480
PSC40-SVQCR/L22110-16	40	32	40	22	110	89.0	0°	-8°	VC.. 1604..	0,750
PSC40-SVQCR/L27080-16	50	40	40	27	80	60.0	0°	-8°	VC.. 1604..	0,740
PSC40-SVQCR/L27120-16	50	40	40	27	120	100.0	0°	-8°	VC.. 1604..	1,130
PSC50-SVQCR/L18090-16	33	25	50	18	90	67.0	0°	-12°	VC.. 1604..	0,670
PSC50-SVQCR/L22110-16	40	32	50	22	110	88.0	0°	-8°	VC.. 1604..	0,930
PSC50-SVQCR/L27140-16	50	40	50	27	140	119.0	0°	-8°	VC.. 1604..	1,470
PSC50-SVQCR/L35100-16	63	50	50	35	100	81.0	0°	-7°	VC.. 1604..	1,480
PSC50-SVQCR/L35150-16	63	50	50	35	150	131.0	0°	-7°	VC.. 1604..	2,250
PSC63-SVQCR/L22120-16	40	32	63	22	120	94.0	0°	-8°	VC.. 1604..	1,280
PSC63-SVQCR/L27145-16	50	40	63	27	145	120.0	0°	-8°	VC.. 1604..	1,780
PSC63-SVQCR/L35175-16	63	50	63	35	175	152.0	0°	-8°	VC.. 1604..	2,850

Riferimento Referencia					Nm
.....-11	1225	5507	-	-	0.9
.....-16	1335	5516	3718	1750	3.0

VC..

Inserti romboidali positivi 35° con angolo di spoglia 7°.
Plaquetas rombicas positivas 35° con 7° incidencia. A48

Riferimento / Ref.	l	s	d
VC.. 1103..	11,00	3,18	6,35
VC.. 1604..	16,50	4,76	9,52

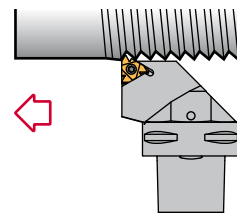
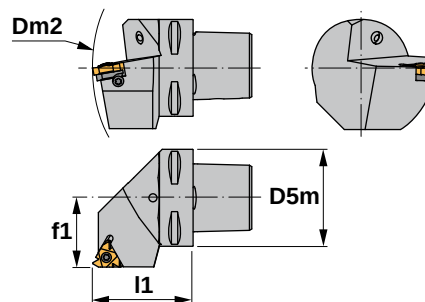
**VCGT-AL****VCGT-AP****VCMT**

**Caratteristiche:**

Portautensili per molteplici applicazioni di filettatura esterna, monta inserti negativi.
PSC con refrigerazione interna.

Características:

Portaherramientas de roscado multifunción para plaquitas negativas.
PSC con refrigeración interior.

**SE 90°**

Riferimento Referencia	D5m	Dm2 min.	f1	l1	Dimensioni inserto Medida plaquita	Kg
PSC32-SER/L22040-16	32	124	22	40	16 ER/L..	0,210
PSC40-SER/L27050-16	40	140	27	50	16 ER/L..	0,420
PSC50-SER/L35060-16	50	165	35	60	16 ER/L..	0,800
PSC63-SER/L45065-16	63	190	45	65	16 ER/L..	1,100
PSC32-SER/L22040-22	32	124	22	40	22 ER/L..	0,210
PSC40-SER/L27050-22	40	140	27	50	22 ER/L..	0,420
PSC50-SER/L35060-22	50	165	35	60	22 ER/L..	0,800
PSC63-SER/L45065-22	63	190	45	65	22 ER/L..	1,100
PSC80-SER/L55080-22	80	250	55	80	22 ER/L..	2,740

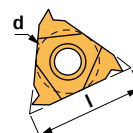
ATTENZIONE!! Siccome il profilo del filetto è grande, può darsi che si debba fare una modifica all'utensile per ottenere la profondità completa del filetto.
¡¡ATENCIÓN!! Es posible que tenga que modificar la herramienta para conseguir la profundidad total de la rosca, en el caso de que el perfil de la rosca sea demasiado grande.

Riferimento Referencia			R	L		Nm
PSC32-SER/L22040-16	SA3	5510	YE3	YI3	SY3	2.0
PSC40-SER/L27050-16	SA3	5510	YE3	YI3	SY3	2.0
PSC50-SER/L35060-16	SA3	5510	YE3	YI3	SY3	2.0
PSC63-SER/L45065-16	SA3	5510	YE3	YI3	SY3	2.0
PSC32-SER/L22040-22	SA4	5520	YE4	YI4	SY4	4.0
PSC40-SER/L27050-22	SA4	5520	YE4	YI4	SY4	4.0
PSC50-SER/L35060-22	SA4	5520	YE4	YI4	SY4	4.0
PSC63-SER/L45065-22	SA4	5520	YE4	YI4	SY4	4.0
PSC80-SER/L55080-22	SA4	5520	YE4	YI4	SY4	4.0

E R/L

Inserti triangolari negativi per filettatura esterna.
Plaquetas triangulares negativas para roscado exterior. C03,05,08,10

Riferimento / Ref.	l	d
16 ER/L..	16,00	9,52
22 ER/L..	22,00	12,70



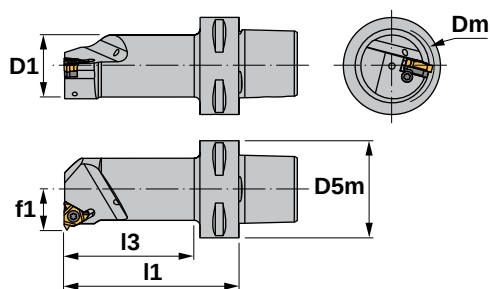
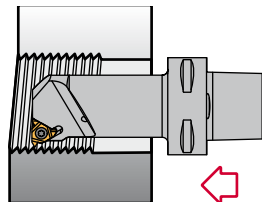
E R/L	E R/L TD
ER/L-LG	

**Caratteristiche:**

Portautensili per molteplici applicazioni di filettatura interna, monta inserti negativi. PSC con refrigerazione interna.

Características:

Barra de mandrinar multifunción de roscado interior para plaquetas negativas. PSC con refrigeración interior.



SI 90°

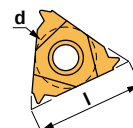
Riferimento Referencia	D1	Dm	D5m	f1	l1	l3	Dimensioni inserto Medida plaquita			R	L		Nm	
PSC32-SIR/L12050-16	16	20	32	12	50	33	16 NR/L..	SN3	5510	-	-	-	2.0	0,210
PSC32-SIR/L14060-16	20	25	32	14	60	44	16 NR/L..	SA3	5510	YI3	YE3	SY3	2.0	0,340
PSC32-SIR/L22085-16	32	40	32	22	85	70	16 NR/L..	SA3	5510	YI3	YE3	SY3	2.0	0,510
PSC40-SIR/L12060-16	16	20	40	12	60	37	16 NR/L..	SN3	5510	-	-	-	2.0	0,300
PSC40-SIR/L14060-16	20	25	40	14	60	38	16 NR/L..	SA3T	5510	YI3	YE3	SY3	2.0	0,340
PSC40-SIR/L17070-16	25	32	40	17	70	48	16 NR/L..	SA3	5510	YI3	YE3	SY3	2.0	0,410
PSC40-SIR/L22090-16	32	40	40	22	90	69	16 NR/L..	SA3	5510	YI3	YE3	SY3	2.0	0,650
PSC40-SIR/L27080-16	40	50	40	27	80	60	16 NR/L..	SA3	5510	YI3	YE3	SY3	2.0	0,760
PSC50-SIR/L12060-16	16	20	50	12	60	35	16 NR/L..	SN3	5510	-	-	-	2.0	0,490
PSC50-SIR/L14060-16	20	25	50	14	60	36	16 NR/L..	SA3T	5510	YI3	YE3	SY3	2.0	0,510
PSC50-SIR/L17070-16	25	32	50	17	70	47	16 NR/L..	SA3	5510	YI3	YE3	SY3	2.0	0,590
PSC50-SIR/L22090-16	25	40	50	22	90	68	16 NR/L..	SA3	5510	YI3	YE3	SY3	2.0	0,820
PSC50-SIR/L27105-16	40	50	50	27	105	84	16 NR/L..	SA3	5510	YI3	YE3	SY3	2.0	1,200
PSC63-SIR/L14070-16	20	25	63	14	70	42	16 NR/L..	SA3T	5510	YI3	YE3	SY3	2.0	0,900
PSC63-SIR/L17075-16	25	32	63	17	75	48	16 NR/L..	SA3	5510	YI3	YE3	SY3	2.0	0,970
PSC63-SIR/L22090-16	32	40	63	22	90	64	16 NR/L..	SA3	5510	YI3	YE3	SY3	2.0	1,140
PSC63-SIR/L27105-16	40	50	63	27	105	80	16 NR/L..	SA3	5510	YI3	YE3	SY3	2.0	1,500
PSC40-SIR/L15065-22	20	25	40	15	65	42	22 NR/L..	SN4	5520	-	-	-	4.0	0,350
PSC40-SIR/L19070-22	25	32	40	19	70	48	22 NR/L..	SA4	5520	YI4	YE4	SY4	4.0	0,420
PSC40-SIR/L22090-22	32	40	40	22	90	69	22 NR/L..	SA4	5520	YI4	YE4	SY4	4.0	0,650
PSC40-SIR/L27080-22	40	50	40	27	80	60	22 NR/L..	SA4	5520	YI4	YE4	SY4	4.0	0,760
PSC50-SIR/L15065-22	20	25	50	15	65	41	22 NR/L..	SN4	5520	-	-	-	4.0	0,520
PSC50-SIR/L19070-22	25	32	50	19	70	47	22 NR/L..	SA4	5520	YI4	YE4	SY4	4.0	0,600
PSC50-SIR/L22090-22	32	40	50	22	90	68	22 NR/L..	SA4	5520	YI4	YE4	SY4	4.0	0,820
PSC50-SIR/L27105-22	40	50	50	27	105	84	22 NR/L..	SA4	5520	YI4	YE4	SY4	4.0	1,200
PSC63-SIR/L19075-22	25	32	63	19	75	48	22 NR/L..	SA4	5520	YI4	YE4	SY4	4.0	0,970
PSC63-SIR/L22090-22	32	40	63	22	90	64	22 NR/L..	SA4	5520	YI4	YE4	SY4	4.0	1,140
PSC63-SIR/L27105-22	40	50	63	27	105	80	22 NR/L..	SA4	5520	YI4	YE4	SY4	4.0	1,500

ATTENZIONE!! Siccome il profilo del filetto è grande, può darsi che si debba fare una modifica all'utensile per ottenere la profondità completa del filetto.
¡¡ATENCIÓN!! Es posible que tenga que modificar la barra de mandrinar para conseguir la profundidad total de la rosca, en el caso de que el perfil de la rosca sea demasiado grande.

N R/L

Inserti triangolari negativi per filettatura interna. C04,06,07,09,10
 Plaquetas triangulares negativas para roscado interior.

Riferimento / Ref.	l	d
16 NR/L..	16,00	9,52
22 NR/L..	22,00	12,70

**N R/L****N R/L TD**



Caratteristiche:

Portautensili per troncatura, scanalatura e tornitura laterale.

Inserti bifacciali di spessore 2 a 6 mm.

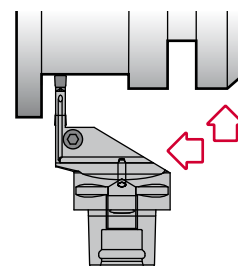
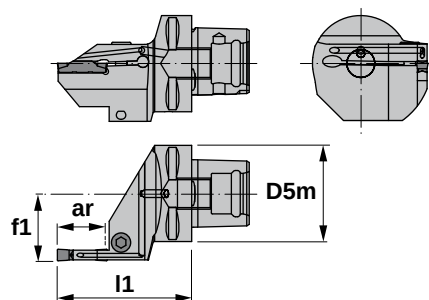
PSC con refrigerazione interna.

Características:

Portaherramientas de tronzado, ranurado y torneado lateral.

Plaquetas de doble cara con grosor de 2 a 6 mm.

PSC con refrigeración interior



CZCD

Riferimento Referencia	D5m	f1	l1	ar max	Dimensioni inserto Medida plaquita		Nm	Kg
PSC32-CZCDR/L22055-02	32	22	55	15	WDM.. 02	1296 5005	4.0	0,250
PSC40-CZCDR/L27055-02	40	27	55	15	WDM.. 02	1096 5005	4.0	0,430
PSC50-CZCDR/L35060-02	50	35	60	15	WDM.. 02	1096 5005	4.0	0,800
PSC32-CZCDR/L22055-03	32	22	55	20	WDM.. 03	1296 5005	4.0	0,250
PSC40-CZCDR/L27060-03	40	27	60	20	WDM.. 03	1096 5005	4.0	0,480
PSC50-CZCDR/L35060-03	50	35	60	20	WDM.. 03	1096 5005	4.0	0,800
PSC63-CZCDR/L45065-03	63	45	65	20	WDM.. 03	1096 5005	4.0	1,100
PSC32-CZCDR/L22060-04	32	22	60	20	WDM.. 04	1296 5005	4.0	0,260
PSC40-CZCDR/L27067-04	40	27	67	25	WDM.. 04	1096 5005	4.0	0,440
PSC50-CZCDR/L35067-04	50	35	67	25	WDM.. 04	1096 5005	4.0	0,800
PSC63-CZCDR/L45070-04	63	45	70	25	WDM.. 04	1096 5005	4.0	1,350
PSC40-CZCDR/L27067-05	40	27	67	25	WDM.. 05	1096 5005	4.0	0,440
PSC50-CZCDR/L35067-05	50	35	67	25	WDM.. 05	1096 5005	4.0	0,800
PSC63-CZCDR/L45070-05	63	45	70	25	WDM.. 05	1096 5005	4.0	1,350
PSC40-CZCDR/L27070-06	40	27	70	25	WDM.. 06	1096 5005	4.0	0,440
PSC50-CZCDR/L35070-06	50	35	70	25	WDM.. 06	1096 5005	4.0	0,780
PSC63-CZCDR/L45075-06	63	45	75	25	WDM.. 06	1096 5005	4.0	1,430

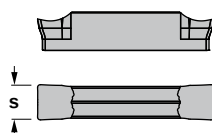
WDM..

i B07

Riferimento / Ref.

s

WDM.. 02	2,0
WDM.. 03	3,0
WDM.. 04	4,0
WDM.. 05	5,0
WDM.. 06	6,0



WDMG: Inserto per scanalatura.
WDMP: Inserto per troncatura.
WDMR: Inserto per scanalature raggrate.
WDMT: Inserto per tornitura.
WDMG: Plaqueta de ranurar.
WDMP: Plaqueta de tronzar.
WDMR: Plaqueta de ranurar con radio.
WDMT: Plaqueta para tornear.

WDMG

WDMP



WDMR

WDMT

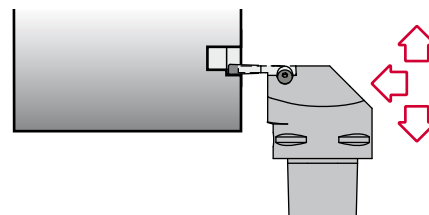
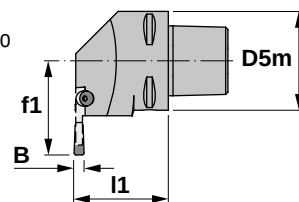
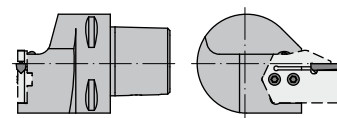


**Caratteristiche:**

Portautensili per troncatura, scanalatura e tornitura laterale esterna per lame modulari CZFD.
Inserti bifacciali di spessore 2 a 6 mm.

Características:

Portaherramientas de tronizado, ranurado y torneado lateral para laminas modulares CZFD.
Plaquetas de doble cara con grosor de 2 a 6 mm.



CZFD

Riferimento Referencia	D5m	f1	l1	B	kg
PSC32-CZFDR/L18040	32	18	40	2-6	0,250
PSC40-CZFDR/L22050	40	22	50	2-6	0,470
PSC50-CZFDR/L27060	50	27	60	2-6	0,860
PSC63-CZFDR/L34065	63	34	65	2-6	1,440

Riferimento Referencia					Nm
PSC32-CZFDR/L18040	1025	1450	5003	5520	3.0
PSC40-CZFDR/L22050	1025	1450	5003	5520	3.0
PSC50-CZFDR/L27060	1025	1450	5003	5520	3.0
PSC63-CZFDR/L34065	1025	1450	5003	5520	3.0

Per lame modulari CZFD, vedere pagine dalla B23 alla B24.
Para laminas modulares CZFD, ver páginas B23 a B24.

Lame modulari / Lamas modulares CZFD

WDM.. 02
WDM.. 03
WDM.. 04
WDM.. 05
WDM.. 06



CZFD

Utensili a destra utilizzano
lame a sinistra.

Las herramientas a derechas
utilizan laminas a izquierdas.

WDM.. 03
WDM.. 04
WDM.. 05
WDM.. 06





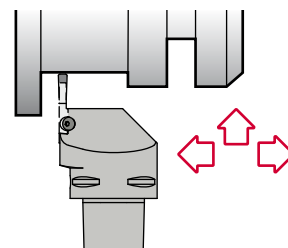
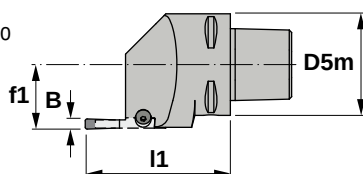
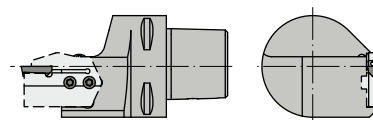
Caratteristiche:

Portautensili per troncatura, scanalatura e tornitura laterale esterne per lame modulari CZFD.
Inserti bifacciali di spessore 2 a 6 mm.

Características:

Portaherramientas de tronizado, ranurado y torneado lateral para lamas modulares CZFD.

Plaquetas de doble cara con grosor de 2 a 6 mm.



CZGD

Riferimento Referencia	D5m	f1	l1	B	kg
PSC32-CZGDR/L22042	32	22	42	2-6	0,280
PSC40-CZGDR/L27050	40	27	50	2-6	0,490
PSC50-CZGDR/L30050	50	30	50	2-6	0,740
PSC63-CZGDR/L45055	63	45	55	2-6	1,240

Riferimento Referencia					Nm
PSC32-CZGDR/L22042	1025	1450	5003	5520	3.0
PSC40-CZGDR/L27050	1025	1450	5003	5520	3.0
PSC50-CZGDR/L30050	1025	1450	5003	5520	3.0
PSC63-CZGDR/L45055	1025	1450	5003	5520	3.0

Per lame modulari CZFD, vedere pagine dalla B23 alla B24.
Para lamas modulares CZFD, ver páginas B23 a B24.

Lame modulari / Lamas modulares CZFD



**Caratteristiche:**

Portautensili per molteplici applicazioni di scanalatura e filettatura esterne con fissaggio a staffa Top Notch.

Gli utensili destri hanno bisogno di inserti sinistri e viceversa.

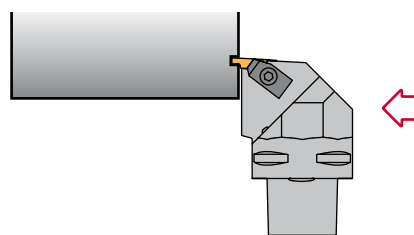
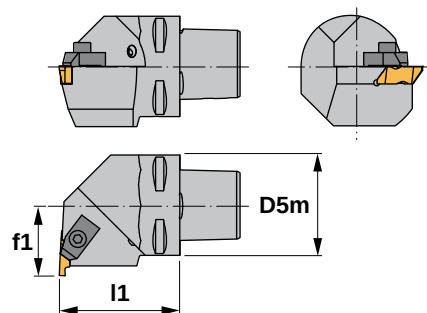
PSC con refrigerazione interna.

Características:

Portaherramientas multifunción para ranurar y roscar con brida "Top Notch".

Las herramientas a derechas montan plaquitas a izquierda y viceversa.

PSC con refrigeración interior.



NE 93°

Riferimento Referencia	D5m	f1	l1	Dimensioni inserto Medida plaquita	⚖️ Kg
PSC40-NER/L27050-03	40	27	50	N.. 3	0,420
PSC50-NER/L35060-03	50	35	60	N.. 3	0,800
PSC63-NER/L45065-03	63	45	65	N.. 3	1,100

Riferimento Referencia					Nm
PSC40-NER/L27050-03	TF-73	TF-72	5004	1495	3.5
PSC50-NER/L35060-03	TF-73	TF-72	5004	1495	3.5
PSC63-NER/L45065-03	TF-73	TF-72	5004	1495	3.5

N..

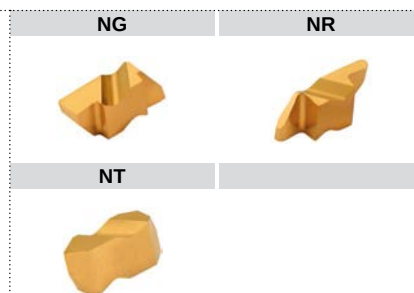
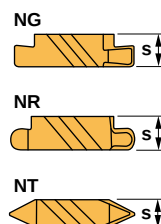
B09-10

Riferimento / Ref.	s
N.. 3	4,95

NG: Inserto per scanalatura / Plaquita para ranurar.

NR: Inserto per troncatura raggiata / Plaquita para tronzar con radio.

NT: Inserto per filettatura / Plaquita para roscar.



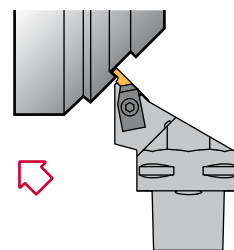
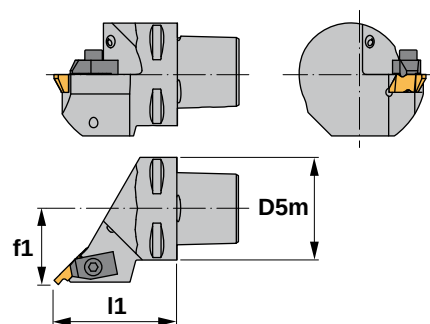


Caratteristiche:

Portautensili per applicazioni specifiche di scanalatura esterna. Gli utensili destri hanno bisogno di inserti sinistri e viceversa. PSC con refrigerazione interna.

Características:

Portaherramientas de ranurar para aplicaciones específicas. Las herramientas a derechas montan plaquitas a izquierdas y viceversa. PSC con refrigeración interior.



NR 45°

Riferimento Referencia	D5m	f1	l1	Dimensioni inserto Medida plaquita	 Kg
PSC40-NRR/L27055-03	40	27	55	N.. 3	0,430
PSC50-NRR/L35060-03	50	35	60	N.. 3	0,800
PSC63-NRR/L45065-03	63	45	65	N.. 3	1,100

Riferimento Referencia					Nm
PSC40-NRR/L27055-03	TF-73	TF-72	5004	1495	3.5
PSC50-NRR/L35060-03	TF-73	TF-72	5004	1495	3.5
PSC63-NRR/L45065-03	TF-73	TF-72	5004	1495	3.5

N..

 B09-10

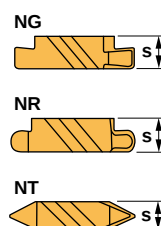
Riferimento / Ref.

s

N.. 3

4,95

NG: Inserto per scanalatura / Plaquita para ranurar.
NR: Inserto per troncatura raggiata / Plaquita para tronzar con radio.
NT: Inserto per filettatura / Plaquita para roscar.



NG

NR



NT

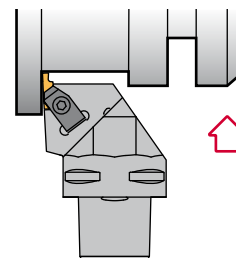
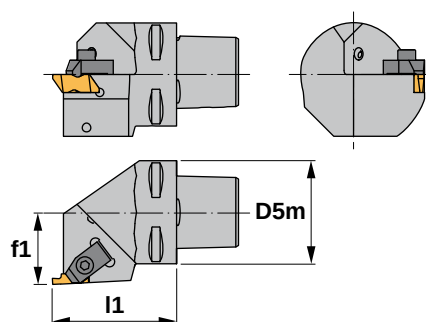


**Caratteristiche:**

Portautensili per molteplici applicazioni di scanalatura e filettatura esterne con fissaggio a staffa Top Notch.
PSC con refrigerazione interna.

Características:

Portaherramientas multifunción de ranurar y roscar con brida "Top Notch".
PSC con refrigeración interior.

**NS 93°**

Riferimento Referencia	D5m	f1	l1	Dimensioni inserto Medida plaquita	 Kg
PSC32-NSR22040-02	32	22	40	N.. 2	0,210
PSC40-NSR/L27050-02	40	27	50	N.. 2	0,420
PSC32-NSR22045-03	32	22	45	N.. 3	0,240
PSC40-NSR/L27050-03	40	27	50	N.. 3	0,420
PSC50-NSR/L35060-03	50	35	60	N.. 3	0,800
PSC63-NSR/L45065-03	63	45	65	N.. 3	1,100
PSC40-NSR/L27055-04	40	27	55	N.. 4	0,430
PSC50-NSR/L35060-04	50	35	60	N.. 4	0,800
PSC63-NSR/L45065-04	63	45	65	N.. 4	1,100

Riferimento Referencia							Nm
PSC32-NSR22040-02	TF-74	TF-75	-	-	5003	1494	3.0
PSC40-NSR/L27050-02	TF-74	TF-75	-	-	5003	1494	3.0
PSC32-NSR22045-03	TF-72	TF-73	-	-	5004	1495	3.5
PSC40-NSR/L27050-03	TF-72	TF-73	-	-	5004	1495	3.5
PSC50-NSR/L35060-03	TF-72	TF-73	-	-	5004	1495	3.5
PSC63-NSR/L45065-03	TF-72	TF-73	-	-	5004	1495	3.5
PSC40-NSR/L27055-04	TF-72	TF-73	3521	1625	5004	1495	3.5
PSC50-NSR/L35060-04	TF-72	TF-73	3521	1625	5004	1495	3.5
PSC63-NSR/L45065-04	TF-72	TF-73	3521	1625	5004	1495	3.5

N..

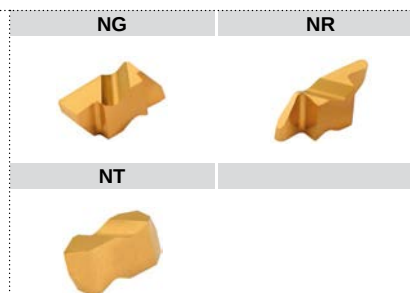
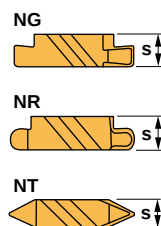
i B09-10

Riferimento / Ref.	s
N.. 2	3,81
N.. 3	4,95
N.. 4	6,48

NG: Inserto per scanalatura / Plaquita para ranurar.

NR: Inserto per troncatura raggiata / Plaquita para tronzar con radio.

NT: Inserto per filettatura / Plaquita para roscar.





Caratteristiche:

Portautensili per molteplici applicazioni di scanalatura e filettatura interne con fissaggio a staffa Top Notch.

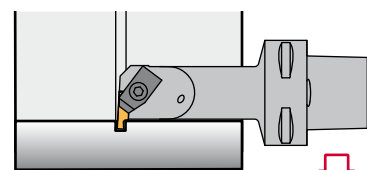
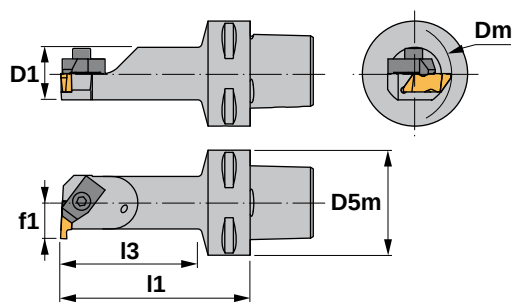
Gli utensili destri hanno bisogno di inserti sinistri e viceversa.

PSC con refrigerazione interna.

Características:

Barra de mandrinar multifunción para ranurar y roscar con brida "Top Notch". Las herramientas a derechas montan plaquitas a izquierdas y viceversa.

PSC con refrigeración interior.



NE 93°



Riferimento Referencia	Dm	D1	D5m	f1	l1	l3	Dimensioni inserto Medida plaquita	Kg
PSC40-NER/L11070-02	22	16	40	11	70	47	N.. 2	0,330
PSC40-NER/L13080-02	26	20	40	13	80	58	N.. 2	0,400
PSC50-NER/L11070-02	22	16	50	11	70	46	N.. 2	0,500
PSC50-NER/L13080-02	26	20	50	13	80	56	N.. 2	0,570
PSC50-NER/L17090-02	34	25	50	17	90	67	N.. 2	0,700
PSC40-NER/L17090-03	34	25	40	17	90	69	N.. 3	0,480
PSC50-NER/L17090-03	34	25	50	17	90	67	N.. 3	0,700
PSC50-NER/L22110-03	44	32	50	22	110	88	N.. 3	0,930
PSC63-NER/L27140-04	54	40	63	27	140	115	N.. 4	1,780
PSC63-NER/L35175-04	70	50	63	35	175	152	N.. 4	2,850

Riferimento Referencia					Nm
PSC40-NER/L11070-02	TF-147	TF-146	5003	1494	3.0
PSC40-NER/L13080-02	TF-75	TF-146	5003	1494	3.0
PSC50-NER/L11070-02	TF-75	TF-146	5003	1494	3.0
PSC50-NER/L13080-02	TF-75	TF-146	5003	1494	3.0
PSC50-NER/L17090-02	TF-75	TF-146	5003	1494	3.0
PSC40-NER/L17090-03	TF-73	TF-72	5004	1495	3.5
PSC50-NER/L17090-03	TF-73	TF-72	5004	1495	3.5
PSC50-NER/L22110-03	TF-73	TF-72	5004	1495	3.5
PSC63-NER/L27140-04	TF-73	TF-72	5004	1495	3.5
PSC63-NER/L35175-04	TF-73	TF-72	5004	1495	3.5

N..

B09-10

Riferimento / Ref.

s

N.. 2

3,81

N.. 3

4,95

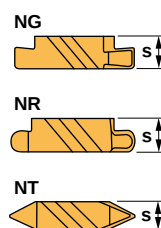
N.. 4

6,48

NG: Inserto per scanalatura / Plaquita para ranurar.

NR: Inserto per troncatura raggiata / Plaquita para tronzar con radio.

NT: Inserto per filettatura / Plaquita para roscar.



NG

NR

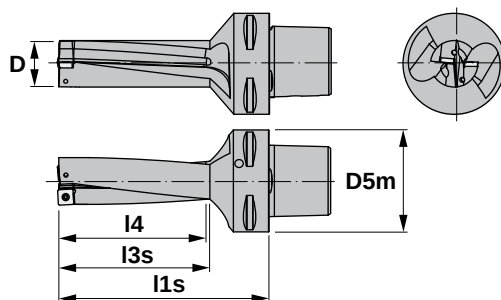


NT



**Caratteristiche:**

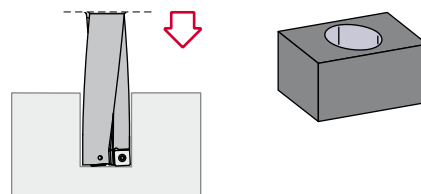
Punta ad inserto con scarico elicoidale che combina delle velocità di taglio più alte e una asportazione di trucioli più efficiente. Da utilizzare in torni CNC e convenzionali. Questo tipo di punta incorpora una geometria di taglio neutra e monta inserti quadrati fissati a vite per una maggiore stabilità e un buon posizionamento nella sede. PSC con refrigerazione interna. Massima profondità di foro = 3xDiametro (D)



Características: Broca helicoidal para plaquitas intercambiables que proporciona velocidades de corte superiores y una evacuación de virutas eficiente para la utilización en tornos C.N.C. y convencionales. Este tipo de broca incorpora una geometría de corte neutra y una plaquita cuadrada fijada con tornillo, lo que le confiere estabilidad y limpieza al hacer el agujero.

PSC con refrigeración interior.

Prof. máx. agujero = 3xDiámetro (D)



45..

Riferimento Referencia	D5m	D	l1s	l3s	l4	Aggiust.radiale Ajuste radial D mass. / Dmax	Dimensioni inserto Medida plaquita		Nm	kg
PSC40-4514.15	40	15,0	82	48	45	+0,40↗15,8	SPMT 0603..	1225 5507	0.9	0,330
PSC40-4514.16	40	16,0	86	51	48	+0,30↗16,6	SPMT 0603..	1225 5507	0.9	0,360
PSC40-4514.17	40	17,0	89	54	51	+0,60↗18,2	SPMT 0603..	1225 5507	0.9	0,370
PSC40-4514.17,5	40	17,5	92	56	53	+0,50↗18,5	SPMT 0603..	1225 5507	0.9	0,380
PSC40-4514.18	40	18,0	93	57	54	+0,40↗18,8	SPMT 0603..	1225 5507	0.9	0,390
PSC40-4514.18,5	40	18,5	95	59	56	+0,40↗19,3	SPMT 0603..	1225 5507	0.9	0,400
PSC40-4514.19	40	19,0	96	60	57	+0,30↗19,6	SPMT 0603..	1225 5507	0.9	0,410
PSC40-4514.20	40	20,0	101	64	60	+0,90↗21,8	SPMT 0603..	1225 5507	0.9	0,440
PSC40-4524.21	40	21,0	104	66	63	+0,80↗22,6	SPMT 0703..	1225 5507	0.9	0,460
PSC40-4524.22	40	22,0	107	69	66	+0,60↗23,2	SPMT 0703..	1225 5507	0.9	0,490
PSC40-4524.23	40	23,0	111	72	69	+0,50↗24,0	SPMT 0703..	1225 5507	0.9	0,520
PSC40-4524.24	40	24,0	115	76	72	+1,10↗26,2	SPMT 0703..	1225 5507	0.9	0,560
PSC40-4524.25	40	25,0	119	79	75	+1,00↗27,0	SPMT 0703..	1225 5507	0.9	0,590
PSC40-4534.26	40	26,0	122	81	78	+0,90↗27,8	SPMT 0903..	1230 5508	1.2	0,640
PSC40-4534.27	40	27,0	125	84	81	+0,70↗28,4	SPMT 0903..	1230 5508	1.2	0,680
PSC40-4534.28	40	28,0	129	87	84	+0,60↗29,2	SPMT 0903..	1230 5508	1.2	0,720
PSC40-4534.29	40	29,0	132	90	87	+0,50↗30,0	SPMT 0903..	1230 5508	1.2	0,760
PSC40-4534.30	40	30,0	137	94	90	+1,12↗32,2	SPMT 0903..	1230 5508	1.2	0,810

SPMT

Inserto quadrato positivo con angolo di spoglia 11°.
Plaquita cuadrada positiva con ángulo de incidencia 11°.

**Riferimento / Ref.****l****s****d**

SPMT 060304

6,35

3,18

6,35

SPMT 070308

7,94

3,18

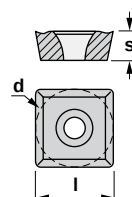
7,94

SPMT 090308

9,52

3,18

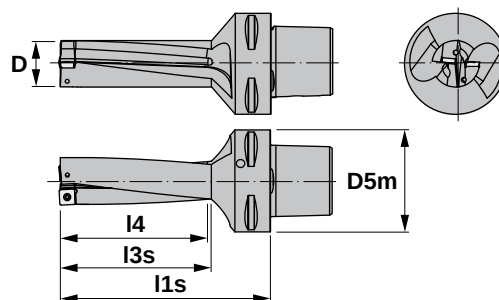
9,52

**SPMT**

**Caratteristiche:**

Punta ad inserto con scarico elicoidale che combina delle velocità di taglio più alte e una asportazione di trucioli più efficiente. Da utilizzare in torni CNC e convenzionali.

Características: Broca helicoidal para plaquitas intercambiables que proporciona velocidades de corte superiores y una evacuación de virutas eficiente para la utilización en tornos C.N.C. y convencionales.



45..



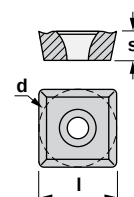
Riferimento Referencia	D5m	D	l1s	l3s	l4	Aggiust.radiale Ajuste radial D mass. / Dmax	Dimensioni inserto Medida plaquita		Nm	kg
PSC50-4514.15	50	15,0	82	48	45	+0,40↗15,8	SPMT 0603..	1225 5507	0.9	0,580
PSC50-4514.16	50	16,0	86	51	48	+0,30↗16,6	SPMT 0603..	1225 5507	0.9	0,590
PSC50-4514.17	50	17,0	89	54	51	+0,60↗18,2	SPMT 0603..	1225 5507	0.9	0,600
PSC50-4514.17,5	50	17,5	92	56	53	+0,50↗18,5	SPMT 0603..	1225 5507	0.9	0,600
PSC50-4514.18	50	18,0	93	57	54	+0,40↗18,8	SPMT 0603..	1225 5507	0.9	0,600
PSC50-4514.18,5	50	18,5	95	59	56	+0,40↗19,3	SPMT 0603..	1225 5507	0.9	0,600
PSC50-4514.19	50	19,0	96	60	57	+0,30↗19,6	SPMT 0603..	1225 5507	0.9	0,610
PSC50-4514.20	50	20,0	101	64	60	+0,90↗21,8	SPMT 0603..	1225 5507	0.9	0,640
PSC50-4524.21	50	21,0	104	66	63	+0,80↗22,6	SPMT 0703..	1225 5507	0.9	0,650
PSC50-4524.22	50	22,0	107	69	66	+0,60↗23,2	SPMT 0703..	1225 5507	0.9	0,670
PSC50-4524.23	50	23,0	111	72	69	+0,50↗24,0	SPMT 0703..	1225 5507	0.9	0,700
PSC50-4524.24	50	24,0	115	76	72	+1,10↗26,2	SPMT 0703..	1225 5507	0.9	0,740
PSC50-4524.25	50	25,0	119	79	75	+1,00↗27,0	SPMT 0703..	1225 5507	0.9	0,780
PSC50-4534.26	50	26,0	122	81	78	+0,90↗27,8	SPMT 0903..	1230 5508	1.2	0,820
PSC50-4534.27	50	27,0	125	84	81	+0,70↗28,4	SPMT 0903..	1230 5508	1.2	0,820
PSC50-4534.28	50	28,0	129	87	84	+0,60↗29,2	SPMT 0903..	1230 5508	1.2	0,900
PSC50-4534.29	50	29,0	132	90	87	+0,50↗30,0	SPMT 0903..	1230 5508	1.2	0,950
PSC50-4534.30	50	30,0	137	94	90	+1,12↗32,2	SPMT 0903..	1230 5508	1.2	1,010
PSC50-4534.31	50	31,0	141	97	93	+0,99↗33,0	SPMT 0903..	1230 5508	1.2	1,060
PSC50-4534.32	50	32,0	144	100	96	+0,87↗33,7	SPMT 0903..	1230 5508	1.2	1,110
PSC50-4534.33	50	33,0	148	103	99	+0,75↗34,5	SPMT 0903..	1230 5508	1.2	1,180
PSC50-4534.34	50	34,0	151	106	102	+0,62↗35,2	SPMT 0903..	1230 5508	1.2	1,260
PSC50-4544.35	50	35,0	155	109	105	+0,50↗36,0	SPMT 1204..	1250 5520	4.0	1,330
PSC50-4544.36	50	36,0	159	112	108	+1,38↗38,8	SPMT 1204..	1250 5520	4.0	1,420
PSC50-4544.37	50	37,0	162	115	111	+1,25↗39,5	SPMT 1204..	1250 5520	4.0	1,470
PSC50-4544.38	50	38,0	166	118	114	+1,13↗40,2	SPMT 1204..	1250 5520	4.0	1,580
PSC50-4544.39	50	39,0	169	121	117	+1,00↗41,0	SPMT 1204..	1250 5520	4.0	1,640
PSC50-4544.40	50	40,0	173	124	120	+0,88↗41,8	SPMT 1204..	1250 5520	4.0	2,040
PSC50-4544.41	50	41,0	177	127	123	+0,75↗42,5	SPMT 1204..	1250 5520	4.0	2,040
PSC50-4544.42	50	42,0	186	130	126	+0,63↗43,2	SPMT 1204..	1250 5520	4.0	2,040
PSC50-4544.43	50	43,0	190	133	129	+0,50↗44,0	SPMT 1204..	1250 5520	4.0	2,150

SPMT

Inserto quadrato positivo con angolo di spoglia 11°.
Plaquita cuadrada positiva con ángulo de incidencia 11°.



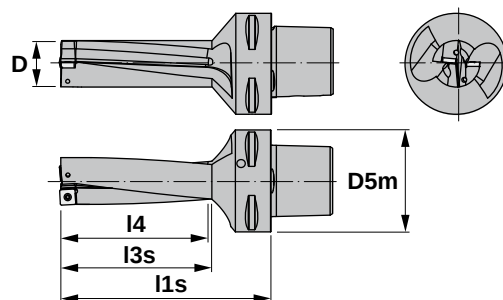
Riferimento / Ref.	l	s	d
SPMT 060304	6,35	3,18	6,35
SPMT 070308	7,94	3,18	7,94
SPMT 090308	9,52	3,18	9,52
SPMT 120408	12,70	4,76	12,70

**SPMT**

**Caratteristiche:**

Punta ad inserto con scarico elicoidale che combina delle velocità di taglio più alte e una asportazione di trucioli più efficiente. Da utilizzare in torni CNC e convenzionali.

Características: Broca helicoidal para plaquitas intercambiables que proporciona velocidades de corte superiores y una evacuación de virutas eficiente para la utilización en tornos C.N.C. y convencionales.



45..

Riferimento Referencia	D5m	D	l1s	l3s	l4	Aggiust.radiale Ajuste radial D mass. / Dmax	Dimensioni inserto Medida plaquita		Nm	
PSC63-4514.15	63	15,0	84	48	45	+0,40↗15,8	SPMT 0603..	1225 5507	0.9	0,840
PSC63-4514.16	63	16,0	88	51	48	+0,30↗16,6	SPMT 0603..	1225 5507	0.9	0,860
PSC63-4514.17	63	17,0	91	54	51	+0,60↗18,2	SPMT 0603..	1225 5507	0.9	0,870
PSC63-4514.17,5	63	17,5	94	56	53	+0,50↗18,5	SPMT 0603..	1225 5507	0.9	0,880
PSC63-4514.18	63	18,0	95	57	54	+0,40↗18,8	SPMT 0603..	1225 5507	0.9	0,880
PSC63-4514.18,5	63	18,5	97	59	56	+0,40↗19,3	SPMT 0603..	1225 5507	0.9	0,900
PSC63-4514.19	63	19,0	98	60	57	+0,30↗19,6	SPMT 0603..	1225 5507	0.9	0,900
PSC63-4514.20	63	20,0	103	64	60	+0,90↗21,8	SPMT 0603..	1225 5507	0.9	0,930
PSC63-4524.21	63	21,0	106	66	63	+0,80↗22,6	SPMT 0703..	1225 5507	0.9	0,960
PSC63-4524.22	63	22,0	109	69	66	+0,60↗23,2	SPMT 0703..	1225 5507	0.9	0,970
PSC63-4524.23	63	23,0	113	72	69	+0,50↗24,0	SPMT 0703..	1225 5507	0.9	1,010
PSC63-4524.24	63	24,0	117	76	72	+1,10↗26,2	SPMT 0703..	1225 5507	0.9	1,040
PSC63-4524.25	63	25,0	121	79	75	+1,00↗27,0	SPMT 0703..	1225 5507	0.9	1,080
PSC63-4534.26	63	26,0	124	81	78	+0,90↗27,8	SPMT 0903..	1230 5508	1.2	1,120
PSC63-4534.27	63	27,0	127	84	81	+0,70↗28,4	SPMT 0903..	1230 5508	1.2	1,160
PSC63-4534.28	63	28,0	131	87	84	+0,60↗29,2	SPMT 0903..	1230 5508	1.2	1,210
PSC63-4534.29	63	29,0	134	90	87	+0,50↗30,0	SPMT 0903..	1230 5508	1.2	1,260
PSC63-4534.30	63	30,0	139	94	90	+1,12↗32,2	SPMT 0903..	1230 5508	1.2	1,320
PSC63-4534.31	63	31,0	143	97	93	+0,99↗33,0	SPMT 0903..	1230 5508	1.2	1,370
PSC63-4534.32	63	32,0	146	100	96	+0,87↗33,7	SPMT 0903..	1230 5508	1.2	1,430
PSC63-4534.33	63	33,0	150	103	99	+0,75↗34,5	SPMT 0903..	1230 5508	1.2	1,500
PSC63-4534.34	63	34,0	153	106	102	+0,62↗35,2	SPMT 0903..	1230 5508	1.2	1,560
PSC63-4544.35	63	35,0	157	109	105	+0,50↗36,0	SPMT 1204..	1250 5520	4.0	1,630
PSC63-4544.36	63	36,0	161	112	108	+1,38↗38,8	SPMT 1204..	1250 5520	4.0	1,710
PSC63-4544.37	63	37,0	164	115	111	+1,25↗39,5	SPMT 1204..	1250 5520	4.0	1,790
PSC63-4544.38	63	38,0	168	118	114	+1,13↗40,2	SPMT 1204..	1250 5520	4.0	1,880
PSC63-4544.39	63	39,0	171	121	117	+1,00↗41,0	SPMT 1204..	1250 5520	4.0	1,940
PSC63-4544.40	63	40,0	175	124	120	+0,88↗41,8	SPMT 1204..	1250 5520	4.0	2,040
PSC63-4544.41	63	41,0	179	127	123	+0,75↗42,5	SPMT 1204..	1250 5520	4.0	2,160
PSC63-4544.42	63	42,0	182	130	126	+0,63↗43,2	SPMT 1204..	1250 5520	4.0	2,270
PSC63-4544.43	63	43,0	186	133	129	+0,50↗44,0	SPMT 1204..	1250 5520	4.0	2,350

SPMT

Inserto quadrato positivo con angolo di spoglia 11°.
Plaquita cuadrada positiva con ángulo de incidencia 11°.

 H02

Riferimento / Ref.**l****s****d**

SPMT 060304

6,35

3,18

6,35

SPMT 070308

7,94

3,18

7,94

SPMT 090308

9,52

3,18

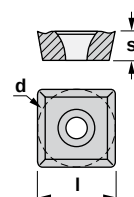
9,52

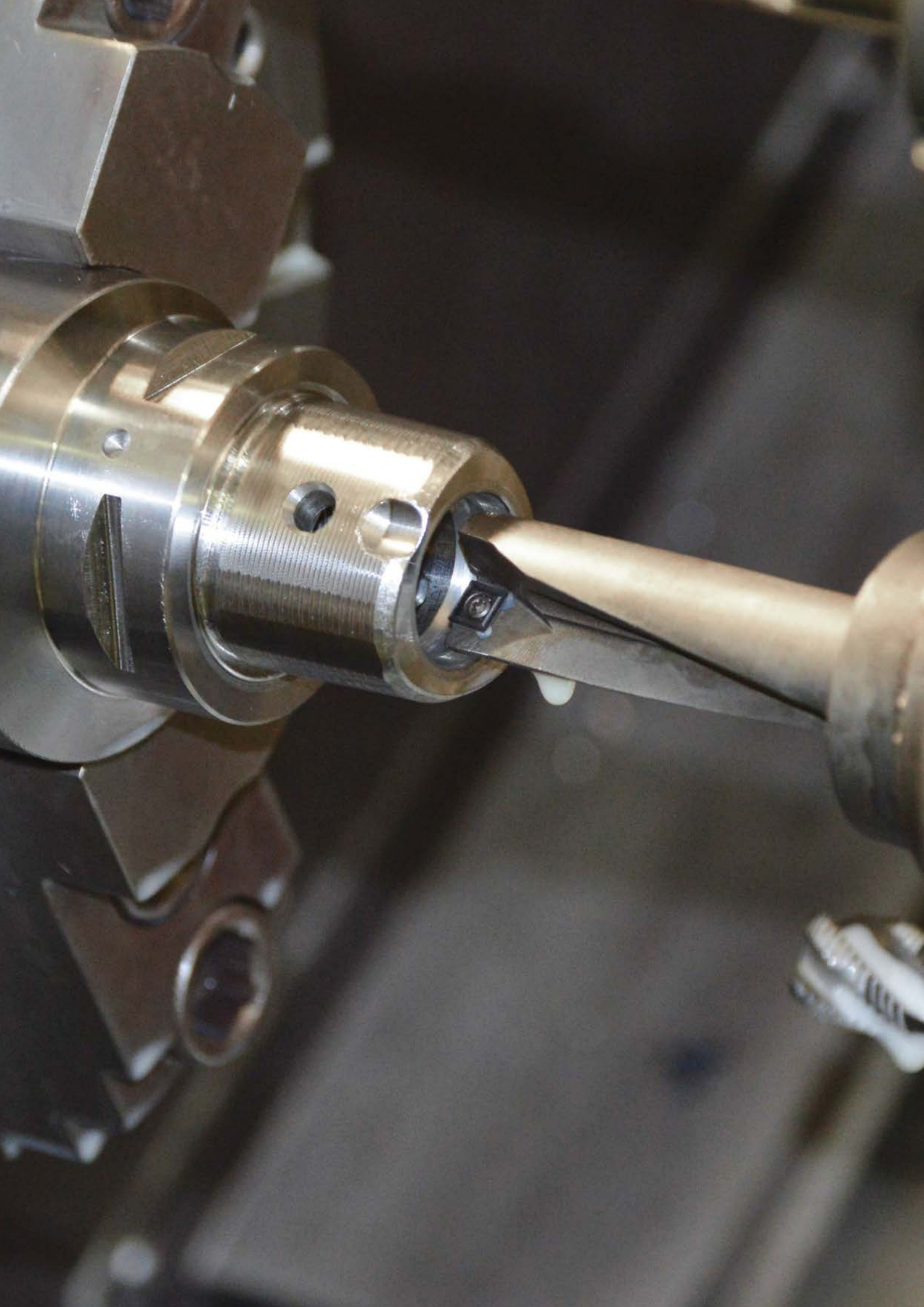
SPMT 120408

12,70

4,76

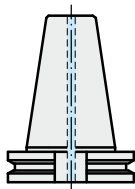
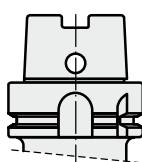
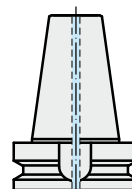
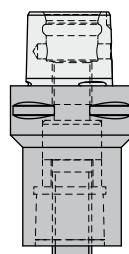
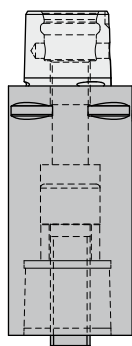
12,70

**SPMT**

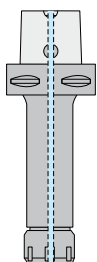
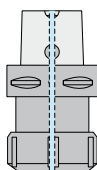
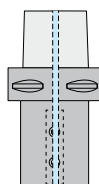
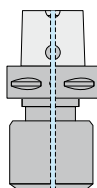
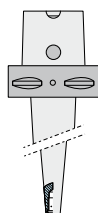
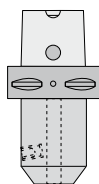
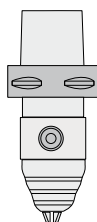
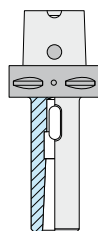
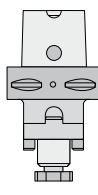
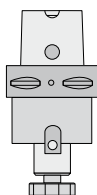


CANELA offre anche una gamma completa di adattatori.

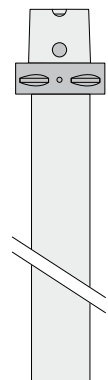
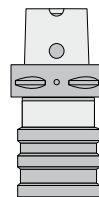
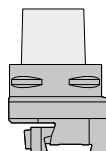
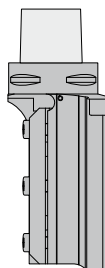
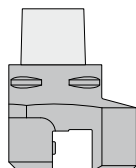
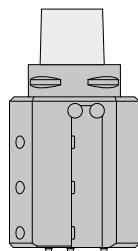
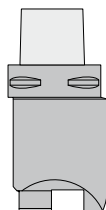
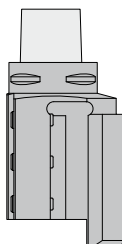
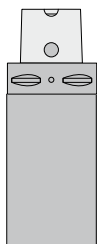
CANELA ofrece también una gama completa de adaptadores.

13ISO 7388
DIN 69871/A**16**HSK
DIN 69893-1**23**ISO
JIS B 6339-BT**18.218**PROLUNGA
ALARGADORRIDUZIONE
REDUCTOR

18.160 18.180 18.215 18.296 18.306 18.315 18.400 18.406 18.453 18.455



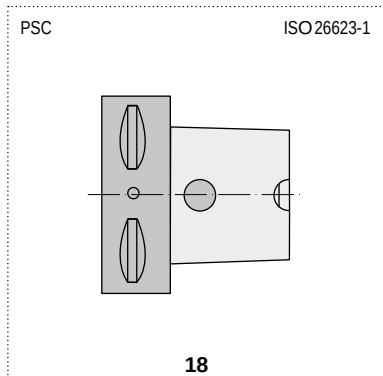
18.470 18.500 18.510 18.520 18.530 18.540 18.550 18.620 18.999



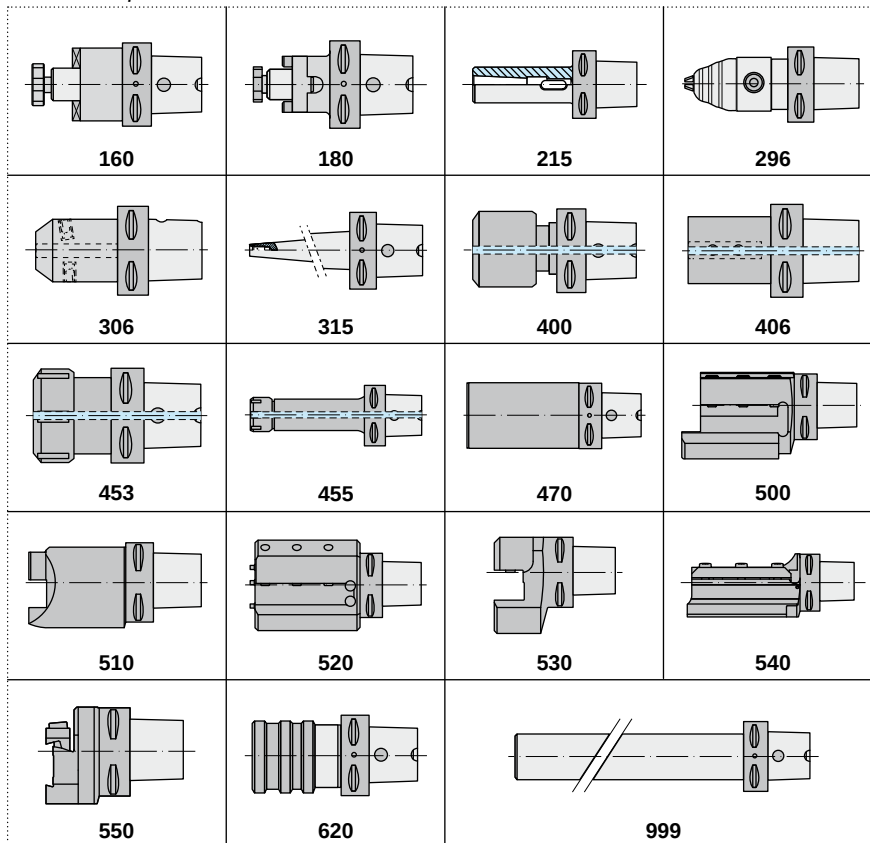
Sistema di codifica / Sistema de codificación

18	160	050	16
1	2	3	4

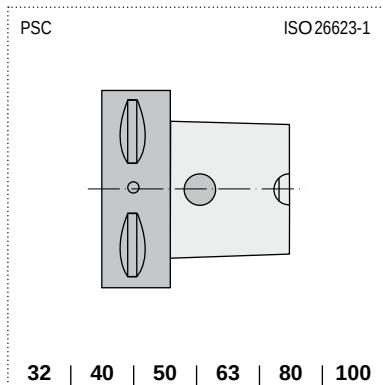
1 Modello Modelo



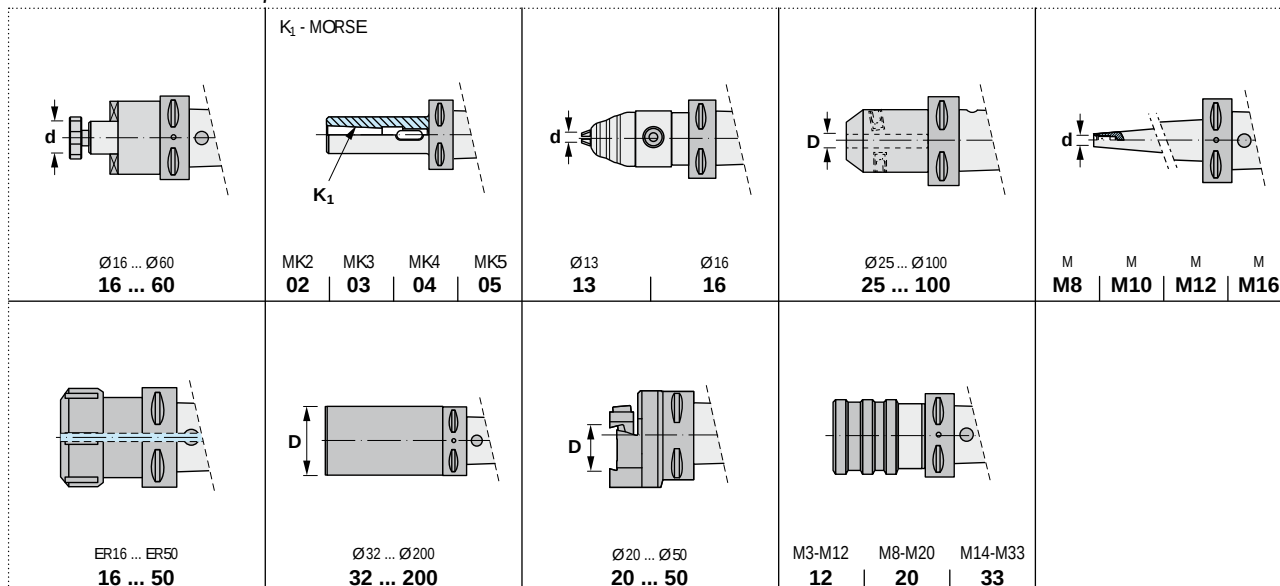
2 Tipo di mandrino Tipo de cono



3 Misure del mandrino Medidas del cono



4 Misure dell'adattatore Medidas del adaptador



AT3 CARATTERISTICHE TECNICHE DEI MANDRINI AT3 CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LOS CONOS

MATERIALE:

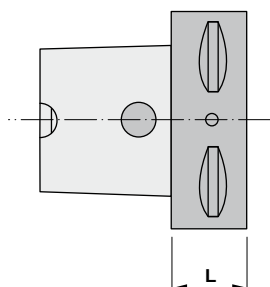
- Acciaio da cementazione al cromo-manganese 1.7131 (16MnCr5).

ESECUZIONE:

- Carburato, temprato e ricotto.
- Durezza superficiale HRC 58 ± 2 (670 ± 40 HV30)
- Profondità dello strato carburato minimo 0,5 mm.
- Resistenza alla trazione nel nucleo minimo 800 N/mm² dopo la carburazione.

PRECISIONE:

- Cono secondo DIN 254
- Angolo del cono:
tolleranza AT 3 DIN 7178 parte 1 e DIN 2080 parte 1.
- Altre tolleranze secondo DIN 7160 e 7168.
- Rugosità superficiale del cono RZ < 0,001 mm.



TOLLERANZA AT:

- Indica la tolleranza del piano di misurazione D tra il valore reale e il valore teorico della conicità del cono.
- Questo valore del piano di misurazione D deve essere sempre in meno (negativo), mai in più (positivo), per poter GARANTIRE un buon fissaggio del mandrino nel diametro maggiore del cono.

MATERIAL:

- Acero de cementación al cromo-manganese 1.7131 (16MnCr5).

EJECUCIÓN:

- Cementado, templado y revenido.
- Dureza superficial HRC 58 ± 2 (670 ± 40 HV30)
- Profundidad capa cementada mínimo 0,5 mm.
- Resistencia a la tracción en el núcleo mínimo 800 N/mm² después del cementado.

PRECISIÓN:

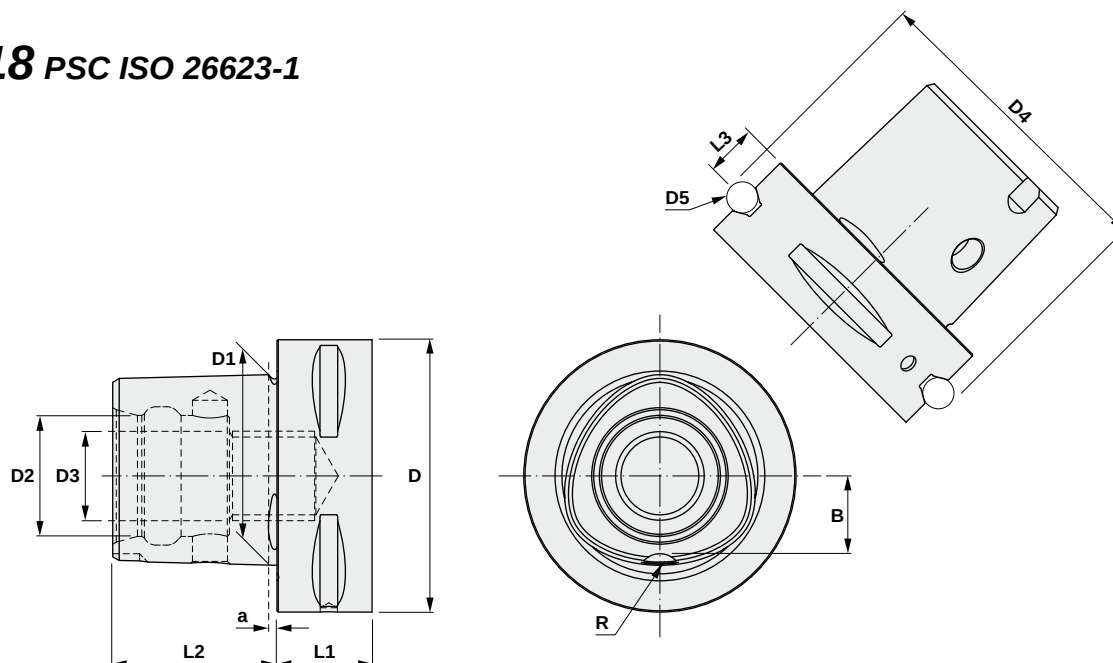
- Cono según DIN 254
- Ángulo del cono: tolerancia AT 3 DIN 7178 parte 1 y DIN 2080 parte 1.
- Otras tolerancias según DIN 7160 y 7168.
- Rugosidad superficial del cono RZ < 0,001 mm.

PSC	AT3 mm
PSC32	0,002
PSC40	0,003
PSC50	0,003
PSC63	0,004
PSC80	0,005

TOLERANCIA AT:

- Indica la tolerancia en el plano de la medida D entre el valor real de la conicidad del cono y el valor teórico.
- Este valor en el plano D debe ser siempre en menos (negativo), nunca en más (positivo), para así poder GARANTIZAR una buena sujeción del cono en su mayor diámetro.

18 PSC ISO 26623-1



PSC	D	D1	D2	D3	D4	D5	L1 min	L2	L3	a	B	R
32	32	22	15	M12 x 1,5	39,0	5	15	19	6	2,5	9,0	3
40	40	28	18	M14 x 1,5	46,0	5	20	24	8	2,5	11,0	3
50	50	35	21	M16 x 1,5	59,3	7	20	30	10	3,0	14,0	4
63	63	44	28	M20 x 2,0	70,7	7	22	38	12	3,0	18,0	5
80	80	55	32	M20 x 2,0	86,0	7	30	48	12	3,0	22,2	6
100	100	72	43	M24 x 2,0	110,0	10	32	60	16	3,0	29,2	6

Mandrini e adattatori PSC ISO 26623-1 Conos y adaptadores PSC ISO 26623-1

18.160  Pagina / Página E100	18.180  Pagina / Página E101	18.215  Pagina / Página E102	18.296  Pagina / Página E103	18.306  Pagina / Página E104
18.315  Pagina / Página E105	18.400  Pagina / Página E106	18.406  Pagina / Página E107	18.453  Pagina / Página E108	18.455  Pagina / Página E109
18.470  Pagina / Página E110	18.500  Pagina / Página E111	18.510  Pagina / Página E112	18.520  Pagina / Página E113	18.530  Pagina / Página E114
18.540  Pagina / Página E115	18.550  Pagina / Página E116	18.620  Pagina / Página E117	18.999  Pagina / Página E118	
13.218  Pagina / Página E119	16.218  Pagina / Página E120	18.218 <i>Prolunga Alargador</i>  Pagina / Página E121	18.218 <i>Riduzione Reductor</i>  Pagina / Página E122	23.218  Pagina / Página E123
18.700  Pagina / Página E124	MC  Pagina / Página E125	AC  Pagina / Página E125		

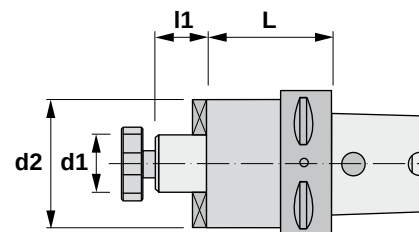


**Caratteristiche:**

Mandrino portafrese fisso. PSC ISO 26623-1
Per frese con trascinatore frontale DIN 138.

Características:

Cono portafresas. PSC ISO 26623-1
Para fresas con chaveta frontal DIN 138.



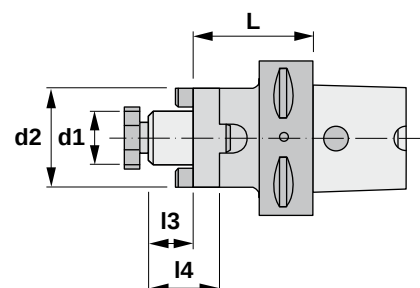
18.160

Riferimento Referencia	PSC	d1 h6	L	l1	d2				
18.160.040.16	40	16	55	17	37	10008	86016	11103	0,560
18.160.040.22	40	22	55	19	47	10010	86022	11004	0,770
18.160.050.16	50	16	60	17	37	10008	86016	11103	0,780
18.160.050.22	50	22	60	19	47	10010	86022	11004	1,020
18.160.050.27	50	27	60	21	58	10012	86027	11005	1,270
18.160.050.32	50	32	60	24	63	10016	86032	11105	1,500
18.160.063.16	63	16	63	17	37	10008	86016	11103	1,070
18.160.063.22	63	22	25	19	47	10010	86122	11004	0,820
18.160.063.22/100	63	22	100	19	47	10010	86022	11004	1,810
18.160.063.27	63	27	25	21	58	10012	86127	11005	0,850
18.160.063.27/100	63	27	100	21	58	10012	86027	11005	2,390
18.160.063.32	63	32	25	24	63	10016	86132	11105	0,890
18.160.063.32/100	63	32	100	24	63	10016	86032	11105	2,710
18.160.063.40	63	40	40	27	89	10020	80040	11006	1,770
18.160.063.40/100	63	40	100	27	70	10020	86040	11006	3,230
18.160.080.16	80	16	50	17	37	10008	86016	11103	1,900
18.160.080.22	80	22	30	19	47	10010	86122	11004	1,760
18.160.080.22/100	80	22	100	19	47	10010	86022	11004	2,710
18.160.080.27	80	27	30	21	58	10012	86127	11005	1,790
18.160.080.27/100	80	27	100	21	58	10012	86027	11005	3,240
18.160.080.32	80	32	30	24	63	10016	86132	11105	1,830
18.160.080.32/100	80	32	100	24	63	10016	86032	11105	3,530
18.160.080.40	80	40	40	27	63	10020	86140	11006	2,380
18.160.080.40/100	80	40	100	27	70	10020	86040	11006	4,000
18.160.080.60	80	60	60	40	130	-	80060	11012	5,420
18.160.100.16	100	16	50	17	37	10008	86016	11103	3,260
18.160.100.22	100	22	50	19	47	10010	86022	11004	3,380
18.160.100.22/100	100	22	100	19	47	10010	86022	11004	4,050
18.160.100.27	100	27	50	21	58	10012	86027	11005	3,530
18.160.100.27/100	100	27	100	21	58	10012	86027	11005	4,560
18.160.100.32	100	32	50	24	63	10016	86032	11105	3,890
18.160.100.32/100	100	32	100	24	63	10016	86032	11105	5,860
18.160.100.40	100	40	50	27	63	10020	86040	11006	3,980
18.160.100.40/100	100	40	100	27	63	10020	86040	11006	5,940
18.160.100.60	100	60	70	40	130	-	80060	11012	7,610



Caratteristiche:
Mandrino portafrese combinato.
PSC ISO 26623-1
Per frese con linguetta o trascinatore
longitudinale DIN 138.

Características:
Cono portafresas combinado.
PSC ISO 26623-1
Para fresas con chaveta o
arrastre longitudinal DIN 138.



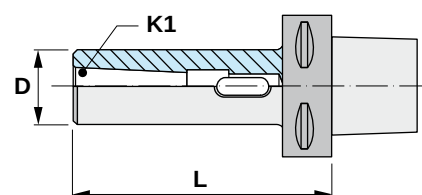
18.180

Riferimento Referencia	PSC	d1 h6	L	l3	l4	d2				
18.180.040.16	40	16	50	17	27	32	10008	60116	88016	0,450
18.180.040.22	40	22	50	19	31	40	10010	60122	88022	0,590
18.180.050.16	50	16	50	17	27	32	10008	60116	88016	0,640
18.180.050.22	50	22	50	19	31	40	10010	60122	88022	0,770
18.180.050.27	50	27	50	21	33	48	10012	60127	88027	0,930
18.180.050.32	50	32	60	24	38	58	10016	60132	88032	1,360
18.180.063.16	63	16	90	17	27	32	10008	60116	88016	1,160
18.180.063.22	63	22	90	19	31	40	10010	60122	88022	1,420
18.180.063.27	63	27	90	21	33	48	10012	60127	88027	1,740
18.180.063.32	63	32	90	24	38	58	10016	60132	88032	2,220
18.180.063.40	63	40	90	27	41	70	10020	60140	88040	2,940
18.180.080.16	80	16	100	17	27	32	10008	60116	88016	2,180
18.180.080.22	80	22	100	19	31	40	10010	60122	88022	2,450
18.180.080.27	80	27	100	21	33	48	10012	60127	88027	2,780
18.180.080.32	80	32	100	24	38	58	10016	60132	88032	3,280
18.180.080.40	80	40	100	27	41	70	10020	60140	88040	4,070
18.180.080.50	80	50	100	30	46	90	10024	60150	88050	5,550
18.180.100.16	100	16	100	17	27	32	10008	60116	88016	3,540
18.180.100.22	100	22	100	19	31	40	10010	60122	88022	3,800
18.180.100.27	100	27	100	21	33	48	10012	60127	88027	4,130
18.180.100.32	100	32	100	24	38	58	10016	60132	88032	4,610
18.180.100.40	100	40	100	27	41	70	10020	60140	88040	5,330
18.180.100.50	100	50	100	30	46	90	10024	60150	88050	6,820



Caratteristiche:
Mandrino di riduzione.
PSC ISO 26623-1
Per utensili con attacco cono Morse
e dente di trascinamento DIN 228-B.

Características:
Cono reductor.
PSC ISO 26623-1
Para herramientas con mango
cono Morse y tetón de arrastre
DIN 228-B.



18.215

Riferimento Referencia	PSC	K1 MORSE	L	D	 Kg
18.215.050.02	50	2	110	32	0,860
18.215.050.03	50	3	130	40	1,230
18.215.063.02	63	2	110	32	1,140
18.215.063.03	63	3	130	40	1,500
18.215.063.04	63	4	150	52	2,250
18.215.080.03	80	3	120	40	2,340
18.215.080.04	80	4	140	52	2,980
18.215.080.05	80	5	160	63	3,480
18.215.100.03	100	3	130	40	3,780
18.215.100.04	100	4	150	52	4,480
18.215.100.05	100	5	175	63	5,130



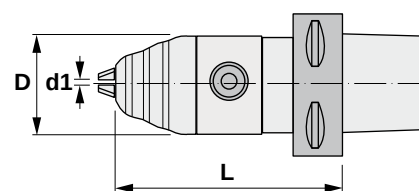


Caratteristiche:
Mandrino portapunte con serraggio di precisione CNC Universal.
PSC ISO 26623-1
Per rotazione destra e sinistra.

*** CHIAVE DI SERRAGGIO INCLUSA**

Características:
Portabrocas de precisión CNC-Universal.
PSC ISO 26623-1
Rotación a izquierda y derecha.

*** SE SUMINISTRA CON LLAVE**



18.296

Riferimento Referencia	PSC	d1	D	L	
18.296.040.13	40	0.5 - 13	50	112	1,560
18.296.050.13	50	0.5 - 13	50	112	1,730
18.296.063.13	63	0.5 - 13	50	112	2,320
18.296.063.16	63	3.0 - 16	57	112	2,350
18.296.080.13	80	0.5 - 13	50	125	3,030
18.296.080.16	80	3.0 - 16	57	125	3,280
18.296.100.13	100	0.5 - 13	50	135	4,250
18.296.100.16	100	3.0 - 16	57	135	4,400

Riferimento Referencia		3x 
18.296.040.13	50706	60313
18.296.050.13	50706	60313
18.296.063.13	50706	60313
18.296.063.16	50706	60313
18.296.080.13	50706	60313
18.296.080.16	50706	60313
18.296.100.13	50706	60313
18.296.100.16	50706	60313

**Caratteristiche:**

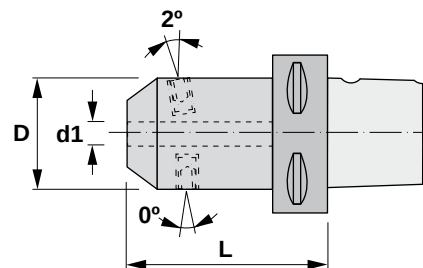
Mandrino portafrese combinato tipo Weldon / Whistle-Notch. PSC ISO 26623-1

Per utensili con attacco cilindrico e piano di trascinamento inclinato DIN 1835-BE .

Características:

Cono portafresas combinado Weldon / Whistle-Notch. PSC ISO 26623-1

Para herramientas con mango cilíndrico y plano inclinado de sujeción DIN 1835-BE .



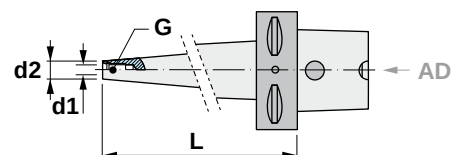
18.306

Riferimento Referencia	PSC	d1	L	D	2x 	 Kg
18.306.040.06	40	06	50	25	15106	0,350
18.306.040.08	40	08	50	28	15108	0,370
18.306.040.10	40	10	50	35	15110	0,440
18.306.040.12	40	12	55	42	15212	0,570
18.306.040.16	40	16	55	48	15314	0,650
18.306.050.06	50	06	55	25	15106	0,550
18.306.050.08	50	08	55	28	15108	0,580
18.306.050.10	50	10	65	35	15110	0,730
18.306.050.12	50	12	65	42	15212	0,870
18.306.050.14	50	14	65	42	15212	0,850
18.306.050.16	50	16	65	48	15314	0,980
18.306.050.18	50	18	65	48	15314	0,950
18.306.050.20	50	20	65	52	15216	1,020
18.306.050.25	50	25	80	65	4 x 15218	1,620
18.306.063.06	63	06	80	25	15106	0,920
18.306.063.08	63	08	80	28	15108	0,960
18.306.063.10	63	10	80	35	15110	1,100
18.306.063.12	63	12	80	42	15212	1,280
18.306.063.14	63	14	80	42	15212	1,260
18.306.063.16	63	16	80	48	15314	1,430
18.306.063.18	63	18	80	48	15314	1,400
18.306.063.20	63	20	80	52	15216	1,510
18.306.063.25	63	25	90	65	4 x 15218	2,080
18.306.063.32	63	32	90	72	4 x 15220	1,890
18.306.063.40	63	40	95	80	4 x 15220	1,680
18.306.080.06	80	06	80	25	15106	1,900
18.306.080.08	80	08	80	28	15108	1,940
18.306.080.10	80	10	80	35	15110	2,060
18.306.080.12	80	12	80	42	15212	2,210
18.306.080.14	80	14	80	42	15212	2,190
18.306.080.16	80	16	80	48	15314	2,330
18.306.080.20	80	20	80	52	15216	2,400
18.306.080.25	80	25	90	65	4 x 15218	3,010
18.306.080.32	80	32	90	72	4 x 15220	3,190
18.306.080.40	80	40	110	80	4 x 15220	3,980
18.306.080.50	80	50	120	100	4 x 15024	3,760
18.306.100.12	100	12	100	42	15212	3,750
18.306.100.16	100	16	100	48	15314	3,930
18.306.100.20	100	20	100	52	15216	4,020
18.306.100.25	100	25	100	65	4 x 15218	4,550
18.306.100.32	100	32	100	72	4 x 15220	4,750
18.306.100.40	100	40	120	80	4 x 15220	5,600
18.306.100.50	100	50	130	100	4 x 15024	7,500



Caratteristiche:
Mandrino portafrese.
PSC ISO 26623-1
Per frese modulari filettate.

Características:
Cono portafresas.
PSC ISO 26623-1
Para fresas modulares con mango roscado.



18.315

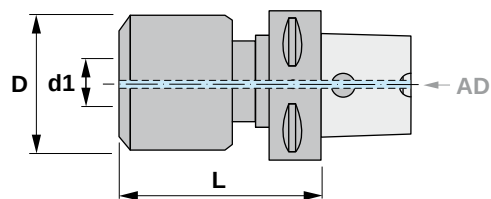
Riferimento Referencia	PSC	L	d1	d2	
18.315.040.08	40	70	M8	13	0,310
18.315.040.10	40	80	M10	18	0,390
18.315.040.12	40	80	M12	21	0,430
18.315.050.08	50	70	M8	13	0,490
18.315.050.10	50	80	M10	18	0,570
18.315.050.12	50	80	M12	21	0,610
18.315.050.16	50	80	M16	29	0,750
18.315.063.08	63	70	M8	13	0,770
18.315.063.10	63	90	M10	18	0,880
18.315.063.12	63	100	M12	21	0,980
18.315.063.16	63	100	M16	29	1,170
18.315.080.12	80	100	M12	21	1,950
18.315.080.16	80	100	M16	29	2,110
18.315.100.12	100	120	M12	21	3,590
18.315.100.16	100	120	M16	29	3,560





Caratteristiche:
Mandrino portapinze a forte serraggio
per pinze cilindriche.
PSC ISO 26623-1

Características:
Cono portapinzas de gran apriete
para pinzas cilíndricas.
PSC ISO 26623-1

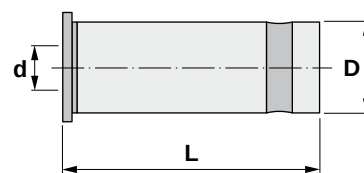


18.400

Riferimento Referencia	PSC	L	d1	D	
18.400.063.20	63	93	20	54	1,690
18.400.080.20	80	89	20	72	2,490
18.400.080.32	80	101	32	72	3,140
18.400.100.32	100	120	32	72	5,160

Complementi (Pinze tipo C) / Complementos (Pinzas tipo C)

Riferimento / Referencia	d	D	L
C2003	3	20	55
C2004	4	20	55
C2005	5	20	55
C2006	6	20	55
C2008	8	20	55
C2010	10	20	55
C2012	12	20	55
C2016	16	20	55
C3203	3	32	65
C3204	4	32	65
C3205	5	32	65
C3206	6	32	65
C3208	8	32	65
C3210	10	32	65
C3212	12	32	65
C3214	14	32	65
C3216	16	32	65
C3218	18	32	65
C3220	20	32	65
C3223	23	32	65
C3224	24	32	65
C3225	25	32	65
C3230	30	32	65

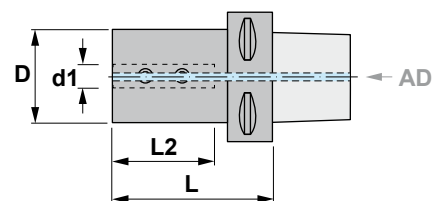



Caratteristiche:

Adattatore per portautensili per interni.
PSC ISO 26623-1

Características:

Soporte para barras de mandrinar.
PSC ISO 26623-1



18.406

Riferimento Referencia	PSC	L	L2	d1	D		
18.406.040.08	40	50	28	08	44	14206	0,590
18.406.040.10	40	50	28	10	44	14208	0,580
18.406.040.12	40	50	34	12	44	14208	0,570
18.406.040.16	40	50	34	16	44	14210	0,550
18.406.040.20	40	50	42	20	44	14210	0,510
18.406.040.25	40	60	51	25	50	14210	0,660
18.406.050.08	50	52	35	08	44	14206	0,790
18.406.050.10	50	52	35	10	44	14208	0,780
18.406.050.12	50	52	36	12	44	14208	0,770
18.406.050.16	50	52	39	16	44	14210	0,730
18.406.050.20	50	52	42	20	50	14210	0,820
18.406.050.25	50	60	51	25	55	14210	1,000
18.406.063.08	63	60	43	08	44	14206	1,140
18.406.063.10	63	60	44	10	44	14208	1,130
18.406.063.12	63	60	44	12	44	14208	1,120
18.406.063.16	63	60	45	16	44	14210	1,090
18.406.063.20	63	60	51	20	50	14210	1,190
18.406.063.25	63	72	60	25	55	14210	1,420
18.406.063.32	63	75	61	32	55	14210	1,320
18.406.063.40	63	85	61	40	65	14210	3,260
18.406.080.16	80	85	61	16	44	14210	2,280
18.406.080.20	80	85	61	20	50	14210	2,410
18.406.080.25	80	85	61	25	55	14210	2,490
18.406.080.32	80	85	61	32	72	17110	3,080
18.406.080.40	80	85	66	40	65	14210	4,850
18.406.080.50	80	100	86	50	75	14210	4,680
18.406.100.16	100	100	61	16	44	14210	3,430
18.406.100.20	100	100	61	20	50	14210	3,650
18.406.100.25	100	100	61	25	55	14210	3,900
18.406.100.32	100	100	61	32	72	17110	4,600
18.406.100.40	100	110	66	40	65	14210	5,200
18.406.100.50	100	120	86	50	75	14210	5,580



**Caratteristiche:**

Mandrino portapinzas per pinzas DIN 6499 (ER).
PSC ISO 26623-1

Per utensili con attacco cilindrico DIN 1835-B.

* Ghiera a sfera, vedere pagina: I217

Características:

Cono portapinzas para pinzas DIN 6499 (ER).

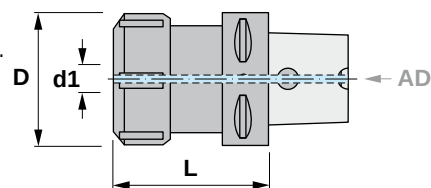
PSC ISO 26623-1

Para herramientas con mango cilíndrico DIN 1835-B.

* Tuerca a bolas, vea página: I217

*** CHIAVE DI SERRAGGIO NON INCLUSA**

*** SE SUMINISTRA SIN LLAVE**



18.453

Riferimento Referencia	PSC		L	d1	D		
18.453.040.16	40	ER16	60	0,5-10	28	45316 50216	0,420
18.453.040.20	40	ER20	60	1-13	34	45320 50220	0,490
18.453.040.25	40	ER25	60	1-16	42	45325 50225	0,630
18.453.040.32	40	ER32	60	2-20	50	45332 50232	0,850
18.453.050.16	50	ER16	60	0,5-10	28	45316 50216	0,600
18.453.050.16/100	50	ER16	100	0,5-10	28	45316 50216	0,790
18.453.050.20	50	ER20	60	1-13	34	45320 50220	0,670
18.453.050.20/100	50	ER20	100	1-13	34	45320 50220	0,900
18.453.050.25	50	ER25	60	1-16	42	45325 50225	0,810
18.453.050.25/100	50	ER25	100	1-16	42	45325 50225	1,150
18.453.050.32	50	ER32	60	2-20	50	45332 50232	1,020
18.453.050.32/100	50	ER32	100	2-20	50	45332 50232	1,520
18.453.050.40	50	ER40	65	3-30	63	45340 50240	1,410
18.453.050.40/100	50	ER40	100	3-30	63	45340 50240	1,950
18.453.063.16	63	ER16	60	0,5-10	28	45316 50216	0,870
18.453.063.16/100	63	ER16	100	0,5-10	28	45316 50216	1,060
18.453.063.20	63	ER20	60	1-13	34	45320 50220	0,940
18.453.063.20/100	63	ER20	100	1-13	34	45320 50220	1,170
18.453.063.25	63	ER25	60	1-16	42	45325 50225	1,070
18.453.063.25/100	63	ER25	100	1-16	42	45325 50225	1,410
18.453.063.32	63	ER32	60	2-20	50	45332 50232	1,280
18.453.063.32/100	63	ER32	100	2-20	50	45332 50232	1,810
18.453.063.40	63	ER40	70	3-30	63	45340 50240	1,770
18.453.063.40/120	63	ER40	120	3-30	63	45340 50240	2,740
18.453.080.32	80	ER32	70	2-20	50	45332 50232	2,310
18.453.080.32/160	80	ER32	160	2-20	50	45332 50232	3,420
18.453.080.40	80	ER40	70	3-30	63	45340 50240	2,660
18.453.080.40/160	80	ER40	160	3-30	63	45340 50240	4,350
18.453.100.32	100	ER32	100	2-20	50	45332 50232	3,960
18.453.100.32/160	100	ER32	160	2-20	50	45332 50232	4,780
18.453.100.40	100	ER40	100	3-30	63	45340 50240	4,430
18.453.100.40/160	100	ER40	160	3-30	63	45340 50240	5,690
18.453.100.50	100	ER50	100	6-34	78	45350 50250	5,460
18.453.100.50/160	100	ER50	160	6-34	78	45350 50250	7,190

ERXX

 I210-212

Riferimento / Referencia

ERXX

**ERCXX**

 I215-216

Riferimento / Referencia

ERCXX

**ERTXX**

 I217-218

Riferimento / Referencia

ERTXX

**40.453..**

 I180

Riferimento / Referencia

40.453..

**40.455..**

 I181

Riferimento / Referencia

40.455..



**Caratteristiche:**

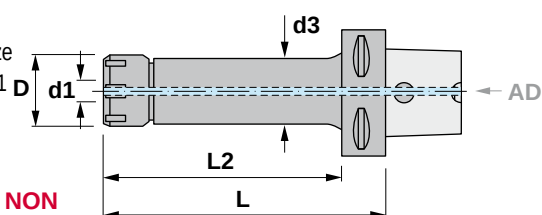
Mandrino portapinze lungo per pinze
DIN 6499 (ER). PSC ISO 26623-1
Per utensili con attacco cilindrico.
Con ghiera mini.

*** CHIAVE DI SERRAGGIO NON
INCLUSA**

Características:

Cono portapinzas largo para pinzas DIN
6499 (ER). PSC ISO 26623-1
Para herramientas con mango cilíndrico.
Con tuerca "mini".

*** SE SUMINISTRA SIN LLAVE**



18.455

Riferimento Referencia	PSC		L	d1	D	L2	d3				
18.455.063.16	63	ER16	60	0,5-10	22	-	-	45516	50916	19210	0,860
18.455.063.16/100	63	ER16	100	0,5-10	22	78	22	45516	50916	19210	0,950
18.455.063.20	63	ER20	60	1-13	28	-	-	45520	50920	19212	0,960
18.455.063.20/100	63	ER20	100	1-13	28	78	30	45520	50920	19212	1,120

ERXX

 I210-212

Riferimento / Ref.	Accessori / Accesorios
ERXX	Pinze a doppio intaglio DIN 6499 - Forma B (ER)
	Pinzas de doble ranura DIN 6499 - Forma B (ER)



ERCXX

 I215-216

Riferimento / Ref.	Accessori / Accesorios
ERCXX	Pinze a tenuta stagna DIN 6499 (ER)
	Pinzas estancas DIN 6499 (ER)



ERTXX

 I217-218

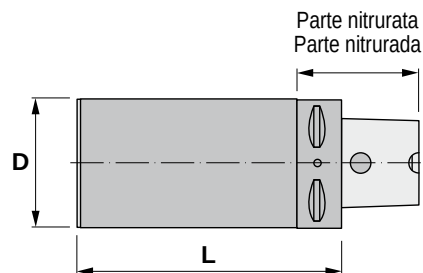
Riferimento / Ref.	Accessori / Accesorios
ERTXX	Pinze DIN 6499 - Forma Meixner (ER)
	Pinzas DIN 6499 - Forma Meixner (ER)





Caratteristiche:
Mandrino a stelo tenero.
PSC ISO 26623-1

Características:
Cono premecanizado blando.
PSC ISO 26623-1



18.470

Riferimento Referencia	PSC	D	L	 Kg
18.470.032.032/090	32	32	90	0,590
18.470.032.040/110	32	40	110	1,050
18.470.032.050/125	32	50	125	1,810
18.470.032.060/090	32	60	90	1,780
18.470.032.070/060	32	70	60	1,470
18.470.032.090/070	32	90	70	2,860
18.470.040.040/095	40	40	95	0,990
18.470.040.040/120	40	40	120	1,240
18.470.040.060/165	40	60	165	3,460
18.470.040.080/075	40	80	75	2,420
18.470.040.080/120	40	80	120	4,190
18.470.040.100/085	40	100	85	4,260
18.470.050.050/125	50	50	125	2,050
18.470.050.050/150	50	50	150	2,430
18.470.050.063/180	50	63	180	4,340
18.470.050.075/175	50	75	175	5,800
18.470.050.090/080	50	90	80	3,420
18.470.050.095/150	50	95	150	7,660
18.470.050.110/090	50	110	90	5,650
18.470.063.063/180	63	63	180	4,630
18.470.063.075/195	63	75	195	6,710
18.470.063.110/085	63	110	85	5,410
18.470.063.110/120	63	110	120	8,020
18.470.063.120/180	63	120	180	14,730
18.470.063.130/095	63	130	95	8,400
18.470.080.080/200	80	80	200	8,430
18.470.080.100/200	80	100	200	12,200
18.470.080.120/160	80	120	160	13,260
18.470.080.130/090	80	130	90	7,970
18.470.080.150/200	80	150	200	25,300
18.470.080.160/120	80	160	120	15,930
18.470.100.100/100	100	100	100	7,280
18.470.100.100/200	100	100	200	13,450
18.470.100.150/100	100	150	100	12,520
18.470.100.150/200	100	150	200	26,390
18.470.100.160/150	100	160	150	21,710
18.470.100.200/100	100	200	100	19,850



Caratteristiche:

Adattatore a montaggio assiale.

PSC ISO 26623-1

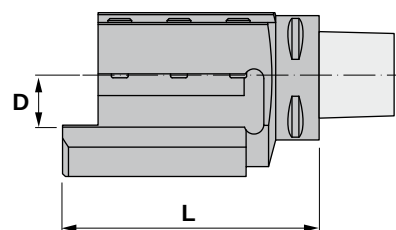
Adattatore per portautensili quadri di tornitura esterna a sinistra e a destra.

Características:

Soporte de montaje axial.

PSC ISO 26623-1

Soporte para herramientas cuadradas de torneado exterior a izquierda y derecha.



18.500

Riferimento Referencia	PSC	D	L	kg
18.500.050.20 R/L	50	20	98	2,050
18.500.063.20 R/L	63	20	100	2,560
18.500.063.25 R/L	63	25	130	3,640
18.500.063.32 R/L	63	32	134	3,990
18.500.080.32 R/L	80	32	140	5,390
18.500.100.32 R/L	100	32	150	10,100

Riferimento Referencia	3x 	
18.500.050.20 R/L	17110	29716
18.500.063.20 R/L	17110	29716
18.500.063.25 R/L	17012	29716
18.500.063.32 R/L	17012	29716
18.500.080.32 R/L	17012	29716
18.500.100.32 R/L	17012	29716



**Caratteristiche:**

Adattatore a montaggio ortogonale.
PSC ISO 26623-1

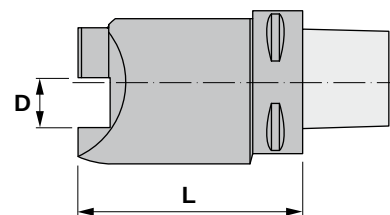
Adattatore per portautensili quadri di
tornitura esterna a sinistra e a destra.

Características:

Soporte de montaje angular.

PSC ISO 26623-1

Soporte para herramientas cuadradas de
torneado exterior a izquierda y derecha.



18.510

Riferimento Referencia	PSC	D	L	 kg
18.510.050.20 R/L	50	20	97	1,770
18.510.063.20 R/L	63	20	99	2,180
18.510.063.25 R/L	63	25	130	4,430
18.510.080.32 R/L	80	32	135	6,680
18.510.100.32 R/L	100	32	145	10,030

Riferimento Referencia		
18.510.050.20 R/L	17110	29716
18.510.063.20 R/L	17110	29716
18.510.063.25 R/L	17012	29716
18.510.080.32 R/L	17012	29716
18.510.100.32 R/L	17012	29716



Caratteristiche:

Mini torretta a montaggio assiale.

PSC ISO 26623-1

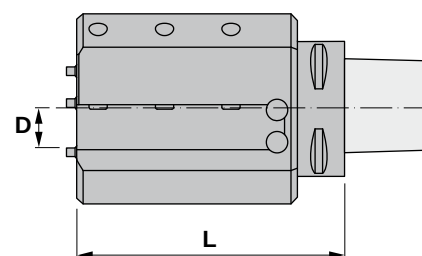
Per molteplici applicazioni con portautensili quadri per tornitura esterna.

Características:

Minitorreta de montaje axial.

PSC ISO 26623-1

Minitorreta multifunción para herramientas cuadradas de torneado exterior.



18.520

Riferimento Referencia	PSC	D	L	 Kg
18.520.050.20 R/L	50	20	123	3,770
18.520.063.20 R/L	63	20	125	4,250
18.520.063.25 R/L	63	25	130	5,140
18.520.080.32 R/L	80	32	150	7,780
18.520.100.32 R/L	100	32	160	11,400

Riferimento Referencia		
18.520.050.20 R/L	17012	29716
18.520.063.20 R/L	17012	29716
18.520.063.25 R/L	17012	29716
18.520.080.32 R/L	17012	29716
18.520.100.32 R/L	17012	29716

**Caratteristiche:**

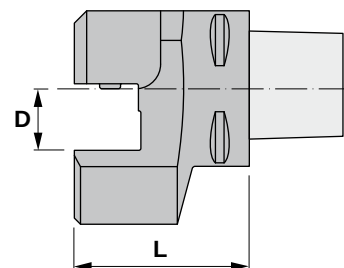
Adattatore a montaggio radiale.

PSC ISO 26623-1

Per molteplici applicazioni con portautensili
quadri per tornitura esterna.**Características:**

Soporte radial.

PSC ISO 26623-1

Soporte multifunción para herramientas
cuadradas de torneado exterior.

18.530

Riferimento Referencia	PSC	D	L	 Kg
18.530.050.20	50	20	58	1,460
18.530.063.20	63	20	60	1,790
18.530.063.25	63	25	71	2,860
18.530.063.32	63	32	71	3,300
18.530.080.32	80	32	85	4,750
18.530.100.32	100	32	90	6,470

Riferimento Referencia			
18.530.050.20	17112	29716	29726
18.530.063.20	17112	29716	29726
18.530.063.25	17012	29716	29726
18.530.063.32	17012	29716	29726
18.530.080.32	17012	29716	29726
18.530.100.32	17012	29716	29726

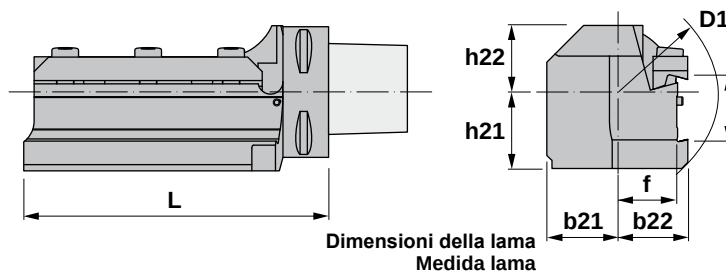


Caratteristiche:

Adattatore a montaggio assiale per lame.
PSC ISO 26623-1

Características:

Soporte de montaje axial para laminas.
PSC ISO 26623-1



18.540

Riferimento Referencia	PSC	Dim. della lama Medida lama	D1	b21	b22	f	h21	h22	L	
18.540.050.26 R/L	50	26	88	25.0	32.0	27.0	30.0	26.0	95	1,500
18.540.063.32 R/L	63	32	106	32.0	39.5	32.0	38.0	32.0	147	3,300
18.540.080.32 R/L	80	32	126	40.5	48.0	40.5	40.5	40.5	155	5,200
18.540.100.32 R/L	100	32	145	50.0	58.0	50.5	50.5	50.0	160	9,240
18.540.100.52 R/L	100	52/53	175	50.0	58.0	50.5	65.0	50.0	200	12,410

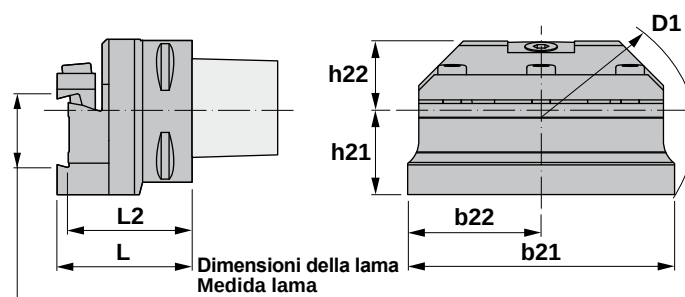
Riferimento Referencia		
18.540.050.26 R/L	80526	11008
18.540.063.32 R/L	80632	11108
18.540.080.32 R/L	80632	11108
18.540.100.32 R/L	80632	11108
18.540.100.52 R/L	81052	11108

**Caratteristiche:**

Adattatore a montaggio radiale per lame.
PSC ISO 26623-1

Características:

Soporte de montaje radial para laminas.
PSC ISO 26623-1



18.550

Riferimento Referencia	PSC	Dimensioni della lama Medida lama	D1	b21	b22	h21	h22	L	L2	
18.550.050.26	50	26	100	80	40	30.0	25.2	58	53.0	1,300
18.550.063.32	63	32	141	120	60	37.0	32.0	63	55.5	2,300
18.550.080.32	80	32	145	120	60	40.5	40.0	71	63.5	3,500
18.550.100.32	100	32	145	120	60	50.5	50.0	75	67.5	5,570
18.550.100.52	100	52/53	195	160	80	65.0	50.0	75	67.5	6,440

Riferimento Referencia		
18.550.050.26	80526	11008
18.550.063.32	81632	11108
18.550.080.32	81632	11108
18.550.100.32	81632	11108
18.550.100.52	81052	11108

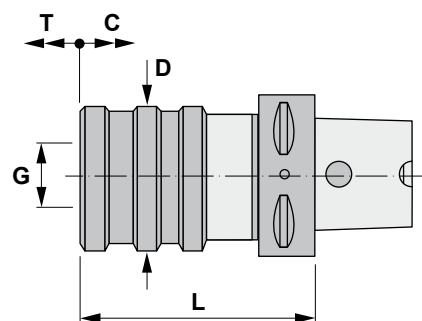


Caratteristiche:

Maschiatore a cambio rapido con compensazione assiale.
PSC ISO 26623-1
Per bussole portamaschi tipo Bilz.
Compensazione della compressione (C) e della tensione (T).

Características:

Roscador de cambio rápido con compensación axial del paso de la rosca. PSC ISO 26623-1
Con cabecillas portamachos sistema Bilz.
Compensación a la compresión (C) y a la tracción (T).



18.620

Riferimento Referencia	PSC	N°	G Ø	d1	L	D	C	T			 Kg
18.620.040.12	40	1	19	M3-M12	68,0	41	7,5	7,5	710XX	750XX	0,510
18.620.050.12	50	1	19	M3-M12	68,0	41	7,5	7,5	710XX	750XX	0,690
18.620.063.12	63	1	19	M3-M12	73,0	41	7,5	7,5	710XX	750XX	0,970
18.620.063.20	63	2	31	M8-M20	97,0	60	10,0	10,0	720XX	760XX	1,710
18.620.063.33	63	3	48	M14-M33	146,0	60	17,5	17,5	730XX	770XX	3,550
18.620.080.12	80	1	19	M3-M12	75,0	41	7,5	7,5	710XX	750XX	2,050
18.620.080.20	80	2	31	M8-M20	93,5	60	10,0	10,0	720XX	760XX	2,720
18.620.080.33	80	3	48	M14-M33	137,0	86	17,5	17,5	730XX	770XX	5,040

710XX..730XX

 I202

Riferimento / Ref.

Accessori / Accesorios

710XX..730XX

Bussole a cambio rapido senza frizione

Cabecillas de cambio rápido sin embrague



750XX..770XX

 I203

Riferimento / Ref.

Accessori / Accesorios

750XX..770XX

Bussole a cambio rapido con frizione

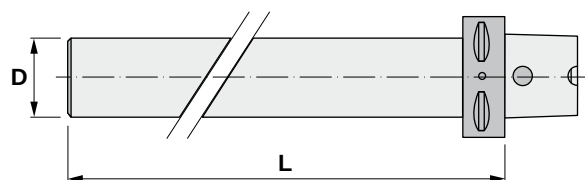
Cabecillas de cambio rápido con embrague





Caratteristiche:
Spina di controllo.
PSC ISO 26623-1

Características:
Barra de control.
PSC ISO 26623-1



18.999

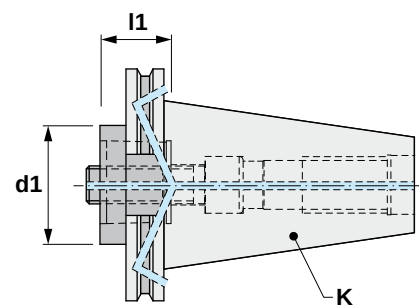
Riferimento Referencia	PSC	L	D	 Kg
18.999.050	50	255	32	1,910
18.999.063	63	322	40	3,260
18.999.080	80	330	40	4,680





Caratteristiche:
Adattatore da DIN 69871-A
a PSC ISO 26623-1.

Características:
Adaptador DIN 69871-A
a PSC ISO 26623-1.



13.218

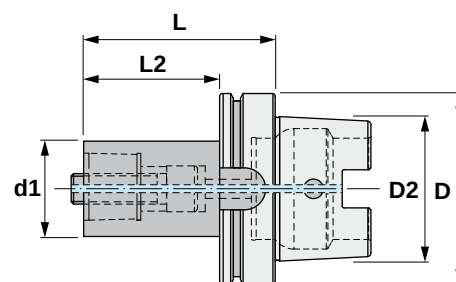
Riferimento Referencia	K ISO	PSC	d1	l1	
13.218.30.32/030	30	32	32	30	0,400
13.218.30.32/060	30	32	32	60	0,550
13.218.40.32/030	40	32	32	30	0,850
13.218.40.32/060	40	32	32	60	1,000
13.218.40.40/030	40	40	40	30	0,850
13.218.40.40/060	40	40	40	60	1,100
13.218.40.50/030	40	50	50	30	0,850
13.218.40.50/070	40	50	50	70	1,400
13.218.40.63/085	40	63	63	85	1,900
13.218.50.32/030	50	32	32	30	2,700
13.218.50.32/060	50	32	32	60	3,000
13.218.50.40/030	50	40	40	30	0,850
13.218.50.40/060	50	40	40	60	3,000
13.218.50.50/030	50	50	50	30	2,650
13.218.50.50/070	50	50	50	70	3,210
13.218.50.63/030	50	63	63	30	2,610
13.218.50.63/080	50	63	63	80	3,750
13.218.50.80/070	50	80	80	70	3,900
13.218.50.80/120	50	80	80	120	5,550





Caratteristiche:
Adattatore da HSK DIN 69893-1
a PSC ISO 26623-1.

Características:
Adaptador HSK DIN 69893-1
a PSC ISO 26623-1.



16.218

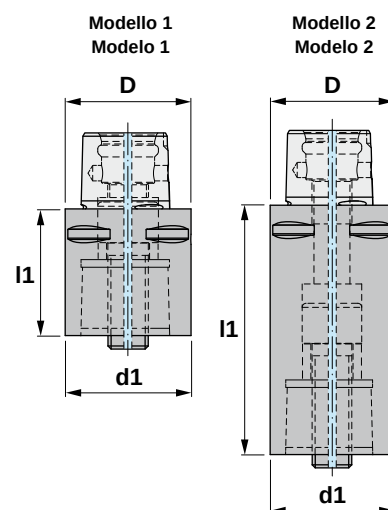
Riferimento Referencia	HSK	PSC	d1	D	D2	L	L2	
16.218.063.32/075	63	32	32	63	48	75	49	0,900
16.218.063.40/080	63	40	40	63	48	80	54	1,100
16.218.063.50/090	63	50	50	63	48	90	64	1,450
16.218.100.32/080	100	32	32	100	75	80	51	2,310
16.218.100.40/090	100	40	40	100	75	90	61	2,550
16.218.100.50/100	100	50	50	100	75	100	71	2,950
16.218.100.63/110	100	63	63	100	75	110	81	3,700
16.218.100.80/120	100	80	80	100	75	120	91	4,900





Caratteristiche:
Prolunga
PSC ISO 26623-1.

Características:
Alargador
PSC ISO 26623-1.



18.218

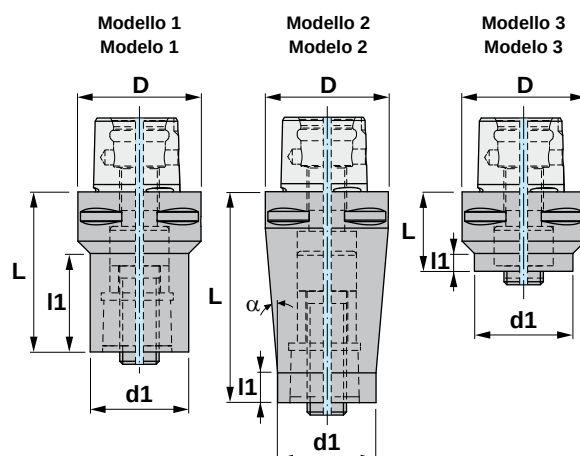
Riferimento Referencia	Modello Modelo	Lato PSC / Macchina Parte PSC / Máquina	d1	D	l1	 Kg
18.218.32.32/035	1	32	32	32	35	0,200
18.218.32.32/060	2	32	32	32	60	0,360
18.218.32.32/080	2	32	32	32	80	0,490
18.218.40.40/040	1	40	40	40	40	0,370
18.218.40.40/060	2	40	40	40	60	0,600
18.218.40.40/080	2	40	40	40	80	0,800
18.218.50.50/050	1	50	50	50	50	0,730
18.218.50.50/080	2	50	50	50	80	1,240
18.218.50.50/100	2	50	50	50	100	1,500
18.218.63.63/060	1	63	63	63	60	1,350
18.218.63.63/100	2	63	63	63	100	2,350
18.218.63.63/140	2	63	63	63	140	3,300
18.218.80.80/065	1	80	80	80	65	2,350
18.218.80.80/100	2	80	80	80	100	3,750
18.218.80.80/125	2	80	80	80	125	4,750





Caratteristiche:
Riduzione
PSC ISO 26623-1.

Características:
Reductor
PSC ISO 26623-1.



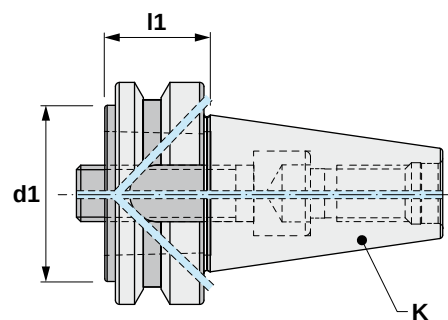
18.218

Riferimento Referencia	Modello Modelo	Lato macchina Parte Máquina	Lato PSC Parte PSC	D	d1	L	l1	α	
18.218.40.32/055	1	40	32	40	32	55	31.0	-	0,430
18.218.40.32/070	2	40	32	40	32	70	12.0	6.0°	0,560
18.218.50.32/060	1	50	32	50	32	60	34.8	-	0,640
18.218.50.40/065	1	50	40	50	40	65	40.0	-	0,800
18.218.50.40/085	2	50	40	50	40	85	12.0	5.4°	1,130
18.218.50.32/033	3	50	32	50	32	33	10.0	-	0,470
18.218.50.40/040	3	50	40	50	40	40	18.0	-	0,550
18.218.63.32/070	1	63	32	63	32	70	39.0	-	0,970
18.218.63.40/080	1	63	40	63	40	80	51.4	-	1,200
18.218.63.50/080	1	63	50	63	50	80	51.5	-	1,500
18.218.63.50/110	2	63	50	63	50	110	12.0	4.9°	2,250
18.218.63.32/032	3	63	32	63	32	32	6.0	-	0,760
18.218.63.40/040	3	63	40	63	40	40	11.0	-	0,800
18.218.63.50/050	3	63	50	63	50	50	26.5	-	1,000
18.218.80.32/060	1	80	32	80	32	60	29.3	-	1,900
18.218.80.40/070	1	80	40	80	40	70	36.5	-	2,000
18.218.80.50/080	1	80	50	80	50	80	49.3	-	2,300
18.218.80.63/080	1	80	63	80	63	80	53.1	-	2,650
18.218.80.63/120	2	80	63	80	63	120	12.0	6.2°	4,300
18.218.80.50/045	3	80	50	80	50	45	10.0	-	1,800
18.218.80.63/055	3	80	63	80	63	55	20.0	-	2,000



Caratteristiche:
Adattatore da JIS B 6339-BT
a PSC ISO 26623-1.

Características:
Adaptador JIS B 6339-BT
a PSC ISO 26623-1.



23.218

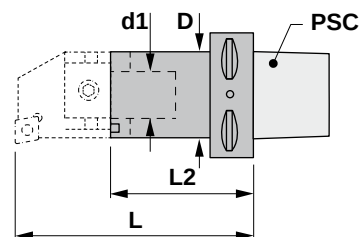
Riferimento Referencia	K ISO	PSC	d1	l1	
23.218.30.32/030	30	32	32	30	0,400
23.218.30.32/060	30	32	32	60	0,600
23.218.40.32/030	40	32	32	30	1,000
23.218.40.32/060	40	32	32	60	1,200
23.218.40.40/030	40	40	40	30	0,950
23.218.40.40/060	40	40	40	60	1,250
23.218.40.50/030	40	50	50	30	0,900
23.218.40.50/070	40	50	50	70	1,500
23.218.40.63/075	40	63	63	75	1,900
23.218.50.32/040	50	32	32	40	3,650
23.218.50.32/070	50	32	32	70	3,850
23.218.50.40/040	50	40	40	40	3,650
23.218.50.40/070	50	40	40	70	3,900
23.218.50.50/040	50	50	50	40	3,550
23.218.50.50/080	50	50	50	80	4,150
23.218.50.63/040	50	63	63	40	3,450
23.218.50.63/090	50	63	63	90	4,650
23.218.50.80/070	50	80	80	70	4,200
23.218.50.80/120	50	80	80	120	6,150





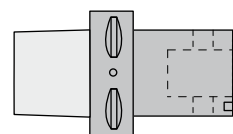
Caratteristiche:
Mandrino per testine di alesatura.
PSC ISO 26623-1

Características:
Cono para cabezales de mandrinar.
PSC ISO 26623-1

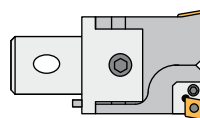


18.700

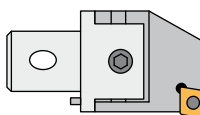
Riferimento Referencia	PSC	D	L	L2	d1	
18.700.63.12/055	63	22	77	43	12	0,750
18.700.63.12/110	63	22	132	98	12	0,920
18.700.63.15/065	63	27	87	45	15	0,880
18.700.63.15/110	63	27	132	90	15	1,080
18.700.63.20/075	63	32	97	52	20	1,000
18.700.63.20/120	63	32	142	97	20	1,280



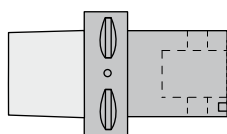
Mandrini per testine di alesatura
Cono para cabezales de mandrinar



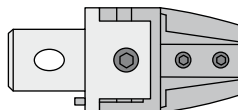
Testine di alesatura per sgrossatura
Cabezal de mandrinar de desbaste



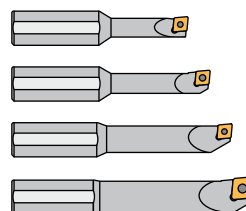
Testine di alesatura per finitura
Cabezal de mandrinar de acabado



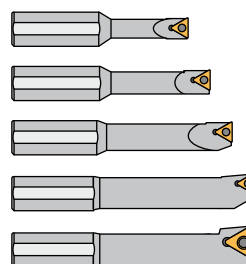
Mandrini per testine di alesatura
Cono para cabezales de mandrinar



Testine di alesatura per finitura
Cabezal de mandrinar de acabado



Utensili per testine di alesatura
Herramientas para cabezales de mandrinar

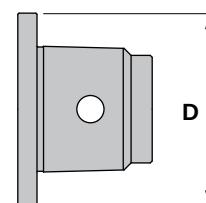


Utensili per testine di alesatura
Herramientas para cabezales de mandrinar



Caratteristiche:
Tappo manuale.

Características:
Tapón de cubierta manual.



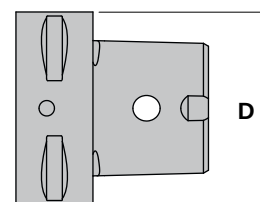
MC

Riferimento Referencia	Tappo manuale Tapón manual	
PSC32-MC	32	0,080
PSC40-MC	40	0,150
PSC50-MC	50	0,180
PSC63-MC	63	0,420
PSC80-MC	80	1,000



Caratteristiche:
Tappo automatico.

Características:
Tapón de cubierta automático.



AC

Riferimento Referencia	Tappo automatico Tapón automático	
PSC40-AC	40	0,250
PSC50-AC	50	0,445
PSC63-AC	63	0,700
PSC80-AC	80	1,700

