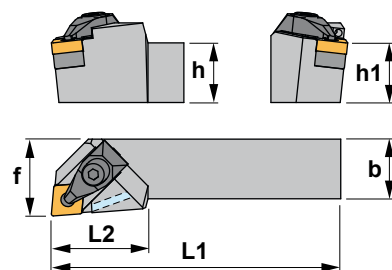
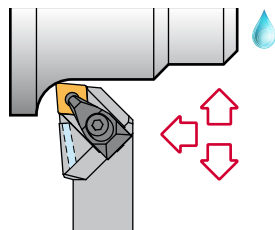


flow-master

DWLN R2525M08-A

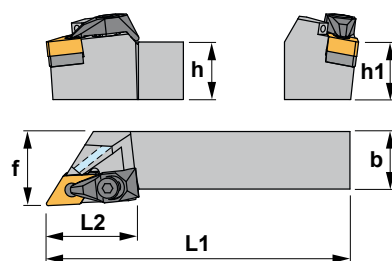
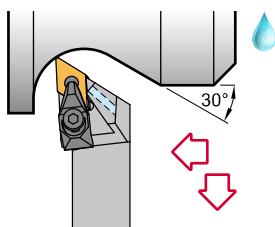
CANELA



DCLN 95°-A

Referencia	h=h1	b	L1	f	Plaquita						
DCLN R/L 2020 K12-A	20	20	125	25	CN.. 1204..	ICSN-442	1766	2712	1696	4295	5004
DCLN R/L 2525 M12-A	25	25	150	32	CN.. 1204..	ICSN-442	1766	2712	1696	4295	5004
DCLN R/L 3232 P12-A	32	32	170	40	CN.. 1204..	ICSN-442	1766	2712	1696	4295	5004
DCLN R/L 2525 M16-A	25	25	150	32	CN.. 1606..	ICSN-533	1768	2716	1696	4295	5004
DCLN R/L 3232 P16-A	32	32	170	40	CN.. 1606..	ICSN-533	1768	2716	1696	4295	5004

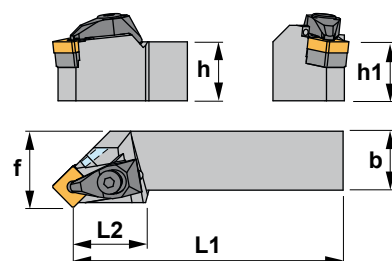
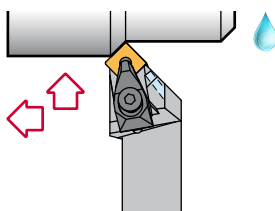
Plaquita rómbica de 80° negativa.



DDJN 93°-A

Referencia	h=h1	b	L1	f	Plaquita						
DDJN R/L 2020 K11-A	20	20	125	25	DN.. 1104..	IDSN-322	1764	2708	1695	4294	5004
DDJN R/L 2020 K15-A	20	20	125	25	DN.. 1506..	IDSN-432	1766	2712	1696	4295	5004
DDJN R/L 2525 M15-A	25	25	150	32	DN.. 1506..	IDSN-432	1766	2712	1696	4295	5004
DDJN R/L 3232 P15-A	32	32	170	40	DN.. 1506..	IDSN-432	1766	2712	1696	4295	5004

Plaquita rómbica de 55° negativa.

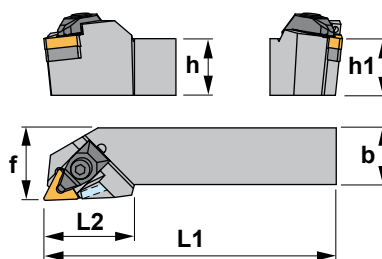


DSSN 45°-A

Referencia	h=h1	b	L1	f	Plaquita						
DSSN R/L 2020 K12-A	20	20	125	25	SNM.. 1204..	ISSN-442	1766	2712	1696	4295	5004
DSSN R/L 2525 M12-A	25	25	150	32	SNM.. 1204..	ISSN-442	1766	2712	1696	4295	5004
DSSN R/L 3232 P19-A	32	32	170	40	SNM.. 1906..	ISSN-633	1770	2719	1696	4295	5004

Plaquita cuadrada negativa.

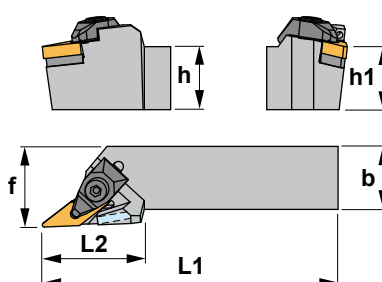
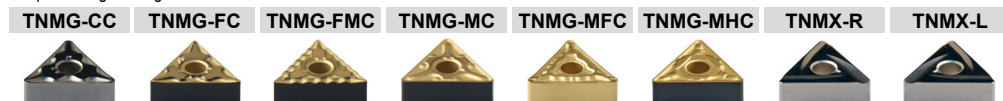




DTJN 93°-A

Referencia	h=h1	b	L1	f	Plaquita						
DTJN R/L 2020 K16-A	20	20	125	25	TNM.. 1604..	ITSN-342	1764	2708	1695	4294	5004
DTJN R/L 2525 M16-A	25	25	150	32	TNM.. 1604..	ITSN-342	1764	2708	1695	4294	5004

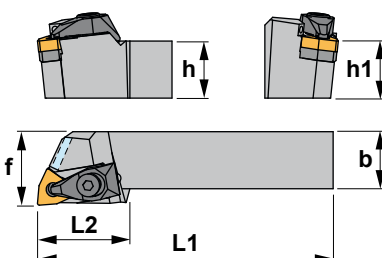
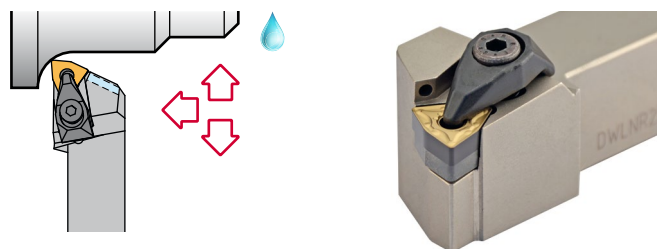
Plaquita triangular negativa.



DVJN 93°-A

Referencia	h=h1	b	L1	f	Plaquita						
DVJN R/L 2020 K16-A	20	20	125	25	VN.. 1604..	IVSN-322	1764	2708	1695	4294	5004
DVJN R/L 2525 M16-A	25	25	150	32	VN.. 1604..	IVSN-322	1764	2708	1695	4294	5004
DVJN R/L 3232 P16-A	32	32	170	40	VN.. 1604..	IVSN-322	1764	2708	1695	4294	5004

Plaquita rómbica de 35° negativa.



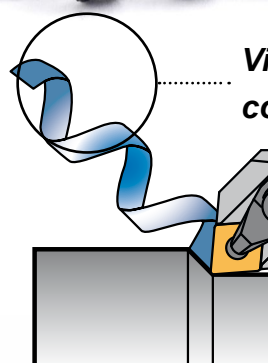
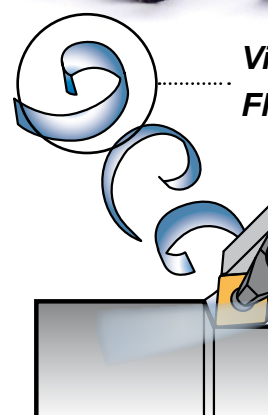
DWLN 95°-A

Referencia	h=h1	b	L1	f	Plaquita						
DWLN R/L 2020 K06-A	20	20	125	25	WNMG 0604..	IWSN-322	1764	2708	1695	4294	5004
DWLN R/L 2020 K08-A	20	20	125	25	WNMG 0804..	IWSN-433	1766	2712	1696	4295	5004
DWLN R/L 2525 M08-A	25	25	150	32	WNMG 0804..	IWSN-433	1766	2712	1696	4295	5004
DWLN R/L 3232 P08-A	32	32	170	38	WNMG 0804..	IWSN-433	1766	2712	1696	4295	5004

Plaquita triagonal de 80° negativa.



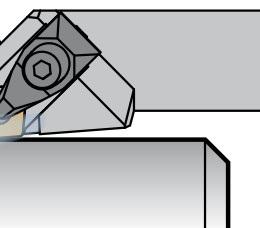
flow-r



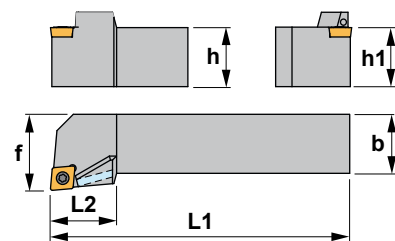
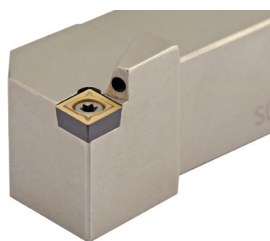
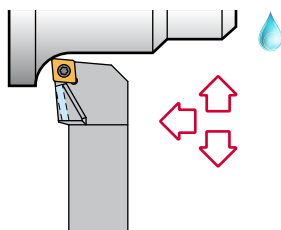
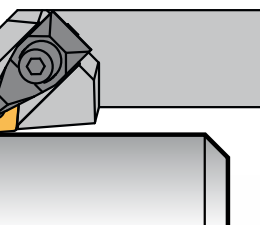
master



Viruta con la herramienta Flow-Master



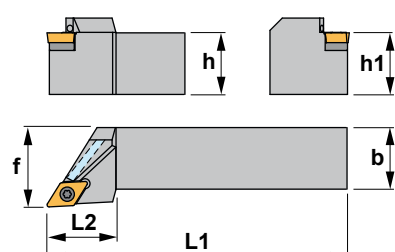
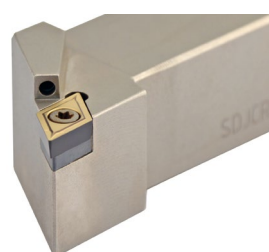
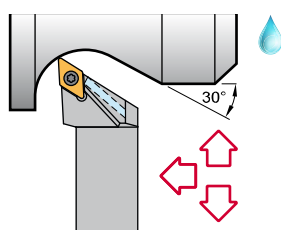
Viruta con la herramienta convencional



SCLC 95°-A

Referencia	h=h1	b	L1	f	Plaquita		
SCLC R/L 2020 K09-A	20	20	125	25	CC.. 09T3..	1240	5515
SCLC R/L 2525 M09-A	25	25	125	32	CC.. 09T3..	1240	5515

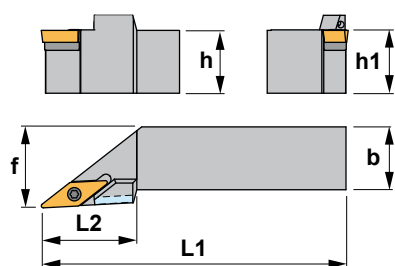
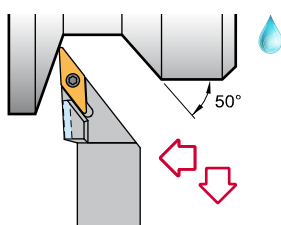
Plaquita rómbica de 80° positiva con ángulo de incidencia de 7°.



SDJC 93°-A

Referencia	h=h1	b	L1	f	Plaquita				
SDJC R/L 2020 K11-A	20	20	125	25	DC.. 11T3..	1335	5516	3714	1750
SDJC R/L 2525 M11-A	25	25	150	32	DC.. 11T3..	1335	5516	3714	1750

Plaquita rómbica de 55° positiva con ángulo de incidencia de 7°.



SVJC 93°-A

Referencia	h=h1	b	L1	f	Plaquita				
SVJC R/L 2020 K11-A	20	20	125	25	VC.. 1103..	1225	5507	-	-
SVJC R/L 2020 K16-A	20	20	125	25	VC.. 1604..	1335	5516	3718	1750
SVJC R/L 2525 M16-A	25	25	150	32	VC.. 1604..	1335	5516	3718	1750

Plaquita rómbica de 35° positiva con ángulo de incidencia de 7°.





Mejore su productividad

El sistema de refrigeración Flow-Master funciona llevando el líquido refrigerante con la máxima eficiencia. El volumen y la velocidad del líquido refrigerante que sale directamente hacia la arista de corte de la plaquita aumenta las prestaciones del mecanizado.

El sistema de herramientas Flow-Master es extremadamente efectivo extrayendo el calor de la arista de corte, enfriando las virutas y ayudando a que se rompan más rápidamente. Las virutas con poca extracción de calor son maleables y flexibles, no se rompen fácilmente y añaden más calor a la arista de corte.

Aumento de las prestaciones hasta un 50% con una presión de 70 bar

■ Ventajas principales

- Mayores velocidades y avances
- Mayor duración de la herramienta
- Acabado de superficie mejorado
- Mejor control y evacuación de la viruta
- Sistema fácil sin recambios

flow-master

The image shows three industrial cutting tools, likely for metalworking, arranged vertically. They have a silver-colored body and a gold-colored cutting edge. The tool on the left is labeled 'DDJNR2525M15-A'. The tool in the middle is partially visible. The tool on the right is labeled 'DSCND2525M15-A'. A dynamic splash of water is on the left side of the image, adding a sense of motion and precision.

Eines CANELA, S.L.

Pol. Ind. "Les Guixeres"
Torrent de Vallmajor, 88
08915 Badalona (Spain)
☎ +34. 93 399 85 61
canela@canelatools.com

CANELA WERKZEUGE GMBH

Oberhützer Str.25
42857 Remscheid (Germany)
☎ +49. 2191 85 27
info@canelatools.de

CANELA Tools, SDN BHD

NO. 12&12A Jalan Bakawali, 38
Taman Johor Jaya
81100 Johor Bahru (Malaysia)
☎ +60.07 357 88 04
canelamy@canelatools.com

CANELA Corp.

100 S. Alloy Drive
Fenton, MI 48430 (USA)
☎ +1.810 750 51 12
canelacorp@canelacorp.com